



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,
ПУСКО – ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА,
ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ, МОТОПОМПЫ,
КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ,
ГЕНЕРАТОРЫ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА,
КАМНЕРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ INMIG

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Инверторные сварочные полуавтоматы сочетают в себе легкость управления и отличное качество шва, характерные для инверторов, и свойственную полуавтоматам высокую производительность с минимальным разбрызгиванием металла, что снижает затраты на последующую механическую обработку швов. Современная технология IGBT обеспечивает максимальную надежность и долговечность аппаратов.

FUBAG INMIG 200 Plus



Уникальный в своем классе аппарат. Может производить целых три типа сварочных работ: MIG/MAG, MMA и TIG сварку.

Все виды сварки в одном аппарате

Уникальность аппарата заключается в его способности работать во всех основных режимах, применяемых для сварки: MIG/MAG - сварка сплошной проволокой в среде защитного газа либо флюсовой проволокой, MMA - сварка штучными электродами, а также сварка неплавящимся вольфрамовым электродом в режиме TIG.

В режиме MIG/MAG доступна также функция SPOT-сварки, используемая для создания протяженных сварочных швов, к которым не предъявляется требование обязательной герметичности.

Точные настройки для любой ситуации

В режиме MIG/MAG микропроцессорное синергетическое управление делает простым процесс подбора оптимальных настроек. При выборе вида свариваемого материала и параметров проволоки аппарат автоматически выбирает нужный ток, скорость подачи проволоки и т.д. Все необходимые параметры отображаются на двух цифровых дисплеях.

Высокая производительность MIG/MAG сварки достигается за счет автоматической подачи проволоки.

Удобство и безопасность использования

Наличие евроразъемов позволяет быстро подключать горелки и заземляющий кабель. Многоуровневая система защиты предохраняет аппарат от перегрева, скачков напряжения и чрезмерного тока. Функция V.R.D (пониженное напряжение холостого хода) обеспечивает способность сварочного аппарата во время простоя держать низкое напряжение холостого хода, что повышает электробезопасность сварочных работ.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.fubag.nt-rt.ru || fgb@nt-rt.ru

Удобство перемещения

Небольшой вес – около 15 кг и расположенная в верхней части корпуса ручка делают перемещение аппарата простым и удобным.

Технические характеристики

ММА сварка	есть
MIG-MAG сварка	есть
TIG сварка	есть
Напряжение питания, В	220/50
Номинальный потребляемый ток, А	35
Напряжение холостого хода, В	58
Диапазон сварочного тока, А	20-170
Сварочный ток в режиме MIG/MAG, А	20-200
Сварочный ток в режиме TIG, А	15-200
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	200/20%
ПВ на max токе при t=40 град. С, %	20
Сварочный ток при ПВ 60% и t=40 град. С, А	115
Диаметр проволоки, мм	0,6 - 1,0
Длина, мм	600
Ширина, мм	330
Высота, мм	440
Масса, кг	15.4
Цифровой дисплей	есть
Комплект для ММА сварки	есть
Газовый шланг	есть
Медный кабель заземления с зажимом, м	есть
Медный кабель с электрододержателем, м	есть

FUBAG INMIG 250 T



Трехфазный компактный инверторный сварочный аппарат для сварки методом MIG/MAG.

Трехфазный компактный инверторный сварочный аппарат для сварки методом MIG/MAG. Цифровой дисплей позволяет точно установить параметры скорости подачи проволоки (силы тока) и напряжения. Прозрачная крышка обеспечивает защиту панели управления

Технические характеристики

Напряжение питания, В	~380
Номинальный потребляемый ток, А	17
Напряжение холостого хода, В	56
Сварочный ток в режиме MIG/MAG, А	50-250
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	250/100%
ПВ на max токе при t=40 град. С, %	60
Сварочный ток при ПВ 60% и t=40 град. С, А	250
Диаметр проволоки, мм	0,6 - 1,2
Длина, мм	610
Ширина, мм	240
Высота, мм	430
Масса, кг	20

FUBAG INMIG 315 T



Трехфазный компактный инверторный сварочный аппарат для сварки методом MIG/MAG.

Трехфазный компактный инверторный сварочный аппарат для сварки методом MIG/MAG. Цифровой дисплей позволяет точно установить параметры скорости подачи проволоки (силы тока) и напряжения. Прозрачная крышка обеспечивает защиту панели управления

Технические характеристики

Напряжение питания, В	~380
Номинальный потребляемый ток, А	23
Напряжение холостого хода, В	53
Сварочный ток в режиме MIG/MAG, А	50-315
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	315/100%
ПВ на max токе при t=40 град. С, %	40
Сварочный ток при ПВ 60% и t=40 град. С, А	315
Диаметр проволоки, мм	0,6 - 1,2
Длина, мм	610
Ширина, мм	240
Высота, мм	430
Масса, кг	20

FUBAG INMIG 350 T DG



Надежный трехфазный полуавтомат с воздушным охлаждением горелки отлично подходит для продолжительных сварочных работ.

Надежный трехфазный полуавтомат с воздушным охлаждением горелки отлично подходит для продолжительных сварочных работ.

Выносной механизм подачи проволоки DRIVE INMIG DG обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата.

Цифровой дисплей на подающем механизме позволяет точно установить необходимые параметры сварки.

Небольшой вес подающего механизма, удобная ручка и колеса обеспечивают мобильность при работе.

- выносной подающий механизм с шланг-пакетами различной длины;
- использование с катушкой диаметром 300 мм;
- 2-х и 4-х тактный режим работы;
- функция регулировки индуктивности обеспечивает

стабильность дуги и сварочного процесса;

- евровыключатель горелки;
- система термозащиты с индикацией;
- пластиковые крышки для защиты панелей управления;
- сварка сплошной проволокой;
- колеса и ручка на механизме подачи проволоки.

Технические характеристики

Напряжение питания, В	~380
Номинальный потребляемый ток, А	26
Напряжение холостого хода, В	53
Сварочный ток в режиме MIG/MAG, А	50-350
Диапазон сварочного тока, А	50-400
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	300/100%
Сварочный ток при ПВ 60% и t=40 град. С, А	350
Диаметр проволоки, мм	0,6 - 1,2
Длина, мм	700
Ширина, мм	300
Высота, мм	540
Масса, кг	20
Цифровой дисплей	есть

FUBAG INMIG 400 T DG



- евроразъем горелки;
- система термозащиты с индикацией;
- пластиковые крышки для защиты панелей управления;
- сварка сплошной проволокой;
- колеса и ручка на механизме подачи проволоки.

Технические характеристики

Напряжение питания, В	~380
Номинальный потребляемый ток, А	27
Напряжение холостого хода, В	60
Сварочный ток в режиме MIG/MAG, А	50 - 400
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	255 / 100%
Сварочный ток при ПВ 60% и t=40 град. С, А	350
Диаметр проволоки, мм	0,6 - 1,2
Длина, мм	700
Ширина, мм	300
Высота, мм	540
Масса, кг	23
Цифровой дисплей	есть

Самый мощный в серии INMIG трехфазный полуавтомат с воздушным охлаждением горелки.

Самый мощный в серии INMIG трехфазный полуавтомат с воздушным охлаждением горелки.

Цифровой дисплей позволяет точно установить необходимые параметры сварки.

Выносной механизм подачи проволоки DRIVE INMIG DG обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата.

Цифровой дисплей на подающем механизме позволяет точно установить необходимые параметры сварки.

Небольшой вес, удобная ручка и колеса обеспечивают мобильность при работе.

- выносной подающий механизм с шланг-пакетами различной длины;
- использование с катушкой диаметром 300 мм;
- 2- и 4-тактный режим работы;
- функция регулировки индуктивности обеспечивает стабильность дуги и сварочного процесса;

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.fubag.nt-rt.ru || fgb@nt-rt.ru