



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,
ПУСКО – ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА,
ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ, МОТОПОМПЫ,
КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ,
ГЕНЕРАТОРЫ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА,
КАМНЕРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ

INTIG

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Аргонодуговая сварка — один из наиболее востребованных видов современной сварки, позволяющая сваривать самые различные виды металлов и сплавов.

Отвечая растущим потребностям рынка FUBAG предлагает российскому покупателю высокотехнологичные аппараты серии INTIG.

Аппараты данной серии позволяют проводить высококачественную сварку низкоуглеродистых сталей, нержавеющей стали, меди, а также алюминия и его сплавов; сваривать тончайшие материалы в режиме импульсной сварки (DC PULSE).

FUBAG INTIG 160 DC



Аппарат для сварки широкого диапазона материалов (сталь, нержавеющая сталь, медь).

Аппарат для сварки широкого диапазона материалов (сталь, нержавеющая сталь, медь). Компактность, легкость и возможность подключения к мобильной электростанции делают его незаменимым помощником при проведении сварочных работ в труднодоступных местах.

- система PROTEC (усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В);
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- возможность работы от электростанции;
- система принудительного охлаждения.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.fubag.nt-rt.ru || fgb@nt-rt.ru

Технические характеристики

Напряжение питания, В	220
Напряжение холостого хода, В	44
Сварочный ток в режиме TIG, А	19
Диапазон сварочного тока, А	10 - 160
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	160 (100)
Сварочный ток при ПВ 60% и t=40 град. С, А	160
ПВ на max токе при t=40 град. С, %	60
Длина, мм	380
Ширина, мм	135
Высота, мм	250
Масса, кг	6,5

FUBAG INTIG 180 DC PULSE

Отличный выбор для монтажных, ремонтных и производственных работ, где требуется получение высококачественных соединений с хорошим внешним видом шва.

Отличный выбор для монтажных, ремонтных и производственных работ, где требуется получение высококачественных соединений с хорошим внешним видом шва. Режим импульсной сварки (DC Pulse) обеспечивает высокое качество сварки тонких материалов без деформаций.

- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- система PROTEC (усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В);
- 2-х и 4-тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- возможность работы от электростанции;
- система принудительного охлаждения.



Технические характеристики

Напряжение питания, В	220
Напряжение холостого хода, В	67
Сварочный ток в режиме TIG, А	22
Диапазон сварочного тока, А	5 - 180
Частота в режиме импульсной сварки, Гц	0,5 - 200
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	180 (100)
Сварочный ток при ПВ 60% и t=40 град. С, А	160
ПВ на max токе при t=40 град. С, %	60
Длина, мм	380
Ширина, мм	135
Высота, мм	250
Масса, кг	7,2

FUBAG INTIG 200 AC/DC PULSE

Аппарат для сварки переменным и постоянным током: возможность сварки алюминия и его сплавов, а также углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, меди и её сплавов.

Аппарат для сварки переменным и постоянным током: возможность сварки алюминия и его сплавов, а также углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, меди и её сплавов.

- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- система PROTEC (усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В);
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;



- установка времени продувки газа после сварки;
- возможность работы от электростанции;
- система принудительного охлаждения.

Технические характеристики

Напряжение питания, В	220
Напряжение холостого хода, В	66
Сварочный ток в режиме TIG, А	39
Диапазон сварочного тока, А	5 - 200 (AC)
Частота в режиме импульсной сварки, Гц	0,5 - 200
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	200 (100)
Сварочный ток при ПВ 60% и t=40 град. С, А	165
ПВ на max токе при t=40 град. С, %	35 (AC) / 40 (DC)
Длина, мм	420
Ширина, мм	135
Высота, мм	250
Масса, кг	9

FUBAG INTIG 200 DC

Инверторный аппарат с интуитивно понятной системой управления: цифровой дисплей с плавной регулировкой для точной установки сварочного тока.



Инверторный аппарат с интуитивно понятной системой управления: цифровой дисплей с плавной регулировкой для точной установки сварочного тока, удобная панель управления, простая плавная регулировка скорости спада тока и времени продувки газа после сварки.

- система PROTEC (усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В);
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- возможность работы от электростанции;
- система принудительного охлаждения.

Технические характеристики

Напряжение питания, В	220
Напряжение холостого хода, В	44
Сварочный ток в режиме TIG, А	26
Диапазон сварочного тока, А	10 - 200
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	200 (100)
Сварочный ток при ПВ 60% и t=40 град. С, А	200
ПВ на max токе при t=40 град. С, %	60
Длина, мм	400
Ширина, мм	135
Высота, мм	250
Масса, кг	8

FUBAG INTIG 200 DC PULSE

Инверторный аппарат для аргонодуговой сварки стали, нержавеющей стали, меди. Отлично подходит для сварки тонколистовых конструкций.



Инверторный аппарат для аргонодуговой сварки стали, нержавеющей стали, меди. Отлично подходит для сварки тонколистовых конструкций. Наличие высокотехнологичных функций обеспечивает легкий старт и высокое качество сварного шва.

- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- система PROTEC (усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В);
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;

- возможность работы от электростанции;
- система принудительного охлаждения.

Технические характеристики

Напряжение питания, В	220
Напряжение холостого хода, В	67
Сварочный ток в режиме TIG, А	26
Диапазон сварочного тока, А	5 - 200
Частота в режиме импульсной сварки, Гц	0,5 - 200
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	200 (100)
Сварочный ток при ПВ 60% и t=40 град. С, А	200
ПВ на max токе при t=40 град. С, %	60
Длина, мм	400
Ширина, мм	135
Высота, мм	250
Масса, кг	7,6

FUBAG INTIG 315 T DC PULSE



Отличное решение для многосменных и разнопрофильных работ - трехфазный промышленный инвертор, гарантирующий непрерывную работу с высокой продолжительностью включения.

Отличное решение для многосменных и разнопрофильных работ - трехфазный промышленный инвертор, гарантирующий непрерывную работу с высокой продолжительностью включения. Работает методами TIG DC, TIG DC Pulse и MMA.

- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
- система PROTEC (усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В);
- 2-х и 4-тактный режим работы горелки;
- установка времени продувки газа после сварки;
- возможность работы от электростанции;
- система принудительного охлаждения.

Технические характеристики

Напряжение питания, В	380
Напряжение холостого хода, В	67
Сварочный ток в режиме TIG, А	12,5
Диапазон сварочного тока, А	5 - 315
Частота в режиме импульсной сварки, Гц	0,5 - 200
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	315 (100)
Сварочный ток при ПВ 60% и t=40 град. С, А	315
ПВ на max токе при t=40 град. С, %	60
Длина, мм	520
Ширина, мм	240
Высота, мм	430
Масса, кг	22

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.fubag.nt-rt.ru || fgb@nt-rt.ru