



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,
ПУСКО – ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА,
ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ, МОТОПОМПЫ,
КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ,
ГЕНЕРАТОРЫ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА,
КАМНЕРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ IN

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Однофазные сварочные инверторы серии IN специально разработаны для профессиональных строительных, монтажных и ремонтных работ различной степени сложности.

Предназначены для высококачественной сварки низкоуглеродистых сталей, низколегированных, нержавеющей сталей, чугуна и т.п.

Благодаря уникально малой массе и габаритам успешно применяются для работ в труднодоступных местах. Используемые электроды – с основным и рутиловым покрытием.

FUBAG IN 163



Чемпион в легком весе, всего 4 кг, отлично подходит для сварочных работ с электродом 4 мм с покрытием от основного до рутилцеллюлозного.

При подключении соответствующих аксессуаров работает в режиме TIG-сварки.

Сварка – это просто. С инвертором IN 163

Однофазный сварочный инвертор постоянного тока IN 163 оснащен высокотехнологичными функциями Arc Force, Hot Start, Anti Stick. Легкое управление, плавная регулировка сварочного тока, простой поджиг и высокая стабильность дуги - отличный выбор для сварщика, особенно если качество сварного шва является приоритетом.

Не чувствителен к колебаниям напряжения в сети

Благодаря наличию блока автокомпенсации входного напряжения, аппарат IN 163 не восприимчив к колебаниям напряжения в сети (230 В ±15%), что особенно важно при работе с российскими электрическими сетями. Высокий КПД, малое

потребление электроэнергии, делает аппарат выгодным вложением средств.

Мобильный и легкий

С инвертором IN 163 действия сварщика ничем не ограничены. Удобный наплечный ремень с регулировкой, компактные размеры и малый вес, дают возможность легко менять положение во время работы, передвигаться с аппаратом от одного места сварки к другому, а также при необходимости проводить сварочные работы даже в труднодоступных местах.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.fubag.nt-rt.ru || fgb@nt-rt.ru

Автономная работа

В условиях отсутствия или временного отключения центрального энергоснабжения уверенно работает от мобильной электростанции, мощностью не менее 6 кВт.

Комплектация оборудования аксессуарами собственного производства

Для удобного хранения и транспортировки в автомобиле или вручную на длительные расстояния к инвертору IN163 предоставляется прочный пластиковый кейс с удобной ручкой.

Технические характеристики

Тип сварки	MMA / TIG
Напряжение питания, В	~220
Потребляемая мощность, кВт	6,0
Напряжение холостого хода, В	75
Диапазон сварочного тока, А	10 - 160
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	85 (60%)
Диаметр электрода min, мм	1.6
Диаметр электрода max, мм	4.0
Габаритные размеры кейса, (ДxШxВ), мм	420x170x370
Масса, кг	4,2
Медный кабель с электрододержателем, м	2,0
Медный кабель заземления с зажимом, м	1,6

FUBAG IN 176



Инвертор с универсальными возможностями для выполнения профессиональных строительных, монтажных и ремонтных работ. Легко настроить и контролировать основные параметры сварки, а также быстро откорректировать работу аппарата.

Функциональность и микропроцессорное управление

Отличные рабочие характеристики и универсальные возможности аппарата открывают простор для выполнения строительных, монтажных и ремонтных работ различной степени сложности.

Панель управления с цифровым дисплеем и сенсорной клавиатурой позволяет легко настроить и контролировать основные параметры сварки, а также быстро откорректировать работу аппарата.

Наличие режима TIG Lift дает возможность проводить сварку деталей небольшой толщины, добиваясь при этом высокого качества сварного шва.

Сварка в любом положении. Регулирование сварочного тока в процессе работы

Регулирование силы сварочного тока по среднему значению дает высокую точность стабилизации сварочного тока, тем самым предоставляя еще большую свободу действий при работе сварочным аппаратом в любом положении, например, выполняя вертикальные, горизонтальные или потолочные швы.

Напряжение под контролем

Цифровая индикация текущего напряжения в сети позволяет получать действующее значение напряжения сети до начала работы и полезна, как для правильного выбора сварочного режима, так и для мониторинга полноценного функционирования другого оборудования.

Легкость перемещения

Удобный наплечный ремень с регулировкой, компактные размеры и небольшой вес позволяют легко менять положение во время работы, передвигаться с аппаратом от объекта на объект, а также без усилий и дискомфорта работать даже в труднодоступных местах.

Технические характеристики

Тип сварки	MMA / TIG
Напряжение питания, В	~220
Потребляемая мощность, кВт	6,0
Напряжение холостого хода, В	79
Диапазон сварочного тока, А	10 - 160
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	90 (60%)
Диаметр электрода min, мм	1,6
Диаметр электрода max, мм	4,0
Габаритные размеры кейса, (ДхШхВ), мм	415x160x345
Масса, кг	4,5
Медный кабель с электрододержателем, м	2,0
Медный кабель заземления с зажимом, м	2,0

FUBAG IN 196



При весе всего 4,6 кг аппарат имеет отличные рабочие характеристики и уверенно справляется с задачами различной степени сложности.

Интуитивно понятное управление и продуманная функциональность. При весе всего 4,6 кг аппарат имеет отличные рабочие характеристики и уверенно справляется с задачами различной степени сложности. Аппарат оснащён высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking.

Технические характеристики

Тип сварки	MMA / TIG
Напряжение питания, В	~220
Потребляемая мощность, кВт	6,5
Напряжение холостого хода, В	75
Диапазон сварочного тока, А	10 - 180
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	120 (60%)
Диаметр электрода min, мм	1,6
Диаметр электрода max, мм	4,0
Габаритные размеры кейса, (ДхШхВ), мм	415x160x345
Масса, кг	4,6
Медный кабель с электрододержателем, м	2,0
Медный кабель заземления с зажимом, м	2,0

FUBAG IN 203



Интуитивно понятное управление и продуманная функциональность. При весе всего 5,1 кг аппарат имеет отличные рабочие характеристики и уверенно справляется с задачами различной степени сложности.

Интуитивно понятное управление и продуманная функциональность

При весе всего 5,1 кг аппарат имеет отличные рабочие характеристики и уверенно справляется с задачами различной степени сложности. Однофазный сварочный инвертор постоянного тока IN 203 отлично подходит для проведения различных сварочных работ в мастерской, гаражном хозяйстве, а также в труднодоступных для работы местах. Благодаря отличным свойствам зажигания дуги и сварки аппарат позволяет уверенно работать электродами диаметром 5 мм с покрытием от основного до рутил-целлюлозного.

Отличная сварка. Легкий старт

Легкий в управлении и работе инвертор способен на многое. Оснащен высокотехнологичными функциями Arc

Force , Hot Start, Anti Stick, обеспечивающими простой поджиг и высокую стабильность дуги.

На весу. В труднодоступных местах

Удобный наплечный ремень с регулировкой, компактные размеры и небольшой вес позволяют легко менять положение во время работы, передвигаться с аппаратом от объекта на объект, а также без усилий и дискомфорта работать даже в труднодоступных местах.

Автономная работа

В условиях отсутствия или временного отключения центрального энергоснабжения уверенно работает от мобильной электростанции, мощностью не менее 7 кВт.

Технические характеристики

Тип сварки	MMA / TIG
Напряжение питания, В	~220
Потребляемая мощность, кВт	7,0
Напряжение холостого хода, В	72
Диапазон сварочного тока, А	10 - 200
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	120 (60%)
Диаметр электрода min, мм	1,6
Диаметр электрода max, мм	5,0
Габаритные размеры кейса, (ДхШхВ), мм	420x170x370
Масса, кг	5,0
Медный кабель с электрододержателем, м	2,0
Медный кабель заземления с зажимом, м	1,6

FUBAG IN 206



Инвертор с универсальными возможностями для профессиональных строительных, монтажных и ремонтных работ.

Инвертор с универсальными возможностями для профессиональных строительных, монтажных и ремонтных работ. Легко настроить и контролировать основные параметры сварки, а также быстро откорректировать работу аппарата.

Особенности:

- функция Hot Start с возможностью регулировки в соответствии с типом используемого электрода;
- функция Tig Lift (облегченный контактный поджиг дуги).

Технические характеристики

Тип сварки	MMA / TIG
Напряжение питания, В	~220
Потребляемая мощность, кВт	7,0
Напряжение холостого хода, В	79
Диапазон сварочного тока, А	10 - 200
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	145 (60%)
Диаметр электрода min, мм	1,6
Диаметр электрода max, мм	5,0
Габаритные размеры кейса, (ДхШхВ), мм	415x160x345
Масса, кг	4,9
Медный кабель с электрододержателем, м	2,0
Медный кабель заземления с зажимом, м	2,0

FUBAG IN 206 LVP



Уверенная работа на пониженном напряжении в диапазоне 130 - 265 В в очень компактном корпусе и легком весе 5,5 кг. Микропроцессорное интуитивно понятное управление, высокая стабильность дуги, работа от сети 16А в интенсивном режиме эксплуатации, в том числе на максимальном токе.

Интеллект и простота управления в компактном корпусе

Инвертор с великолепными рабочими характеристиками и универсальными возможностями открывает простор для выполнения строительных, монтажных и ремонтных работ различной степени сложности.

Благодаря панели управления с цифровым дисплеем и сенсорной клавиатурой легко настроить и контролировать основные параметры сварки, а также быстро откорректировать работу аппарата.

Неоспоримым преимуществом является наличие режима TIG Lift, что позволяет проводить сварку деталей небольшой толщины, добиваясь при этом высокого качества сварного шва.

От 130 В до 265 В - широта диапазона рабочего сетевого напряжения

Что делает сварочный инвертор IN 206 LVP особенным – так это функция Low Voltage, позволяющая адаптироваться к любым напряжениям электросети в диапазоне от 130 В до 265 В.

Встроенный корректор коэффициента мощности (PFC)

Наличие встроенного корректора коэффициента мощности дает возможность смело расширять рабочую зону с помощью удлинителей и подключения сварочного инвертора к электростанции, не опасаясь снижения напряжения, нагрева проводов и пр. Технология PFC оптимизирует потребление мощности от электросети, тем самым обеспечивая исключительную производительность при любых условиях.

Сварка в любом положении. Регулирование сварочного тока в процессе работы

Регулирование силы сварочного тока по среднему значению дает высокую точность стабилизации сварочного тока, тем самым предоставляя еще большую свободу действий при работе сварочным аппаратом IN 206 LVP в любом положении, например, выполняя вертикальные, горизонтальные или потолочные швы.

Технические характеристики

Тип сварки	MMA / TIG
Напряжение питания, В	~220
Потребляемая мощность, кВт	7,0
Напряжение холостого хода, В	67
Диапазон сварочного тока, А	10 - 200
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	120 (60%)
Диаметр электрода min, мм	1,6
Диаметр электрода max, мм	5,0
Габаритные размеры кейса, (ДхШхВ), мм	420x180x370
Масса, кг	5,5
Медный кабель с электрододержателем, м	2,0 м
Медный кабель заземления с зажимом, м	1,6 м

FUBAG IN 226



Рекомендован для продолжительных сварочных работ, в том числе, и на максимальном токе.

Новая модель в самой популярной серии инверторов IN - теперь с максимальным током 220 А! Имеет компактный размер и небольшой вес. Рекомендован для продолжительных сварочных работ, в том числе, и на максимальном токе.

- регулируемая высокотехнологичная функция Hot Start;
- возможность применения для TIG сварки с поджигом дуги LIFT TIG;
- цифровой дисплей позволяет точно установить значение сварочного тока.

Технические характеристики

Тип сварки	MMA / TIG
Напряжение питания, В	~220
Потребляемая мощность, кВт	10,0
Напряжение холостого хода, В	75
Диапазон сварочного тока, А	10 - 220
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	145 (60%)
Диаметр электрода min, мм	1,6
Диаметр электрода max, мм	5,0
Габаритные размеры кейса, (ДхШхВ), мм	415x160x345
Масса, кг	4,9
Медный кабель с электрододержателем, м	2,0 м
Медный кабель заземления с зажимом, м	2,0 м

FUBAG IN 316 T



Самый мощный в серии IN трехфазный аппарат MMA сварки с максимальным сварочным током 315А.

Самый мощный в серии IN трехфазный аппарат MMA сварки с максимальным сварочным током 315А.

Регулируемые по времени функции Hot Start и Arc Force обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.

Технические характеристики

Тип сварки	MMA / TIG
Напряжение питания, В	~380
Потребляемая мощность, кВт	12,0
Напряжение холостого хода, В	67
Диапазон сварочного тока, А	10 - 315
Сварочный ток при ПВ X% и t=20 град. С, А	315 (60%)
Диаметр электрода min, мм	1,6
Диаметр электрода max, мм	6,0
Габаритные размеры кейса, (ДхШхВ), мм	700x300x540
Масса, кг	17
Медный кабель с электрододержателем, м	3,0 м
Медный кабель заземления с зажимом, м	2,5 м
Цифровой дисплей	есть

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93