



СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,
ПУСКО – ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА,
ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ, МОТОПОМПЫ,
КОМПРЕССОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ,
ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ,
ГЕНЕРАТОРЫ ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА,
КАМНЕРЕЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ TIG, FB ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

В дополнение к основной программе сварочного оборудования, FUBAG предлагает программу аксессуаров. Все продукты соответствуют европейскому стандарту, имеют современную конструкцию, удобны в применении, обладают высоким эксплуатационным ресурсом.

FUBAG FB TIG 26 5P



Предназначена для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов (Ar, He) низколегированных и нержавеющей сталей, сплавов никеля, меди, а также алюминиевых сплавов на переменном токе с использованием осциллятора.

Предназначена для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов (Ar, He) низколегированных и нержавеющей сталей, сплавов никеля, меди, а также алюминиевых сплавов на переменном токе с использованием осциллятора.

- евроразъем позволяет подключать горелки к сварочным полуавтоматам большинства производителей;
- применение новых высокотехнологичных материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными;
- все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Особенности

- Возможность выбора колпачков позволяет работать в труднодоступных местах.
- Модульные функции управления и регулировки тока на рукоятке.
- Эргономичная рукоятка выполнена из термостойкого пластика с прорезиненными элементами, обеспечивающими отличное сцепление с рукой при работе.
- Лёгкий, гибкий шланговый пакет.
- Возможность адаптации ко всем источникам питания делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ FUBAG для TIG горелок

Замена быстроизнашивающихся элементов горелки и комплектующими FUBAG гарантирует длительную эксплуатацию

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.fubag.nt-rt.ru || fgb@nt-rt.ru

с сохранением первоначальных параметров. Универсальные расходные материалы FUBAG подходят для сварочных горелок большинства известных производителей.

1. **Хвостовик горелки** (короткий, средний, длинный) предназначен для фиксации цанги с вольфрамовым электродом в цангодержателе сварочной горелки. Выбор длины хвостовика зависит от труднодоступности места сварки.
2. **Цанга для электрода** обеспечивает надежную фиксацию электрода в сопле горелки. Изготовлена из жаропрочной стали, имеет высокую антикоррозионную стойкость.
3. **Изолятор для газовой линзы** предназначен для изоляции TIG-горелки от высоких температур во время проведения сварочных работ.
4. **Корпус цанги** предназначен для установки и надежной фиксации цанги в сопле горелки. Отверстия на держателе обеспечивают равномерное распределение газа в сопле, выполняя функции диффузора.
5. **Керамическое сопло** формирует равномерный потока газа. Изготовлено из керамики высокого качества, что способствует большому сроку службы сопла, несмотря на постоянное взаимодействие с раскаленным металлом.

Технические характеристики

Артикул	68310 / 68311
Разъем	5 pin
Охлаждение	воздушное
Сварочный ток при ПВ 35% в CO ₂ , А	180
Наконечник, мм	4 / 8
Длина рукава, м	4 / 8

Расходные материалы

1 ХВОСТОВИК ГОРЕЛКИ	
длинный	FB0066
средний	FB0056
короткий	FB0067
2 ЦАНГА	
ф1,6 (10N23)	FB0001-16
ф2,4 (10N24)	FB0001-24
ф3,2 (10N25)	FB0001-32
ф4,0 (54N20)	FB0001-40

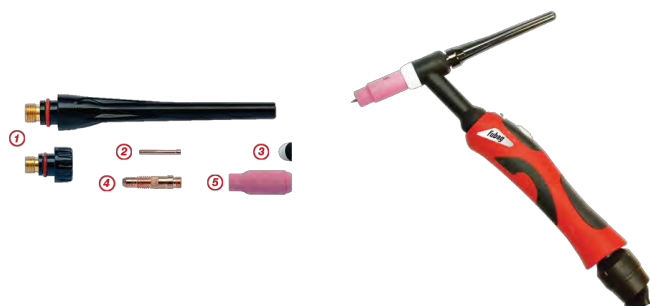
3 ИЗОЛЯТОР ДЛЯ ГАЗОВОЙ ЛИНЗЫ	
FB0003	
4 КОРПУС ЦАНГИ С ГАЗОВОЙ ЛИНЗОЙ	
ф1,6	FB0006-16
ф2,4	FB0006-24
ф3,2	FB0006-32
ф4,0	FB0006-40
5 СОПЛО КЕРАМИЧЕСКОЕ для газовой линзы	
№ 6 ф 9,5	FB0033
№ 7 ф 11,0	FB0034
№ 8 ф 12,5	FB0035

3 ИЗОЛЯТОР	
FFB0002	
4 КОРПУС ЦАНГИ	
ф1,6 (10N31)	FB0706.0001-16
ф2,4 (10N32)	FB0001-24
ф3,2 (10N28)	FB0001-32
ф4,0	FB0001-40
5 СОПЛО КЕРАМИЧЕСКОЕ	
№6 ф9,5 (10N48)	FB0004
№7 ф11 (10N47)	FB0005
№8 ф12,5 (10N46)	FB0006
№10 ф16 (10N45)	FB0007

Дополнительные аксессуары

Разъем управления для TIG горелки 2pin	FP0252
Разъем управления для TIG горелки 3pin	FP0282
Разъем управления для TIG горелки 5pin	FP0251
Переходник елочка ф5мм на гайку 1/4G	FP4006
Переходник елочка ф6мм на гайку 3/8G	
Переходник с M12X1 на 3/8G	FP5106
Переходник с M12x1 на 1/4G	FP5105

FUBAG FB TIG 17 5P



Предназначена для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов (Ar, He) низколегированных и нержавеющей сталей, сплавов никеля, меди, а также алюминиевых сплавов на переменном токе с использованием осциллятора.

Предназначена для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов (Ar, He) низколегированных и нержавеющей сталей, сплавов

никеля, меди, а также алюминиевых сплавов на переменном токе с использованием осциллятора.

- евроразъем позволяет подключать горелки к сварочным полуавтоматам большинства производителей;
- применение новых высокотехнологичных материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными;
- все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Особенности

- Возможность выбора колпачков позволяет работать в труднодоступных местах.
- Модульные функции управления и регулировки тока на рукоятке.
- Эргономичная рукоятка выполнена из термостойкого пластика с прорезиненными элементами, обеспечивающими отличное сцепление с рукой при работе.
- Лёгкий, гибкий шланговый пакет.
- Возможность адаптации ко всем источникам питания делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ FUBAG для TIG горелок

Замена быстроизнашивающихся элементов горелки и комплектующими FUBAG гарантирует длительную эксплуатацию с сохранением первоначальных параметров. Универсальные расходные материалы FUBAG подходят для сварочных горелок большинства известных производителей.

1. **Хвостовик горелки** (короткий, средний, длинный) предназначен для фиксации цанги с вольфрамовым электродом в цангодержателе сварочной горелки. Выбор длины хвостовика зависит от труднодоступности места сварки.
2. **Цанга для электрода** обеспечивает надежную фиксацию электрода в сопле горелки. Изготовлена из жаропрочной стали, имеет высокую антикоррозионную стойкость.
3. **Изолятор для газовой линзы** предназначен для изоляции TIG-горелки от высоких температур во время проведения сварочных работ.
4. **Корпус цанги** предназначен для установки и надежной фиксации цанги в сопле горелки. Отверстия на держателе обеспечивают равномерное распределение газа в сопле, выполняя функции диффузора.
5. **Керамическое сопло** формирует равномерный потока газа. Изготовлено из керамики высокого качества, что способствует большому сроку службы сопла, несмотря на постоянное взаимодействие с раскаленным металлом.

Технические характеристики

Артикул	68304 / 68305
Разъём	5 pin
Охлаждение	воздушное
Сварочный ток при ПВ 35% в CO ₂ , А	140
Наконечник, мм	4 / 8
Длина рукава, м	4 / 8

Расходные материалы

1 ХВОСТОВИК ГОРЕЛКИ	
длинный	FB0066
средний	FB0056
короткий	FB0067
2 ЦАНГА	
ф1,6 (10N23)	FB0001-16
ф2,4 (10N24)	FB0001-24
ф3,2 (10N25)	FB0001-32
ф4,0 (54N20)	FB0001-40

3 ИЗОЛЯТОР ДЛЯ ГАЗОВОЙ ЛИНЗЫ

FB0003

4 КОРПУС ЦАНГИ С ГАЗОВОЙ ЛИНЗОЙ

ф1,6	FB0006-16
ф2,4	FB0006-24
ф3,2	FB0006-32
ф4,0	FB0006-40

5 СОПЛО КЕРАМИЧЕСКОЕ
ДЛЯ ГАЗОВОЙ ЛИНЗЫ

№ 6 ф 9,5	FB0033
№ 7 ф 11,0	FB0034
№ 8 ф 12,5	FB0035

3 ИЗОЛЯТОР

FFB0002

4 КОРПУС ЦАНГИ

ф1,6 (10N31)	FB0706.0001-16
ф2,4 (10N32)	FB0001-24
ф3,2 (10N28)	FB0001-32
ф4,0	FB0001-40

5 СОПЛО КЕРАМИЧЕСКОЕ

№6 ф9,5 (10N48)	FB0004
№7 ф11 (10N47)	FB0005
№8 ф12,5 (10N46)	FB0006
№10 ф16 (10N45)	FB0007

Дополнительные аксессуары

Разъём управления для TIG горелки 2pin	FP0252
Разъём управления для TIG горелки 3pin	FP0282
Разъём управления для TIG горелки 5pin	FP0251
Переходник елочка ф5мм на гайку 1/4G	FP4006
Переходник елочка ф6мм на гайку 3/8G	
Переходник с M12x1 на 3/8G	FP5106
Переходник с M12x1 на 1/4G	FP5105

FUBAG FB 150



Применение евроразъёма позволяет использовать горелки с широким спектром сварочных полуавтоматов различных производителей. Новые высокотехнологичные материалы элементов горелки уменьшают вес и улучшают её эргономику.

Сварочная горелка FUBAG FB 150 соответствует евростандарту, имеет прогрессивную конструкцию, удобна в применении и обладает высоким ресурсом. Конструкция продумана до мельчайших деталей, что способствует точной и удобной работе.

Особенности:

- Эффективное радиаторное охлаждение обеспечивает стабильную долговременную работу
- Удобная кнопка прочная и надежная. Защищена от попадания

пыли.

- Эргономичная ручка выполнена из термостойкого пластика
- Наличие пружины предотвращает излом на малом углу изгиба.
- Оснащена евроразъёмом, что делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей

Основные преимущества:

- применение евроразъёма позволяет использовать горелки с широким спектром сварочных полуавтоматов различных производителей;
- новые высокотехнологичные материалы элементов горелки уменьшают вес и улучшают её эргономику;
- все быстроизнашивающиеся элементы горелки легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Технические характеристики

Диаметр проволоки, мм	0,6 - 1,0
Сварочный ток при ПВ 60% в CO ₂ , А	180
Сварочный ток при ПВ 60% в смеси газов, А	150
Метод охлаждения	Воздушное

FUBAG FB 250



Эффективное радиаторное охлаждение обеспечивает стабильную долговременную работу. Удобная кнопка прочная и надежная. Защищена от попадания пыли. Эргономичная ручка выполнена из термостойкого пластика

Сварочная горелка FUBAG FB 250 соответствует евростандарту, имеет прогрессивную конструкцию, удобна в применении и обладает высоким ресурсом. Конструкция продумана до мельчайших деталей, что способствует точной и удобной работе.

Особенности:

- Эффективное радиаторное охлаждение обеспечивает стабильную долговременную работу
- Удобная кнопка прочная и надежная. Защищена от попадания пыли.
- Эргономичная ручка выполнена из термостойкого пластика
- Наличие пружины предотвращает излом на малом углу изгиба.
- Оснащена евроразъёмом, что делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей

Основные преимущества:

- применение евроразъёма позволяет использовать горелки с широким спектром сварочных полуавтоматов различных производителей;
- новые высокотехнологичные материалы элементов горелки уменьшают вес и улучшают её эргономику;
- все быстроизнашивающиеся элементы горелки легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Технические характеристики

Диаметр проволоки, мм	0,8 - 1,2
Сварочный ток при ПВ 60% в CO ₂ , А	230
Сварочный ток при ПВ 60% в смеси газов, А	200
Метод охлаждения	Воздушное

FUBAG FB 360



Соответствует евростандарту, имеет прогрессивную конструкцию, удобна в применении и обладает высоким ресурсом. Конструкция продумана до мельчайших деталей, что способствует точной и удобной работе.

Сварочная горелка FUBAG FB 360 соответствует евростандарту, имеет прогрессивную конструкцию, удобна в применении и обладает высоким ресурсом. Конструкция продумана до мельчайших деталей, что способствует точной и удобной работе.

Особенности:

- Эффективное радиаторное охлаждение обеспечивает стабильную долговременную работу
- Удобная кнопка прочная и надежная. Защищена от попадания пыли.
- Эргономичная ручка выполнена из термостойкого пластика
- Наличие пружины предотвращает излом на малом углу изгиба.
- Оснащена евроразъемом, что делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей

Основные преимущества:

- применение евроразъема позволяет использовать горелки с широким спектром сварочных полуавтоматов различных производителей;
- новые высокотехнологичные материалы элементов горелки уменьшают вес и улучшают её эргономику;
- все быстроизнашивающиеся элементы горелки легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Технические характеристики

Диаметр проволоки, мм	0,8 - 1,6
Сварочный ток при ПВ 60% в CO ₂ , А	300
Сварочный ток при ПВ 60% в смеси газов, А	270
Метод охлаждения	Воздушное

FUBAG FB 450

Сварочная горелка FUBAG FB 450 соответствует евростандарту, имеет прогрессивную конструкцию, удобна в применении и обладает высоким ресурсом. Конструкция продумана до мельчайших деталей, что способствует точной и удобной работе.

Особенности:

- Эффективное радиаторное охлаждение обеспечивает стабильную долговременную работу
- Удобная кнопка прочная и надежная. Защищена от попадания пыли.
- Эргономичная ручка выполнена из термостойкого пластика
- Наличие пружины предотвращает излом на малом углу изгиба.
- Оснащена евроразъемом, что делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей

Основные преимущества:

- применение евроразъема позволяет использовать горелки с широким спектром сварочных полуавтоматов различных производителей;
- новые высокотехнологичные материалы элементов горелки уменьшают вес и улучшают её эргономику;
- все быстроизнашивающиеся элементы горелки легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Технические характеристики

Диаметр проволоки, мм	0,8 - 1,6
Сварочный ток при ПВ 60% в CO ₂ , А	450
Артикул	68301 / 68302 / 68303
Разъём	Euro
Охлаждение	Воздушное
Длина рукава, м	3 / 4 / 5

Набор TIG-сварки для инверторов Fubag IN



Набор предназначен для инверторов Fubag серии IN: IN 163, IN 176, IN 203, IN 206 LVP

Основные преимущества:

наличие газового клапана на горелке позволяет отрегулировать подачу защитного газа в свариваемую область;
включи и работай: набор укомплектован всеми необходимыми аксессуарами для сварки TIG.

В состав набора входит:

- диффузор
- керамическое сопло
- цанга для электрода $d = 1,6$ мм
- короткий и длинный колпачки
- сварочная горелка с газовым шлангом длиной 4 м.

Технические характеристики

Сварочный ток при ПВ 60% и $t=40$ град. С, А	140
Диаметр электрода min, мм	1,6
Диаметр электрода max, мм	2,4
Метод охлаждения	Воздушное
Тип присоединяемого разъёма, кв. мм	10/25

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.fubag.nt-rt.ru || fgb@nt-rt.ru