

Сварочные инверторы

Серии IN PULSE, IN SYN DIGITAL, IR

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

Сварочные инверторы.

Профессиональный
уровень сварки теперь
доступен всем!

Серии
IN PULSE
IN SYN DIGITAL
IR

**В программе MMA для сварки электродом представлены
три линейки сварочных инверторов:**

- + серия IN SYN DIGITAL – работают в режимах MMA и TIG Lift, имеют синергетическое управление, оснащены LED дисплеями;
- + серия IN PULSE – модели с параметрической кривой, работают в режимах MMA, MMA PULSE, TIG-Lift, сваривают целлюлозными электродами;
- + серия IR – надежные и простые в использовании аппараты с цифровыми дисплеями, обеспечивающие повышенную безопасность с функцией VRD.



FUBAG
IN 200 SYN DIGITAL
АППАРАТ MMA-СВАРКИ
ПОБЕДИТЕЛЬ КОНКУРСОВ
EPDA 2023 И IDA 2023

Преимущества и возможности

ВОЗМОЖНОСТИ РЕЖИМА MMA PULSE:

Все аппараты серии оснащены настраиваемым импульсным режимом сварки MMA Pulse с чередованием 2-х токов определенной частоты, что уменьшает текучесть металла. Это позволяет качественно сваривать вертикальные швы любыми типами электродов.



Сварка целлюлозными электродами

Сварка всех видов швов, в том числе вертикальных, благодаря работе с целлюлозными электродами.



Различные типы сварки

Возможность MMA и TIG сварки током до 220 А. Выбор нужного метода в зависимости от специфики работ.



Высокотехнологичные функции

Высокотехнологичные настраиваемые функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Цифровая индикация параметров

Микропроцессорное управление с цифровым дисплеем. Индикация параметров сварки в реальном времени.



Параметрическая кривая

Удобная параметрическая кривая на панели управления, позволяющая быстро настраивать сварочные параметры.



Коррекция входного напряжения

Функция коррекции входного напряжения PFC снижает потребление тока из сети и позволяет работать на MAX токе от бытовой розетки.

Максимальные
возможности
ручной дуговой
сварки.

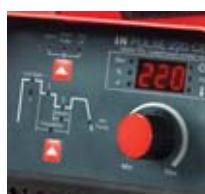
IN PULSE 220 CEL



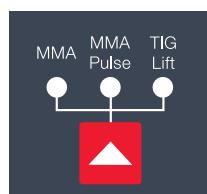
Самый мощный в серии однофазный инвертор, позволяющий работать с электродами диаметром до 5 мм.

Работает в режимах ручной дуговой сварки MMA и сварки TIG Lift, а также имеет настраиваемый импульсный режим сварки MMA Pulse с чередованием 2-х токов определенной частоты.

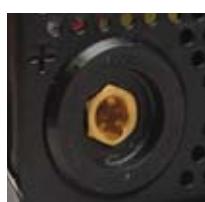
Отлично справляется со строительными, монтажными и ремонтными работами различной степени сложности, в любых положениях, в труднодоступных местах или на высоте.



Микропроцессорное управление и сенсорная клавиатура



Сварка в режимах MMA / TIG Lift / MMA Pulse



Универсальный разъем DX 35/50 для подключения сварочных кабелей



Регулируемый ремень для переноски

IN 200 SYN DIGITAL



Профессиональный сварочный инвертор работает в двух режимах – MMA и TIG – и уверенно справляется с задачами различной степени сложности. Синергетическое управление упрощает настройку режимов сварки. Максимальный ток 200 ампер позволяет использовать электроды диаметром до 5 мм.

- + Режимы MMA и TIG lift сварки в одном аппарате.
- + Синергетическое управление обеспечивает подбор оптимальных параметров сварки.
- + LCD дисплей позволяет моментально настроить и контролировать параметры сварочного процесса.
- + Регулируемые функции ArcForce и HotStart, отключаемая функция VRD.



Комплект

- + Кабель заземления, медь, 3 м.
- + Кабель с электрододержателем, медь, 3 м.

Опции

- + Горелка TIG 26, 4 м, (арт. 68 314).



IN PULSE 220 CEL



Универсальный сварочный инвертор для ручной дуговой и аргонодуговой сварки методом TIG Lift. Отлично справляется с работами в труднодоступных местах или на высоте. Стабильно работает в диапазоне напряжения 110–230 В. Как и все инверторы серии IN PULSE, работает в импульсном режиме сварки MMA. За счет профессиональной панели управления удобен и прост в настройках и контроле сварочного процесса.

- + Импульсный режим сварки MMA Pulse.
- + Функция TIG LIFT.
- + Регулируемые функции Arcforce и Antistick.
- + Сварка ответственных швов, в том числе вертикальных.
- + Цифровой дисплей.
- + Разъем для подключения пульта дистанционного управления (на задней панели).
- + Возможность работы от мобильного генератора.



Комплект

- + Кабель заземления, медь, 3 м.
- + Кабель с электрододержателем, медь, 3 м.

Опции

- + Горелка TIG 26, 4 м, (арт. 68 314).

Полный модельный ряд серий IN PULSE / IN SYN DIGITAL

| модель | артикул | технические характеристики | | | | | |
|---------------------------|---------|----------------------------|--------------|----------------------------|---|-----------------------------|--------|
| | | Напряжение питания, В | Класс защиты | Потребляемая мощность, кВт | Напряжение холостого хода в режиме MMA, В | Диапазон сварочного тока, А | |
| | | | | | | MMA | TIG |
| IN PULSE 160 CEL | 31798 | 230 | IP 21 S | 5,4 | 84 | 10–160 | 10–160 |
| IN PULSE 180 CEL | 31799 | 230 | IP 21 S | 6,2 | 88 | 10–180 | 10–180 |
| IN PULSE 220 CEL | 31800 | 230 | IP 21 S | 8,0 | 90 | 10–220 | 10–220 |
| IN PULSE 300T CEL | 41115 | 400 | IP 21 S | 7,6 | 74 | 10–300 | 10–300 |
| IN 160 SYN DIGITAL | 41392 | 230 | IP 21 S | 7,2 | 65 | 20–160 | 15–160 |
| IN 180 SYN DIGITAL | 41387 | 230 | IP 21 S | 8,4 | 65 | 20–180 | 15–180 |
| IN 200 SYN DIGITAL | 41388 | 230 | IP 21 S | 9,8 | 65 | 20–200 | 15–200 |

IN PULSE 300T CEL



Самый мощный в серии промышленный трехфазный инвертор, сочетающий высокий максимальный сварочный ток в 300 А, отличный функционал и прекрасные сварочные характеристики. Адаптирован для работы с пультом управления (разъем для подключения пульта дистанционного управления вынесен на переднюю панель аппарата).

- + Импульсный режим сварки MMA Pulse.
- + Функция TIG LIFT.
- + Регулируемые функции Arcforce и Antistick.
- + Сварка ответственных швов.
- + Цифровой дисплей.
- + Разъем для подключения пульта дистанционного управления (на передней панели).



Комплект

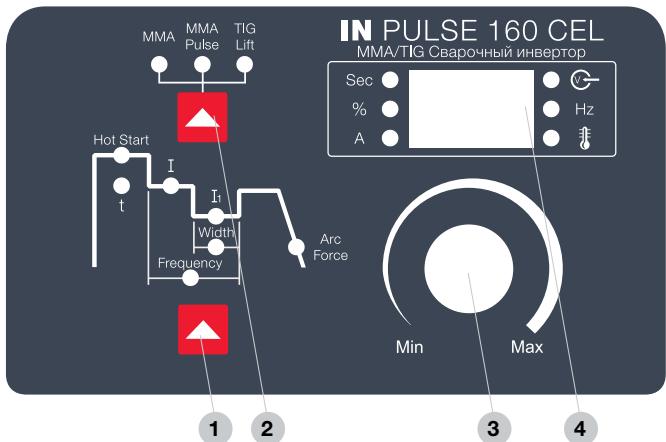
- + Кабель заземления, медь, 3 м.
- + Кабель с электрододержателем, медь, 3 м.

Опции

- + Горелка TIG 26, 4 м, (арт. 68 314).

Функционал панели управления

IN PULSE 160 CEL / 180 CEL / 220 CEL / 300T CEL



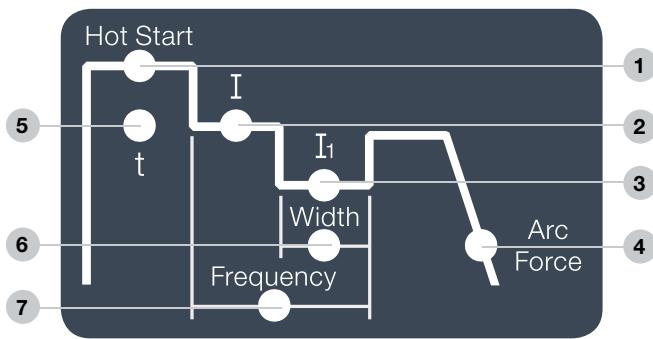
1 Выбор параметра на параметрической кривой.

2 Выбор типа сварки.

3 Основной регулятор.

4 Цифровой информационный дисплей со светодиодной индикацией настраиваемого параметра.

Настраиваемые параметры на параметрической кривой



1 HotStart, ток: 50 – 200%.

2 Основной ток I: 10 – 300 А.

3 Ток импульса I₁: 10 – 300 А.

4 ArcForce: 0 – 100%.

5 HotStart, время: 0,5 – 2,0 сек.

6 Частота импульса: 0,5 – 100 Гц.

7 Ширина импульса: 5 – 95%.

| | | | | | | комплектация | |
|------------------|---------|---------|----------|-----------------------|--|---------------------------------------|--|
| | | | | | | Медный кабель заземления с зажимом, м | Медный кабель с электрододержателем, м |
| ПВ при t = 40 °C | % / max | 60% / A | 100% / A | Диаметр электрода, мм | Габаритные размеры кейса (Д x Ш x В), мм | Вес аппарата, кг | |
| 35 | 120 | 95 | 1,6–4,0 | 365 x 130 x 210 | 5,45 | 3,0 | 3,0 |
| 30 | 130 | 100 | 1,6–4,0 | 365 x 130 x 210 | 5,5 | 3,0 | 3,0 |
| 30 | 156 | 121 | 1,6–5,0 | 367 x 135 x 215 | 5,8 | 3,0 | 3,0 |
| 60 | 300 | 232 | 1,6–6,0 | 503 x 235 x 365 | 20,75 | 3,0 | 3,0 |
| 35 | - | 140 | 1,6–4,0 | 270 x 120 x 175 | 3,5 | 3,0 | 3,0 |
| 30 | - | 150 | 1,6–5,0 | 270 x 120 x 175 | 3,5 | 3,0 | 3,0 |
| 25 | - | 170 | 1,6–5,0 | 270 x 120 x 175 | 3,5 | 3,0 | 3,0 |

IR 160



Правильный выбор, когда нужен аппарат для дома или периодических работ на стройке, не связанных со сваркой массивных металлоконструкций.

- + Высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Stick.
- + Улучшенная система охлаждения.
- + Цифровой дисплей.

IR 200



Очень популярный интуитивно понятный в управлении сварочный инвертор. Легко справляется с работой как в домашних условиях, так и на стройке.

- + Высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Stick.
- + Улучшенная система охлаждения.
- + Цифровой дисплей.

IR 220 VRD



Еще больше возможностей для продолжительной сварки с током до 220 А! Простой и надежный IR 220 с отключаемой функцией VRD незаменим для продолжительных сварочных работ в местах с повышенной опасностью поражения электрическим током.

- + Высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Stick.
- + Отключаемая функция VRD (пониженное напряжение холостого хода).
- + Улучшенная система охлаждения.
- + Цифровой дисплей.



Комплект

- + Кабель заземления, 1,2 м.
- + Кабель с электрододержателем, 1,8 м.



Комплект

- + Кабель заземления, 1,2 м.
- + Кабель с электрододержателем, 1,8 м.



Комплект

- + Кабель заземления, 1,2 м (25 mm^2).
- + Кабель с электрододержателем, 1,8 м (25 mm^2).

Полный модельный ряд серии IR

| модель | артикул | технические характеристики | | |
|-------------------|---------|----------------------------|----------------------------|------------------------------|
| | | Напряжение питания, В | Потребляемая мощность, кВт | Напряжение холостого хода, В |
| IR 160 | 41326 | 230 | 6,1 | 74 |
| IR 180 | 41775 | 230 | 6,4 | 74 |
| IR 200 | 41776 | 230 | 8,1 | 74 |
| IR 200 VRD | 41328 | 230 | 8,7 | 13 / 74 |
| IR 220 | 41331 | 230 | 8,1 | 74 |
| IR 220 VRD | 41330 | 230 | 8,7 | 13 / 74 |
| IR 250 T | 41117 | 400 | 9,5 | 68 |
| IR 300 T | 41118 | 400 | 12,1 | 66 |

IR 300 T



Самый мощный в серии IR трёхфазный сварочный инвертор с максимальным током 300 А. Обеспечивает идеальную сварку электродами диаметром до 6 мм. В аппарате реализована ручная регулировка силы дуги. Может подключаться к пульту дистанционного управления.

- + Высокотехнологичные функции, Hot Start, Anti Stick, Arc Force (регулируемая).
- + Отключаемая функция VRD (пониженное напряжение холостого хода).
- + Улучшенная система охлаждения.
- + Цифровой дисплей.
- + Разъем для подключения пульта дистанционного управления (на передней панели).



Комплект

- + Кабель заземления, 1,2 м (35 мм²).
- + Кабель с электрододержателем, 1,8 м (медь, 35 мм²).

Электроды

FB 3 / с рутиловым покрытием



| артикул | Ø, мм | Вес, кг |
|---------------|-------|-----------|
| 38858 | 2,5 | 0,9 |
| 38859 / 38870 | 3,0 | 0,9 / 5,0 |
| 38860 / 38871 | 4,0 | 0,9 / 5,0 |

FB 13/55 / с основным покрытием



| артикул | Ø, мм | Вес, кг |
|---------|-------|---------|
| 38881 | 3,0 | 0,9 |
| 38882 | 4,0 | 0,9 |

FB 46 / с рутилово-целлюлозным покрытием



| артикул | Ø, мм | Вес, кг |
|---------------|-------|-----------|
| 38855 | 2,5 | 0,9 |
| 38856 / 38868 | 3,0 | 0,9 / 5,0 |
| 38857 / 38869 | 4,0 | 0,9 / 5,0 |

FB UniKit / Универсальный набор



| артикул | Ø, мм | Вес, кг |
|---------|-------|---------|
| 38883 | 3,0 | 0,9 |

В состав входят электроды:

- + Серии FB 46 (с рутилово-целлюлозным покрытием),
- + Серии FB INOX для нержавеющей стали (3 электрода).
- + Серии FB Cast для чугуна (3 электрода).

| Диапазон сварочного тока, А | ПВ при t = 40 °C, % / max | Диаметр электрода, мм | Габаритные размеры аппарата (Д x Ш x В), мм | Вес аппарата, кг |
|-----------------------------|---------------------------|-----------------------|---|------------------|
| 10 – 160 | 40 | 1,6 – 4,0 | 260 x 120 x 185 | 4,7 |
| 10 – 180 | 40 | 1,6 – 4,0 | 260 x 120 x 185 | 4,9 |
| 10 – 200 | 40 | 1,6 – 5,0 | 260 x 120 x 185 | 5,1 |
| 10 – 200 | 40 | 1,6 – 5,0 | 260 x 120 x 185 | 5,1 |
| 10 – 220 | 40 | 1,6 – 5,0 | 260 x 120 x 185 | 5,1 |
| 10 – 220 | 40 | 1,6 – 5,0 | 260 x 120 x 185 | 5,1 |
| 25 – 250 | 50 | 1,6 – 6,0 | 449 x 190 x 322 | 13,2 |
| 25 – 300 | 40 | 1,6 – 6,0 | 449 x 190 x 322 | 13,2 |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47