

Инверторные сварочные полуавтоматы IRMIG

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

Инверторные сварочные полуавтоматы.

Сварка в любых условиях.

Серия IRMIG – популярные массовые полуавтоматы на 230 В в самом востребованном диапазоне сварочного тока – 20-220 А.

IRMIG – полуавтоматы с ручной настройкой параметров и током сварки 26-200 А. Работают в режимах MIG-MAG и MMA. IRMIG SYN LED – новое поколение полуавтоматов с LED дисплеем, синергетическим управлением (до 11 предустановленных программ) и возможностью ручной настройки. Работают в режимах MIG-MAG, FLUX, MMA и TIG сварки. Модель с импульсной сваркой в режиме MIG-MAG предназначена для сварки алюминия. Аппараты оснащены яркими, хорошо читаемыми LED дисплеями с индикацией сварочного тока, напряжения и коррекции напряжения.

NEW IRMIG 140 SYN LED

NEW IRMIG 160 SYN LED

NEW IRMIG 180 SYN LED

NEW IRMIG 200 SYN LED

NEW IRMIG PULSE 200 SYN LED

NEW IRMIG 140 SYN FLUX

Преимущества и возможности



Универсальный держатель катушки проволоки

Универсальный держатель катушки с быстрой перестройкой под диаметры катушек 100 и 200 мм.



Различные типы сварки

Возможность MIG-MAG, MMA, TIG и FLUX сварки током до 200 А. Выбор нужного метода в зависимости от специфики работ.



Механизм подачи проволоки из металла

Полностью металлический механизм подачи проволоки с подсветкой.



Евроразъем

Универсальное, быстрое и безопасное подключение сварочных горелок.



Выбор режимов работы горелки

2T, 4T, SPOT режимы в зависимости от длины свариваемых деталей.



Небольшой вес и мобильность

Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.

Лучшее качество
сварного шва.

IRMIG 200 SYN LED



Самый мощный компактный
однофазный аппарат в линейке IRMIG.

Работает 4-мя видами сварки:
MIG-MAG, MMA, TIG LIFT DC, FLUX,
11 синергетических программ
и возможность ручной настройки.

Обеспечивает отличное соединение
всех видов сталей с минимальным
разбрзгиванием металла. Однаково
успешно может использоваться и для сварки
тонких листов, и для сварки массивных
заготовок в несколько проходов.

Работает с разными типами и диаметрами
проводок.



Яркий
LED дисплей,
интуитивное
управление



4 вида сварки:
MIG-MAG, MMA,
TIG LIFT DC,
FLUX



Механизм подачи
выполнен
из металла



Механизм подачи
адаптирован
под катушки
1/ 5 кг

IRMIG PULSE 200 SYN LED NEW



Компактный однофазный полуавтомат с возможностью импульсной сварки. Имеет удобный и интуитивно понятный интерфейс выбора программ и режимов сварки. Оснащен LED дисплеем. Аппарат имеет 13 предустановленных синергетических программ, в том числе 2 – для работы в импульсном режиме для сварки алюминия.

- + 4 метода сварки – MMA, MIG-MAG, TIG lift, FLUX.
- + Импульсный режим сварки алюминия AlMg и AISi.
- + 13 синергетических программ.
- + Ручная и синергетическая настройка.
- + Бестоковая заправка проволоки и продувки газом с панели управления.
- + Быстрая смена полярности на передней панели.
- + Широкий диапазон регулировки индуктивности.
- + Регулировка мягкого старта.
- + Выбор значений пред- и пост- продувки газом.
- + 2T, 4T и SPOT режим работы горелки.
- + Подсветка отсека подающего механизма.
- + Металлический корпус аппарата и механизма подачи проволоки.
- + Универсальный держатель катушки с быстрой перестройкой под D100 и D200.



Комплект

- + Горелка 250 А.
- + Кабель заземления, 25 мм² x 3 м.
- + Кабель с электрододержателем 1.6 м.
- + Газовый шланг, 3 м.

Опция

- + FB 250 3m (арт. 38443).
- + FB 250 4m (арт. 38444).
- + FB 250 5m (арт. 38445).
- + Горелка TIG (арт. 68 313).
- + Ролик 0,6-0,8 мм (арт. 31 515).
- + Ролик 0,8-1,0 мм (арт. 31 516).

IRMIG 200 SYN LED NEW



Высокопроизводительный полуавтомат, обеспечивает отличное соединение всех видов сталей с минимальным разбрызгиванием металла. Работает в режимах MIG-MAG, MMA, TIG LIFT, FLUX. Имеет 8 встроенных синергетических программ.

Оснащен ярким, хорошо читаемым LED дисплеем с индикацией сварочного тока, напряжения и коррекции напряжения.

- + 4 метода сварки – MMA, MIG-MAG, TIG lift, FLUX.
- + Ручная и синергетическая настройка.
- + 11 синергетических программ.
- + Бестоковая заправка проволоки и продувки газом с панели управления.
- + Быстрая смена полярности на передней панели.
- + Широкий диапазон регулировки индуктивности.
- + Регулировка мягкого старта.
- + Выбор значений пред- и пост- продувки газом.
- + 2T, 4T и SPOT режим работы горелки.
- + Подсветка отсека подающего механизма.
- + Металлический корпус аппарата и механизма подачи проволоки.
- + Универсальный держатель катушки с быстрой перестройкой под D100 и D200.



Комплект

- + Горелка 250 А.
- + Кабель заземления, 25 мм² x 3 м.
- + Кабель с электрододержателем 1.6 м.
- + Газовый шланг, 3 м.

Опция

- + FB 250 3m (арт. 38443).
- + FB 250 4m (арт. 38444).
- + FB 250 5m (арт. 38445).
- + Горелка TIG (арт. 68 313).
- + Ролик 0,6-0,8 мм (арт. 31 515).
- + Ролик 0,8-1,0 мм (арт. 31 516).

Полный модельный ряд серии IRMIG

модель	артикул	технические характеристики					
		Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А		
					MIG-MAG	MMA	TIG
IRMIG 140 SYN FLUX	46465	230	6,1	65	25 - 140	25 - 140	20 - 140
IRMIG 160	41389	230	6.4	60	25 - 160	33 - 140	-
IRMIG 180	41390	230	7.1	60	25 - 180	35 - 160	-
IRMIG 200	41391	230	8.0	60	25 - 200	40 - 180	-
IRMIG 140 SYN LED	646401	230	5.4	60	30 - 140	25 - 120	15 - 140
IRMIG 160 SYN LED	646402	230	6.4	60	30 - 160	25 - 140	15 - 160
IRMIG 180 SYN LED	646403	230	7.5	60	30 - 180	25 - 160	15 - 180
IRMIG 200 SYN LED	646404	230	8.7	60	30 - 200	25 - 180	15 - 200
IRMIG PULSE 200 SYN LED	646405	230	8.7	60	30 - 200	25 - 200	15 - 200

IRMIG 200 NEW



Сварочный полуавтомат с ручной настройкой сварочных параметров. Позволяет проводить сварку в режимах MIG-MAG и MMA. Отличный выбор при проведении сварочных работ на производстве и на стройке.

- + 2 метода сварки MMA и MIG-MAG.
- + Цифровой дисплей.
- + Ручка регулировки индуктивности.
- + Быстрая смена полярности на передней панели.
- + Резьбовое соединение газового шланга.
- + Металлический корпус аппарата и механизма подачи проволоки.
- + Кнопка бестоковой заправки проволоки.
- + Тормозной механизм с удобной резьбовой пластиковой гайкой.
- + Простой и быстрый переход с катушки 5 кг на катушку 1 кг.



Комплект

- + Горелка 250 А.
- + Кабель заземления, 25 мм² x 3 м.
- + Кабель с электрододержателем 1,6 м.
- + Газовый шланг, 3 м.

Опция

- + FB 250 3m (арт. 38443).
- + FB 250 4m (арт. 38444).
- + FB 250 5m (арт. 38445).
- + Ролик 0,6-0,8 мм (арт. 31 515).
- + Ролик 0,8-1,0 мм (арт. 31 516).

IRMIG 140 SYN FLUX NEW



Компактный аппарат для сварки флюсовой проволокой без газа, MMA и TIG lift. Надежный металлический корпус. Легкий (5,6 кг) и удобный в использовании. Не требует защитного газа. Применяется для сварки стали небольших толщин на открытом воздухе и в помещениях. Механизм подачи рассчитан на катушку D100 1 кг с диаметром проволоки 0,8-0,9 мм.

- + 3 метода сварки (FLUX, MMA, TIG lift).
- + 2 программы синергетики в режиме FLUX.
- + Система принудительного охлаждения.
- + Возможность коррекции напряжения.
- + Цифровой дисплей.
- + Встроенная термозащита с индикацией.
- + Евроразъем.



Комплект

- + Горелка 150 А.
- + Кабель заземления, 16 мм² x 1,2 м.
- + Кабель с электрододержателем 1,6 м.

Опция

- + Ролик 0,6-0,8 мм (арт. 46 484).

комплектация

ПВ, %	Ø сварочной проволоки, мм	Ø катушки, мм / вес, кг	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг	Сварочная горелка в комплекте
25	0,8 – 0,9	100 / 1,0	320 x 180 x 225	5,6	горелка 150 А, 1,8м
25	0,6 – 0,8	100 / 1,0 200 / 5,0	450 x 200 x 350	8,7	горелка 150 А, 3м
25	0,8 – 1,0	100 / 1,0 200 / 5,0	450 x 200 x 350	8,8	горелка 250 А, 3м
25	0,8 – 1,0	100 / 1,0 200 / 5,0	450 x 200 x 350	9,0	горелка 250 А, 3м
30	0,6 – 0,8	100 / 1,0 200 / 5,0	450 x 200 x 350	8,7	горелка 150 А, 3м
25	0,6 – 0,8	100 / 1,0 200 / 5,0	450 x 200 x 350	8,8	горелка 150 А, 3м
20	0,8 – 1,0	100 / 1,0 200 / 5,0	450 x 200 x 350	8,8	горелка 250 А, 3м
15	0,8 – 1,0	100 / 1,0 200 / 5,0	450 x 200 x 350	9,1	горелка 250 А, 3м
15	0,8 – 1,0	100 / 1,0 200 / 5,0	450 x 200 x 350	8,7	горелка 250 А, 3м

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04

Ангарск (3955)60-70-56

Архангельск (8182)63-90-72

Астрахань (8512)99-46-04

Барнаул (3852)73-04-60

Белгород (4722)40-23-64

Благовещенск (4162)22-76-07

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Владикавказ (8672)28-90-48

Владимир (4922)49-43-18

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Иркутск (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Коломна (4966)23-41-49

Кострома (4942)77-07-48

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Курган (3522)50-90-47

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Ноябрьск (3496)41-32-12

Новосибирск (383)227-86-73

Омск (3812)21-46-40

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Петрозаводск (8142)55-98-37

Псков (8112)59-10-37

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Севастополь (8692)22-31-93

Саранск (8342)22-96-24

Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17

Тамбов (4752)50-40-97

Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)33-79-87

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

Улан-Удэ (3012)59-97-51

Уфа (347)229-48-12

Хабаровск (4212)92-98-04

Чебоксары (8352)28-53-07

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Чита (3022)38-34-83

Якутск (4112)23-90-97

Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +(375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47