

Аппараты точечной сварки TS 2300, TS 3500, TS 3500T

Руководство по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новыйбурск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)96-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +3(753) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: fgb@nt-rt.ru || сайт: <https://fubag.nt-rt.ru/>

Fig.1

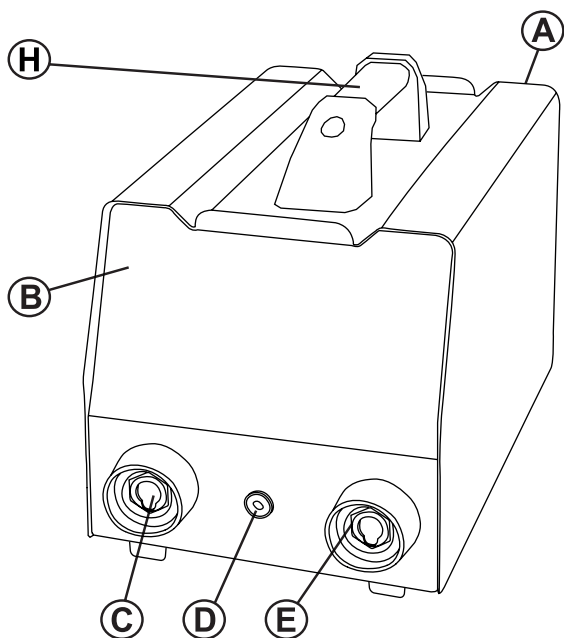


Fig.2

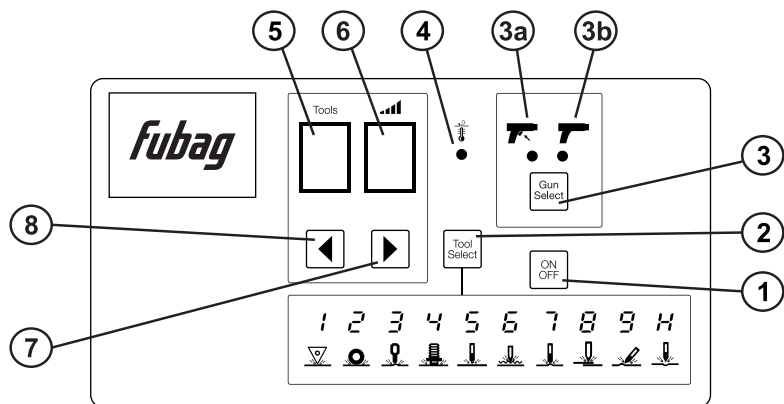


Fig.3

- | | |
|--|------------------------|
| | 1 Треугольник |
| | 2 Кольцо |
| | 3 "ОТ" кольцо |
| | 4 Шпилька |
| | 5 Заклепка |
| | 6 Волнистая проволока |
| | 7 Электрод для усадки |
| | 8 Точечная сварка |
| | 9 Угольный электрод |
| | Н Электрод для вытяжки |

Характеристики	TS 2300	TS 3500	TS 3500T
Номинальная мощность, кВА	1,5	1,9	1,9
Напряжение холостого хода, В	7,2	7,8	7,8
Потребляемый ток, А	6,3	8	4,6
Электропитание, В/Гц	1~ 230/50	1~ 230/50	2~ 400/50
Пиковый ток на выходе, А	2300	3500	3500
Режим работы, °С	-10 - +40	-10 - +40	-10 - +40
Габрита, ДхШхВ, мм	335x210x260	335x210x260	335x210x260
Вес, кг	13,3	15,6	15,6



ВНИМАНИЕ! СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ



ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ



БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ СО СВАРОЧНЫМИ ИСПАРЕНИЯМИ



БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ С ИЗЛУЧЕНИЕМ ОТ СВАРОЧНОЙ ДУГИ



ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ БРЫЗГ ОТ СВАРКИ



СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ И НЕ ДОПУСКАЙТЕ ВОЗГОРАНИЯ



СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ ЧТОБЫ НЕ ДОПУСТИТЬ ВЗРЫВА



БЕРЕГИТЕ РУКИ ОТ ТРАВМИРОВАНИЯ



СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ В ТЕСНЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ



ПОМНИТЕ О СИЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ ПОЛЯХ ПРИ СВАРКЕ



СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ ЧТОБЫ НЕ ДОПУСТИТЬ ОЖОГОВ



НЕ ЗАБЫВАЙТЕ О СРЕДСТВАХ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ



НЕ ЗАБЫВАЙТЕ О ЗАЩИТЕ ЛИЦА



НЕОБХОДИМЫ ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ



НЕОБХОДИМО ПРИМЕНЯТЬ СПЕЦИАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ГЛАЗ



НЕ ЗАБЫВАЙТЕ О ЗАЩИТНОЙ ОДЕЖДЕ



ПОЛЬЗОВАТЕЛИ ИМЕЮЩИЕ ЖИЗНЕННО ВАЖНЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОННЫЕ УСТРОЙСТВА НЕ ДОЛЖНЫ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ СВАРОЧНЫМ АППАРАТОМ



Необходима специализированная утилизация электрических и электронных приборов. Пользователю не разрешается утилизировать эти приборы как твердые, смешанные городские отходы, и он должен делать это через авторизованные центры сбора мусора.



Перед использованием аппарата дуговой сварки внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации. Системы дуговой сварки предназначены для промышленного и профессионального использования.

Убедитесь, что аппарат устанавливается и ремонтируется только квалифицированными специалистами в соответствии с правилами.

Убедитесь, что оператор обучен использованию и ознакомлен с рисками, связанным с процессами точечной сварки, а также изучил и соблюдает все необходимые меры защиты и аварийные процедуры.

Безопасность



- Убедитесь, что розетка, к которой подключен аппарат, защищена соответствующими предохранительными устройствами (предохранителями или автоматическим выключателем) и что она заземлена.
- Убедитесь, что вилка и кабель питания находятся в исправном состоянии.
- Перед подключением к электрической розетке убедитесь, что аппарат выключен.
- Выключите аппарат и выньте вилку из розетки, как только закончите работу.
- Выключите аппарат и выньте вилку из розетки перед подключением сварочных кабелей, выполнением операций технического обслуживания или перемещением аппарата (используйте рукоятку для переноски на сварочном аппарате).
- Не прикасайтесь к наземлектризованным частям голой кожей или мокрой одеждой. Изолируйте себя от электрода, свариваемой детали и любых доступных заземленных металлических деталей. Используйте перчатки, обувь и одежду, предназначенные для этой цели, а также негорючие изолирующие коврики.
- Используйте аппарат в сухом, проветриваемом помещении. Не подвергайте его воздействию дождя или прямых солнечных лучей.

- Не используйте аппарат, если его уронили или ударили, так как это может быть небезопасно. Пусть его проверит квалифицированный специалист.



- Устраните все сварочные пары с помощью соответствующей естественной вентиляции или с помощью вытяжки. Необходимо использовать средства для полного устранения воздействия сварочных паров вне зависимости от их состава, концентрации и продолжительности воздействия.
- Не сваривайте материалы, которые были очищены хлоридными растворителями или находились вблизи таких веществ.



- Используйте сварочную маску с затемняющим стеклом, подходящую для сварки. Замените маску, если она повреждена так как она может пропускать вредное излучение.
- Надевайте защитные перчатки, обувь и одежду для защиты от лучей, искр и брызг, создаваемых сварочной дугой. Не носите засаленную одежду, так как искра может привести к ее возгоранию. Используйте защитные экраны для защиты находящихся поблизости людей.
- Не допускайте соприкосновения кожи с горячими металлическими деталями, такими как горелка, захваты электрододержателей, электроды или сваренные детали.
- При обработке металла образуются искры и брызги. Наденьте защитные очки с боковыми щитками для глаз или специальную маску.



- Сварочные искры могут вызвать возгорание. Не сваривайте вблизи легковоспламеняющихся материалов, газов или паров.
- Не сваривайте и не разрезайте контейнеры, баллоны, цистерны или трубопроводы, если квалифицированный техник или эксперт не проверил, что это возможно и/или не провел соответствующие приготовления.

• По завершении работ извлеките электрод/инструмент из захвата пистолета. Следите за тем, чтобы ни одна часть пистолета не соприкасалась с землей или цепями заземления: случайный контакт может привести к перегреву или вызвать пожар.



Сварочный ток создает электромагнитные поля вблизи сварочных цепей и сварщика. Электромагнитные поля могут создавать помехи работе медицинских приборов, таких как кардиостимуляторы. Должны быть приняты надлежащие и достаточные меры для защиты тех операторов, у которых есть такие вспомогательные средства. Любой оператор, имеющий такие вспомогательные средства, должен проконсультироваться со своим врачом, прежде чем приближаться к месту использования сварочного оборудования.

Данное устройство соответствует требованиям технического стандарта на изделие и предназначено только для использования квалифицированными специалистами.

Следуйте этим правилам, чтобы свести к минимуму воздействие электромагнитных полей:

- Не вставляйте между сварочными кабелями. Оба сварочных кабеля должны находиться на одной стороне от сварщика.
- Скрутите оба сварочных кабеля вместе и по возможности закрепите их.
- Не обматывайте сварочные кабели вокруг себя.
- Подсоедините кабель заземления к заготовке как можно ближе к свариваемому участку.
- Держите голову и туловище как можно дальше от сварочного контура. Не работайте близко к аппарату, не сидите на нем и не опирайтесь на него.
- Если это оборудование используется в бытовых условиях и непосредственно подключено к низковольтной электросети, которая питает здания, используемые в бытовых целях, может быть трудно обеспечить соответствие электромагнитной совместимости из-за наводимых или излучаемых помех. Перед использованием проконсультируйтесь со специалистом.



• Если сварку необходимо выполнять в условиях риска (электрические разряды, опасные пары, присутствие легковоспламеняющихся или взрывоопасных материалов), убедитесь, что уполномоченный специалист заранее оценивает условия. Убедитесь, что рядом находятся обученные люди, которые могут вмешаться в случае чрезвычайной ситуации. Используйте специальные средства защиты.

• Если вам приходится работать на возвышении над уровнем земли, всегда используйте безопасную платформу.

• Если на одном и том же изделии приходится использовать более одного сварочного аппарата или, в любом случае, на изделиях, соединенных электрически, сумма напряжений холостого хода на электрододержателях или горелках может превышать уровни безопасности. Убедитесь, что уполномоченный эксперт заранее оценивает условия, чтобы определить, существует ли такой риск, и при необходимости примите защитные меры.



• Не используйте аппарат для целей, отличных от описанных.

• Установите аппарат на ровную устойчивую поверхность и убедитесь, что он не будет двигаться. Он должен быть расположен таким образом, чтобы им можно было управлять во время использования, но без риска попадания сварочных искр.

• Не используйте кабели с поврежденной изоляцией или неплотными соединениями.

Описание

Данный аппарат представляет собой преобразователь тока для точечной сварки.

ЧАСТИ АППАРАТА (FIG. 1)

- A) Кабель электропитания.
- B) Панель управления.
- C) Байонетный разъем подключения сварочного пистолета.
- D) Разъем управления пистолета с курком.
- E) Байонетный разъем подключения кабеля массы.
- H) Рукоятка для переноски.

ЭЛЕМЕНТЫ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ (FIG. 2)

- 1) Кнопка включения/выключения сети.
- 2) Кнопка выбора типа инструмента.
- 3) Кнопка выбора типа пистолета:
 - 3a) С курком на пистолете
 - 3b) Без курка на пистолете (срабатывает при контакте с деталью).
- 4) Индикатор перегрева.
- 5) Индикатор выбранного типа инструмента.
- 6) Индикатор мощности сварки.
- 7) Кнопка регулировки мощности сварки «+».
- 8) Кнопка регулировки мощности сварки «-».

Подготовка



- Подключение к электросети должно выполняться опытным квалифицированным персоналом.
- Перед подключением убедитесь, что сварочный аппарат выключен.
- Убедитесь, что розетка, к которой подключен сварочный аппарат заземлена. Устройство должно быть подключено только к системе питания с заземленным «нейтральным» выводом.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОСЕТИ

- Убедитесь, что источник питания подает напряжение и частоту, соответствующие сварочному аппарату. Необходимо обеспечить защиту сети от перегрузки автоматическим выключателем или плавкой вставкой.

ПОДГОТОВКА К СВАРКЕ

- Подсоедините кабель массы к сварочному аппарату и к свариваемой детали как можно ближе к месту сварки.
- Подсоедините кабель со сварочным пистолетом к сварочному аппарату и установите в него необходимый инструмент или электроды.
- Металл на расстоянии 10-20 мм от места сварки должен быть очищен от ржавчины, маслянистой пыли, воды и краски и т.д.

Настройка режимов и сварка

- Подключите аппарат к сети.
- Подключите пистолет к разъёму (Fig. 1C).
- Если пистолет с курком, подключите кабель управления к разъёму на панели (Fig. 1D).
- Подключите кабель массы к разъёму (Fig. 1E).
- Включите аппарат кнопкой на панели управления (Fig. 2.1).
- Нужной кнопкой (Fig. 2.3) выберите тип сварочного пистолета.
- Кнопкой (Fig. 2.2) выберите тип инструмента.
- Кнопками (Fig. 2.7/8) настройте мощность сварки.
- Приступите к выполнению сварки, в зависимости от требуемой задачи.

ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА (FIG. 2.4)

Индикатор термозащиты загорится после продолжительного периода работы, что означает, что внутренняя температура превышает допустимое значение, в таком случае следует остановить работу аппарат на некоторое время и дать ему остыть. Работу можно продолжить после того, как индикатор защиты погаснет.

Рекомендации

- Используйте удлинитель только в случае крайней необходимости и при условии, что он имеет такое же или большее сечение, что и кабель питания, и снабжен заземляющим проводом.
- Не перекрывайте воздухозаборники аппарата. Не храните аппарат в контейнерах или на стеллажах, которые не обеспечивают надлежащую вентиляцию.
- Не используйте аппарат ни при каких условиях в присутствии газа, паров, токопроводящих порошков (например, железной стружки), едких паров или других веществ, которые могут повредить металлические детали и электрическую изоляцию.

Электрические части аппарата были обработаны защитным лаком. При первом использовании может быть заметен дым прогорания остатков лака, что может продлиться несколько минут.

Техобслуживание



- При проведении очистки аппарата, следует принять все меры предосторожности, во избежание удара электрическим током. Неквалифицированным работникам запрещено открывать корпус аппарата.
- Перед проведением очистки от пыли, необходимо отключить источник питания и дождаться исчезновения индикации полей на дисплее.
- Избегайте перегибания провода при проведении очистки.
- Необходимо регулярно проверять входные и выходные кабели сварочного аппарата, для гарантии их правильного и прочного соединения. Проверку необходимо проводить один раз в месяц и перед тем как убирать аппарат на длительное хранение.
- У нового сварочного аппарата или аппарата, который не использовался в течение продолжительного времени, необходимо проверить сопротивление изоляции между каждой обмоткой, которое не должно быть менее 2,5 МОм.

Гарантийные обязательства

- Срок службы оборудования - 5 лет.
- Гарантийный срок на оборудование указывается в прилагаемом сервисном талоне.
- Гарантия относится к дефектам в материалах и узлах и не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу и работы по техническому обслуживанию.
- Гарантийному ремонту подлежат только очищенные от пыли и грязи аппараты в заводской упаковке, полностью укомплектованные, имеющие инструкцию по эксплуатации, сервисный талон с указанием даты продажи, при наличии штампа магазина, заводского номера и оригиналов товарного и кассового чеков, выданных продавцом.
- В течение гарантийного срока Сервисный центр устраняет за свой счёт выявленные производственные дефекты.
- Производитель снимает гарантийные обязательства и юридическую ответственность при несоблюдении потребителем инструкций по эксплуатации, самостоятельной разборки, ремонта, модернизации и техобслуживания аппарата. Не вносите никаких изменений в конструкцию, если иное не указано в данной инструкции. Используйте только запчасти, указанные в данной инструкции. В случае внесения неавторизованных изменений и использования неавторизованных запчастей вы лишитесь гарантии и подвергнете сварщика риску.
- Гарантия не распространяется на повреждение, возникшие в результате ненадлежащего обращения с товаром. Пожалуйста, внимательно соблюдайте инструкции, чтобы сохранить гарантию. Несоблюдение инструкций аннулирует гарантию. Производитель не несет ответственности за причиненные травмы, нанесенный ущерб, а также какие-либо косвенные убытки, возникшие при использовании данного товара.

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

эл.почта: fgb@nt-rt.ru || сайт: <https://fubag.nt-rt.ru/>