

Аппарат точечной сварки TS 4500T LCD

Руководство по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)96-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +3(753) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: fgb@nt-rt.ru || сайт: <https://fubag.nt-rt.ru/>

Fig.1

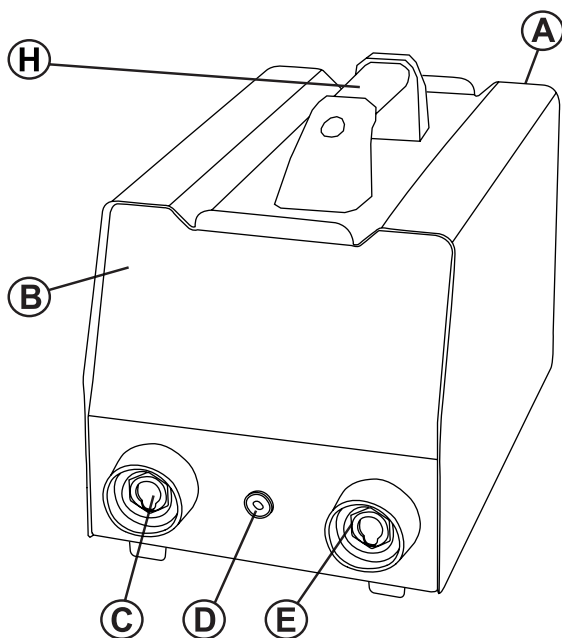


Fig.2

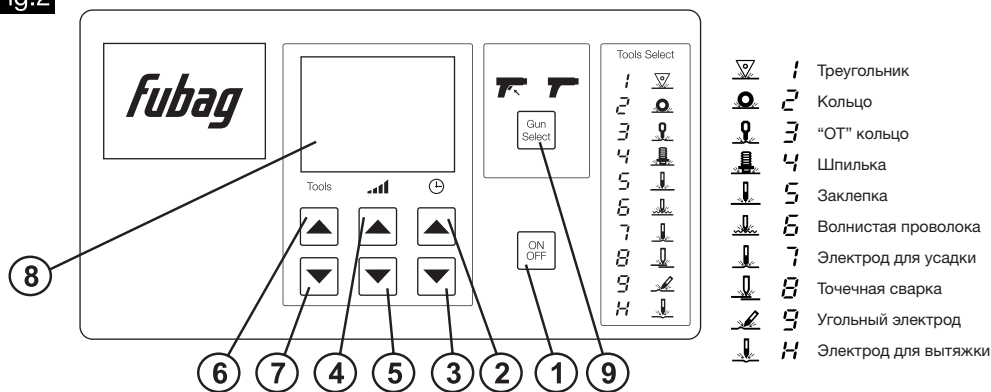
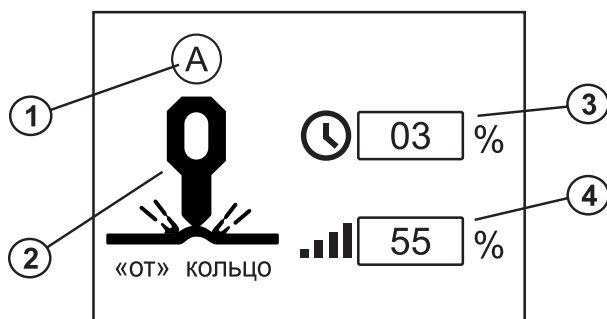


Fig.3



Характеристики	TS 4500T LCD
Номинальная мощность, кВА	2,2
Напряжение холостого хода, В	7,8
Потребляемый ток, А	4,6
Электропитание, В/Гц	2~ 400/50
Пиковый ток на выходе, А	4000
Режим работы, °С	-10 - +40
Габариты, ДхШхВ, мм	335x210x260
Вес, кг	19,4



ВНИМАНИЕ! СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ



ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОРАЖЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ТОКОМ



БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ СО СВАРОЧНЫМИ ИСПАРЕНИЯМИ



БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ С ИЗЛУЧЕНИЕМ ОТ СВАРОЧНОЙ ДУГИ



ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ БРЫЗГ ОТ СВАРКИ



СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ И НЕ ДОПУСКАЙТЕ ВОЗГОРАНИЯ



СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ ЧТОБЫ НЕ ДОПУСТИТЬ ВЗРЫВА



БЕРЕГИТЕ РУКИ ОТ ТРАВМИРОВАНИЯ



СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ ПРИ РАБОТЕ В ТЕСНЫХ ПОМЕЩЕНИЯХ



ПОМНИТЕ О СИЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫХ ПОЛЯХ ПРИ СВАРКЕ



СОБЛЮДАЙТЕ ОСТОРОЖНОСТЬ ЧТОБЫ НЕ ДОПУСТИТЬ ОЖОГОВ



НЕ ЗАБЫВАЙТЕ О СРЕДСТВАХ ЗАЩИТЫ ОРГАНОВ ДЫХАНИЯ



НЕ ЗАБЫВАЙТЕ О ЗАЩИТЕ ЛИЦА



НЕОБХОДИМЫ ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ



НЕОБХОДИМО ПРИМЕНЯТЬ СПЕЦИАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ ГЛАЗ



НЕ ЗАБЫВАЙТЕ О ЗАЩИТНОЙ ОДЕЖДЕ



ПОЛЬЗОВАТЕЛИ ИМЕЮЩИЕ ЖИЗНЕННО ВАЖНЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ И ЭЛЕКТРОННЫЕ УСТРОЙСТВА НЕ ДОЛЖНЫ ПОЛЬЗОВАТЬСЯ СВАРОЧНЫМ АППАРАТОМ



Необходима специализированная утилизация электрических и электронных приборов. Пользователю не разрешается утилизировать эти приборы как твердые, смешанные городские отходы, и он должен делать это через авторизованные центры сбора мусора.



Перед использованием аппарата дуговой сварки внимательно прочтите данное руководство по эксплуатации. Системы дуговой сварки предназначены для промышленного и профессионального использования.

Убедитесь, что аппарат устанавливается и ремонтируется только квалифицированными специалистами в соответствии с правилами.

Убедитесь, что оператор обучен использованию и ознакомлен с рисками, связанным с процессами точечной сварки, а также изучил и соблюдает все необходимые меры защиты и аварийные процедуры.

Безопасность



- Убедитесь, что розетка, к которой подключен аппарат, защищена соответствующими предохранительными устройствами (предохранителями или автоматическим выключателем) и что она заземлена.
- Убедитесь, что вилка и кабель питания находятся в исправном состоянии.
- Перед подключением к электрической розетке убедитесь, что аппарат выключен.
- Выключите аппарат и выньте вилку из розетки, как только закончите работу.
- Выключите аппарат и выньте вилку из розетки перед подключением сварочных кабелей, выполнением операций технического обслуживания или перемещением аппарата (используйте рукоятку для переноски на сварочном аппарате).
- Не прикасайтесь к наземлектризованным частям голой кожей или мокрой одеждой. Изолируйте себя от электрода, свариваемой детали и любых доступных заземленных металлических деталей. Используйте перчатки, обувь и одежду, предназначенные для этой цели, а также негорючие изолирующие коврики.
- Используйте аппарат в сухом, проветриваемом помещении. Не подвергайте его воздействию дождя или прямых солнечных лучей.

- Не используйте аппарат, если его уронили или ударили, так как это может быть небезопасно. Пусть его проверит квалифицированный специалист.



- Устраните все сварочные пары с помощью соответствующей естественной вентиляции или с помощью вытяжки. Необходимо использовать средства для полного устранения воздействия сварочных паров вне зависимости от их состава, концентрации и продолжительности воздействия.
- Не сваривайте материалы, которые были очищены хлоридными растворителями или находились вблизи таких веществ.



- Используйте сварочную маску с наличием режима шлифовки. Замените маску, если она повреждена так как она может пропускать вредное излучение.
- Надевайте защитные перчатки, обувь и одежду для защиты от лучей, искр и брызг, создаваемых сварочной дугой. Не носите засаленную одежду, так как искра может привести к ее возгоранию. Используйте защитные экраны для защиты находящихся поблизости людей.
- Не допускайте соприкосновения кожи с горячими металлическими деталями, такими как горелка, захваты электрододержателей, электроды или сваренные детали.
- При обработке металла образуются искры и брызги. Наденьте защитные очки с боковыми щитками для глаз или специальную маску.



- Сварочные искры могут вызвать возгорание. Не сваривайте вблизи легковоспламеняющихся материалов, газов или паров.

• По завершении работ извлеките электрод/инструмент из захвата пистолета. Следите за тем, чтобы ни одна часть пистолета не соприкасалась с землей или цепями заземления: случайный контакт может привести к перегреву или вызвать пожар.



Сварочный ток создает электромагнитные поля вблизи сварочных цепей и сварщика. Электромагнитные поля могут создавать помехи работе медицинских приборов, таких как кардиостимуляторы. Должны быть приняты надлежащие и достаточные меры для защиты тех операторов, у которых есть такие вспомогательные средства. Любой оператор, имеющий такие вспомогательные средства, должен проконсультироваться со своим врачом, прежде чем приближаться к месту использования сварочного оборудования.

Данное устройство соответствует требованиям технического стандарта на изделие и предназначено только для использования квалифицированными специалистами.

Следуйте этим правилам, чтобы свести к минимуму воздействие электромагнитных полей:

- Не вставляйте между сварочными кабелями. Оба сварочных кабеля должны находиться на одной стороне от сварщика.
- Не обматывайте сварочные кабели вокруг себя.
- Подсоедините кабель заземления к заготовке как можно ближе к свариваемому участку.
- Держите голову и туловище как можно дальше от сварочного контура. Не работайте близко к аппарату, не сидите на нем и не опирайтесь на него.
- Если это оборудование используется в бытовых условиях и непосредственно подключено к низковольтной электросети, которая питает здания, используемые в бытовых целях, может быть трудно обеспечить соответствие электромагнитной совместимости из-за наводимых или излучаемых помех. Перед использованием проконсультируйтесь со специалистом.



- Если сварку необходимо выполнять в условиях риска (электрические разряды, опасные пары, присутствие легковоспламеняющихся или взрывоопасных материалов), убедитесь, что уполномоченный специалист заранее оценивает условия. Убедитесь, что рядом находятся обученные люди, которые могут вмешаться в случае чрезвычайной ситуации. Используйте специальные средства защиты.

- Если вам приходится работать на возвышении над уровнем земли, всегда используйте безопасную платформу.



- Не используйте аппарат для целей, отличных от описанных.
- Установите аппарат на ровную устойчивую поверхность и убедитесь, что он не будет двигаться. Он должен быть расположен таким образом, чтобы им можно было управлять во время использования, но без риска попадания сварочных искр.
- Не используйте кабели с поврежденной изоляцией или неплотными соединениями.

Описание

Данный аппарат представляет собой преобразователь тока для точечной сварки.

ЧАСТИ АППАРАТА (FIG. 1)

- A) Кабель электропитания.
- B) Панель управления.
- C) Байонетный разъем подключения сварочного пистолета.
- D) Разъем управления пистолета с курком.
- E) Байонетный разъем подключения кабеля массы.
- H) Рукоятка для переноски.

ЭЛЕМЕНТЫ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ (FIG. 2)

- 1) Кнопка включения/выключения сети.
- 2) Кнопка регулировки времени сварки «+».
- 3) Кнопка регулировки времени сварки «-».
- 4) Кнопка регулировки мощности сварки «+».
- 5) Кнопка регулировки мощности сварки «-».
- 6) Кнопка выбора типа инструмента.
- 7) Кнопка выбора типа инструмента.
- 8) LCD дисплей.
- 9) Кнопка выбора типа пистолета:
 - С курком на пистолете
 - Без курка на пистолете (срабатывает при контакте с деталью).

ЭЛЕМЕНТЫ ДИСПЛЕЯ (FIG. 3)

- 1) Обозначение типа используемого пистолета:
 - A - автоматический (без кнопки)
 - M - ручной (с кнопкой)
- 2) Выбранный тип инструмента.
- 3) Отображение времени сварки (от 1 до 100%).
- 4) Отображение мощности сварки (от 1 до 100%).

Подготовка



- Подключение к электросети должно выполняться опытным квалифицированным персоналом.
- Перед подключением убедитесь, что сварочный аппарат выключен.

- Убедитесь, что розетка, к которой подключен сварочный аппарат заземлена. Устройство должно быть подключено только к системе питания с заземленным «нейтральным» выводом.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОСЕТИ

- Убедитесь, что источник питания подает напряжение и частоту, соответствующие сварочному аппарату. Необходимо обеспечить защиту сети от перегрузки автоматическим выключателем или плавкой вставкой.

ПОДГОТОВКА К СВАРКЕ

- Подсоедините кабель массы к сварочному аппарату и к свариваемой детали как можно ближе к месту сварки.
- Подсоедините кабель со сварочным пистолетом к сварочному аппарату и установите в него необходимый инструмент или электроды.
- Металл на расстоянии 10-20 мм от места сварки должен быть очищен от ржавчины, маслянистой пыли, воды и краски и т.д.

Настройка режимов и сварка

- Подключите аппарат к сети.
- Подключите пистолет к разъёму (Fig. 1C).
- Если пистолет с курком, подключите кабель управления к разъёму на панели (Fig. 1D).
- Подключите кабель массы к разъёму (Fig. 1E).
- Включите аппарат кнопкой на панели управления (Fig. 2.1).
- Нужной кнопкой (Fig. 2.9) выберите тип сварочного пистолета.
- Кнопками (Fig. 2.6/7) выберите тип инструмента.
- Кнопками (Fig. 2.4/5) настройте мощность сварки.
- Кнопками (Fig. 2.2/3) настройте время сварки.
- Приступите к выполнению сварки, в зависимости от требуемой задачи.

ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА

Индикация термозащиты загорится после продолжительного периода работы, что означает, что внутренняя температура превышает допустимое значение, в таком случае следует остановить работу аппарат на некоторое время и дать ему остыть. Работу можно продолжить после того, как индикатор защиты погаснет.

Рекомендации

- Используйте удлинитель только в случае крайней необходимости и при условии, что он имеет такое же или большее сечение, что и кабель питания, и снабжен заземляющим проводом.
- Не перекрывайте воздухозаборники аппарата. Не храните аппарат в контейнерах или на стеллажах, которые не обеспечивают надлежащую вентиляцию.
- Не используйте аппарат ни при каких условиях в присутствии газа, паров, токопроводящих порошков (например, железной стружки), едких паров или других веществ, которые могут повредить металлические детали и электрическую изоляцию.

Электрические части аппарата были обработаны защитным лаком. При первом использовании может быть заметен дым прогорания остатков лака, что может продлиться несколько минут.

Техобслуживание



- При проведении очистки аппарата, следует принять все меры предосторожности, во избежание удара электрическим током. Неквалифицированным работникам запрещено открывать корпус аппарата.
- Перед проведением очистки от пыли, необходимо отключить источник питания и дождаться исчезновения индикации на дисплее.
- Избегайте перегибания провода при проведении очистки.
- Необходимо регулярно проверять входные и выходные кабели сварочного аппарата, для гарантии их правильного и прочного соединения. Проверку необходимо проводить один раз в месяц и перед тем как убирать аппарат на длительное хранение.
- У нового сварочного аппарата или аппарата, который не использовался в течение продолжительного времени, необходимо проверить сопротивление изоляции между каждой обмоткой, которое не должно быть менее 2,5 МОм.

Гарантийные обязательства

- Срок службы оборудования - 5 лет.
- Гарантийный срок на оборудование указывается в прилагаемом сервисном талоне.
- Гарантия относится к дефектам в материалах и узлах и не распространяется на компоненты, подверженные естественному износу и работы по техническому обслуживанию.
- Гарантийному ремонту подлежат только очищенные от пыли и грязи аппараты в заводской упаковке, полностью укомплектованные, имеющие инструкцию по эксплуатации, сервисный талон с указанием даты продажи, при наличии штампа магазина, заводского номера и оригиналов товарного и кассового чеков, выданных продавцом.
- В течение гарантийного срока Сервисный центр устраняет за свой счёт выявленные производственные дефекты.
- Производитель снимает гарантийные обязательства и юридическую ответственность при несоблюдении потребителем инструкций по эксплуатации, самостоятельной разборки, ремонта, модернизации и техобслуживания аппарата. Не вносите никаких изменений в конструкцию, если иное не указано в данной инструкции. Используйте только запчасти, указанные в данной инструкции. В случае внесения неавторизованных изменений и использования неавторизованных запчастей вы лишитесь гарантии и подвергнете сварщика риску.
- Гарантия не распространяется на повреждение, возникшие в результате ненадлежащего обращения с товаром. Пожалуйста, внимательно соблюдайте инструкции, чтобы сохранить гарантию. Несоблюдение инструкций аннулирует гарантию. Производитель не несет ответственности за причиненные травмы, нанесенный ущерб, а также какие-либо косвенные убытки, возникшие при использовании данного товара.

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727) 345-47-04

Беларусь +375) 257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: fgb@nt-rt.ru || сайт: <https://fubag.nt-rt.ru/>