

fubag

Каталог
профессионального
оборудования



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Тверь (4822)63-31-35
Ставрополь (8652)20-65-13
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.fubag.nt-rt.ru || fgb@nt-rt.ru

Сварочное оборудование



+ **16**
СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ
IN 256 T
IN 316 T



+ **26**
ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ
INMIG 400 T DG
INMIG 500 T DW



+ **38**
ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АРГОДУГОВЫЕ АППАРАТЫ
INTIG 400 DC Pulse
INTIG 400 AC/DC Pulse



+ **46**
АППАРАТ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ
PLASMA 100 T



+ **52**
МАСКИ СВАРЩИКА
OPTIMA 9-13 TEAM RED
OPTIMA 9-13 TEAM BLACK
OPTIMA 9-13 TEAM SILVER



+ **42**
СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ С ЖИДКОСТНЫМ ОХЛАЖДЕНИЕМ
FB 500
FB 18 5P
FB 18

Пуско-зарядные устройства



+ **62**
ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА
COLD START 300/12



+ **65**
ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА
MICRO 40/12
MICRO 80/12
MICRO 160/12



+ **63**
ПРОВОДА ДЛЯ ЗАПУСКА ДВИГАТЕЛЯ
SMART CABLE

Бензотехника



+ **84**
ИНВЕРТОРНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ СЕРИИ TI
TI 3200



+ **84**
ИНВЕРТОРНАЯ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ СЕРИИ TI
TI 7000



+ **80**
БЕНЗИНОВЫЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ СЕРИИ BS
BS 3300 ES
BS 7500
BS 7500 A ES

Компрессорное оборудование и пневмоинструмент



+ **115**
КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ
DC 320/24 CM2,5
DC 320/50 CM2,5



+ **120**
НАБОРЫ КОМПРЕССОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
EASY AIR
SMART AIR

Камнерезное оборудование. Алмазные диски



+ **148**
КАМНЕРЕЗНЫЕ СТАНКИ С ПОВЫШЕННОЙ ДЛИНОЙ РЕЗА
EXPERTLINE F720/65
EXPERTLINE F1020/65
EXPERTLINE F1200/65

Генераторы горячего воздуха



+ **176**
ГАЗОВЫЕ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ
BRISE 30 MINI



+ **181**
ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ
PASSAT 15 AP



+ **184**
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ
SIROCCO Keramik 20M
SIROCCO Keramik 30M
SIROCCO Keramik 50T

8	Сварочное оборудование	Инверторы серии IN	14
		Инверторы серии IR	18
		Инверторы серии IQ	22
		Инверторные сварочные полуавтоматы серии INMIG	24
		Инверторные сварочные полуавтоматы серии IRMIG	30
		Горелки расходные материалы для MIG-MAG-сварки	34
		Аппараты аргодуговой сварки серии INTIG	36
		Горелки расходные материалы для TIG-сварки	42
		Плазморезы серии PLASMA	44
		Маски сварщика	48
54	Пуско-зарядные устройства	Универсальные пуско-зарядные устройства	60
		Пусковые устройства	64
		Зарядные устройства	65
66	Бензотехника	Бензиновые электростанции серии HS с двигателем Honda	72
		Бензиновые электростанции серии MS с двигателем Mitsubishi	75
		Бензиновые электростанции серии BS с двигателем FUBAG	76
		Инверторные цифровые электростанции серии TI с двигателем FUBAG	82
		Наборы для параллельного подключения	85
		Дизельные электростанции серии DS с двигателем FUBAG	86
		Сварочные электростанции серии WHS с двигателем Honda	92
		Сварочные электростанции серии WS с двигателем FUBAG	95
		Мотопомпы серии PTH с двигателем Honda	98
		Мотопомпы серии PG с двигателем FUBAG	102
106	Компрессорное оборудование и пневмоинструмент	Коаксиальные компрессоры	112
		Наборы компрессорного оборудования	116
		Ременные компрессоры	122
		Пневмоинструмент и аксессуары	129
142	Камнерезное оборудование и алмазные диски	Электрические станки с верхней направляющей	148
		Электрический станок с нижним расположением диска	149
		Станки с увеличенной длиной реза	150
		Маятниковые станки	151
		Алмазные диски	158
168	Генераторы горячего воздуха	Газовые теплогенераторы	174
		Жидкотопливные теплогенераторы прямого нагрева	178
		Жидкотопливные теплогенераторы непрямого нагрева	181
		Электрические теплогенераторы	182
186		Информационная поддержка	187
		Карта ассортимента	190

Программа развития ассортимента

В категории сварочного оборудования FUBAG вектором развития стало направление промышленной сварки.

FUBAG предлагает наиболее конкурентный на сегодняшний день ассортимент, включающий аппараты для всех популярных видов сварки – MMA, MIG/MAG, TIG. Потребность в таких аппаратах растет с каждым годом, а спрос смещается в сторону более мощных, производительных и высокотехнологичных моделей.

Новое поколение сварочных аппаратов FUBAG находит широкое применение на промышленных предприятиях, в строительстве, автосервисах, для ведения строительных и монтажных работ.

Также FUBAG расширяет программу аксессуаров и расходных материалов предлагая новые виды горелок и полный ассортимент универсальных расходных материалов, которые подходят для сварочных горелок большинства производителей.

Сварочные инверторы серии **IN**

IN 196 / IN 206 / IN 226 / IN256 T / IN316 T

Мощные инверторы для проведения продолжительных сварочных работ, обеспечивающие высокие показатели сварочного тока.

Подробная информация - раздел «Сварочное оборудование», стр. 14.

Инверторные сварочные полуавтоматы серии **INMIG**

INMIG 250 T / INMIG 315 T / INMIG 350 T DG / INMIG 400 T DG / INMIG 500 T DW

Надежные трехфазные полуавтоматы с воздушным охлаждением горелки отлично справляются со сварочными работами любой степени сложности, гарантируя высокую производительность и качество шва.

Подробная информация - раздел «Сварочное оборудование», стр. 24.

Инверторные сварочные аргонодуговые аппараты серии **INTIG**

**INTIG 160 DC / INTIG 200 DC
INTIG 180 DC Pulse / INTIG 200 DC Pulse
INTIG 200 AC/DC Pulse / INTIG 315 T DC Pulse /
INTIG 400 DC Pulse / INTIG 400 AC/DC Pulse**

Аппараты серии INTIG позволяют проводить высококачественную сварку низкоуглеродистых сталей, нержавеющей стали, меди, а также алюминия и его сплавов; сваривать стандартным методом и в режиме импульсной сварки (PULSE).

Подробная информация - раздел «Сварочное оборудование», стр. 36.

Плазморезы серии **PLASMA**

PLASMA 40 / PLASMA 65 T / PLASMA 100 T

Мощные плазморезы FUBAG гарантируют качественный и быстрый рез различных видов металла; глубина реза - до 30 мм.

Подробная информация - раздел «Сварочное оборудование», стр. 50.

Программа аксессуаров и расходных материалов

Горелки для MIG/MAG и TIG-сварки, плазморезы, а также весь спектр расходных материалов к ним.

Подробная информация - раздел «Сварочное оборудование», стр. 34 и 42.



Оптимальные решения в промышленной сварке



Высокие показатели продолжительности включения (ПВ)

Интенсивная сварка металлов больших толщин при сварочном токе до 500 А.



Мобильность использования

Выносной подающий механизм позволяет проводить сварочные работы на удалении от аппарата (для моделей серии INMIG). Компактность и небольшой вес аппаратов обеспечивают мобильность использования.



Оперативность настроек

Интуитивно понятная панель управления, оснащенная цифровыми дисплеями, позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.



Высокий уровень профессионализма

“ Наш бизнес по авторемонту только начинается. Поэтому к парку оборудования повышенные требования: выбираем многофункциональные, высокопроизводительные технологичные модели. Для сварочных работ выбрали FUBAG INMIG 200 Plus: три вида сварки, возможность качественно работать с тонколистовым металлом, минимальные затраты на обработку шва – все это позволяет добиваться отличных результатов и качественно выполнять свою работу. ”

Дирек К., сварщик, Лейпциг



Сварочное оборудование

Сварочные инверторы серии IN	14
Сварочные инверторы серии IR	18
Сварочные инверторы серии IQ	22
Инверторные сварочные полуавтоматы серии INMIG	24
Инверторные сварочные полуавтоматы серии IRMIG	30
Горелки расходные материалы для MIG-MAG -сварки	34
Инверторные сварочные аргонодуговые аппараты серии INTIG	36
Горелки расходные материалы для TIG -сварки	42
Плазморезы серии PLASMA	44
Маски сварщика	48



Выбор профессионала

Благодаря высокому технологическому уровню исполнения, использованию инновационных разработок и качеству немецкого производителя, сварочное оборудование FUBAG отвечает самым высоким запросам профессионалов.

Значительный ассортимент сварочной техники FUBAG позволяет выбрать сварочный аппарат, соответствующий различным задачам профессионального пользователя, и обеспечить выполнение сварочных работ на высоком уровне.

Сварочное оборудование FUBAG имеет международный сертификат соответствия TÜV-CERT экспертной группы TÜV Rheinland Industrie Service.



ПРЕИМУЩЕСТВА сварочных аппаратов FUBAG



Устойчивость к колебаниям в сети

За счет встроенного корректора мощности инверторы MMA FUBAG имеют повышенную устойчивость к колебаниям напряжения в сети в широком диапазоне отклонения.



Аксессуары собственного производства

Сварочная программа FUBAG, помимо самих аппаратов, включает широкий ассортимент масок сварщика, сварочных горелок, наборов для TIG-сварки и других аксессуаров, делающих работу сварщика максимально эффективной, комфортной и безопасной.



Простота и удобство в работе благодаря встроенным функциям

Инверторы FUBAG оснащены функциями Hot Start, Arc Force и Anti Sticking, которые обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги, удобство работы.



Protac 400

Защита от включения однофазных инверторов FUBAG серии IN в сеть с напряжением 380 В.



Новинки 2016 года



+
Расширение серии IN
IN 256 T / 316 T

FUBAG расширяет серию IN, разработанную специально для профессиональных строительных, монтажных и ремонтных работ. Серия расширена мощными трехфазными моделями, позволяющими проводить интенсивные сварочные работы.



+
Расширение серии INMIG
INMIG 400 T DG / 500 T DW

Серия INMIG пополнилась промышленными полуавтоматами большой мощности, позволяющими проводить длительные работы на высоких сварочных токах. Модели оснащены выносным механизмом подачи проволоки, комплектуются блоком охлаждения и тележкой.



+
Аргонодуговая сварка FUBAG
INTIG 400 T DC Pulse /
400 T AC/DC Pulse

Серия INTIG получила два мощных аппарата с максимальным током сварки до 400А, идеально подходящих для решения задач по сварке малых толщин различных видов металла. Аппараты оснащены модулями охлаждения. Могут поставляться с тележкой.



+
Аппарат плазменной резки
PLASMA 100 T

Мощный инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом и с высокой производительностью. Обеспечивает максимальную толщину реза углеродистой стали до 40 мм.



+
FUBAG делает сварку модной!
ОПТИМА 9-13 TEAM RED / SILVER
/ BLACK

Согласно статистике продаж, маски в индивидуальном дизайне пользуются повышенным спросом. Поэтому популярная серия ОПТИМА получила сразу 3 новых маски в ярком геометрическом дизайне. Анатомически удобный корпус масок выполнен из ударопрочного полиамида. Усовершенствованный механизм регулировки позволяет регулировать угол наклона, сдвига вперед/назад и размер.



+
Сварочные горелки с жид-
костным охлаждением
FB 500 / 18 5P / 18

Специально для максимально удобной и продуктивной сварки с аппаратами высокой мощности FUBAG разработал сварочные горелки с жидкостным охлаждением, выдерживающими большие продолжительные нагрузки.

Совместимы с аппаратами большинства производителей сварочного оборудования.

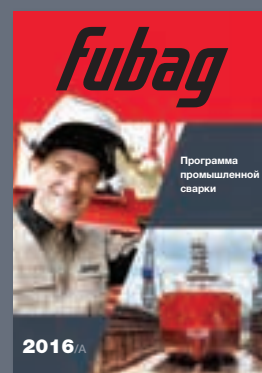


В ИЗДАНИИ «ШКОЛА СВАРКИ»



- правила выбора сварочного аппарата;
- рекомендации для работы со сварочным инвертором;
- советы опытных сварщиков.

В ИЗДАНИИ «ПРОГРАММА ПРОМЫШЛЕННОЙ СВАРКИ»



- полный обзор программы промышленной сварки FUBAG: аппараты, аксессуары, расходные материалы.

Рекомендации по выбору сварочного аппарата

При выборе сварочного аппарата в первую очередь нужно определить, как он будет использоваться и какой результат важнее: качество шва, производительность, возможность мобильного использования в труднодоступных местах или соответствие другим специфическим требованиям.

Наиболее производительным методом является полуавтоматическая сварка в среде защитного газа MIG/MAG. Это самый распространенный на сегодня вид сварки в Европе.

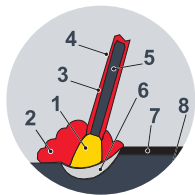
При необходимости проведения сварки в труднодоступных местах аппарат должен быть мобильным и простым в использовании. В этом случае аппарат должен варить методом MMA, т. е. штучными электродами с покрытием.

Если главное не скорость работы, а высокое качество сварного соединения, рекомендуется обратить внимание на аппараты, которые варят методом TIG.

Методы сварки:

Сварка MMA –

(международное обозначение MMA – Manual Metal Arc) – ручная дуговая сварка штучными электродами с покрытием. Сварочная дуга горит между электродом с покрытием и изделием, оплавляя кромки свариваемых деталей и расплавляя металлический стержень электрода и его покрытие. При остывании (кристаллизации) расплавленного металла образуется неразъемное соединение – сварной шов. Используется для сварки углеродистых и нержавеющей сталей.



1. Сварочная дуга
2. Газовая защита
3. Покрытие электрода
4. Электрод
5. Стержень электрода
6. Сварочная ванна
7. Шлак
8. Свариваемая деталь

Достоинства:

- ▶ Простота и доступность процесса сварки – «легкий старт» для новичка
- ▶ Высокая экономичность
- ▶ Сварка в любых положениях
- ▶ Отсутствие газовых баллонов
- ▶ Быстрый переход от сварки одного материала к другому

Ограничения:

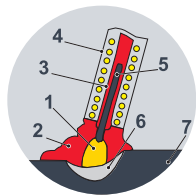
- ▶ Ограниченная производительность
- ▶ Необходимость удаления шлака с деталей

MIG –

Metal Inert Gas – полуавтоматическая сварка в среде инертного защитного газа (аргона и гелия) или смесях.

MAG –

Metal Activ Gas – полуавтоматическая сварка в среде активного защитного газа (CO_2 100%). Полуавтоматическая сварка производится на постоянном токе (DC) прямой или обратной полярности (в зависимости от применяемой сварочной проволоки – сплошной или флюсовой). Используется для сварки сталей (в том числе нержавеющей) и алюминиевых сплавов.



1. Сварочная дуга
2. Газовая защита
3. Токосоводящий наконечник
4. Сопло
5. Сварочная проволока
6. Сварочная ванна
7. Наплавленный металл шва

Достоинства:

- ▶ Высокая производительность
- ▶ Сварка тонких листов металла

Сварка с газом:

- ▶ Отсутствие шлака
- ▶ Малое количество дыма

Сварка флюсовой проволокой:

- ▶ Всегда готова к использованию
- ▶ Отсутствие газовых баллонов
- ▶ Идеальна для работы на открытом воздухе

Ограничения:

Сварка с газом:

- ▶ Наличие газового баллона
- ▶ Ограниченное использование на открытом воздухе

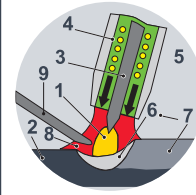
Сварка флюсовой проволокой:

- ▶ Необходимость удаления шлаков
- ▶ Использование более дорогих расходных материалов

Сварка TIG –

ручная сварка неплавящимися вольфрамовыми электродами в среде защитного газа – аргона.

Используется преимущественно для сварки цветных металлов и нержавеющей сталей.



1. Сварочная дуга
2. Свариваемый металл
3. Неплавящийся электрод
4. Защитный газ
5. Газовое сопло
6. Расплав
7. Шов
8. Защитный газ
9. Присадочный пруток

Достоинства:

- ▶ Аккуратный сварной шов
- ▶ Отсутствие брызг
- ▶ Сварка деталей небольшой толщины от 0,8 мм
- ▶ Легкое управление параметрами дуги

Ограничения:

- ▶ Наличие опыта в сварке
- ▶ Ограниченная производительность
- ▶ Наличие газового баллона

С чего начать. Первые шаги.

Выбор сварочного аппарата в зависимости от:

- Метода сварки
- Видов свариваемого материала

СЕРИЯ	МОДЕЛЬ	ВИДЫ СВАРИВАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ			МЕТОД СВАРКИ		
		Углеродистая, низколегированная, высоколегированная стали	Медь, ее сплавы, чугун	Алюминий и его сплавы	MMA	MIG-MAG	TIG
IQ	IQ 160, IQ 180	✓					
IR	IR 160, IR 180, IR 200, IR 200 VRD, IR 220, R 220 VRD	✓					
IN	IN 176, IN 196, IN 206, IN 206 LVP, IN 226, IN 256 T*, IN 316 T*	✓	✓				
IRMIG	IRMIG 140, IRMIG 160, IRMIG 180	✓					
	IRMIG 200	✓					
INMIG	INMIG 250T*, INMIG 315T*, INMIG 350T DG*, INMIG 400T DG*, INMIG 500T DW*	✓	✓				
	INMIG 200 PLUS	✓	✓				
INTIG	INTIG 160 DC, INTIG 200 DC, INTIG 180 DC PULSE, INTIG 200 DC PULSE, INTIG 315T DC PULSE*, INTIG 400 T DC PULSE*	✓	✓				
	INTIG 200 AC/DC PULSE, INTIG 400 AC/DC PULSE*	✓	✓	✓			

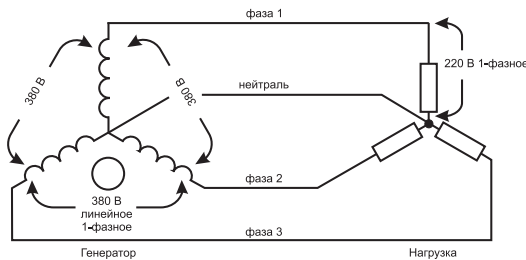
* Аппараты, отмеченные звездочкой, работают от трехфазной сети (380 В).

шаг 1 Подключение к сети

В зависимости от типа используемого аппарата Вы должны подключить его к однофазной сети 220 В или трехфазной сети 380 В:

- 220 В** Однофазная сеть 220 В присутствует везде и состоит из двух проводов, один из которых является фазой, а второй нейтралью (нулем). В сетевом шнуре аппарата имеется и третий провод желто-зеленого цвета, который является заземлением.

380 В Трехфазная сеть 380 В тоже имеет 4 или 5 проводов; три из них три являются фазами и поэтому напряжение между ними составляет 380 В. 4-й или 5-й провод является заземлением.



Разброс напряжения сети в % – это отклонение сети от стандартного значения (220, 380 В), при котором источник остается работоспособным и сохраняет указанные в характеристиках выходные сварочные параметры.

шаг 2 Выбор электрода

Сварочный электрод состоит из металлического стержня и электродного покрытия. Металлический стержень электрода должен быть схожим по химическому составу с металлом свариваемых деталей. Выбор диаметра электрода зависит от толщины свариваемого изделия. В таблице представлены рекомендации для нижнего положения шва:

Толщина металла, мм	Диаметр электрода, мм
2-3	1,6 / 2,0
3-5	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,2 / 4,0
5-8	3,0 / 3,2 / 4,0 / 5,0

шаг 3 Выбор сварочного тока

Сварочный ток выбирается в зависимости от диаметра электрода. А выбор диаметра электрода во многом зависит от толщины свариваемого изделия.

Рекомендуются следующие соотношения:

Диаметр электрода, мм	Сварочный ток, А
1,6	35-60
2,0	30-80
2,5	50-110
3,0	70-130
3,2	80-140
4,0	110-170
5,0	150-220

При подборе источника тока в зависимости от применяемого электрода, можно использовать упрощенную формулу: 1 мм диаметра электрода умножается на 35 ÷ 40 А сварочного тока.

ПРИМЕР: диаметр электрода 3 мм.

3 x (35...40) = 105...120 А. Таким образом источник должен иметь максимальный ток не менее 120 А.

ВАЖНО: для сварки вертикальных и потолочных швов силу тока уменьшают на 10-20 %.

шаг 4 Поджиг сварочной дуги и старт сварки

Перед зажиганием (возбуждением) дуги следует установить на аппарате необходимую силу сварочного тока, которая зависит от марки электрода, типа сварного соединения, положения шва в пространстве и др.

Зажечь (возбудить) сварочную дугу можно двумя способами:

- 1) Электрод подводят перпендикулярно к месту начала сварки и после сравнительно легкого прикосновения к изделию отводят вверх. Этот способ называется зажиганием дуги касанием.
- 2) Второй способ напоминает процесс зажигания спички и называется зажиганием дуги чирканьем.

Необходимо поддерживать зазор между изделием и электродом (по мере выгорания электрода) и одновременно перемещать его по горизонтали. Если электрод прилипает, нужно качнуть его из стороны в сторону, оторвать и снова зажечь дугу. Важно добиться навыка получения устойчивой дуги при расстоянии 3-5 мм между электродом и деталью.

IN



Умная сварка в компактном корпусе

Сварочные инверторы серии IN специально разработаны для профессиональных строительных, монтажных и ремонтных работ различной степени сложности. Предназначены для высококачественной сварки низкоуглеродистых сталей, низколегированных, нержавеющей сталей, чугуна. Благодаря уникально малой массе и габаритам успешно применяются для работ в труднодоступных местах.

Все аппараты серии позволяют работать также в режиме TIG-сварки.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Широкий диапазон рабочего сетевого напряжения. Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 130 до 265 В.



Применение самых современных технологий гарантирует высокую надежность и отличный результат.



Микропроцессорное управление с цифровым дисплеем. Индикация параметров сварки в реальном времени.



Возможность MMA и TIG сварки током до 200 А. Выбор нужного метода в зависимости от специфики работ.



Работа от удлиненного силового кабеля без потери качества сварки даже при перепадах напряжения.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Защита от перенапряжения до 400 В.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



Зажигание дуги касанием электрода с изделием и последующим поднятием обеспечивает меньший износ электрода и высокое качество шва.



IN 206 LVP

Идеальная сварка при напряжении 130 – 265 В



Микропроцессорное управление и сенсорная клавиатура



Сварка в режимах MMA и TIG



Универсальный разъем для подключения сварочных кабелей



Таблица технического подбора - на корпусе аппарата



Уверенная работа на пониженном напряжении в диапазоне 130-265 В в легком компактном корпусе. Микропроцессорное интуитивно понятное управление, высокая стабильность дуги, работа от электрической сети 220 В в интенсивном режиме, в том числе на максимальном токе. Отлично справляется со строительными, монтажными и ремонтными работами различной степени сложности, в любых положениях, в труднодоступных местах или на высоте.

ВЕНТИЛЬНАЯ ГОРЕЛКА ДЛЯ TIG-СВАРКИ



i Вентильная горелка предназначена для TIG-сварки инверторами серии IN. Наличие газового клапана на горелке позволяет отрегулировать подачу защитного газа в свариваемую область. Горелка укомплектована всеми необходимыми аксессуарами для сварки TIG.

Технические характеристики		
Артикул	68313	68314
Охлаждение горелки	воздушное	
Тип присоединяемого разъема, мм ²	10/25	35/50
Сварочный ток при ПВ 60 %, А	140	140
Подходит к моделям:	IN 176 IN 196 IN 206LVP	IN 206 IN 226 IN 256 T IN 316 T

IN 196



i Интуитивно понятное управление и продуманная функциональность. При весе всего 4,6 кг аппарат имеет отличные рабочие характеристики и уверенно справляется с задачами различной степени сложности.

- +**
- цифровой дисплей;
 - регулируемый Hot Start;
 - функция Tig Lift.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68313
	Кабель заземления, 2 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь	
	Пластиковый кейс	

IN 206 LVP



i Уверенная работа на пониженном напряжении в диапазоне от 130 до 265 В. Отлично справляется с работами различной степени сложности, в любых положениях, в труднодоступных местах или на высоте.

- +**
- регулируемый Hot Start;
 - функция Tig Lift;
 - работа через обычную вилку 16 А / 220 Вт даже при интенсивном режиме эксплуатации;
 - встроенный корректор мощности (PFC) для работы от удлиненного сетевого кабеля.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68313
	Кабель заземления, 2 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь	
	Пластиковый кейс	

Полный модельный ряд серии IN

Модель	Технические характеристики				
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	ПВ при t = 40 °С, %
IN 176	220	5,2	79	10 – 160	60
IN 196	220	6,0	75	10 – 180	60
IN 206	220	6,8	79	10 – 200	60
IN 206 LVP	220	5,0	67	10 – 200	60
IN 226	220	7,2	75	10 – 220	60
NEW IN 256 T	380	8,5	60	10 – 250	60
NEW IN 316 T	380	11,5	67	10 – 315	60

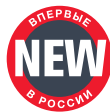
⚠ Дополнительно можно приобрести: аксессуары к горелкам 68313 / 68314, стр. 43.

IN 256 T



i Трехфазный инвертор с током сварки до 250 А рассчитан на интенсивную работу и просто незаменим в строительстве. Для своих возможностей аппарат достаточно легкий (всего 10 кг), что существенно повышает его мобильность и удобство эксплуатации.

- +** регулируемые функции Hot Start и Arc Force;
- возможность применения для TIG сварки с поджигом дуги LIFT TIG;
- цифровой дисплей позволяет точно установить значение сварочного тока.



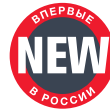
	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68314
	Кабель заземления, 2,5 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 3 м, медь	

IN 316 T



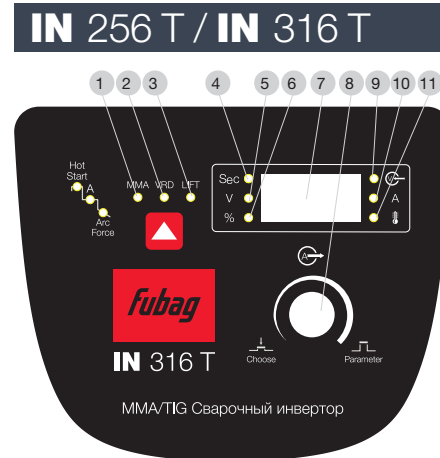
i Самый мощный в серии промышленный трехфазный инвертор. Благодаря функции снижения напряжения холостого хода (VRD) незаменим для работ с повышенной опасностью поражения электрическим током.

- +** регулируемые функции Hot Start и Arc Force;
- возможность применения для TIG сварки с поджигом дуги LIFT TIG;
- цифровой дисплей позволяет точно установить значение сварочного тока.



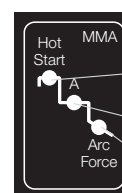
	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	-	Горелка арт.68314
	Кабель заземления, 2,5 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 3 м, медь	

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ



№	Функционал
1	MMA сварка
2	Voltage Reduce Device – понижение напряжения холостого хода
3	LIFT Сварка TIG с контактным зажиганием дуги (TIG Lift)
4	Индикатор времени, сек
5	Индикация сварочного напряжения, В
6	Индикатор тока HotStart, % от основного тока
7	Трехразрядный дисплей индикации параметров
8	Ручка настройки параметров: Однократное нажатие – переключение между параметрами на циклограмме Вращение – настройка выбранного параметра
9	Индикатор питания
10	Индикация сварочного тока, А
11	Индикатор перегрева / проблем питающей сети

Циклограмма MMA-СВАРКА



1	Установка стартового тока Диапазон: 50-200% от номинального тока / 0,5-5 с
2	Установка сварочного тока Диапазон: 10-315 А (для IN 316 T) 10-250 А (для IN 256 T)
3	Установка ArcForce Диапазон: 0-100 (min / max)

Комплектация

Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры кейса (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг*	Медный кабель с электрододержателем, м	Медный кабель заземления с зажимом, м	Упаковка - пластиковый кейс
1,6 – 4,0	290 x 140 x 210	7,6 / 4,5	2,0	2,0	✓
1,6 – 4,0	290 x 140 x 210	8,2 / 4,6	2,0	2,0	✓
1,6 – 5,0	290 x 140 x 210	9,0 / 4,9	2,0	2,0	✓
1,6 – 5,0	290 x 140 x 210	8,6 / 5,5	2,0	1,6	✓
1,6 – 5,0	290 x 140 x 210	9,0 / 4,9	2,0	2,0	✓
1,6 – 5,0	560 x 245 x 450	13,0 / 10,0	3,0	2,5	
1,6 – 6,0	560 x 245 x 450	20,0 / 17,0	3,0	2,5	

* Первая цифра означает вес аппарата с учетом упаковки и всех входящих в комплект аксессуаров, вторая – вес одного аппарата.

IR



Просто отличная сварка

Со второго полугодия 2015 года аппараты серии IR выпускаются в новом запатентованном дизайне.

В соответствии с основной концепцией линейки IR - «оптимальные аппараты для качественной сварки» конструкторы FUBAG усовершенствовали конструкцию и функциональные возможности аппаратов.

Теперь все инверторы серии IR оснащены цифровым дисплеем с индикацией параметров сварочного процесса.

Также, пользователи оценят как удобный легкий корпус с прочными пластиковыми панелями и регулируемым ремнем для переноски, так и выверенную компоновку элементной базы инверторов IR с двойной системой туннельного охлаждения.

Появились новые функции: теперь самый популярный аппарат IR 200, а также более мощный IR 220 доступны и в версиях IR 200 VRD и IR 220 VRD (функция снижения напряжения на холостом ходу).

Благодаря точному соответствию заявленных и фактических характеристик аппараты серии IR гарантируют достижение профессионального результата сварки.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 150 до 240 В.



Надежность и долговечность использования за счет высокоэффективной системы воздушного охлаждения.



Проведение сварочных работ методом MMA сварки током до 220 А.



Применение самых современных технологий гарантирует высокую надежность и отличный результат.



Микропроцессорное управление с цифровым дисплеем. Индикация параметров сварки в реальном времени.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



Аппарат обладает встроенной функцией термозащиты аппарата с индикацией перегрева.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Повышенная электробезопасность сварочных работ (MMA сварка) при использовании в опасных рабочих зонах.



IR 220 VRD

Сварка – это просто!



Цифровой дисплей,
отображающий параметры
сварочного тока



Технические характеристики –
на корпусе аппарата



Плавная регулировка
сварочного тока



Регулируемый ремень
для переноски



i Еще больше возможностей для продолжительной сварки с током до 220 А! Простой и надежный IR 220 с функцией VRD незаменим для продолжительных сварочных работ в местах с повышенной опасностью поражения электрическим током (в замкнутых и стесненных условиях, туннелях, колодцах, резервуарах).
Позволяет использовать все диаметры электродов, включая диаметр 5 мм.

НОВЫЙ ЗАПАТЕНТОВАННЫЙ ДИЗАЙН



Со второго полугодия 2015 года сварочные инверторы серии IR выпускаются в новом дизайне.

Что нового:

Панель управления аппаратом

Получила цифровой дисплей, отображающий значение сварочного тока. У пользователя появилась возможность наглядного контроля за параметрами сварки и точной настройки в зависимости от задач.

Регулируемый ремень для переноски

На смену пластиковой ручке пришел мягкий нейлоновый ремень с регулятором длины. Теперь переносить аппарат можно на плече, оставляя руки свободными для выполнения другой работы.

Система охлаждения

Аппараты получили боковые вентиляционные отводы, которые позволяют более эффективно охлаждать инвертор во время работы.

Защита от пыли

Дополнительная защита от попадания пыли внутрь за счет наклонных ребер решетки охлаждения на передней панели аппарата.

IR 160



Правильный выбор, когда нужен аппарат для дома или периодических работ на стройке, не связанных со сваркой массивных металлоконструкций.



- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей.



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,6 м, медь
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь

IR 160 + МАСКА



Готовое решение для дома или периодических работ на стройке, не связанных со сваркой массивных металлоконструкций: экономичный, простой в управлении инвертор в комплекте с самой популярной маской сварщика OPTIMA 11.



- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
- улучшенная система охлаждения;
- цифровой дисплей.



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,6 м, медь
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь

Полный модельный ряд серии IR

Модель	Технические характеристики				
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	ПВ при t = 40 °С, %
IR 160	220	6,4	65	20 – 160	40
IR 160 + МАСКА СВАРЩИКА	220	6,4	65	20 – 160	40
IR 180	220	7,5	65	30 – 180	40
IR 200	220	8,6	79	30 – 200	40
IR 200 + МАСКА СВАРЩИКА	220	8,6	79	30 – 200	40
NEW IR 200 VRD	220	8,6	17 / 79	30 – 200	40
IR 220	220	9,0	80	30 – 220	40
NEW IR 220 VRD	220	9,0	17 / 80	30 – 220	40

IR 180



i Идеально подходит для сварщика, часто и в течение длительного времени работающего электродами диаметром 4 мм.

- +**
- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
 - улучшенная система охлаждения;
 - цифровой дисплей.



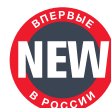
КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,6 м, медь
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь

IR 200 VRD



i Сварочный инвертор, с функцией VRD, разработан специально для проведения сварочных работ в зонах с повышенной опасностью поражения электрическим током (в замкнутых и стесненных условиях, туннелях, колодцах, резервуарах).

- +**
- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
 - отключаемая функция VRD (пониженное напряжение холостого хода);
 - улучшенная система охлаждения;
 - цифровой дисплей.



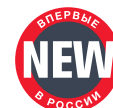
КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,6 м, медь
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь

IR 220 VRD



i Еще больше возможностей для продолжительной сварки с током до 220 А! Простой и надежный IR 220 с функцией VRD незаменим для продолжительных сварочных работ в местах с повышенной опасностью поражения электрическим током.

- +**
- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
 - отключаемая функция VRD (пониженное напряжение холостого хода);
 - улучшенная система охлаждения;
 - цифровой дисплей.



КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,6 м, медь
	Кабель с электрододержателем, 2 м, медь

			Комплектация	
Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг	Медный кабель с электрододержателем, м	Медный кабель заземления с зажимом, м
1,6 – 4,0	300 x 120 x 195	3,80	16 мм ² x 2,0	16 мм ² x 1,6
1,6 – 4,0	300 x 120 x 195	6,00	16 мм ² x 2,0	16 мм ² x 1,6
1,6 – 4,0	340 x 120 x 195	4,64	16 мм ² x 2,0	16 мм ² x 1,6
1,6 – 5,0	340 x 120 x 195	4,64	25 мм ² x 2,0	25 мм ² x 1,6
1,6 – 5,0	340 x 120 x 195	7,20	25 мм ² x 2,0	25 мм ² x 1,6
1,6 – 5,0	340 x 120 x 195	4,64	25 мм ² x 2,0	25 мм ² x 1,6
1,6 – 5,0	340 x 120 x 195	4,64	25 мм ² x 2,0	25 мм ² x 1,6
1,6 – 5,0	340 x 120 x 195	4,64	25 мм ² x 2,0	25 мм ² x 1,6

IQ



Сварка с высоким IQ

Развитие современных технологий позволило специалистам FUBAG создать высокотехнологичные мини-инверторы, объединяющие в себе малый вес, компактные размеры и все необходимые функции для легкой сварки.

Модели новой серии IQ уже завоевали популярность в Европе среди работников ремонтных служб ЖКХ, т.к. за счет своих малых габаритов они позволяют проводить сварочные работы в самых разных местах – от починки крыш до ремонта арматуры в узких туннелях.

Суперкомпактные и легкие инверторы (не более 3 кг!), обеспечивают отличные показатели сварки даже при пониженном напряжении (от 150 В). Аппараты оснащены мягким нейлоновым ремнем для переноски на плече. В базовую комплектацию аппарата входят кабель с электродержателем и кабель с зажимом.

В конструкции корпуса предусмотрены специальные ребра, позволяющие не только переносить аппарат одной рукой, но и удерживать на весу при проведении сварочных работ.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Надежность и долговечность использования за счет высокоэффективной системы воздушного охлаждения.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



Применение самых современных технологий гарантирует высокую надежность и отличный результат.



Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 150 до 220 В.



Аппарат обладает встроенной функцией термозащиты аппарата с индикацией перегрева.





IQ 160



i Самый компактный и легкий среди инверторов FUBAG (всего 2,7 кг). Уверенно работает при пониженном напряжении (от 150 В). Отличный вариант начала самостоятельной работы и для использования профессионалами при необходимости провести сварочные работы в труднодоступных местах.

- +**
- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
 - улучшенная система охлаждения;
 - усовершенствованная технология IGBT;
 - кабель с электродержателем 1,8 м (16 мм²);
 - кабель заземления с зажимом 1,2 м (16 мм²).


КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,2 м
	Кабель с электродержателем, 1,8 м

IQ 180



i Более мощный (180 А), но такой же компактный, удобный и легкий, как IQ160! Лучший выбор для периодических профессиональных работ. Наиболее популярен среди ремонтных служб ЖКХ, когда сварка может проходить в самых разных местах - от починки крыш до ремонта арматуры в труднодоступных местах подвалов.

- +**
- высокотехнологичные функции Arc Force, Hot Start и Anti Sticking;
 - улучшенная система охлаждения;
 - усовершенствованная технология IGBT;
 - кабель с электродержателем 1,8 м (16 мм²);
 - кабель заземления с зажимом 1,2 м (16 мм²).

КОМПЛЕКТ	
	Кабель заземления, 1,2 м
	Кабель с электродержателем, 1,8 м

Полный модельный ряд серии IQ

Модель	Технические характеристики							
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	ПВ при t = 40 °С, %	Диаметр электрода, мм	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг
NEW IQ 160	220	6,6	65	20 – 160	40	1,6 – 4,0	254 x 112 x 162	2,7
NEW IQ 180	220	7,7	65	20 – 180	40	1,6 – 4,0	292 x 112 x 153	3,0

INMIG



Новые возможности сварки

Инверторные сварочные полуавтоматы сочетают в себе легкость управления и отличное качество шва, характерные для инверторов, и свойственную полуавтоматам высокую производительность с минимальным разбрызгиванием металла, что снижает затраты на последующую механическую обработку швов. Современная технология IGBT обеспечивает максимальную надежность и долговечность аппаратов.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.



Функция регулировки индуктивности обеспечивает стабильность дуги и сварочного процесса.



Возможность выбора между 2-х и 4-х тактным режимами работы горелки уменьшает нагрузку на руку сварщика.



4-х-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную подачу проволоки.



Выносной подающий механизм Drive INMIG позволяет работать на удалении от аппарата.



Позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.



Универсальное, быстрое и безопасное подключение сварочных горелок.



Колеса и ручка для удобной переноски позволяют легко перемещать подающий механизм по рабочей площадке.



Надежная пластиковая крышка защищает элементы панели управления от пыли и влаги, позволяя контролировать параметры через прозрачный пластик.



INMIG 400 T DG

Мобильная полуавтоматическая сварка



Цифровая индикация тока и напряжения



Высокий ПВ: 400 А /60%



Пятиметровый шланг-пакет идет в комплекте с аппаратом



Подающий механизм Drive INMIG с 4-х роликовым приводом подачи проволоки



i Надежный трехфазный полуавтомат с воздушным охлаждением горелки отлично подходит для продолжительных сварочных работ. Цифровой дисплей позволяет точно установить необходимые параметры сварки.

Компактный выносной механизм подачи проволоки DRIVE INMIG обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата. Цифровой дисплей на подающем механизме позволяет точно установить необходимые параметры сварки. Небольшой вес, удобная ручка и колеса обеспечивают мобильность при работе. 4х-роликовый подающий механизм гарантирует плавную подачу проволоки.

Сварочные инверторы серии INMIG

INMIG 200 PLUS



i Универсальный сварочный аппарат с возможностью работы различными видами сварки. Оснащен синергетической панелью управления и цифровой индикацией сварочных параметров. Идеален для сварки тонколистовых металлов.

- +**
- три типа сварки в одном аппарате (MMA, MIG-MAG, TIG);
 - синергетическое управление в режиме MIG/MAG;
 - функция SPOT-сварки в режиме MIG/MAG;
 - функция зажигания Tig-Lift в режиме TIG;
 - функция V.R.D (пониженное напряжение холостого хода);



INMIG 250 T



i Трехфазный компактный инверторный аппарат для сварки методом MIG/MAG. Цифровой дисплей позволяет точно установить параметры скорости подачи проволоки и напряжения. Прозрачная крышка обеспечивает защиту панели управления.

- +**
- двухроликовый подающий механизм с корпусом из алюминиевого сплава;
 - сварка сплошной проволокой Ø до 1,2 мм;
 - евроразъем горелки;
 - использование с катушкой Ø 300 мм;
 - защита от перегрева.



INMIG 315 T



i Трехфазный компактный инверторный сварочный аппарат для сварки методом MIG/MAG. Цифровой дисплей позволяет точно установить параметры скорости подачи проволоки (силы тока) и напряжения.

- +**
- 4-х роликовый подающий механизм с корпусом из алюминиевого сплава;
 - сварка сплошной проволокой Ø до 1,2 мм;
 - евроразъем горелки;
 - использование с катушкой Ø 300 мм;
 - защита от перегрева.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 250 3м арт. F004.0376	FB 250 4м арт. F004.0377 FB 250 5м арт. F004.0378
	Ролики 0,8-1,0 арт. 991906	Ролики 0,6-0,8 арт. 991916 Ролики 1,0-1,2 арт. 991907
		Горелка арт. 68 313
	Кабель заземления, 25 мм ² x 3 м, медь	
	Кабель с электрододержателем, 25 мм ² x 3 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 250 3м арт. F004.0376	FB 250 4м арт. F004.0377 FB 250 5м арт. F004.0378
	Ролики 0,8-1,0 арт. 38009	Ролики 0,6-0,8 арт. 38008 Ролики 1,0-1,2 арт. 38010
	Кабель заземления, 25 мм ² x 3 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 360 3м арт. F004.0191	FB 360 4м арт. F004.0192FB FB 360 5м арт. F004.0193
	Ролики 1,0-1,2 арт. 38014	Ролики 0,6-0,8 арт. 38012 Ролики 0,8-1,0 арт. 38013 Ролики 1,0-1,6 арт. 38015
	Кабель заземления, 25 мм ² x 3 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

Полный модельный ряд инверторных сварочных полуавтоматов

Модель	Технические характеристики					
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А		Сварочный ток при ПВ 60 % и t = 40 °С, А
			В режиме MIG/MAG	В режиме MMA		
INMIG 200 PLUS	220	7,9	65,0	20 - 200	20 ~ 170	200
INMIG 250 T	380	8,7	56,0	50 - 250	-	250
INMIG 315 T	380	10,0	53,0	50 - 315	-	315
INMIG 350 T DG	380	15,3	53,0	50 - 350	-	350
INMIG 400 T DG	380	22,3	60,0	50 - 400	-	400
INMIG 500 T DW	380	26,0	90	35 - 500	-	500
DRIVE INMIG	-	-	-	-	-	-

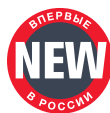


INMIG 400 T DG



i Надежный трехфазный полуавтомат с выносным механизмом подачи проволоки DRIVE INMIG, который обеспечивает возможность работы на удалении от аппарата. Цифровой дисплей позволяет точно установить необходимые параметры сварки.

- +**
- выносной 4-х роликовый подающий механизм;
- использование с катушкой Ø 300 мм;
- 2-х и 4-х тактный режим работы;
- система термозащиты с индикацией;
- сварка сплошной проволокой;
- кабель заземления - в комплекте;
- колеса и ручка на механизме подачи проволоки.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 450 3m арт. 68301	FB 450 4m арт. 68302 FB 450 5m арт. 68303
	Шланг-пакет 5 м арт. 38021	Шланг-пакет 10 м арт. 38022
	Ролики 1,0-1,2 арт. 38014	Ролики 0,6-0,8 арт. 38012 Ролики 0,8-1,0 арт. 38013 Ролики 1,0-1,6 арт. 38015
	Газовый шланг, 3 м	

INMIG 500 T DW



Новинка 2016 года – промышленный трехфазный инверторный полуавтомат с максимальным током сварки 500 А. Рекомендован для сварочных работ на производстве.

Выносной механизм подачи проволоки DRIVE INMIG со шланг-пакетом позволяет существенно расширить зону сварки.

Оснащен модулем охлаждения и специальной горелкой, поэтому особенно рекомендован для длительных работ на высоких сварочных токах.



- выносной 4-х роликовый подающий механизм;
- использование с катушкой Ø 300 мм;
- 2-х и 4-х тактный режим работы;
- функция регулировки индуктивности обеспечивает стабильность дуги и сварочного процесса;
- система термозащиты с индикацией;
- сварка сплошной проволокой;
- кабель заземления - в комплекте.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB 500 3m арт. 38032	FB 500 4m арт. 38037 FB 500 5m арт. 38038
	Шланг-пакет 5 м	Шланг-пакет 10 м
	Ролики 1,0-1,2 арт. 38014	Ролики 0,6-0,8 арт. 38012 Ролики 0,8-1,0 арт. 38013 Ролики 1,0-1,6 арт. 38015
	Газовый шланг, 3 м	
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 38035	
	Тележка арт. 38036	

Комплектация

Ø сварочной проволоки, мм	Ø катушки, мм / вес, кг	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг	Цифровой дисплей	Сварочная горелка в комплекте
0,6 – 1,0	200 / 5	550 x 320 x 440	13,6	✓	FB 250 3 м, арт. F004.0376
0,6 – 1,2	300 / 15	640 x 240 x 370	25,0	✓	FB 250 3 м, арт. F004.0376
0,6 – 1,6	300 / 15	640 x 240 x 370	25,0	✓	FB 360 3 м, арт. 68 074
0,6 – 1,6	300 / 15	700 x 300 x 540	20,0		FB 450 3 м, арт. 68 301
0,6 – 1,6	300 / 15	700 x 300 x 540	23,0		FB 450 3 м, арт. 68 301
0,6 – 1,6	300 / 15	700 x 300 X 540	30,0		FB 500 3 м, арт. 38 032
0,6 – 1,6	300 / 15	600 x 220 x 390	16,5	✓	

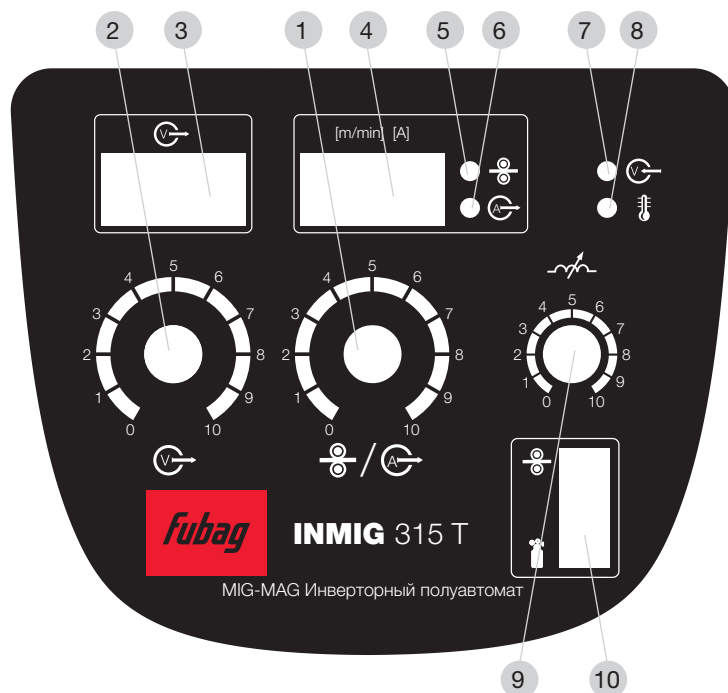
Инверторные сварочные полуавтоматы серии INMIG

ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ. ФУНКЦИОНАЛ.

Цифровая многофункциональная панель управления - неотъемлемая часть современного сварочного аппарата. Удобный интерфейс управления всеми параметрами сварки на лицевых панелях аппаратов FUBAG позволяет быстро настраивать необходимые программы, контролировать текущую работу, значительно упрощает выбор и регулировку параметров сварки.

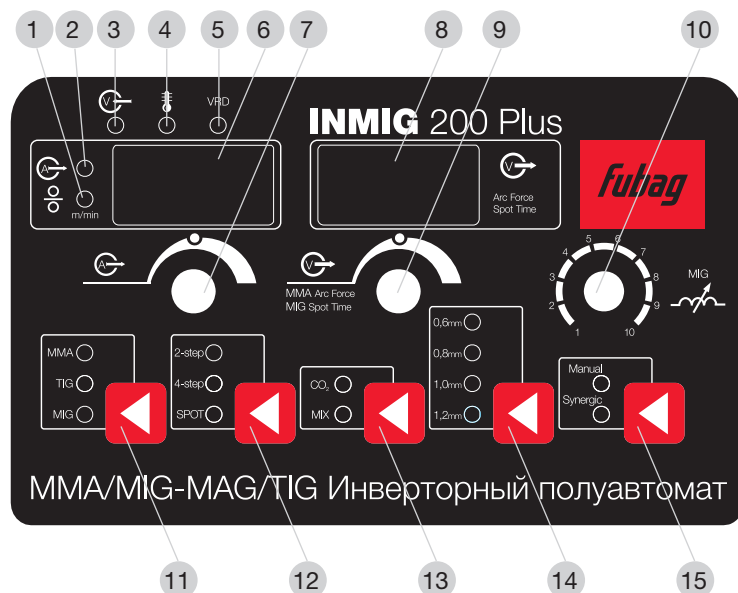
1	Ручка настройки параметров: скорость подачи сварочной проволоки м/мин / сварочный ток заварки кратера (4Т)
2	Ручка настройки параметров: напряжение дуги, В / напряжение дуги при заварке кратера (4Т), В
3	Индикатор параметра: время в секундах
4	Индикатор параметра: напряжение дуги при заварке кратера (4Т), В
5	Индикатор параметра: напряжение дуги, В
6	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
7	Индикатор параметра: скорость подачи сварочной проволоки, м/мин
8	Индикатор параметра: сила тока заварки кратера (4Т), А
9	Индикатор параметра: сила сварочного тока, А Индикация во время сварки
10	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
11	Индикатор: перегрев аппарата, повышенное или пониженное напряжение сети
12	Кнопка: проверка газа / продувка: проверка газа для установки расхода защитного газа, продувка длинных шланг-пакетов
13	Кнопка: бестоковая заправка проволоки (6 м/мин)
14	Кнопка переключение режимов работы горелки: <input checked="" type="radio"/> 2Т 2-х тактный режим <input checked="" type="radio"/> 4Т 4-х тактный режим
15	Настройка параметров режима: <input checked="" type="radio"/> Pre flow Предварительная подача газа. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с <input checked="" type="radio"/> Post flow Подача газа после сварки. Диапазон регулирования: 0,0-10,0 с <input checked="" type="radio"/> Soft start Настройка мягкого старта: время нарастания скорости сварочной проволоки от минимальной (1,5 м/мин) до установленной. Диапазон регулирования: 0,0-5,0 с <input checked="" type="radio"/> Burn back Настройка отжига проволоки. Диапазон регулирования: 1-10. 1 – min отжиг, 10 – max отжиг
16	Ручка: Настройка индуктивности (min-max) (дроссель) Min – мягкая дуга, max – жёсткая дуга

INMIG 315 T / INMIG 250 T



1	Ручка настройки параметров: скорость подачи сварочной проволоки м/мин
2	Ручка настройки параметров: напряжение дуги, В
3	Дисплей трехразрядный, индикация напряжения дуги
4	Дисплей трехразрядный, индикация скорости подачи проволоки и сварочного тока
5	Индикатор параметра: скорость подачи сварочной проволоки, м/мин
6	Индикатор параметра: сварочный ток (во время сварки), А
7	Индикатор: питание аппарата.
8	Индикатор: перегрев аппарата, повышенное или пониженное напряжение сети
9	Ручка: настройка индуктивности (min-max) (дрессель)
10	Кнопка: бестоковая заправка проволоки / проверка газа / продувка

INMIG 200 PLUS



1	Индикатор скорости подачи проволоки
2	Индикатор сварочного тока
3	Индикатор электропитания
4	Индикатор термозащиты
5	Индикатор VRD
6	Дисплей значения сварочного тока и скорости подачи проволоки
7	Регулятор скорости подачи проволоки в режиме MIG; регулятор сварочного тока в MMA и TIG
8	Дисплей сварочного напряжения
9	Регулятор сварочного напряжения в режиме MIG; регулятор ArcForce в режиме MMA; регулятор времени сварки в режиме SPOT
10	Регулятор индуктивности
11	Кнопка выбора режима сварки
12	Кнопка выбора режима управления сварочной горелкой
13	Кнопка выбора типа защитного газа
14	Кнопка выбора диаметра проволоки
15	Кнопка режима управления (ручной, синергетический)

IRMIG



Сварка в любых условиях

По итогам последних лет полуавтоматическая сварка занимает прочные лидерские позиции продаж в Западной Европе.

Разработанные на базе усовершенствованной технологии IGBT новые полуавтоматы IRMIG обеспечивают отличные рабочие характеристики процесса, повышенную производительность, надежность. За счет малых габаритов и небольшого веса позволяют проводить сварку в любых местах и положениях. Возможность работы с флюсовой проволокой без газа (метод FLUX, или No Gaz) и сплошной проволокой в среде активных (метод MAG) или инертных газов (метод MIG) позволяет применять аппараты в самых разных областях – дома, на производстве, при строительстве, в автосервисе.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Применение самых современных технологий гарантирует высокую надежность и отличный результат.



Регулировка подачи проволоки позволяет настроить оптимальный режим сварки.



Механизм автоматической подачи проволоки обеспечивает высокую производительность.



Универсальное, быстрое и безопасное подключение сварочных горелок.



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.



Высокоэффективная система воздушного охлаждения защищает аппарат от перегрева, гарантируя его надежность и долговечность.



IRMIG 200

Лучшее качество сварного шва



Регулировка подачи проволоки



Индикация питания и термозащиты



Профессиональная горелка с евразъемом



Удобная ручка для переноски



i Высокопроизводительный сварочный полуавтомат, работающий в самом распространенном диапазоне сварочного тока. Обеспечивает отличное соединение всех видов сталей с минимальным разбрызгиванием металла. Одинаково успешно может использоваться и для сварки тонких листов, и для сварки массивных заготовок в несколько проходов. Работает в различных режимах и с разными типами проволоки. Позволяет проводить сварку в любых пространственных положениях.

Инверторные сварочные полуавтоматы серии IRMIG

IRMIG 140



i Лучший выбор для проведения полуавтоматической сварки на стройке или в небольшом автосервисе. Встроенные системы принудительного охлаждения и защиты от перегрузки обеспечивают дополнительную надежность и долговечность.

- +**
- система принудительного охлаждения;
 - механизм автоматической подачи проволоки;
 - функция защиты от перегрузок;
 - комплект для MIG/MAG-сварки (кабель заземления 1,8 м, встроенная горелка, щиток сварщика, молоток, щетка, катушка с флюсовой проволокой Ø 0,8 мм, 200 г);
 - газовый шланг 2 м.



КОМПЛЕКТ	
	Набор для MIG/MAG-сварки: кабель заземления 1,8 м, встроенная горелка, щиток сварщика, молоток, щетка, катушка с флюсовой проволокой Ø 0,8 мм 200 г.
	Газовый шланг, 2 м

IRMIG 160



i Надежный высокопроизводительный инверторный сварочный полуавтомат. Оптимальный выбор для производства, строительной площадки, автосервиса.

- +**
- система принудительного охлаждения;
 - механизм автоматической подачи проволоки;
 - функция защиты от перегрузок;
 - комплект для MIG/MAG-сварки (кабель заземления 1,8 м, встроенная горелка, щиток сварщика, молоток, щетка, катушка с флюсовой проволокой Ø 0,8 мм, 200 г);
 - газовый шланг 2 м.



КОМПЛЕКТ	
	Набор для MIG/MAG-сварки: кабель заземления 1,8 м, встроенная горелка, щиток сварщика, молоток, щетка, катушка с флюсовой проволокой Ø 0,8 мм 200 г.
	Газовый шланг, 2 м

IRMIG 180



i Универсальный сварочный полуавтомат с повышенной системой охлаждения. Подходит для выполнения различных сварочных работ в автомастерских, на небольшом производстве или на стройке, когда требуется высокое качество шва.

- +**
- система принудительного охлаждения;
 - механизм автоматической подачи проволоки;
 - функция защиты от перегрузок;
 - комплект для MIG/MAG-сварки (кабель заземления 1,8 м, встроенная горелка, щиток сварщика, молоток, щетка, катушка с флюсовой проволокой Ø 0,8 мм, 200 г);
 - газовый шланг 2 м.



КОМПЛЕКТ	
	Набор для MIG/MAG-сварки: кабель заземления 1,8 м, встроенная горелка, щиток сварщика, молоток, щетка, катушка с флюсовой проволокой Ø 0,8 мм 200 г.
	Газовый шланг, 2 м

Полный модельный ряд серии IRMIG

Модель	Технические характеристики				
	Напряжение питания, В	Потребляемая мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	
				В режиме MIG/MAG	В режиме MMA
IRMIG 140	220	5,5	52,0	30 ~ 140	-
IRMIG 160	220	6,2	52,0	30 ~ 160	-
IRMIG 180	220	7,0	52,0	30 ~ 180	-
IRMIG 200	220	7,9	65,0	30 ~ 200	30 ~ 170

IRMIG 200



Высокопроизводительный сварочный полуавтомат с повышенной системой охлаждения. Позволяет проводить сварку в режимах MIG/MAG и MMA. Отличный выбор при проведении сварочных работ повышенной сложности на производстве, автомастерских, на стройке.



- система принудительного охлаждения;
- механизм автоматической подачи проволоки;
- встроенная термозащита с индикацией;
- евроразъем;
- кабель с электродержателем;
- комплект для MIG/MAG-сварки (кабель заземления 3 м, горелка).



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Кабель заземления, 3 м, медь	-
	FB 250 3m арт.F004.0376	FB 250 4m арт.F004.0377 FB 250 5m арт.F004.0378
	Кабель с электродержателем, 3 м, медь	
	Газовый шланг, 4 м	

ФУНКЦИОНАЛ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

IRMIG 200



1	Индикатор питания
2	Индикатор термозащиты
3	Индикатор работы
4	Регулятор скорости подачи сварочной проволоки в режиме MIG, регулятор силы сварочного тока в режиме MMA
5	Регулятор сварочного напряжения в режиме MIG
6	Кнопка выбора режима сварки (MIG, MMA)
7	Кнопка переключения режимов работы MIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим

Комплектация

ПВ, %	Ø сварочной проволоки, мм	Ø катушки, мм / вес, кг	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг	Сварочная горелка
60	0,6 – 0,8	200 / 5	570 x 300 x 340	11,0	встроенная горелка
60	0,6 – 0,8	200 / 5	570 x 300 x 340	11,0	встроенная горелка
60	0,6 – 1,0	200 / 5	570 x 300 x 340	12,0	встроенная горелка
60	0,6 – 1,0	200 / 5	550 x 320 x 440	12,0	FB 250 3 м, арт. F004.0376

Горелки и универсальные расходные материалы для MIG-MAG-сварки

В дополнение к основной программе сварочного оборудования, FUBAG предлагает программу аксессуаров. Все продукты соответствуют европейскому стандарту, имеют современную конструкцию, удобны в применении, обладают высоким эксплуатационным ресурсом.

Эффективное радиаторное охлаждение обеспечивает стабильную долговременную работу.

Удобная кнопка прочная и надежная.

Эргономичная ручка выполнена из термостойкого пластика.

Наличие пружины предотвращает излом на малом угле изгиба.

Оснащена евроразъемом, что делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей.



ГОРЕЛКИ ДЛЯ MIG-MAG-СВАРКИ СЕРИЯ **FB**

i Сварочные горелки FUBAG соответствуют евростандарту, имеют прогрессивную конструкцию, удобны в применении и обладают высоким ресурсом. Конструкция продумана до мельчайших деталей. Это способствует точной и удобной работе.

- +** Евроразъем позволяет подключать горелки к сварочным полуавтоматам большинства производителей
- ▶ Применение новых высокотехнологичных материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными
- ▶ Все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Сварочные горелки

Модель	FB 150	FB 250	FB 360	FB 450	FB 500 NEW
Разъем	Евро	Евро	Евро	Евро	Евро
Охлаждение	Воздушное	Воздушное	Воздушное	Воздушное	Жидкостное
Сварочный ток при ПВ (%) в CO ₂ , А	180 / 60%	230 / 60%	340 / 60%	500 / 60%	500 / 100%
Диаметр проволоки, мм	0,8	1,0	1,2	1,2	1,2
Длина рукава, м	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5	3 / 4 / 5
Артикул	68 068 / 68 069 / 68 070	68 071 / 68 072 / 68 073	68 074 / 68 075 / 68 076	68 301 / 68 302 / 68 303	38 032 / 38 037 / 38 038
Подходит к аппаратам FUBAG		IRMIG 200, INMIG 200 Plus, INMIG 250T	INMIG 315T	INMIG 350T DG, INMIG 400T DG	INMIG 500T DW

FB 150 MINI	
Охлаждение	Воздушное
Сварочный ток при ПВ 60% в CO ₂ , А	180
Диаметр проволоки, мм	0,8
Длина рукава, м	1,8
Артикул	68317
Подходит к аппаратам FUBAG	IRMIG 140-180

i Встроенная горелка для MIG-MAG сварки. Имеет латунный клапан и оплетку EPDM. Аналог модели TW 180 Blueweld.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ FUBAG ДЛЯ MIG-MAG ГОРЕЛОК

Замена быстроизнашивающихся элементов горелки и комплектующими FUBAG гарантирует длительную эксплуатацию с сохранением первоначальных параметров.

Универсальные расходные материалы FUBAG подходят для сварочных горелок большинства известных производителей.



3. КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК

предназначен для точной подачи проволоки и для формирования качественной сварочной дуги и создания ровного сварочного шва.

2. ПРУЖИНА СОПЛА

предназначена для надежной фиксации сопла на держателе наконечника горелки.

6. ГУСАК

для подачи защитного газа и сварочной проволоки от горелки к соплу. Обеспечивает удобное использование за счет изогнутой формы.

7. КАНАЛ

для подачи сварочной проволоки к соплу сварочного пистолета от инвертора или выносного проволокоподающего устройства.

1. СОПЛО

обеспечивает формирование равномерного потока газа и защиту горелки от механических воздействий во время сварки. Имеет высокую твердость и износостойкость.

4. АДАПТЕР КОНТАКТНОГО НАКОНЕЧНИКА

обеспечивает надежную фиксацию токосъемного наконечника в сопле горелки. Отверстия обеспечивают равномерное распределение газа в сопле, выполняя функции диффузора.

5. ДИФфуЗОР

предназначен для равномерного распределения рабочего газа в сварочной горелке.

Расходные материалы

ПОДХОДЯТ К ГОРЕЛКАМ FUBAG:		FB 150	FB 250	FB 360	FB 450	FB 500
1 СОПЛО						
	Ø 9,5 мм зауженное	F145.0123	-	-	-	-
	Ø 11,0 мм зауженное	-	F145.0124	-	-	-
	Ø 12,0 мм коническое	F145.0075	-	F145.0126	-	-
	Ø 14,0 мм коническое	-	-	-	-	F145.0132
	Ø 15,0 мм коническое	-	F145.0076	-	-	-
	Ø 16,0 мм коническое	-	-	F145.0078	F0011	F145.0085
	Ø 18,0 мм цилиндрическое	-	F145.0042	-	F0012	-
	Ø 19,0 мм цилиндрическое	-	-	F145.0045	-	F145.0051
	Ø 20,0 мм цилиндрическое	-	-	-	F0012	-
2 ПРУЖИНА СОПЛА						
		F002.0058	F003.0013			
3 КОНТАКТНЫЙ НАКОНЕЧНИК						
		M6 x 25 мм	M6 x 28 мм	M8 x 30 мм	M6 x 28 мм	M8 x 30 мм
Для стали	Ø 0,6 мм	F140.0008	F140.0005	-	-	-
	Ø 0,8 мм	F140.0059	F140.0051	F140.0114	F140.0051	F140.0114
	Ø 1,0 мм	F140.0253	F140.0242	F140.0313	F140.0242	F140.0313
	Ø 1,2 мм	-	F140.0379	F140.0442	F140.0379	F140.0442
	Ø 1,6 мм	-	-	F140.0587	F140.0555	F140.0587
	Ø 2,0 мм	-	-	F140.0653	-	-
Для алюминия	Ø 1,0 мм	-	-	F141.0008	-	F141.0008
	Ø 1,2 мм	-	-	F141.0015	-	F141.0015
	Ø 1,6 мм	-	-	-	F140.0022	F140.0022
4 АДАПТЕР КОНТАКТНОГО НАКОНЕЧНИКА						
		M6 x 32 мм	M6 x 35 мм	M8 x 32 мм	M6 x 32 мм	Изолятор
			F142.0001	F0132	F142.0011	F0182
5 ДИФфуЗОР						
		F002.0078		F014.0023	F0006	F030.0190 - Белый F030.0037 - Черный
6 ГУСАК						
		F1032	F004.0012	F014.0006		F0309.0055
7 КАНАЛ (ПОДХОДИТ ДЛЯ ВСЕХ ГОРЕЛОК)						
Сталь					Тефлон	
F124.0011	F124.0012	F124.0015	F124.0026	F124.0031	F124.0035	F124.0041
L = 3,5 м	L = 4,5 м	L = 5,5 м	L = 3,5 м	L = 4,5 м	L = 5,5 м	L = 3,5 м
Ø = 0,6-0,8	Ø = 0,6-0,8	Ø = 0,6-0,8	Ø = 1,0-1,2	Ø = 1,0-1,2	Ø = 1,0-1,2	Ø = 1,2-1,6
F124.0042	F124.0044	F0710	F0715	F0730		
L = 4,5 м	L = 5,5 м	L = 3,5 м	L = 3,5 м	L = 3,5 м		
Ø = 1,2-1,6	Ø = 1,2-1,6	Ø = 0,6-0,9	Ø = 1,0-1,2	Ø = 1,2-1,6		

INTIG



Сварка для всех видов металла

Аргодуговая сварка — один из наиболее востребованных видов современной сварки, позволяющий сваривать самые различные виды металлов и сплавов.

Отвечая растущим потребностям рынка, FUBAG предлагает российскому покупателю высокотехнологичные аппараты серии INTIG.

Аппараты данной серии позволяют проводить высококачественную сварку низкоуглеродистых сталей, нержавеющей стали, меди, а также алюминия и его сплавов; работать стандартным методом в режиме импульсной сварки (PULSE).

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Высокочастотный бесконтактный поджиг HF TIG обеспечивает простое начало сварки: достаточно нажать на кнопку.



Импульсная сварка DC Pulse обеспечивает высокое качество сварки тонких материалов без деформаций.



Возможность выбора между 2-х и 4-х тактными режимами работы горелки уменьшает нагрузку на руку сварщика.



Зажигание дуги касанием электрода изделия и последующим поднятием обеспечивает меньший износ электрода и высокое качество шва.



Сварка переменным током позволяет работать с алюмином и его сплавами.



Позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.



Высокотехнологичные функции сварки обеспечивают простой поджиг и высокую стабильность дуги.



Усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В. Защита от случайного включения в сеть 380 В.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



INTIG 200 AC/DC PULSE

Универсальные возможности в соединениях металлов



Цифровая индикация параметров сварки



Профессиональная панель управления с «параметрической кривой»



Использование с аргонодуговыми горелками FUBAG с регулировкой тока (функция UP/DOWN)



Функция MMA-сварки



Инвертор для сварки стали, нержавеющей стали, меди, сплавов. Наличие режима TIG AC позволяет проводить сварку алюминия. Это делает данный аппарат отличным помощником при монтаже металлоконструкций, в кузовных цехах автосервисов при сварке малых толщин. Наличие высокотехнологичных функций обеспечивает легкий старт и высокое качество сварки.

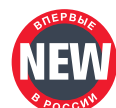
Инверторные сварочные аргодуговые аппараты серии INTIG

INTIG 160 DC



i Аппарат для сварки широкого диапазона материалов. Компактность, легкость и возможность подключения к мобильной электростанции делают его незаменимым помощником при проведении сварочных работ в труднодоступных местах.

- +**
- 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
 - установка времени продувки газа после сварки;
 - возможность работы от электростанции;
 - система принудительного охлаждения;
 - высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 17 5P 4 м арт. 68 304	В TIG 17 5P 8 м арт. 68 305
	Кабель заземления, 25 мм ² x 2,5 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

INTIG 200 DC PULSE



i Инверторный аппарат для аргодуговой сварки стали, нержавеющей стали, меди. Отлично подходит для сварки тонколистовых конструкций. Наличие высокотехнологичных функций обеспечивает легкий старт и высокое качество сварного шва.

- +**
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
 - 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
 - установка времени продувки газа после сварки;
 - возможность работы от электростанции;
 - система принудительного охлаждения.



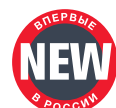
	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 26 5P 4 м арт. 68 318	FB TIG 26 5P 8 м арт. 68 311
	Кабель заземления, 25 мм ² x 2,5 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

INTIG 200 AC/DC PULSE



i Аппарат для сварки переменным и постоянным током: возможность сварки алюминия и его сплавов, а также углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, меди. Имеет 9 индивидуальных программ сварки.

- +**
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
 - 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
 - установка времени продувки газа после сварки;
 - возможность работы от электростанции;
 - система принудительного охлаждения.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 26 5P 4 м арт. 68 318	FB TIG 26 5P 8 м арт. 68 311
	Кабель заземления, 25 мм ² x 2,5 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

Полный модельный ряд инверторных сварочных аргодуговых аппаратов

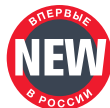
Модель	Технические характеристики					
	Напряжение сети, В	Напряжение холостого хода, В	Потребляемая мощность, кВт	Диапазон сварочного тока, TIG, А	Частота в режиме импульсной сварки, Гц	Сварочный ток при ПВ 60 % и t = 40 °С, А
NEW INTIG 160 DC	220	63	5,6	10 – 160	-	160
NEW INTIG 200 DC	220	67	6,6	10 – 200	-	200
NEW INTIG 180 DC PULSE	220	67	6,4	5 – 180	0,5 - 200	180
NEW INTIG 200 DC PULSE	220	67	6,6	5 – 200	0,5 - 200	200
NEW INTIG 200 AC/DC PULSE	220	66	6,6	5 – 200	0,5 - 200 AC / 999DC	165 AC / 140 DC
NEW INTIG 315 T DC PULSE	380	67	14,0	5 – 315	0,5 - 200	315
NEW INTIG 400 T DC PULSE	380	68	13,0	5 – 400	0,5 - 200	400
NEW INTIG 400 T AC/DC PULSE	380	50	12,0	10 – 400	0,5 - 200 AC/999DC	400 AC / 400 DC

INTIG 315 T DC PULSE



i Лучшее решение для многосменных и разнопрофильных работ - трехфазный промышленный инвертор, гарантирующий непрерывную работу с высокой продолжительностью включения. Работает методами TIG DC, TIG DC Pulse и MMA.

- +**
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
 - 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
 - установка времени продувки газа после сварки;
 - система принудительного охлаждения.



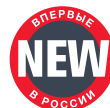
	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 26 5P 4 м арт. 68 318	FB TIG 26 5P 8 м арт. 68 311
	Кабель заземления, 25 мм ² x 2,5 м, медь	
	Газовый шланг, 3 м	

INTIG 400 T DC PULSE



i Мощный аппарат с максимальным током сварки 400 А оптимально подходит для работы на производстве. Способен решать широкий спектр задач. Наличие импульсного режима дает возможность получить отличный результат при сварке малых толщин без присадочной проволоки. Оснащен модулем охлаждения и горелкой с жидкостным охлаждением. Может поставляться с тележкой.

- +**
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
 - 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
 - установка времени продувки газа после сварки;
 - система принудительного охлаждения.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 18 5P 4 м арт. 38 042	FB TIG 18 5P 8 м арт. 38 043
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 38035	
	Тележка арт. 38036	
	Газовый шланг, 3 м	
	Кабель заземления, 70 мм ² x 4,0 м, медь	

INTIG 400 T AC/DC PULSE



i Промышленный аппарат для сварки постоянным и переменным током в широком диапазоне 10 - 400 А. Благодаря наличию импульсного режима, аппарат отлично подходит для сварки малых толщин. Возможность интенсивной работы, в том числе, на максимальных токах обеспечена благодаря комплектации горелкой с жидкостным охлаждением и модулем. Может поставляться с тележкой.

- +**
- высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT;
 - 2-х и 4-х тактный режим работы горелки;
 - установка времени продувки газа после сварки;
 - возможность работы от электростанции;
 - система принудительного охлаждения.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	FB TIG 18 5P 4 м арт. 38 042	FB TIG 18 5P 8 м арт. 38 043
	Блок жидкостного охлаждения Cool 70 арт. 38035	
	Тележка арт. 38036	
	Газовый шланг, 3 м	
	Кабель заземления, 70 мм ² x 4,0 м, медь	

Комплектация

Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Медный кабель заземления с зажимом, м	Газовый шланг, м	Горелка в комплекте
520 x 240 x 300	7,0	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 17 5P 4 м, арт. 68 304
520 x 240 x 300	7,6	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
520 x 240 x 300	7,2	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
540 x 270 x 300	7,6	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
540 x 270 x 300	10,5	25 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
640 x 320 x 470	22,0	35 мм x 2,5	1/4-3/8 x 3	FB TIG 26 5P 4 м, арт. 68 318
640 x 320 x 470	20,5	70 мм x 4,0	1/4-3/8 x 3	FB TIG 18 5P 4 м, арт. 38 042
640 x 320 x 470	27,0	70 мм x 4,0	1/4-3/8 x 3	FB TIG 18 5P 4 м, арт. 38 042

Инверторные сварочные аргодуговые аппараты серии INTIG

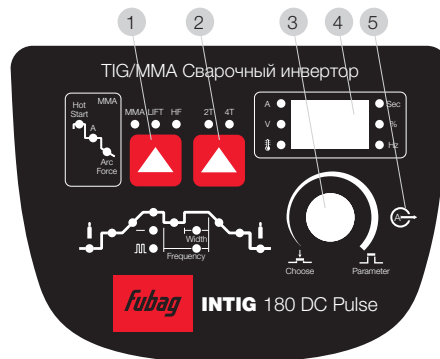
ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ. ФУНКЦИОНАЛ.

INTIG 160 DC / INTIG 200 DC



1	Кнопка выбора метода сварки / режима работы горелки MMA сварка / 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
2	Ручка Настройка параметров
3	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
4	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети

INTIG 180 DC PULSE / 200 DC PULSE



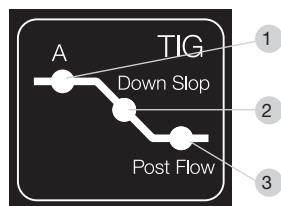
1	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
2	Кнопка переключение режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
3	Ручка настройки параметров
4	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
5	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети

INTIG 315 T DC PULSE

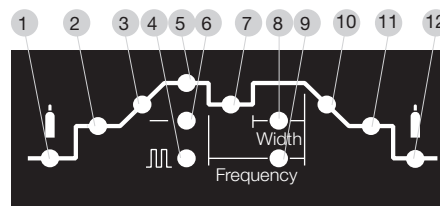


1	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
2	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети
3	Дисплей трёхразрядный, индикация параметров
4	Ручка Настройка параметров
5	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift

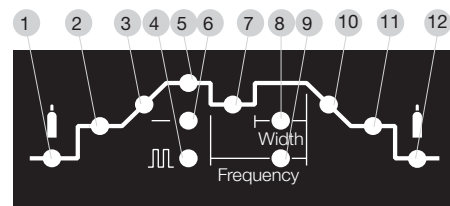
Циклограмма TIG-СВАРКА



1	Установка сварочного тока (TIG) Диапазон регулирования: 10-200 A
2	Установка времени спада сварочного тока (TIG) / Диапазон регулирования: 0-10 с
3	Время продувки газом после сварки (TIG) Диапазон регулирования: 0-10 с

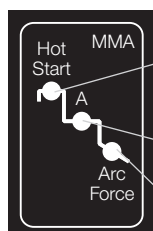


1	Время предварительной подачи газа: 0,0 -2,0 с
2	Стартовый ток: 5-180 A
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-180 A
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-180 A
8	Заполнение импульса: 5-95%
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-180 A
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с

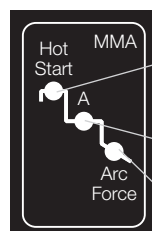


1	Время предварительной подачи газа: 0,0 -2,0 с
2	Стартовый ток: 5-315 A
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-315 A
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-315 A
8	Заполнение импульса: 5-95%
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-315 A
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с

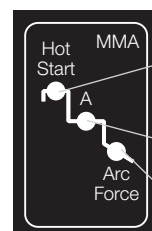
Циклограмма MMA-СВАРКА



1	Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 50-200% / 0,5-5 с
2	Ток сварки, диапазон настройки: 10-200 A
3	Форсаж дуги, диапазон настройки: 0-100



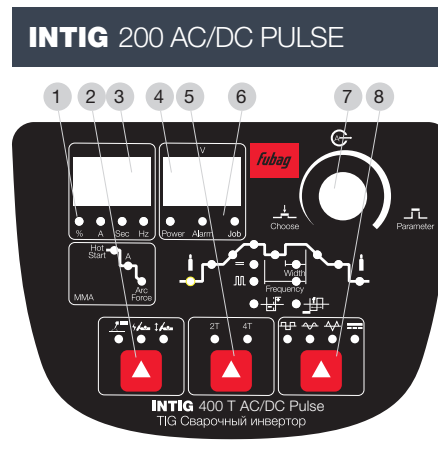
1	Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 50-200% / 0,5-5 с
2	Ток сварки, диапазон настройки: 10-180 A
3	Форсаж дуги, диапазон настройки: 1-100



1	Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 50-200% / 0,5-5 с
2	Ток сварки, диапазон настройки: 5-315 A
3	Форсаж дуги, диапазон настройки: 1-100

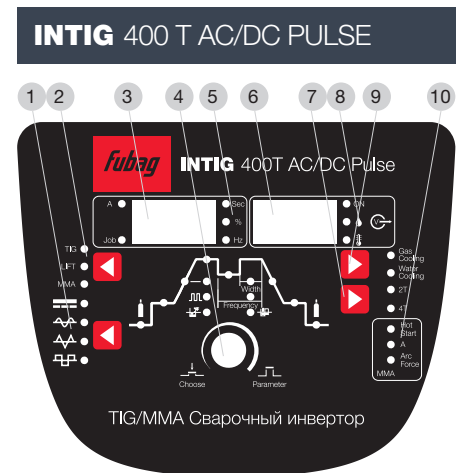


1	Параметры MMA-сварки: Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 0-100% Ток сварки, диапазон настройки: 10-400 А Форсаж дуги, диапазон настройки: 1-100 %
2	Выбор и индикация метода охлаждения горелки: GAS - воздушное; WATER - водяное
3	Индикация единиц измерения параметров / Индикатор перегрева / проблем питающей сети
4	Индикатор неисправности модуля охлаждения
5	Дисплей трехразрядные, индикация параметров
6	Ручка настройка параметров
7	Дисплей трехразрядные, индикация параметров
8	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
9	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим



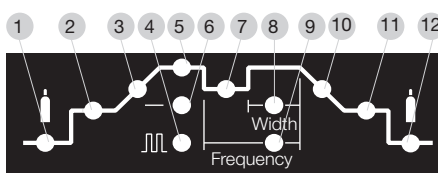
1	Индикация единицы измерения параметра: % – в процентах от основного тока / А – Ампер Sec – Секунд / Hz – Герц (частота)
2	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
3-4	Дисплеи индикация параметров и напряжения дуги, В
5	Кнопка переключение режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
6	Индикация: Power – индикатор питания / Alarm – индикатор перегрева / Job – программы
7	Ручка Настройка параметров / Выбор Job
8	Кнопка переключения TIG-режима Сварка переменным током прямоуг. формы Сварка синусоидальным перемен. током Сварка треугольным переменным током Сварка постоянным током

Циклограмма MMA-СВАРКА

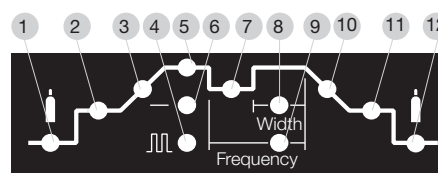


1	Кнопка переключения TIG-режима Сварка переменным током прямоуг. формы Сварка синусоидальным перемен. током Сварка треугольным переменным током Сварка постоянным током
2	Выбор и индикация метода сварки: MMA / TIG / TIG Lift
3,6	Дисплеи индикация параметров и напряжения дуги, В
4	Ручка Настройка параметров / Выбор Job
5	Индикация единицы измерения параметра: % - в процентах от основного тока / А – Ампер Sec – Секунд / Hz – Герц (частота)
7	Кнопка переключения режимов работы TIG горелки 2-х тактный режим / 4-х тактный режим
8	Индикатор неисправности модуля охлаждения
9	Выбор и индикация метода охлаждения горелки: GAS - воздушное; WATER - водяное
10	Параметры MMA-сварки: Ток горячего старта в % от тока сварки, диапазон настройки: 0-100% Ток сварки, диапазон настройки: 10-400 А Форсаж дуги, диапазон настройки: 1-100 %

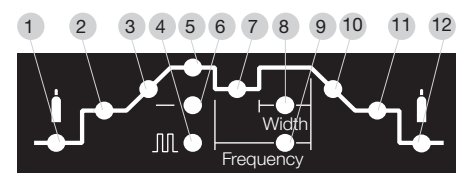
Циклограмма TIG-СВАРКА



1	Время предварительной подачи газа: 0,1 -2,0 с
2	Стартовый ток: 10-400 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 10-400 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 10-400 А
8	Заполнение импульса: 5-95%
9	Частота импульсов: 0,5-250 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 10-400 А
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с



1	Время предварительной подачи газа: 0,0 -2,0 с
2	Стартовый ток: 5-180 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 5-180 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-180 А
8	Заполнение импульса: 5-95 %
9	Частота импульсов: 0,5-200 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 5-180 А
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с



1	Время предварительной подачи газа: 0,0 -2,0 с
2	Стартовый ток: 10-400 А
3	Время нарастания сварочного тока: 0,0-10,0 с
4	Импульсная сварка постоянным током
5	Сварочный ток / Ток импульса: 4-400 А
6	Сварка постоянным током без импульсов
7	Базовый ток импульса: 5-180 А
8	Заполнение импульса: 5-95 %
9	Частота импульсов: 0,5-255 Гц
10	Время спада тока: 0,0-10,0 с
11	Ток заварки кратера: 10-400 А
12	Время продувки газа: 0,0-10,0 с

Горелки и универсальные расходные материалы для TIG-сварки

Возможность смены хвостовика позволяет работать в труднодоступных местах.

Модульные функции управления и регулировки тока на рукоятке.

Эргономичная рукоятка выполнена из термостойкого пластика с прорезиненными элементами, обеспечивающими отличное сцепление с рукой при работе.

Лёгкий, гибкий шланговый пакет

Возможность адаптации ко всем источникам питания делает использование горелок универсальным, позволяя применять их со сварочными полуавтоматами различных производителей.



ГОРЕЛКИ ДЛЯ TIG-СВАРКИ СЕРИЯ **FB TIG**

i Предназначена для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов (Ar, He) низколегированных и нержавеющей сталей, сплавов никеля, меди, а также алюминиевых сплавов на переменном токе с использованием осциллятора.

- +**
- ▶ Применение новых высокотехнологичных материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными
 - ▶ Все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Сварочные горелки

Модель	FB TIG 17 5P	FB TIG 17	FB TIG 18 5P	FB TIG 18	FB TIG 26 5P	FB TIG 26
Параметры						
Разъем	5 pin	без разъема	Евро	Евро	5 pin	без разъема
Охлаждение	Воздушное	Воздушное	Жидкостное	Жидкостное	Воздушное	Воздушное
Сварочный ток при ПВ (%) в CO ₂ , А	140 / 35%	140 / 35%	320 / 100%	320 / 100%	180 / 35%	180 / 35%
Длина рукава, м	4 / 8	4 / 8	4 / 8	4 / 8	4 / 8	4 / 8
Артикул	68 304 / 68 305	68 306 / 68 307	38 042 / 38 043	38 033 / 38 039	68 318 / 68 311	68 308 / 68 309
Подходит к аппаратам FUBAG	INTIG 160 DC		NTIG 400T DC PULSE INTIG 400T AC/DC PULSE		INTIG 200DC, INTIG 180DC Pulse, INTIG 200DC Pulse, INTIG 200 AC/DC Pulse, INTIG 315 DC Pulse	

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ FUBAG ДЛЯ TIG ГОРЕЛОК

Замена быстроизнашивающихся элементов горелки и комплектующими FUBAG гарантирует длительную эксплуатацию с сохранением первоначальных параметров.

Универсальные расходные материалы FUBAG подходят для сварочных горелок большинства известных производителей.



1. СОПЛО

формирует равномерный поток газа. Изготовлено из керамики высокого качества, что способствует большому сроку службы сопла, несмотря на постоянное взаимодействие с раскаленным металлом.

2. КОРПУС ЦАНГИ

предназначен для установки и надежной фиксации цанги в сопле горелки. Отверстия на держателе обеспечивают равномерное распределение газа в сопле, выполняя функции диффузора.

3. ЦАНГА

обеспечивает надежную фиксацию электрода в сопле горелки. Изготовлена из жаропрочной стали, имеет высокую антикоррозионную стойкость.

4. ИЗОЛЯТОР

предназначен для изоляции TIG-горелки от высоких температур во время проведения сварочных работ.

Расходные материалы

ХВОСТОВИК ГОРЕЛКИ	
длинный	FB0066
средний	FB0056
короткий	FB0067
3 ЦАНГА	
Ø 1,6 (10N23)	FB0001-16
Ø 2,4 (10N24)	FB0001-24
Ø 3,2 (10N25)	FB0001-32
Ø 4,0 (54N20)	FB0001-40

4 ИЗОЛЯТОР ДЛЯ ГАЗОВОЙ ЛИНЗЫ	
FB0003	
2 КОРПУС ЦАНГИ С ГАЗОВОЙ ЛИНЗОЙ	
Ø 1,6	FB0006-16
Ø 2,4	FB0006-24
Ø 3,2	FB0006-32
Ø 4,0	FB0006-40
1 СОПЛО КЕРАМИЧЕСКОЕ ДЛЯ ГАЗОВОЙ ЛИНЗЫ	
№ 6 Ø 9,5	FB0033
№ 7 Ø 11,0	FB0034
№ 8 Ø 12,5	FB0035

4 ИЗОЛЯТОР	
FFB0002	
2 КОРПУС ЦАНГИ	
Ø 1,6 (10N31)	FB0706.0001-16
Ø 2,4 (10N32)	FB0706.0001-24
Ø 3,2 (10N28)	FB0706.0001-32
Ø 4,0	FB0706.0001-40
1 СОПЛО КЕРАМИЧЕСКОЕ	
№6 Ø 9,5 (10N48)	FB0004
№7 Ø 11 (10N47)	FB0005
№8 Ø 12,5 (10N46)	FB0006
№10 Ø 16 (10N45)	FB0007

Дополнительные аксессуары

Разъем управления для TIG горелки 2pin	FP0252
Разъем управления для TIG горелки 3pin	FP0282
Разъем управления для TIG горелки 5pin	FP0251
Переходник елочка ф5мм на гайку 1/4G	FP4006
Переходник елочка ф6мм на гайку 3/8G	FP4005
Переходник с M12X1 на 3/8G	FP5106
Переходник с M12x1 на 1/4G	FP5105

Вольфрамовые электроды WL15, WL 20

Вольфрамовые лантанированные электроды являются универсальными и могут применяться для аргонодуговой сварки как на постоянном (DC), так и на переменном (AC) токе.

Свариваемые материалы:

Нелегированные и высоколегированные стали, медь, титан, алюминий.

Модель	Тип горелки / параметры		
	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. в упаковке, шт.
WL 15 GOLD	1.6	175	10
	2.4		
	3.2		
	4.0		
WL 20 BLUE	1.6	175	10
	2.4		
	3.2		
	4.0		

PLASMA



Высокое качество реза

Ассортимент сварочного оборудования FUBAG включает в себя серию высокопроизводительных аппаратов для воздушно-плазменной резки металла толщиной до 40 мм. Работа аппаратами серии PLASMA гарантирует качественный быстрый рез различных видов стали, алюминия и алюминиевых сплавов.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Усиленная защита от повышенного напряжения и перегрузок до 400 В.



Встроенный компрессор очень удобен в случаях, когда нет доступа к системе сжатого воздуха (для Plasma 25 Air).



Защищает от образования электромагнитных помех, опасных для находящегося рядом чувствительного оборудования.



Позволяет проводить плазменную резку в местах без доступа к центральному электроснабжению.



Максимальная толщина реза углеродистой стали до 40 мм.



Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной функции термозащиты с индикацией перегрева.



PLASMA 40

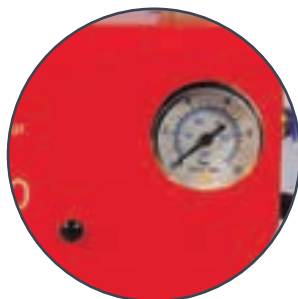
Точность раскроя металла



Плазменная горелка в комплекте



Цветовая индикация параметров работы



Защищенный кожухом манометр и воздушный фильтр



Удобная ручка для переноски



i Переносной инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом дуги. Небольшой вес и возможность работы от мобильной электростанции делают данный аппарат отличным помощником для коммунальных и аварийных служб.

PLASMA 25 AIR



i Надежный аппарат для плазменной резки со встроенным компрессором способен проводить высококачественную резку. Обеспечивает идеальный и быстрый рез углеродистой, низколегированной и нержавеющей стали толщиной до 6 мм, алюминия, алюминиевых сплавов – до 4 мм.

- +**
- отсутствие необходимости во внешнем источнике сжатого воздуха благодаря наличию встроенного компрессора с осушителем;
 - обеспечивает качественный рез металла;
 - бесконтактный поджиг дуги Self Start;
 - встроенная система защиты от перенапряжения до 400 В.



КОМПЛЕКТ	
	Встроенная горелка 4 м, арт. 71521
	Кабель заземления, 4 м, медь

PLASMA 40



i Переносной инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом дуги. Небольшой вес и возможность работы от мобильной электростанции делают данный аппарат отличным помощником для коммунальных и аварийных служб.

- +**
- обеспечивает качественный рез металла;
 - бесконтактный поджиг дуги;
 - встроенный воздушный фильтр;
 - центральный евроразъем подключения горелки;
 - встроенная система защиты от перенапряжения до 400 В;
 - защита от перегрева.



КОМПЛЕКТ	
	FB P 40 6 м арт. 68315
	Кабель заземления, 4 м, медь

PLASMA 100 T



i Мощный инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом и с высокой производительностью. Обеспечивает максимальную толщину реза углеродистой стали до 40 мм.

- +**
- обеспечивает качественный рез металла;
 - бесконтактный поджиг дуги;
 - встроенный воздушный фильтр;
 - центральный евроразъем подключения горелки;
 - встроенная система защиты от перенапряжения до 400 В;
 - защита от перегрева.



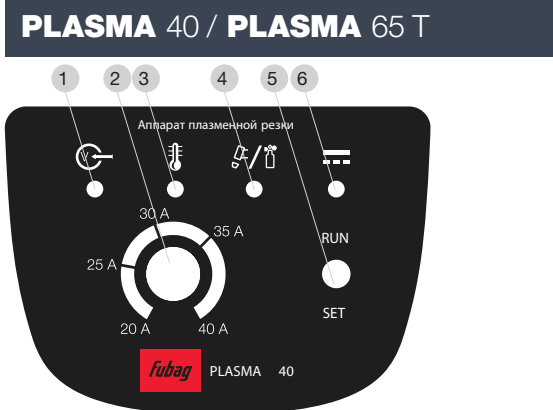
КОМПЛЕКТ	
	FB P 100 6 м арт. 38034
	Кабель заземления, 4 м, медь

Полный модельный ряд серии PLASMA

Модель	Технические характеристики							Комплектация		
	Напряжение и частота сети, В/Гц	Потребляемая мощность, кВт	Рабочий ток, А	Раб ток при ПВ 60% и t = 40 °С, А	Сжатый воздух		Мах толщина резки стали / алюминия, мм	Габаритные размеры кейсов (Д x Ш x В), мм	Вес аппарата, кг	Горелка в комплекте, артикул
PLASMA 25 AIR	220 / 50	3,3	5 – 25	25	-	-				
PLASMA 40	220 / 50	5,2	20 – 40	40	100	4 – 6	16 / 10	400 x 240 x 300	7,6	68 315
PLASMA 65 T	380 / 50	9,5	20 – 65	65	160	5 – 7	30 / 20	700 x 300 x 540	24,0	68 316
PLASMA 100 T	380 / 50	19,0	20 – 100	100	-	-	40 / 30	700 x 300 x 540	23,0	38 034

NEW

ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ. ФУНКЦИОНАЛ.



1	Индикатор питания
2	Ручка: настройка тока резки. Вращение – настройка параметра
3	Индикатор перегрева / проблем питающей сети
4	Индикатор безопасности: отключение напряжения холостого хода. При снятии сопла горелки аппарат отключает напряжение на горелке (загорается индикатор) для безопасной замены расходных материалов.
5	Кнопка выбора режима: резка / настройка параметров RUN Режим резки SET Режим настройки (проверка расхода и давления воздуха)
6	Индикатор: резка решёток. Автоматическая функция, повышающая стойкость расходных материалов при резке решётчатых конструкций.



1	Индикатор питания.
2	Ручка: настройка тока резки. Вращение – настройка параметра.
3	Дисплей с индикацией текущего тока резки.
4	Индикатор перегрева / проблем питающей сети.
5	Индикатор безопасности: отключение напряжения холостого хода. При снятии сопла горелки аппарат отключает напряжение на горелке (загорается индикатор) для безопасной замены расходных материалов.
6	Дисплей с индикацией рабочего давления воздуха.
7	Индикатор: резка решёток. Автоматическая функция, повышающая стойкость расходных материалов при резке решётчатых конструкций.
8	Кнопка выбора режима: резка / настройка параметров RUN Режим резки SET Режим настройки (проверка расхода и давления воздуха)

ГОРЕЛКИ ДЛЯ ПЛАЗМЕННЫХ АППАРАТОВ СЕРИЯ FB P

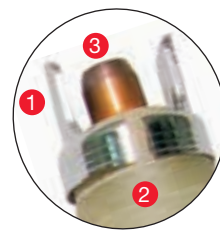
i Предназначены для воздушно-плазменной резки металла. Благодаря плотному обжиму плазменной дуги обеспечивают высокую скорость реза и качество кромки.

Горелки выполнены из высокотехнологичных материалов. Наличие шланга длиной 6 метра позволяет выполнять работы на больших площадях без перемещения плазмореза.

1. Дистанционное кольцо обеспечивает точность выдержки дистанции между резаком и местом резки.

2. Защитный колпак изолирует электрод от внешней среды.

3. Плазменное сопло формирует плазменную струю. Изготовлено из материала с высокой теплопроводностью, что обеспечивает хороший уровень охлаждения.



Горелки для плазменной резки

Модель	FB P40 6M	FB P60 6M	FB P100	FB PA100
Параметры				
Сварочный ток, А	40	60	100	100
Наконечник, мм	0,9	0,9	1,5	1,5
Длина рукава, м	6	6	6 / 12	12
Артикул	68315	68316	38034 / 38040	38041

Аксессуары

ПОДХОДЯТ К ГОРЕЛКАМ FUBAG:	FB P40 6M	FB P60 6M	FB P100	FB PA100
1. ДИСТАНЦИОННОЕ КОЛЬЦО				
	FP0043	FP0043	FP1913.0035	FP1913.0035
2. ЗАЩИТНЫЙ КОЛПАК / ДИФФУЗОР				
Колпак / диффузор на 20-60 А	FP0116 / FP0106	-	-	-
Колпак / диффузор на 30-70 А	-	FP2219.0123 / FP2206.0116	FP2219.0123 / FP2206.0116	FP2219.0123 / FP2206.0116
Колпак / диффузор на 80-120 А	-	FP2219.6121.01 / FP2206.0117	FP2219.6121.01 / FP2206.0117	FP2219.6121.01 / FP2206.0117
3. ПЛАЗМЕННОЕ СОПЛО				
0.8 мм / 20-30 А	FP0110-08	FP0110-08	-	-
0.9 мм / 30-40 А	FP0110-09	FP0110-09	FP2221.6127.09	FP2221.6127.09
1.0 мм / 40-50 А	-	FP0110-10	-	-
1.1 мм / 50-60 А	-	FP0113-11	-	-
1.2 мм / 60-70 А	-	-	FP2221.6121.14	FP2221.6121.14
1.5 мм / 100-110 А	-	-	FP2221.6121.15	FP2221.6121.15
0.8 мм / 20-30 А, удлиненное	FP0104-08	FP0104-08	-	-
0.9 мм / 30-40 А, удлиненное	FP0108-09	FP0108-09	-	-
4. ЭЛЕКТРОД				
	FP0093	FP0093	FP2202.6122	FP2202.6122
5. ЭЛЕКТРОД УДЛИНЕННЫЙ				
	FP0094	FP0094		

Дополнительные аксессуары

Ключ для плазменной горелки	FP1001
Набор для кругового реза	FP0202

МАСКИ СВАРЩИКА



Безопасность прежде всего

Сварочные маски FUBAG обеспечивают превосходную защиту во время проведения сварочных работ различной интенсивности и степени сложности. Маски оснащаются светофильтром «Хамелеон».

Автоматически затемняющийся светофильтр «Хамелеон» обеспечивает идеальную защиту глаз сварщика от светового излучения в видимой части спектра.

Светофильтр изготовлен по принципу слоеного пирога, где несколько слоев жидких кристаллов находятся между поляризационными пленками. Под напряжением жидкие кристаллы «выстраиваются» в определенном направлении, таким образом блокируя часть поляризованного света.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Полный контроль за ситуацией при проведении сварочных работ различной сложности.



Функция регулировки светофильтра позволяет быстро и точно настроить нужный режим работы.



Универсальное использование маски при различных видах сварочных работ.



Встроенные УФ- и ИК-защиты гарантируют постоянную защиту от вредных излучений.



Система «Хамелеон» обеспечивает автоматическое затемнение при старте процесса сварки.

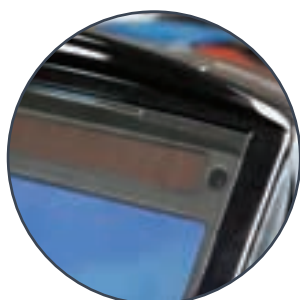


Гарантия надежной и эффективной эксплуатации в течение длительного времени.



ULTIMA 5-13 Panoramic red

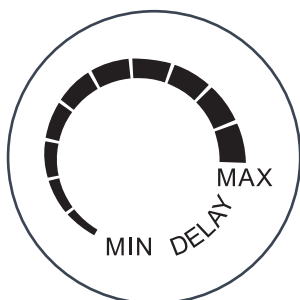
Совершенная защита



Увеличенная зона обзора



Настройка степени затемнения
от 5 до 13 DIN



Возможность регулировки
времени задержки открытия
светофильтра



Режим шлифовки



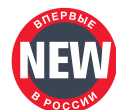
i Инновационная маска в уникальном дизайне для продолжительных сварочных работ в различных режимах сварки. Имеет самую большую зону обзора и 4 оптических датчика. Выполнена из чрезвычайно гибкого и сверхпрочного материала. Имеет эргономичную форму, позволяющую максимально обезопасить сварщика.

ULTIMA 11



i Бюджетное решение с удобной зоной обзора 100 x 49 мм. Рекомендуется для проведения периодических сварочных работ.

- +**
- зона обзора 100 мм x 49 мм;
 - светофильтр с фиксированным затемнением 11 DIN;
 - два оптических сенсора.

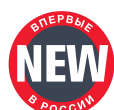


ULTIMA 9-13



i Самая популярная модель с повышенными рабочими характеристиками! Рекомендуется как для периодических, так и для продолжительных сварочных работ.

- +**
- плавная регулировка чувствительности и степени затемнения;
 - режимы Сварка/Шлифовка;
 - регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG;
 - два оптических сенсора.



ULTIMA 5-13 VISOR



i Маска сварщика с регулируемым диапазоном затемнения 5-9 / 9-13 DIN и расширенной зоной обзора 100 x 67 мм. Отлично подходит для продолжительных сварочных работ при различных типах сварки, в том числе рекомендуется для сварки методом TIG.

- +**
- регулировка степени затемнения в диапазонах 5-9 / 9-13 DIN;
 - регулируемое состояние перехода из темного состояние в светлое;
 - лучшие параметры для работы в режиме TIG-сварки на малых токах;
 - режимы Сварка/Шлифовка;
 - четыре оптических сенсора;
 - подходят для микроплазменной сварки.



Полный модельный ряд масок сварщика

Модель	Технические характеристики						
	Размер экрана, мм	Размер картриджа, мм	Количество сенсоров	Защита УФ/ИК-излучения, DIN	Световой режим, DIN	Диапазон светопропускания, DIN	Включение / выключение питания
NEW ULTIMA 11	100 x 49	110 x 90 x 8	2	16	3,0	11	автомат
NEW ULTIMA 9-13	100 x 49	110 x 90 x 8	2	16	4,0	9 – 13	автомат
NEW ULTIMA 5-13 VISOR	100 x 67	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 9 / 9 – 13	автомат
NEW ULTIMA 5-13 PANORAMIC SILVER	100 x 93	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 9 / 9 – 13	автомат
NEW ULTIMA 5-13 PANORAMIC RED	100 x 93	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 9 / 9 – 13	автомат
NEW ULTIMA 5-13 PANORAMIC BLACK	100 x 93	133 x 114 x 9	4	16	4,0	5 – 9 / 9 – 13	автомат

ULTIMA 5-13 PANORAMIC SILVER / RED / BLACK

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ К МАСКАМ

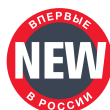


Инновационные маски в уникальном 3-D дизайне, в трех цветовых решениях, для продолжительных сварочных работ в различных режимах сварки с самой большой зоной обзора 100 x 93 мм.



- самая большая зона обзора - 100 x 93 мм;
- плавная регулировка чувствительности и степени затемнения;
- лучшие параметры для работы в режиме TIG-сварки на малых токах;
- четыре оптических сенсора;
- подходят для микроплазменной сварки.

МОДЕЛЬ	стекло внутреннее, артикул / размер, мм	стекло внешнее, артикул / размер, мм
ULTIMA PANORAMIC	992511 (104 x 96)	992501 (133,35 x 114,3)
ULTIMA VISOR	992531 (103,8 x 69,7)	992501 (133,35 x 114,3)
ULTIMA 11, 9-13	992541 (103,8 x 54,8)	992501 (133,35 x 114,3)



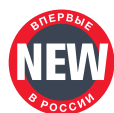
			Время переключения			Опции
Регулировка степени затемнения	Регулировка чувствительности	Питание	Вес, кг	В темное состояние, с	В светлое состояние, с	Режим сварки / шлифовки
-	-	солнечные элементы + 1 батарея	0,5	1/20000	0,35	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,5	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,5	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,5	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,5	1/25000	0,15 – 0,8	✓
внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,5	1/25000	0,15 – 0,8	✓

OPTIMA 9-13



i Идеальное решение для недорогой и эффективной защиты глаз при проведении сварочных работ – в новом корпусе. Выполнена из ударопрочного полиамида. Усовершенствованный механизм регулировки позволяет настраивать угол наклона, сдвига вперед/назад и размер.

- +**
- светофильтр системы «Хамелеон»;
 - регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG.

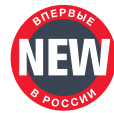


OPTIMA 9-13 TEAM BLACK



i Популярная серия профессиональных масок - теперь в модном геометрическом дизайне, в трех цветовых решениях. Выполнена из ударопрочного полиамида. Усовершенствованный механизм регулировки позволяет настраивать угол наклона, сдвига вперед/назад и размер.

- +**
- светофильтр системы «Хамелеон»;
 - режимы Сварка/Шлифовка;
 - регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG.



OPTIMA 9-13 VISOR



i Надежная маска с увеличенной зоной обзора и режимом «Шлифовка» для еще более безопасной работы сварщика.

- +**
- светофильтр системы «Хамелеон»;
 - режимы Сварка/Шлифовка;
 - регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG.



Полный модельный ряд масок сварщика

Модель	Технические характеристики						
	Размер экрана, мм	Размер картриджа, мм	Количество сенсоров	Защита УФ/ИК-излучения, DIN	Световой режим, DIN	Диапазон светопропускания, DIN	Включение / выключение питания
OPTIMA 11	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	11	автомат
NEW OPTIMA 9-13	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA 9-13 RED	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA 9-13 VISOR	95 x 55	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
OPTIMA 9-13 TIGER	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
NEW OPTIMA 9-13 TEAM BLACK	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
NEW OPTIMA 9-13 TEAM RED	95 x 55	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
NEW OPTIMA 9-13 TEAM SILVER	95 x 36	110 x 90 x 9	2	16	4,0	9 – 13	автомат
BLITZ 9-13	98 x 44	110 x 90 x 9	2	16	3,5	9 – 13	автомат
BLITZ 9-13 VISOR	97 x 62	113 x 114 x 9	4	16	3,5	9 – 13	автомат

BLITZ 9-13



i Эффективная защита от вредных излучений сварочной дуги, искр, брызг расплавленного металла при проведении продолжительных сварочных работ.

- +**
- светофильтр системы «Хамелеон»;
 - регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG;
 - регулируемое время перехода из темного состояния в светлое;
 - повышенная ударопрочность корпуса.



BLITZ 9-13 VISOR



i Усовершенствованная форма корпуса, предохраняющая экран от запотевания. Надежная и эффективная защита в течение долгого времени.

- +**
- увеличенная зона обзора;
 - регулировка степени затемнения в пределах 9-13 DIN позволяет использовать маску в различных режимах сварки – MMA, TIG, MIG/MAG;
 - регулируемое время перехода из темного состояния в светлое;
 - повышенная ударопрочность корпуса;
 - режимы Сварка/Шлифовка;
 - четыре оптических сенсора.



ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ К МАСКАМ

МОДЕЛЬ	стекло внутреннее, артикул / размер, мм	стекло внешнее, артикул / размер, мм
BLITZ 9-13	992301 (95,9x47,2)	992300 (114x100)
BLITZ 9-13 VISOR	991914 (98,5x66,5)	991902 (131,1x113,6)
ОПТИМА 11		
ОПТИМА 9-13	992490	991903
ОПТИМА 9-13 RED (107 x 40)		(114,5x89)
ОПТИМА 9-13 TIGER		
ОПТИМА 9-13 VISOR	992491 (107x58)	991903 (114,5x89)

				Время переключения		Опции
Регулировка степени затемнения	Регулировка чувствительности	Питание	Вес, кг	В темное состояние, с	В светлое состояние, с	Режим сварки / шлифовки
-	внешняя	солнечные элементы	0,49	1/25000	0,25 – 80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,5	1/25000	0,25 – 80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,5	1/25000	0,25 – 80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,5	1/25000	0,25 – 80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,5	1/25000	0,25 – 80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,5	1/25000	0,25 – 80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,5	1/25000	0,25 – 80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,5	1/25000	0,25 – 80	✓
внешняя	внешняя	солнечные элементы	0,48	1/25000	0,25 – 0,30 / 0,65 – 0,80 м	
внешняя	внешняя	солнечные элементы + 2 батареи	0,48	1/25000	0,10 – 1,00 вкл/выкл кнопкой	✓


Непредвиденные ситуации исключаются

“ Наша компания более 65 лет занимается перевозками по всей Европе. Наша сильная сторона – соблюдение сроков доставки, которые зачастую зависят от оперативного решения непредвиденных ситуаций на дороге. Чтоб минимизировать временные потери, каждая наша машина имеет комплект «скорой помощи» на дороге. Наличие в нем пуско-зарядного устройства – обязательно. В свое время мы выбрали FUBAG и ни разу не пожалели об этом: в разных ситуациях, в любое время года не было ни одной осечки. И неважно, какой двигатель нужно запустить – небольшую легковушку или трейлер – FUBAG легко справляется с любой задачей.

”

Йохан С., главный автомеханик, Ганновер



A vertical photograph on the left side of the page shows a person in a red shirt working on the engine compartment of a vehicle. The image is partially obscured by the text and table on the right.

Пуско- зарядные устройства

Универсальные пуско-зарядные устройства	60
Пусковые устройства	64
Зарядные устройства	65



Непредвиденные ситуации исключаются

Пуско-зарядные устройства FUBAG рекомендованы к применению в автосервисах и на станциях технического обслуживания, а также для индивидуального использования в гараже. С их помощью можно легко и быстро запустить либо зарядить 6/12/24 В аккумуляторные батареи, которые установлены в различных транспортных средствах – от мотоцикла до грузовика.

Пуско-зарядные устройства FUBAG обеспечивают стабильный стартовый ток и необходимое соотношение между током и емкостью батареи в процессе зарядки. Способны зарядить практически полностью разряженный аккумулятор, незаменимы для быстрого пуска в холодное время года.



ПРЕИМУЩЕСТВА пуско-зарядных устройств FUBAG



Зарядка аккумуляторов различного напряжения

В ассортименте FUBAG представлены зарядные устройства для аккумуляторов с различным напряжением зарядки – 6, 12 и 24 В.



Восстановление и зарядка сильно разряженных и сульфатизированных аккумуляторов

Встроенная программа зарядки автоматически изменяет параметры режима зарядки, позволяя восстановить аккумуляторную батарею.



Удобство и быстрота подключения

Все устройства комплектуются быстросъемными клеммными зажимами типа «крокодил», обеспечивающими легкость присоединения к аккумулятору без необходимости снимать его.



Наличие встроенных защит

Гарантия защиты от неправильной полярности подсоединения аккумуляторной батареи, токов короткого замыкания, перегрева встроенного трансформатора.



НОВИНКИ



Зарядные устройства

MICRO 40/12

MICRO 80/12

MICRO 160/12

Ассортимент зарядных устройств FUBAG расширен тремя наименованиями новых суперкомпактных интеллектуальных моделей с микропроцессорным управлением! Устройства рассчитаны на максимальную емкость заряжаемых аккумуляторов, соответственно, 40 А*ч, 80 А*ч и 160 А*ч, что для наглядности отражено в маркировках этих новинок. Данный диапазон позволяет полностью закрыть потребность в зарядке аккумуляторных батарей от мототехники до грузовых автомобилей.



Пуско-зарядное устройство

COLD START 300/12

Ассортимент автоматических пуско-зарядных устройств пополнился новой моделью для активного применения в холодное время года COLD START 300/12. Несмотря на свои компактные размеры и легкий вес данное устройство позволяет заряжать аккумуляторы емкостью до 300 А*ч, а также запускать двигатели автомобилей после короткой подзарядки 5-15 минут. Функция тестирования батареи, режим ее восстановления, а также четкое отслеживание параметров напряжения обеспечивают оптимальный заряд аккумулятора и исключают его перезарядку и вскипание электролита.



Зачем нужны автомобильные зарядные устройства?

В процессе эксплуатации автомобильный аккумулятор заряжается генератором, но его мощности часто оказывается недостаточно, особенно в зимнее время, когда включены фары, отопление и освещение салона. При низкой температуре отдача аккумулятора снижается и риск разрядки аккумулятора возрастает. Для нормального функционирования аккумуляторных

батарей необходимо автомобильное зарядное устройство, способное быстро восстановить их емкость. Автомобильное пуско-зарядное устройство для аккумулятора позволяет запустить двигатель, а также выполняет функцию резервного источника питания. В программе FUBAG присутствует широкий выбор как зарядных, так и пуско-зарядных устройств.

Использование собственных ноу-хау позволило ввести в ассортимент FUBAG зарядные и пуско-зарядные устройства с микропроцессорным управлением, а также электронные устройства со встроенными программами зарядки, которые эффективно заряжают практически полностью разряженные аккумуляторы.

Таблица подбора ПЗУ

		20 А·ч	40/60 А·ч	80/100 А·ч			160 А·ч	200 А·ч	тип аккумулятора		
		мото	авто	автобус	лодка	трактор	грузовик	экскаватор	WET	GEL	AGM
ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	MICRO 40/12										
	MICRO 80/12										
	MICRO 160/12										
ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА	COLD START 300/12										
	FORCE 140										
	FORCE 180										
	FORCE 220										
	FORCE 320										
	FORCE 420										
	FORCE 620										
ПУСКОВЫЕ УСТРОЙСТВА	12 В	20 А·ч	60 А·ч	90/100 А·ч	12-24 В	90/100 А·ч		120 А·ч			180 А·ч
	QUICK START 480										
	COMBI START 480										

Зарядка
 Запуск
 Запуск + 5 мин. предварительной зарядки
 оптимально применимо для зарядки аккумуляторов этих типов
 зарядка аккумуляторов этих типов невозможна

! Правильное подключение зарядного или пуско-зарядного устройства

шаг 1 Убедитесь, что зарядное устройство предназначено для заряда аккумуляторной батареи соответствующей емкости (данные можно посмотреть в паспорте изделия).

шаг 2 Проверьте исправность предохранителя. При замене используйте только оригинальные предохранители соответствующей данному аппарату мощности.

шаг 3 Отвинтите пробки аккумулятора (если таковые имеются) и убедитесь, что уровень жидкости (электролита) достаточный. В противном случае добавьте дистиллированной воды.

шаг 4 Подключите зажимы: красный на «+» аккумулятора и черный на «-». Для зарядки или запуска с помощью автоматических устройств без отключения аккумулятора от бортовой сети, подключайте черный разъем к кузову автомобиля.

шаг 5 Включите зарядное устройство в сеть 230 В.

шаг 6 Перед подключением убедитесь, что напряжение сети соответствует напряжению 220 +10 % В.

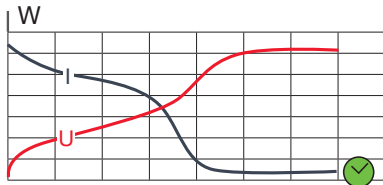
шаг 7 Выберите напряжение аккумулятора (6, 12, 24 В), пользуясь указаниями на аккумуляторе или в зависимости от соединения аккумуляторов (последовательное или параллельное).

шаг 8 Выберите емкость вашей батареи. Затем аппарат самостоятельно выберет оптимальный ток зарядки.

шаг 9 Устройство автоматически начинает зарядку. Когда аккумулятор зарядится, отключите шнур от сети, затем отсоедините зажимы от аккумулятора.

Технологии FUBAG для заряда аккумуляторных батарей

Традиционная зарядка постоянным напряжением (W)



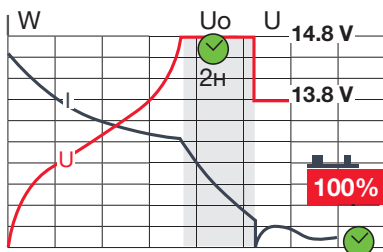
FORCE 140
FORCE 180
FORCE 220
FORCE 320
FORCE 420
FORCE 620

Традиционный способ зарядки; требует контроля. Процесс зарядки начинается после приложения к батарее фиксированного уровня зарядного тока.

В процессе зарядки напряжение аккумулятора растет, ток зарядки снижается. Остановка процесса должна производиться вручную, по истечении определенного времени – как правило, 10–15 часов.

Важно: Возможна перезарядка аккумулятора, для зарядки аккумулятор обязательно должен быть отсоединен от бортовой сети автомобиля.

Автоматическая многоступенчатая зарядка постоянным напряжением (WUoU)



MICRO 40/12

Автоматический способ зарядки с контролем по уровню напряжения заряжаемой батареи. Состоит из трех этапов:

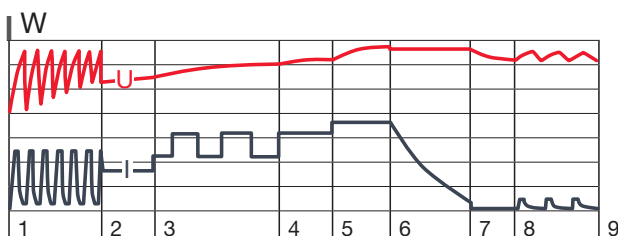
1. Традиционный этап. Фиксированное значение тока зарядки, снижаемое с течением времени в зависимости от значения напряжения. При достижении уровня напряжения 14,8 В зарядное устройство переключается на второй этап.

2. Зарядное устройство стабилизирует выходное напряжение на уровне 14,8 В и продолжает зарядку в течение 2 часов, обеспечивая тем самым 100%-ую зарядку аккумуляторной батареи.

3. Зарядное устройство подает на заряжаемый аккумулятор постоянное напряжение 13,8 В, обеспечивая зарядку батареи и исключая возможность перезарядки.

Важно: Не требует контроля, так как перегрузка аккумулятора исключена. Можно производить зарядку аккумулятора непосредственно на автомобиле. Обеспечивает 100% зарядку аккумуляторной батареи.

9-ти ступенчатая автоматическая зарядка импульсным напряжением с предварительным восстановлением батареи



MICRO 80/12
MICRO 160/12
COLD START 300/12

Автоматический способ зарядки с контролем по уровню напряжения заряжаемой батареи. Состоит из девяти этапов:

1. Тест состояния батареи.

2. Восстановление (десульфатизация) батареи. В зависимости от результатов теста данный этап может быть исключен программой ЗУ. В случае необходимости, происходит импульсная подача зарядного тока в пределах 75% от номинального для обеспечения десульфатации пластин аккумулятора.

3. Плавный пуск. Зарядка аккумулятора пониженным значением зарядного тока (примерно 50% от номинального) для исключения чрезмерного кипения электролита в начале процесса зарядки.

4. Импульсный режим зарядки. Основной режим зарядки импульсами зарядного тока. Зарядка идет до 90% от максимальной емкости аккумулятора.

5. Выдержка аккумулятора под постоянным зарядным током 100% от номинального.

6. 100% зарядка аккумулятора постоянным током максимального значения.

7. Выдержка аккумулятора под постоянным напряжением 13,8 В для точного обеспечения 100% заряда.

8. Устройство постоянно проверяет напряжение аккумулятора, при снижении его до 12,8В, начинает 9-й этап.

9. Кратковременное включение зарядного тока и зарядка аккумулятора до напряжения 13,8В, после достижения указанного значения зарядка прекращается и возобновляется 8-й этап. В данном режиме устройство и аккумулятор могут находиться длительное время без контроля со стороны пользователя. Точное отслеживание параметров напряжения на уровне 13,8 В обеспечивают оптимальный заряд аккумулятора и исключают его перезарядку и вскипание электролита.

COLD START / FORCE



Контроль за работой аккумулятора

Пуско-зарядные устройства FUBAG предназначены как для профессионального применения в автосервисах, автопарках и на станциях технического обслуживания, так и для индивидуального использования в гараже. Незаменимы для быстрого запуска двигателей в холодное время года.

Удобные и легкие в подключении, оснащенные встроенной защитой от перегрузки и неправильной полярности при подключении, устройства гарантируют уверенный запуск двигателей и зарядку 6/12/24 В аккумуляторных батарей, установленных в различных транспортных средствах – от мотоцикла до грузовика. Способны зарядить практически полностью разряженный аккумулятор.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Возможность зарядки аккумуляторов различного напряжения.



Удобство и быстрота подключения: все устройства комплектуются быстросъемными клеммными зажимами типа «крокодил».



Интуитивно понятная панель управления делает работу простой и комфортной.



Высокий пусковой ток гарантирует быстрый запуск двигателя любой мощности независимо от температуры окружающей среды.



Многоступенчатая зарядка дает возможность для работы с диапазоном тока в аккумуляторах 15 – 60 А.



Встроенная защита от неправильной полярности подключения аккумуляторной батареи, токов короткого замыкания, перегрева встроенного трансформатора.



FORCE 620

*Быстрый запуск
в любую погоду!*



Встроенная защита
от короткого замыкания



Зарядка аккумуляторов
напряжением 12 и 24 В



Возможность установки
точного времени зарядки



Индикатор зарядного тока
(амперметр)



i Мощное пуско-зарядное устройство FORCE 620 – оптимальное решение для автосервисов, автопарков и транспортных компаний. Позволяет быстро и уверенно запустить двигатель автомобиля даже при полностью разряженном аккумуляторе, независимо от вида используемого автомобилем топлива. Производит зарядку аккумуляторных батарей напряжением 12 и 24 В, емкостью до 1000 А*ч. Наличие в устройстве встроенных защит делает FORCE 620 безопасным, надежным и долговечным в эксплуатации.

FORCE 220



Традиционное пуско-зарядное устройство, безопасное и надежное, оснащенное защитой от перегрузки и короткого замыкания. Быстро запустит двигатель при полностью разряженном аккумуляторе.

Заряжает аккумуляторы емкостью до 700А·ч.



- возможна работа с аккумуляторами напряжением 12 и 24 В;
- защита от короткого замыкания;
- изолированные клеммные зажимы;
- индикатор зарядного тока;
- две ступени зарядки.



FORCE 320



Профессиональное пуско-зарядное устройство, которое способно быстро и уверенно запустить двигатель автомобиля даже при полностью разряженном аккумуляторе, независимо от вида используемого автомобилем топлива.



- работа с аккумуляторами напряжением 12 и 24 В;
- защита от короткого замыкания;
- отсек для хранения кабелей и зажимов;
- индикатор зарядного тока;
- 6 режимов работы в качестве зарядного устройства;
- таймер.



Полный модельный ряд пуско-зарядных устройств

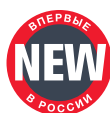
Модель	Технические характеристики			
	Напряжение питания, В	Напряжение зарядки и пуска, В	Емкость заряжаемых аккумуляторов, А·ч	Число ступеней регулировки тока зарядки
NEW COLD START 300/12	220	12	6 – 300	IV
FORCE 140	220	12 – 24	20 – 400	II
FORCE 180	220	12 – 24	30 – 500	II
FORCE 220	220	12 – 24	40 – 700	II
FORCE 320	220	12 – 24	40 – 700	III
FORCE 420	220	12 – 24	50 – 800	VI
FORCE 620	220	12 – 24	60 – 1000	VI

COLD START 300/12



i Новая модель автоматического пуско-зарядного устройства COLD START 300/12 обеспечивает бесперебойную работу и возможность запуска аккумулятора в холодное время года, а также может быть использована для эффективной зарядки батареи импульсным напряжением с предварительным ее восстановлением (десульфатизацией). Использование самых современных технологий позволило получить это достаточно мощное устройство (возможность зарядки аккумуляторов с емкостью до 300 А*Ч!) в очень компактном исполнении с весом менее 1,5 кг.

- +**
- цифровая индикация тока зарядки и напряжения аккумулятора;
 - 9-ступенчатая интеллектуальная программа зарядки;
 - возможность зарядки различных типов аккумуляторов (AGM, GEL, WET);
 - защита от короткого замыкания и неправильной полярности;
 - компактные габариты, малый вес;
 - отсек для хранения кабелей и зажимов.



SMART CABLE

Провода для запуска двигателей



i Новое предложение от FUBAG – кабели для запуска двигателей – будет особенно востребовано российскими пользователями в холодное время года.

Ассортимент включает в себя три наименования – с максимальным током, соответственно, 320 А, 500 А и 700 А. Материал изоляции кабелей – TPR (Thermo Plastic Rubber) – термостойкая резина повышенной прочности. Данный материал обеспечивает надежное покрытие проводов и не теряет гибкости даже при минусовых температурах (до -40 С).

Модель	Напряжение, В	Макс. ток, А	Сечение кабеля, кв.мм	Длина кабеля, м
SMART CABLE 320	12/24	320	16	3
SMART CABLE 500	12/24	500	25	3,5
SMART CABLE 700	12/24	700	35	4,5

Ток зарядки, А	Ток пуска Max, А	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
2 – 15	50	207 x 144 x 235	1,35
12 – 20	120	300 x 233 x 198	7,8
18 – 30	160	300 x 233 x 198	8,5
25 – 40	180	300 x 233 x 198	8,7
15 – 40	240	355 x 271 x 594	14,4
15 – 50	360	424 x 316 x 619	23,0
15 – 60	540	424 x 316 x 619	24,3

QUICK START 480



i Компактное и легкое автономное пусковое устройство, может запустить любой двигатель с напряжением 12 В. С его помощью можно также проверить ток заряда от автомобильного генератора.

- +**
- мощный внутренний аккумулятор позволяет завести любой легкой автомобиль;
- функция «тест внутреннего аккумулятора» предупреждает о состоянии заряда;
- автоматическая зарядка от сети 12/220 В.



COMBI START 480



i Компактное, удобное для транспортировки автономное пусковое устройство. Благодаря встроенному компрессору (13 л/мин, 18 бар) и встроенному аккумулятору 18 А*ч будет незаменимым помощником для автовладельца.

- +**
- мощный внутренний аккумулятор позволяет завести любой легкой автомобиль;
- функция «тест внутреннего аккумулятора» предупреждает о состоянии заряда;
- автоматическая зарядка от сети 12/220 В;
- возможно использовать как переносной источник питания 12 В постоянного тока;
- встроенный компрессор, работающий от встроенного аккумулятора, позволяет быстро накачать шины, мячи, резиновые лодки.



Полный модельный ряд пусковых устройств

Модель	Технические характеристики			
	Напряжение питания, В	Напряжение пуска, В	Ток пуска, А	Вес, кг
QUICK START 480	220	12	480	7,0
COMBI START 480	220	12	480	8,9

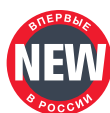
MICRO 40/12



Простое в использовании автоматическое зарядное устройство для зарядки всех основных типов аккумуляторов (AGM/GEM/WET) емкостью до 40 А*ч.



- 3-ступенчатая интеллектуальная программа зарядки;
- возможность зарядки различных типов аккумуляторов (AGM, GEL, WET);
- компактные габариты, малый вес;
- различные типы подключения в комплекте (клеммы и зажимы, разъем для прикуривателя).



MICRO 160/12



Несмотря на свои компактные размеры и вес всего 800 г данное устройство способно заряжать батареи емкостью до 160 А*ч – что соответствует емкости аккумулятора грузовика, трактора и прочей тяжелой техники. Такой диапазон обеспечивает устройству широчайший диапазон применения, а благодаря 9-ступенчатой программе зарядки данная модель может не только тестировать состояние батареи перед тем, как запускать основной режим импульсного заряда, но и восстанавливать сульфатизированные аккумуляторы в случаях, когда это необходимо.



- 9-ступенчатая интеллектуальная программа зарядки;
- возможность зарядки различных типов аккумуляторов (AGM, GEL, WET);
- компактные габариты, малый вес;
- различные типы подключения в комплекте (клеммы и зажимы, разъем для прикуривателя).



Полный модельный ряд зарядных устройств

Модель	Технические характеристики							
	Напряжение питания, В	Напряжение зарядки, В	Емкость заряжаемых аккумуляторов, А·ч	Число ступеней регулировки тока зарядки	Ток зарядки, А	Потребляемая мощность, Вт	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
MICRO 40/12	220	12	6 – 40	I	2,0	42	142 x 56 x 202	0,4
MICRO 80/12	220	6 – 12	3 – 80	II	1,0 – 4,0	80	142 x 56 x 232	0,58
MICRO 160/12	220	12	6 – 160	II	2,0 – 8,0	160	181 x 77 x 281	0,8

Правильный подход к энергии

“ Какое оборудование первым делом завозится при начале строительства? Конечно, электростанция! Вся работа строится вокруг нее – от подключения нужного оборудования и освещения до обеспечения работников бригады горячей едой и теплом. Много лет работаем с FUBAG, довольны. И что примечательно – для каждой задачи есть свое решение: на оперативный ремонт берем BS-ку на 6 кВт. Под длительные проекты с большими объемами – обязательно пару дизельных. Нужно провести сварные работы – отлично зарекомендовали себя WS в новом корпусе. Мы с ребятами даже прозвища им дали: BS 9500 ES называем Большим Боссом, а HS – Хансами. ”

Роберт К., бригадир, Франкфурт-на-Майне



Бензотехника

Бензиновые электростанции серии HS с двигателем HONDA	72
Бензиновые электростанции серии MS с двигателем MITSUBISHI	75
Бензиновые электростанции серии BS с двигателем FUBAG	76
Инверторные цифровые электростанции серии TI с двигателем FUBAG	82
Наборы для параллельного подключения	85
Дизельные электростанции серии DS	86
Сварочные электростанции серии WHS с двигателем HONDA	92
Сварочные электростанции серии WS с двигателем FUBAG	95
Мотопомпы серии PTH с двигателем HONDA	98
Мотопомпы серии PG с двигателем FUBAG	102



Работать по своим правилам

Одна из приоритетных задач FUBAG – полностью удовлетворить потребности в мобильной электроэнергии различных потребителей – от обеспечения током высокого качества для профессиональной электроники и бытовых приборов до бесперебойного энергоснабжения производственных мощностей и строительных площадок. Поэтому специалисты компании оптимизируют и улучшают самые популярные модели, а также разрабатывают и выводят новые.

Уже сейчас для российского покупателя доступны бюджетные модели с инверторным блоком, оснащенные электроstarterом и коннектором автоматики; модели, конструктив которых позволяет получить максимальную мощность при одноцилиндровом двигателе.



ПРЕИМУЩЕСТВА электростанций FUBAG



Подключение нескольких потребителей одновременно

За счет высокой мощности и наличия нескольких розеток пользователь имеет возможность одновременно подключить несколько электроприборов (в том числе оборудование высокой мощности).



Контроль параметров работы

Станции оснащены цифровыми дисплеями, позволяющими контролировать напряжение, частоту, количество отработанных моточасов.



Комплексная защита

Станции оснащены системой защиты двигателя и альтернатора от перегрузки, отключающей ее при коротком замыкании и превышении допустимой нагрузки, а также системой отключения при пониженном уровне масла. Розетки оснащены индивидуальным предохранителем.



Удобство транспортировки

Электростанции FUBAG могут комплектоваться наборами* (колеса и ручки) для облегчения транспортировки.

*для станций серии BS от 4 до 6 кВт. Поставляются опционально.



НОВИНКИ



+ Популярная мощность – в новом корпусе

TI 3200

Источник электроэнергии для электроснабжения торговых объектов, для работ на стройке или в качестве резервного электроснабжения летнего дома. За счет бака 7,8 л может непрерывно работать 4,5 часа. Шумозащитный корпус значительно снижает шум двигателя. Станция штатно оснащена удобными ручками и колесами для облегчения транспортировки.



+ Мощная инверторная станция

TI 7000

Инверторная электростанция высокой мощности на прочной металлической раме. Отличный вариант для загородного дома: мощности станции хватает для подключения необходимых электроприборов, а удобные ручки и колеса делают станцию удобной для транспортировки. Большой топливный бак позволяет работать без остановки до 7,5 часов.



+ Новые возможности популярной станции

BS 3300 ES

Станция с самой популярной бытовой мощностью теперь выпускается и в комплектации с электростартером! Отличный аварийный источник электроэнергии на даче: обеспечит освещение и работу таких бытовых электроприборов как микроволновая печь, холодильник. Позволяет автономно работать практически со всем ручным электроинструментом.



+ Лучшее предложение по стоимости 1кВт

BS 7500 / BS 7500 A ES

Лучшее предложение по стоимости 1кВт: при экономичном варианте одноцилиндрового профессионального OHV-двигателя FUBAG электростанция показывает максимальную мощность. Модель BS 7500 A ES оснащена электростартером. Возможна установка комплекта колес и ручек и работа с блоком автоматики (поставляется опционально). Станции имеют две розетки 220 В / 16 А и розетку 220 В / 32 А с индивидуальными предохранителями.

Результат гарантирован!

fubagenergie

20 лет в России

2016 / В ШКОЛА ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ

ПОКОЛ, КОТТЕДЖ, СТРОЙКА, бытовое электроснабжение

ДИЗЕЛЬНЫЕ СТАНЦИИ

Корпус из нержавеющей стали

МОТОСИМПЛЫ

К СЕЗОНУ ГОТОВ?

Позвоните и получите консультацию по телефону 8 800 100 10 10

FUBAG – РЕЗУЛЬТАТ ГАРАНТИРОВАН!

Ассортимент оборудования для строительства, сельского хозяйства

NEW

МАКСИМАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ:

BS 7500 / BS 7500 ES / BS 7500 A ES

BS 1000 i

Самый мощный источник энергии

1,0 кВт

BS 3300 ES

Самая популярная бытовая станция

3,3 кВт

шаг 1 Планирование потребителей

Оцените, какие потребители планируются к подключению. По видам нагрузки потребителей можно разделить на 2 группы:

АКТИВНЫЕ (омические)

Преобразуют электроэнергию в свет или тепло. Не создают пусковые токи (потребность в токе на момент включения не превышает уровня нормального эксплуатационного режима работы).

- Лампы накаливания;
- бытовые приборы;
- мелкая бытовая техника, утюги, фены, чайники, тостеры, кофеварки;
- электронные приборы, компьютеры, телевизоры, оргтехника.

РЕАКТИВНЫЕ (индуктивные)

Имеют в составе конструкции электромоторы, которые на момент запуска потребляют энергии в несколько раз больше (образуют пусковые токи), чем во время основной работы (номинальная мощность).

- Малонагруженные потребители: электроинструменты, лобзики, дрели, шлифмашинки;
- садовая техника;
- Нагруженные потребители: насосы, воздушные компрессоры, сварочное оборудование.

У реактивных потребителей часть энергии расходуется на образование электромагнитных полей.

Показателем меры этой части расходуемой энергии является так называемый $\cos \phi$ (или коэффициент мощности).

Его значение обычно указывают в паспорте прибора.

Если $\cos \phi \neq 1$, то, чтобы узнать «реальное» потребление мощности, надо разделить ее на $\cos \phi$.

Пример: если на дрели написано 500 Вт и $\cos \phi = 0,6$, это означает, что на самом деле инструмент будет потреблять от генератора: $500 : 0,6 = 833$ Вт.



шаг 2 Выбор между бензиновой и дизельной станциями

Станции работают на бензине или на дизельном топливе. Дизельные станции обычно дороже аналогичных по мощности бензиновых станций, но при этом имеют больший моторесурс и более экономны в потреблении топлива.

Бензиновую станцию рекомендуется выбирать, если необходимо резервное, сезонное или аварийное энергообеспечение. При меньшем ресурсе (по сравнению с дизельными станциями) они более удобны в эксплуатации за счет меньшего веса, габаритов и уровня шума при работе.

Дизельные электростанции выбирают при необходимости обеспечения длительной непрерывной работы.

шаг 3 Расчет мощности станции

Основным ориентиром при выборе станции является суммарная мощность планируемых к одновременному подключению потребителей. Мощность каждого потребителя указана в техническом паспорте. В приведенной справа таблице указаны мощности наиболее популярных потребителей.

Очень важно правильно классифицировать потребителей и учитывать при расчете их пусковые мощности.

Мощность электростанции должна быть не менее полной суммарной мощности и иметь необходимый запас (обычно это 10 %).

$$P_{\text{станции}} = P_1 \times K_1 + P_2 \times K_2 + \dots + P_n \times K_n$$

Коэффициент K учитывает пусковую мощность для каждого потребителя:

$1 \leq K \leq 1,6$ для потребителей с активной нагрузкой;

$K \geq 3$ для потребителей с реактивной нагрузкой;

$K \geq 5$ для тяжело нагруженных электродвигателей.

Какие мощности могут быть указаны в паспорте станции:

Номинальная мощность станции (СОР):

мощность при непрерывной длительной работе на переменной нагрузке.

Максимальная (пиковая) мощность станции (ЛТР):

максимальная мощность, которую можно получить от станции в момент пиковой нагрузки.

Пример: планируется подключение холодильника, электроплиты и шести лампочек освещения по 60 Вт.

Суммарная мощность потребителей составит 3096 Вт:

● холодильник: 500 Вт x 3 (реактивный потребитель) = 1500 Вт+

● электроплита: 1 кВт x 1,2 (активный потребитель) = 1200 Вт+

● лампочки освещения: 60 x 6 Вт x 1,1 (активный потребитель) = 396 Вт.



шаг 4 Выбор между станциями на 220 и 380 В

Электростанции делятся на однофазные (220 В) и трехфазные (380 В).

К однофазным станциям можно подключать только однофазных потребителей.

К трехфазным электростанциям на 380 В могут подключаться как однофазные, так и трехфазные потребители. Также трехфазные станции могут обеспечивать резервным электричеством коттеджи с трехфазной разводкой сети.

При подключении к трехфазным станциям однофазных потребителей нужно равномерно распределить нагрузку между фазами. Разница мощностей на разных фазах не должна превышать 20–25%. В противном случае возникает перекос фаз, что может вызвать поломку генератора. Потребляемая мощность однофазной нагрузки не должна превышать 1/3 от номинальной трехфазной выходной мощности станции, т. е. к трехфазной станции на 6 кВт можно подключить однофазный чайник на 2 кВт.

Пример подбора электростанции

Необходимо подобрать станцию для обеспечения аварийного энергоснабжения дачного дома при непродолжительных отключениях. От станции должны работать холодильник, печь СВЧ, телевизор и 8 ламп освещения.

РАСЧЕТ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ

- **Холодильник:** реактивный однофазный потребитель. Потребляемая мощность: 500 Вт (с учетом $\cos \phi$). Необходимый запас мощности: 200 % или 1000 Вт. **Итого: 1500 Вт**
- **СВЧ-печь:** активный однофазный потребитель. Потребляемая мощность: 750 Вт. Необходимый запас мощности: 50 % или 375 Вт. **Итого: 1125 Вт**
- **Телевизор:** активный однофазный потребитель. Потребляемая мощность: 300 Вт. Необходимый запас мощности: 60 % или 180 Вт. **Итого: 480 Вт**
- **Восемь ламп освещения** активный однофазный потребитель. Потребляемая мощность: 60 Вт x 8 = 480 Вт. Необходимый запас мощности: 10 % или 48 Вт. **Итого: 528 Вт**

РАСЧЕТ МОЩНОСТИ СТАНЦИИ

$1125 + 1500 + 528 + 480 = 3633$ Вт.
Нужна электростанция с номинальной мощностью не менее 3,6 кВт.

ВЫБОР МЕЖДУ БЕНЗИНОВОЙ И ДИЗЕЛЬНОЙ СТАНЦИЯМИ

Так как станция планируется использовать как сезонный источник аварийного снабжения, то в данном случае требуется бензиновая станция.

ВЫБОР МЕЖДУ СТАНЦИЯМИ НА 220 В И 380 В

Так как все приборы, которые планируется подключать к станции являются однофазными потребителями, то нужна станция на 220 В.

Выбор: по данным параметрам подходит электростанция BS 4400 с номинальной мощностью 4,0 кВт

Модель	Мак мощность станции, кВА	Номинальная мощность станции, кВт	Бытовые и электронные приборы										Электроинструмент и оборудование									
			Лампа	Телевизор	Холодильник	СВЧ	Печь	Утюг	Стиральная машина	Машинка	Пылесос	Сварочный аппарат	Генератор	Компрессор	Бензопила	Триммер	Косилка	Мотоблок				
Номинальная мощность потребителя, кВт			0,50	0,75	1,60	0,50	1-9	2,00	2,00	1,50	2,00	2,00	0,50	0,50	1,10	1,00	1,60	1,50	1,00	1,50	3,5	
Необходимая номинальная мощность станции, кВт			0,65	1	5	1,5	1,2-10,8	2,2	2,2	1,7	2,2	2,2	0,65	0,7	3	3	4	4,5	5	4	6	
HS 2500	2,2	2,0	●	●		●	< 2	●	●	●	●	●	●	●								
HS 5500*	5,5	5,0	●	●		●	< 3	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	
BS 1000 i	1,0	0,8	●	●		●							●	●								
BS 2200	2,2	2,0	●	●		●	< 1,7			●			●	●								
BS 3300	3,3	3,0	●	●		●	< 3	●	●	●	●	●	●	●								
BS 4400	4,4	4,0	●	●		●	< 34,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	
BS 5500*	5,5	5,0	●	●	●	●	< 5,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				●	
BS 6600*	6,5	6,0	●	●	●	●	< 6,0	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BS 6600 DA ES	6,5	5,5	●	●	●	●	< 5,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BS 7500*	7,3	7,0	●	●	●	●	< 7	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BS 9500 ES	9,5	8,5	●	●	●	●	< 8,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
BS 9500 D ES	9,5	8,5	●	●	●	●	< 8,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
TI 1000	1,0	0,9	●										●	●								
TI 2000	2,0	1,6	●	●		●	< 1						●	●								
TI 2600	2,6	2,3	●	●		●	< 2	●	●	●	●	●	●	●								
TI 3200	3,2	2,8	●	●		●	< 2	●	●	●	●	●	●	●	●							
TI 7000	7,0	6,5	●	●	●	●	< 5,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DS 5000 ES	5,0	4,5	●	●		●	< 4,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DS 6000 D ES	6,0	4,4/ (1,46x2)	●	●		●	< 4,4 / 380 В < 1,4 / 220 В						●	●								

* Данные также актуальны для модификаций с электростартером (ES / A ES).

HS / MS

Конструктивное превосходство



FUBAG активно использует опыт и достижения мировых лидеров в разработке двигателей и оснащает свои серии мощными профессиональными двигателями. Вниманию российских потребителей FUBAG предлагает серию HS с двигателями HONDA и серию MS с двигателями MITSUBISHI.

Серия HS – электростанции с расширенными возможностями, оснащенные мощными двигателями HONDA GX, в оригинальном защищенном дизайне.

Легендарные двигатели обеспечивают уникальные потребительские свойства: повышенную топливную экономичность и безотказную работу в сложных условиях. Диаметр труб рамной конструкции увеличен до 32 мм; к тому же толщина металла трубы стала больше, что существенно повысило прочность рамы. Панель управления теперь защищена наклонным металлическим козырьком, что обеспечивает ее дополнительную защиту от неблагоприятных погодных условий.

Серия MS – электростанции для профессионального использования с надежным японским OHV бензиновым двигателем MITSUBISHI. Основными преимуществами станций этой серии являются экономичность, надежность и высокое качество. Благодаря повышенной топливной экономичности и увеличенному ресурсу электростанции с двигателями MITSUBISHI идеально подходят для профессионального использования.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Профессиональный двигатель HONDA GX гарантирует безотказность работы электростанции в течение длительного времени.



Система запуска двигателя с электростартером позволяет заводить станцию простым поворотом ключа на лицевой панели.



Контроль за основными параметрами: встроенный цифровой дисплей отображает напряжение, частоту и количество отработанных моточасов.



Гарантированная защита от поломки. Встроенный датчик автоматически отключает электростанцию при низком уровне масла.



Усиленная рама с диаметром трубы до 32 мм обеспечивает защиту в экстремальных условиях эксплуатации.



Встроенная защита принудительно отключает станцию в случае короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки.



Автоматически регулирует выходное напряжение генератора.



Позволяет подключать оборудование высокой мощности для более полного использования возможностей электростанции.



Вместительный топливный бак с встроенным индикатором уровня топлива обеспечивает длительную работу без дозаправки.



HS 5500

*Ресурс. Мощность.
Надежность.*



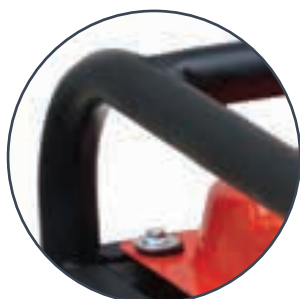
Надежный японский
OHV двигатель HONDA GX



Розетка 32 А
для мощных потребителей



Цифровой дисплей для
контроля параметров



Усиленная рамная конструкция
изготовлена из труб диаметром
до 32 мм



Экономичная, мощная удобная в работе электростанция с надежным японским двигателем HONDA GX идеально подойдет как в качестве аварийного источника энергоснабжения загородного дома, так и для питания большинства типов электроинструмента на стройплощадке.

Вместительный топливный бак и двигатель с повышенным ресурсом обеспечивают длительную работу электростанции без дозаправки – до 9 часов.

Оснащена силовой розеткой 220В / 32 А для подключения профессионального оборудования высокой мощности.

Бензиновые электростанции серии MS / HS

СЕРИЯ HS:

POWERED by HONDA

ПОВЫШЕННЫЙ РЕСУРС ДВИГАТЕЛЯ HONDA GX

Линейка профессиональных электростанций HS с брендовыми двигателями теперь оснащается самыми популярными двигателями Honda GX.

Двигатели рассчитаны на постоянную работу в течение длительного времени. Это идеальное решение для работы в тяжелых условиях. Двигатели Honda GX обеспечивают уникальные потребительские свойства оборудованию, на котором установлены.

УВЕЛИЧЕННАЯ ПРОЧНОСТЬ РАМЫ

Рамы станций выполнены из труб увеличенного диаметра (до 32 мм) с повышенной толщиной металла, что значительно повысило прочность рамной конструкции.

НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

Наклонный металлический козырек над приборной панелью обеспечивает дополнительную защиту элементов панели от неблагоприятных погодных условий.

HS 2500



i Компактная, экономичная станция, отлично подходит для профессионального использования как резервный или аварийный источник энергоснабжения в тех случаях, когда количество или мощность подключенных потребителей относительно невелики.

- +**
- профессиональный бензиновый OHV-двигатель HONDA GX 160;
- цифровой дисплей для контроля параметров работы станции;
- AVR – автоматический регулятор напряжения;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- система защиты от короткого замыкания при превышении допустимой нагрузки;
- высокоэффективное воздушное охлаждение двигателя;
- 2 розетки 220 В / 16 А (с индивидуальными предохранителями).



HS 5500 ES



i Практичный резервный источник для энергоснабжения загородного дома или обеспечения питания оборудования и электроинструмента на стройплощадке. Силовая розетка 220 В / 32 А позволяет подключать оборудование высокой мощности. Вместительный топливный бак и экономичный двигатель обеспечивают длительную работу электростанции без дозаправки – до 14 часов. Оснащена электростартером.

- +**
- профессиональный бензиновый OHV-двигатель HONDA GX 390;
- цифровой дисплей для контроля параметров работы станции;
- AVR – автоматический регулятор напряжения;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- система защиты от короткого замыкания при превышении допустимой нагрузки;
- высокоэффективное воздушное охлаждение двигателя;
- электростартер;
- 2 розетки 220 В / 16 А и одна силовая розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



Полный модельный ряд серии MS и HS

Модель	Генератор				Двигатель		
	Max мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем, см ³	Max мощность, кВт / л. с.
ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ С ДВИГАТЕЛЯМИ HONDA							
HS 2500	2,2	2,0	~ 220	8,69/1	50 / IP 23	163	4,8 / 5,5
HS 5500	5,5	5,0	~ 220	21,7/1	50 / IP 23	389	11,4 / 13,0
HS 5500 ES	5,5	5,0	~ 220	21,7/1	50 / IP 23	389	11,4 / 13,0
ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ С ДВИГАТЕЛЯМИ MITSUBISHI							
MS 2400	2,4	2,2	~ 220	9,57 / 1	50 / IP 23	181	4,4 / 6
MS 5700	5,7	5,1	~ 220	22,2 / 1	50 / IP 23	391	9,6 / 13

MS 2400



i Небольшая, экономичная электростанция для обеспечения энергией основных бытовых приборов при отключении электричества. Рассчитана на длительную работу без дозаправки. Есть возможность подключать два потребителя одновременно.

- +** многофункциональный дисплей для контроля параметров работы;
- защита от перегрузок и система отключения при низком уровне масла;
- усиленная рама для защиты от повреждений;
- русифицированная лицевая панель, на которую выведены 2 розетки 220 В / 16 А.



MS 5700



i Мощная электростанция, отличный резервный источник энергоснабжения загородного дома, обеспечения питания строительного оборудования или садовой техники. Большой топливный бак обеспечивает длительную работу без дозаправки.

- +** многофункциональный дисплей для контроля параметров работы;
- увеличенный топливный бак;
- защита от перегрузок и система отключения при низком уровне масла;
- усиленная рама для защиты от повреждений;
- русифицированная лицевая панель, на которую выведены 3 розетки 220 В / 16 А.



СЕРИЯ MS:



САМЫЕ ДОСТУПНЫЕ НА РЫНКЕ ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ С ЯПОНСКИМИ ДВИГАТЕЛЯМИ

С 2009 года MITSUBISHI является официальным поставщиком двигателей для электростанций FUBAG серии MS.

Концерн MITSUBISHI является одним из лидеров на рынке двигателей внутреннего сгорания. Подразделение концерна «MITSUBISHI Heavy Industries Ltd.» выпускает бензиновые и дизельные двигатели внутреннего сгорания различных мощностей для огромного спектра машин и оборудования: автомобилей, садовой техники, электростанций различной мощности.

Основными преимуществами этих двигателей являются экономичность, надежность, высокий ресурс и качество. Благодаря повышенной топливной экономичности и высокому ресурсу электростанции с двигателями MITSUBISHI идеально подходят для профессионального использования.

Оснащение

Топливо	Уровень шума, дБ	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
A-92	85	22	15,0	600 x 450 x 460	43,0		○ ○
A-92	92	14	25,0	690 x 510 x 564	78,0		○ ○ ●
A-92	92	14	25,0	690 x 510 x 564	84,0	✓	○ ○ ●
A-92	68	10,0	15	599 x 445 x 485	45,5		○ ○
A-92	73	9,0	25	722 x 530 x 582	83,0		○ ○ ○

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А.

BS



Уверенное электроснабжение

FUBAG динамично развивает самую продаваемую на рынке серию BS: электростанции теперь выпускаются в новом дизайне и оснащены усовершенствованным мощным двигателем FUBAG.

Сохранив свои лучшие показатели: мощность, выносливость и экономичность, станции получили усиленную рамную конструкцию и дополнительную защиту панели управления от неблагоприятных погодных условий.

Мощные модели серии BS могут комплектоваться специальными колесами и ручками для увеличения мобильности и легкости перемещения на строительных объектах. Уникальная программа универсальных блоков автоматики для однофазных и трехфазных электростанций позволяют создавать на базе станций FUBAG BS полностью автономную, автоматическую систему резервирования электроснабжения.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Контроль за основными параметрами: встроенный цифровой дисплей отображает напряжение, частоту и количество моточасов.



Профессиональный OHV-двигатель FUBAG обеспечивает высокий ресурс и экономичность.



Возможность подключения внешнего блока автоматики для автоматического запуска электростанции.



Усиленная рама с диаметром трубы до 32 мм обеспечивает защиту в экстремальных условиях эксплуатации.



Автоматически регулирует выходное напряжение генератора.



Система запуска двигателя с электростартером позволяет легко и быстро заводить двигатель простым поворотом переключателя на лицевой панели.



Удобная транспортировка благодаря возможности установки колес и ручек (набор поставляется опционально).



Позволяет подключать оборудование высокой мощности для более полного использования возможностей электростанции.



Встроенная защита принудительно отключает станцию в случае короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки.



BS 7500 A ES

Лучшая стоимость 1 кВт



Цифровой дисплей для полного контроля



Розетка 32 А для мощных потребителей



Электростартер для быстрого и легкого запуска



Разъем для подключения блока автоматики



i Станция высокой мощности, лучшее предложение по стоимости 1 кВт: показывает максимальную мощность при экономичном варианте одноцилиндрового двигателя. Оптимальное решение для энергоснабжения небольших производств, мастерских, загородных домов. Высокоэффективный OHV-двигатель FUBAG делает станцию надежной и экономичной. Блок AVR регулирует выходное напряжение, а электростартер обеспечивает легкость запуска. Комплексная система защиты предохраняет станцию от повреждений в случае превышения допустимой нагрузки, короткого замыкания или критического снижения уровня масла. Силовая розетка 220 В / 32 А позволяет снимать полную мощность, что особенно важно при подключении мощного профессионального оборудования. Встроенный автоматический декомпрессор облегчает запуск станции. При подключении опционального блока автоматики станция, в случае отключения центрального электроснабжения автоматически запускается и становится полноценным автономным источником электроэнергии.

Бензиновые электростанции серии BS

BS 1000 i



i Самая компактная цифровая двухтактная электростанция с уникальными показателями веса - всего 8,5 кг. Инверторная технология обеспечивает «идеальный ток», позволяющий подключать к электростанции портативную электронику и зарядки без стабилизатора напряжения.

- +**
- инверторный блок;
 - удобная ручка для переноски;
 - четыре опорных ножки с резиновыми амортизаторами для снижения вибрации и уровня шума;
 - 1 розетка 220 В / 16 А.



BS 2200



i Надежная и простая в эксплуатации и обслуживании электростанция. Обеспечит продолжительную (до 13 часов) работу системы освещения и маломощных бытовых приборов на даче или в доме.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система AVR, регулирующая выходное напряжение станции;
 - система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
 - система защитного отключения при пониженном уровне масла;
 - многофункциональный дисплей, отображающий основные параметры работы: напряжение, частоту, количество моточасов;
 - 2 розетки 220 В / 16 А.



BS 3300 ES



i Станция с самой популярной бытовой мощностью теперь в комплектации с электростартером! Отличный аварийный источник электроэнергии на даче. Позволяет автономно работать практически со всем ручным электроинструментом.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - электростартер;
 - система AVR, регулирующая выходное напряжение станции;
 - система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
 - система защитного отключения при пониженном уровне масла;
 - многофункциональный дисплей;
 - 2 розетки 220 В / 16 А.



Полный модельный ряд серии BS

Модель	Генератор				Двигатель		
	Мак мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем, см ³	Мак мощность, кВт / л. с.
NEW BS 1000 i	1	0,8	~ 220	3,6 / 1	50 / IP 23	42,7	1,1 кВт/1,7HP
BS 2200	2,2	2,0	~ 220	8,7/1	50 / IP 23	208	4,2 / 5,8
BS 3300	3,3	3,0	~ 220	13/1	50 / IP 23	337	4,2 / 5,8
NEW BS 3300 ES	3,3	3,0	~ 220	13/1	50 / IP 23	337	4,2 / 5,8
BS 4400	4,4	4,0	~ 220	17,4/1	50 / IP 23	337	6,8 / 9,3
BS 5500	5,5	5,0	~ 220	21,7/1	50 / IP 23	389	7,6 / 10,3
BS 5500 A ES	5,5	5,0	~ 220	21,7/1	50 / IP 23	389	7,6 / 10,3

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30.

BS 4400



i Электростанция «с запасом». Способна при 75%-й нагрузке проработать более 11 часов без дозаправки. Мощности станции хватает для работы не только нескольких средних потребителей, но и для подключения оборудования высокой мощности.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система AVR;
 - система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
 - система защитного отключения при пониженном уровне масла;
 - многофункциональный дисплей;
 - автоматический декомпрессор;
 - 2 розетки 220 В / 16 А (с индивидуальными предохранителями).



	ОПЦИЯ Комплект для транспортировки арт. 568286
--	---

BS 5500 A ES



i Надежная электростанция с электро-стартером для обеспечения аварийного электроснабжения. При подключении блока автоматики станция, в случае отключения центрального электроснабжения может запускаться автоматически.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система AVR;
 - система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
 - система защитного отключения при пониженном уровне масла;
 - многофункциональный дисплей;
 - разъем для подключения блока автоматики;
 - автоматический декомпрессор;
 - 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



	ОПЦИЯ Комплект для транспортировки арт. 568286
	Блок автоматического управления арт. 568207 / 568211

МИНЕРАЛЬНОЕ И ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКОЕ МАСЛО ДЛЯ БЕНЗИНОВЫХ И ДИЗЕЛЬНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

Practica SAE 30
(арт. 838166)



Минеральное моторное масло для четырехтактных бензиновых и дизельных двигателей.
Упаковка: 1 литр

Extra SAE 10W-30
(арт. 838167)



Полусинтетическое моторное масло для четырехтактных бензиновых и дизельных двигателей.
Упаковка: 1 литр

i Для обеспечения наилучших результатов и продолжительности работы бензотехники FUBAG предлагает масла для четырехтактных бензиновых и дизельных двигателей.

Масла с высокими эксплуатационными характеристиками обладают отличной стойкостью к окислению при высокой температуре, защищает подвижные детали двигателя от образования шлама и отложений. Для улучшения смазочных характеристик содержит маслорастворимые соединения молибдена. Большинство двигателей электростанций и мотопомп работают в диапазоне оборотов 3000 – 3600 об/мин, а инверторные электростанции до 6000 об/мин! Такие режимы работы требуют использования смазочных материалов высокого класса с правильно подобранным пакетом противоизносных, противозадирных и моющих присадок. Масла прошли длительный цикл тестирования и показали наилучшие результаты: на протяжении всего срока работы масла сохраняют стабильность характеристик, обеспечивая легкий запуск, эффективный теплоотвод и максимальное снижение естественного износа трущихся поверхностей. Рекомендованы для работы со всеми моделями электростанций и мотопомп FUBAG с четырехтактными двигателями.

Оснащение

Топливо	Уровень шума, дБ (7 м)	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
A-92+масло	≤ 65	3	3,5	304 x 247 x 337	8,5		○
A-92	≤ 71	13,0	15,0	600 x 450 x 461	40,0		○○
A-92	≤ 74	13,0	15,0	600 x 450 x 461	46,5		○○
A-92	≤ 74	13,0	15,0	600 x 450 x 461	50,4	✓	○○
A-92	≤ 78	11,5	25,0	694 x 524 x 571	74,0		○○
A-92	≤ 80	9,5	25,0	700 x 530 x 570	77,0		○○●
A-92	≤ 80	9,5	25,0	700 x 530 x 570	85,0	✓	○○●

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А, ● 220 В / 32 А.

Бензиновые электростанции серии BS

BS 6600



i Мощная электростанция с большим топливным баком. Усиленная рама, розетка для подключения оборудования высокой мощности, возможность комплектации колесами и ручкой делают станцию незаменимым помощником на стройплощадках.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система AVR;
 - система защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки;
 - система защитного отключения при пониженном уровне масла;
 - автоматический декомпрессор;
 - 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



	ОПЦИЯ Комплект для транспортировки арт. 568286
--	---

BS 6600 A ES



i Мощная электростанция с большим топливным баком и электростартером. При подключении блока автоматики становится автономным источником аварийного энергоснабжения.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - электростартер с бортовым аккумулятором;
 - многофункциональный дисплей, отображающий основные параметры работы: напряжение, частоту, количество моточасов;
 - разъем для подключения блока автоматики;
 - автоматический декомпрессор;
 - 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



	ОПЦИЯ Комплект для транспортировки арт. 568286
	Блок автоматического управления арт. 568207 / 568211

BS 6600 DA ES



i Экономичная трехфазная электростанция с электростартером. Отличный источник электроэнергии при резервировании сети в загородном доме либо источник питания оборудования высокой мощности на стройплощадке.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - электростартер с бортовым аккумулятором;
 - многофункциональный дисплей, отображающий основные параметры работы: напряжение, частоту, количество моточасов;
 - разъем для подключения блока автоматики;
 - автоматический декомпрессор;
 - 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 380 В / 16 А (с индивидуальными предохранителями).



	ОПЦИЯ Комплект для транспортировки арт. 568286
	Блок автоматического управления арт. 568208 / 568212

Полный модельный ряд серии BS

Модель	Генератор				Двигатель		
	Мак мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем, см ³	Мак мощность, кВт / л. с.
BS 6600	6,5	6,0	~ 220	26/1	50 / IP 23	420	8 / 10,9
BS 6600 A ES	6,5	6,0	~ 220	26/1	50 / IP 23	420	8 / 10,9
BS 6600 DA ES	7,5 / 2,5 * 3	5,6 / 1,86 x 3	~ 380 / 220	8,69/0,9	50 / IP 23	420	8 / 10,9
NEW BS 7500	7,3	7,0	~ 220	29,5/1	50 / IP 23	420	9 / 12
NEW BS 7500 A ES	7,3	7,0	~ 220	29,5/1	50 / IP 23	420	9 / 12
BS 9500 ES	9,5	8,5	~ 220	37/1	50 / IP 23	678	14,3 / 19,5
BS 9500 D ES	9,5	6,8	~ 380 / 220	12/0,8	50 / IP 23	678	14,3 / 19,5

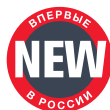
Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30, см. стр. 79.

BS 7500 A ES



i Лучшее предложение по стоимости 1кВт: показывает максимальную мощность при экономичном варианте одноцилиндрового двигателя. Оснащена электростартером. Оснащена системой AVR.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - разъем для подключения блока автоматики;
 - электростартер с бортовым аккумулятором;
 - системы защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки, защитного отключения при пониженном уровне масла;
 - многофункциональный дисплей;
 - 2 розетки 220 В / 16 А, розетка 220 В / 32 А (с индивидуальными предохранителями).



ОПЦИЯ	
	Комплект для транспортировки арт. 568286
	Блок автоматического управления арт. 568207 / 568211

BS 9500 D ES



i Надежная электростанция с электро- Мощная трехфазная бензиновая электростанция с двухцилиндровым двигателем FUBAG с электростартером. Усиленная рама оснащена колесами. Позволяет подключать большое количество различных потребителей.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система AVR;
 - системы защиты от короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки, защитного отключения при пониженном уровне масла;
 - многофункциональный дисплей;
 - 3 розетки 220 В / 16 А, розетка 380 В / 16 А (с индивидуальными предохранителями), клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.



БЛОКИ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ

STARTMASTER BS

Предназначен для контроля наличия напряжения в сети. В случае аварийной ситуации автоматически запускает станцию, восстанавливая электропитание. В режиме ожидания станции осуществляет постоянную подзарядку бортового аккумулятора от сети. Модели 11500 имеют режим зима/лето.



⚠ Поставляется опционально.

ПОДХОДИТ ДЛЯ СТАНЦИЙ

STARTMASTER BS 6600 (арт. 568207)	BS 5500 A ES (арт. 568279 / 838203) BS 6600 A ES (арт. 568281 / 838204) BS 7500 A ES (арт. 568254)
STARTMASTER BS 6600 D (арт. 568208)	BS 6600 DA ES (арт. 568282 / 838205)
STARTMASTER BS 11500 (арт. 568211)	BS 5500 A ES (арт. 568279 / 838203) BS 6600 A ES (арт. 568281 / 838204) BS 7500 A ES (арт. 568254)
STARTMASTER BS 11500 D (арт. 568212)	BS 6600 DA ES арт. 568282 / 838205)

КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ



Набор из колес и ручек, обеспечивает удобную транспортировку станции. Поставляется опционально.

Подходит для станций (рамы станций подготовлены для установки набора):

BS 4400 / BS 5500 / 5500 A ES
BS 6600 / 6600 A ES / 6600 DA ES
BS 7500 / 7500 A ES

			Оснащение				
Топливо	Уровень шума, дБ (7 м)	Время работы при 3/4 нагрузке, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электро-стартер	Розетки
A-92	≤ 80	8,0	25	700 x 530 x 570	80,0		○ ○ ●
A-92	≤ 80	8,0	25	700 x 530 x 570	87,0	✓	○ ○ ●
A-92	≤ 80	8,0	25	700 x 530 x 570	90,0	✓	○ ○ ●
A-92	≤ 80	6,2	25	694 x 571 x 524	84,8		○ ○ ●
A-92	≤ 80	6,2	25	694 x 571 x 524	92,8	✓	○ ○ ●
A-92	≤ 70	6,5	25	950 x 610 x 620	160,0	✓	○ ○ ○ ● ○
A-92	≤ 70	6,5	25	950 x 610 x 620	160,0	✓	○ ○ ○ ● ○

⚠ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А; ● 380 В / 16 А;
○ клеммы для подключения мощных однофазных потребителей; ● клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.

TI



Идеальное качество тока

Инверторные цифровые электростанции с профессиональными бензиновыми OHV-двигателями FUBAG рекомендованы к использованию в качестве мобильного или аварийного источника электропитания.

Обеспечивают идеальное качество тока, дают возможность подключения напрямую (без стабилизатора) электронных устройств. Благодаря возможности вырабатывать постоянный ток 12 В могут быть использованы для зарядки аккумуляторных батарей, электропитания портативных радиостанций, автомобильных компрессоров и т. д.

Шумоизоляционный кожух снижает уровень шума настолько, что любую из станций серии можно оставлять в рабочем режиме в непосредственной близости от рабочих мест.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Ток идеального качества, помехоустойчивость, электронная регулировка позволяют подключать к станции самую требовательную технику и электронику.



Компактность и небольшой вес обеспечивают высокую мобильность оборудования и расширяют возможности его применения.



Низкий уровень шума работающей с максимальной нагрузкой станции позволяет устанавливать ее в непосредственной близости от места работы или отдыха.



Вместительный топливный бак с встроенным индикатором уровня топлива обеспечивает длительную работу без дозаправки.



Запатентованная высокоэффективная система воздушного охлаждения защищает двигатель от перегрева.



Контроль за работой: на лицевой панели располагаются индикаторы напряжения, перегрузки и пониженного уровня масла.



Гарантированная защита от поломки: встроенный датчик отключает электростанцию при низком уровне масла.



Встроенная защита принудительно отключает станцию в случае короткого замыкания или превышения допустимой нагрузки.



Электронная система зажигания и регулировки оборотов двигателя обеспечивают экономичный расход топлива.



TI 2600

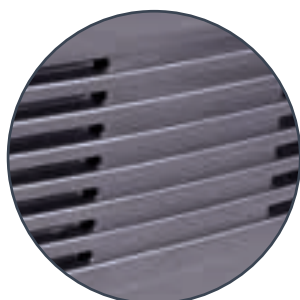
Для самых требовательных потребителей энергии



Индикация параметров работы



Система экономичного режима работы



Эффективная система воздушного охлаждения



Шумопоглощающий корпус



Мобильная электростанция повышенной мощности. Хороший вариант для аварийного обеспечения дачи: мощность станции позволяет подключить все необходимые бытовые электроприборы. Также отлично подойдет для подключения электроприборов на стройке, при монтаже. Идеальное качество вырабатываемого тока позволяет использовать станцию для питания любых электронных устройств без стабилизатора, в т.ч. электроники отопительных котлов. Дополнительный выход на 12 В дает возможность подзарядки аккумуляторов.

Инверторные цифровые электростанции серии TI

TI 1000



i Компактная инверторная электростанция. Отличный спутник в походе, на рыбалке, на отдыхе. Обеспечит питание и зарядку жизненно важных приборов. Розетка на 12 В позволит подзарядить аккумулятор автомобиля.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система перевода двигателя в экономичный режим;
 - защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
 - шумозащитный кожух;
 - автоматический декомпрессор;
 - розетка на 12 В и розетка 220 В / 16 А.



TI 2000



i Небольшая станция мощностью 1,6 кВт надежно подстрахует работу приборов и оборудования на время отключения центрального электроснабжения в течение четырех часов.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система перевода двигателя в экономичный режим;
 - защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
 - шумозащитный кожух;
 - автоматический декомпрессор;
 - розетка на 12 В и 2 розетки 220 В / 16 А.



TI 2600



i Мобильная электростанция повышенной мощности. Хороший вариант для аварийного обеспечения дачи, а также для подключения электроприборов на стройке, при монтаже.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система перевода двигателя в экономичный режим;
 - защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
 - шумозащитный кожух;
 - автоматический декомпрессор;
 - розетка на 12 В и 2 розетки 220 В / 16 А.



Полный модельный ряд серии TI

Модель	Генератор				Двигатель		
	Max мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Частота вращения двигателя, об/мин	Max мощность, кВт / л.с.
TI 700	0,77	0,7	~ 220 / 1	3,0 / 1	50 / IP 23	6000	1,0 / 1,36
TI 1000	1,0	0,9	~ 220 / 1	3,9 / 1	50 / IP 23	5500	1,3 / 1,77
TI 2000	2,0	1,6	~ 220 / 1	7,0 / 1	50 / IP 23	4500	2,2 / 2,95
TI 2600	2,6	2,3	~ 220 / 1	10,0 / 1	50 / IP 23	3600	3,3 / 4,42
NEW TI 3200	3,2	2,8	~ 220 / 1	12,2 / 1	50 / IP 23	3800	4,0 / 5,40
NEW TI 7000	7,0	6,5	~ 220 / 1	24,0 / 1	50 / IP 23	3800	9,0 / 10,30

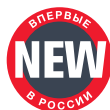
Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30, см. стр. 79.

TI 3200



i Источник электроэнергии для электропитания торговых объектов, для работ на стройке или в качестве резервного электропитания летнего дома. За счет бака 7,8 л может непрерывно работать 4,5 часа. Шумозащитный корпус значительно снижает шум двигателя.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - цифровой дисплей;
 - система перевода двигателя в экономичный режим;
 - защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
 - автоматический декомпрессор;
 - шумозащитный кожух;
 - колеса и ручки - в комплекте;
 - розетка на 12 В и 2 розетки 220 В / 16 А.

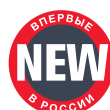


TI 7000



i Мощная инверторная электростанция с большим баком, на прочной металлической раме. Отличный вариант для частного дома: мощности станции хватает для подключения необходимых электроприборов, а удобные колеса и ручки для переноса облегчают ее транспортировку.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
 - система перевода двигателя в экономичный режим;
 - защиты от перегрузки, низкого уровня масла и короткого замыкания;
 - система быстрого сброса защиты от перегрузки;
 - электростартер;
 - усиленная металлическая рама;
 - автоматический декомпрессор;
 - колеса и ручки - в комплекте;
 - 2 розетки 220 В / 16 А.



НАБОРЫ ДЛЯ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ



Параллельная работа электростанций – это режим работы, при котором две станции обеспечивают электропитание потребителя совместно и одновременно. Такой вид работы возможен при использовании наборов параллельного подключения. Они позволяют создавать высокопроизводительные системы энергоснабжения с увеличенной суммарной мощностью; практически, оперативно и экономично организовать работы в широком диапазоне нагрузок. Возможность параллельного подключения станций позволяет запитать устройства, потребляющие больше энергии, чем повседневно необходимо, и, таким образом, избавляет от необходимости приобретать более мощную электростанцию.

Суммарная мощность подключаемых электростанций:

Суммарная мощность	TI 1000	TI 2000	TI 2600
Максимальная, кВА	1,600	3,200	4,165
Номинальная, кВт	1,440	2,560	3,680

Технические характеристики:

Характеристики	TI 1000 / TI 2000	TI 2600
Габариты, мм	240 x 120 x 310	330 x 120 x 170
Вес, кг	2,0	2,0
Артикул	IG2000P-13400	IG2600P-13400

Оснащение

Топливо	Уровень шума, дБ, 7 м	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
A-92	60 – 65	3,0	1,45	415 x 215 x 355	11,0		○
A-92	54 – 59	5,0	2,6	465 x 240 x 398	13,8		○ ●
A-92	61 – 73	4,0	3,7	520 x 290 x 425	22,0		○ ○ ●
A-92	58 – 65	3,0	4,6	564 x 317 x 453	26,0		○ ○ ●
A-92	68 – 71	4,5	7,8	580 x 477 x 450	38,0		○ ○ ●
A-92	65 – 82	7,5	25,0	610 x 465 x 500	86,0	✓	○ ○

▲ Розетки: ● 12 В; ○ 220 В / 16 А.

DS

Долговременное энергоснабжение



Отвечая постоянно растущему спросу на мощные, экономичные и надежные автономные источники электроэнергии, FUBAG значительно расширяет предложение по дизельным электростанциям, начиная с неприхотливого и экономичного резервного источника энергии на 3 кВА до промышленных станций высокой мощности с жидкостным охлаждением, способных обеспечить долгосрочную работу предприятия или жилого дома.

Станции поставляются в различных комплектациях корпусов (открытая рама, защитный корпус, шумопоглощающий кожух). Теперь каждый пользователь может подобрать оптимальный вариант для решения бытовых и производственных задач.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Дизельный двигатель DAIHATSU обладает высоким ресурсом и топливной экономичностью.



Эффективная защита от перегрева за счет жидкостного охлаждения и вентилятора обдува.



Контроль над основными параметрами: электронная панель управления отображает напряжение, частоту, количество моточасов и др.



Ультратихая работа благодаря звукоизолирующему кожуху, увеличенному глушителю и низким оборотам рабочего режима двигателя.



Вместительный топливный бак (65 л) обеспечивает длительную работу без дозаправки.



Система запуска двигателя с электростартером позволяет легко и быстро заводить двигатель простым поворотом переключателя на панели управления.



Многофункциональный блок автоматического управления запускает станцию при отключении централизованного энергоснабжения (поставляется отдельно).



Автоматы защиты отключают станцию при перегрузке, коротком замыкании, падении уровня масла или изменении частоты вращения двигателя.



Силовые клеммы позволяют подключать мощных потребителей.



DS 19000 DAC ES

*Ультратихая.
Супермощная.*



Дизельный двигатель
с жидкостным охлаждением



Электронная панель
управления



Шумозащитный кожух



Коннектор автоматики



Ультратихая дизельная станция высокой мощности. Лучший альтернативный источник на объектах, испытывающих по разным причинам затруднения с централизованной электроподачей. Мощный дизельный двигатель DAIHATSU жидкостного охлаждения обладает повышенным ресурсом и высокой топливной экономичностью. Цифровая панель управления и программируемый блок автоматики* обеспечивают удобство эксплуатации и гибкость настройки рабочих параметров. Закрытый корпус снижает шум работающего двигателя и защищает станцию от повреждений и воздействия внешней среды.

* поставляется опционально.

Дизельные электростанции серии DS

DS 3600



i Простой и экономичный резервный источник энергии при необходимости обеспечения бесперебойного электропитания (стройка, небольшой летний дом в условиях частого отключения центрального электроснабжения).

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- система AVR;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок или короткого замыкания;
- высокоэффективное воздушное охлаждение двигателя;
- 2 розетки 220 В / 16 А.

DS 5500 A ES



i Надежная и экономичная электростанция номинальной мощностью 5 кВт. Используется в качестве резервного источника электроэнергии. Большой объем топливного бака гарантирует длительную работу без дозаправки до 5,1 часов.

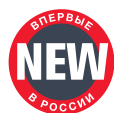
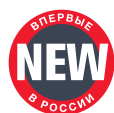
- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- цифровой дисплей;
- система AVR;
- электростартер;
- легкий запуск при отрицательных температурах за счет системы подогрева воздуха во впускном коллекторе;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок или короткого замыкания;
- возможность подключения блока автоматики;
- 2 розетки 220 В / 16 А и розетка 220 В / 32 А;
- комплект колес для удобства транспортировки.


DS 7000 DA ES




i Дизельная трехфазная электростанция с надежным и экономичным двигателем и электростартером. Отлично подходит на роль источника электроэнергии при резервировании сети в загородном доме, торговой точке, на небольшом предприятии, в качестве источника питания оборудования высокой мощности на стройплощадке.

- +**
- профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- цифровой дисплей;
- система AVR;
- электростартер;
- легкий запуск при отрицательных температурах за счет системы подогрева воздуха во впускном коллекторе;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок или короткого замыкания;
- возможность подключения блока автоматики;
- 2 розетки 220 В / 16 А и 1 розетка 380 В / 16 А;
- комплект колес для удобства транспортировки.



ОПЦИЯ
 Блок автоматического управления Startmaster DS 25000 / арт. 838218

ОПЦИЯ
 Блок автоматического управления Startmaster DS 25000 D / арт. 838219

Модельный ряд серии DS (максимальная мощность 3,0 - 14,0 кВА)

Модель	Генератор		Двигатель				
	Мак мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (СОР), кВА/кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Тип охлаждения	Топливо
NEW DS 3600	3,0	2,7 / 2,7	~ 220	11,75 / 1	50 / IP 23	воздушное	дизельное
NEW DS 5500 A ES	5,5	5,0 / 5	~ 220 / 380	21,75 / 1	50 / IP 23	воздушное	дизельное
DS 7000 DA ES	7,0	6,25 / 5 (1,66 x 3)	~ 380 / 220	15,6 / 0,8	50 / IP 23	воздушное	дизельное
DS 11000 A ES	11,0	10,0 / 10	~ 380 / 220	43,5 / 1	50 / IP 23	воздушное	дизельное
NEW DS 14000 DA ES	14,0	12,5 / 10 (3,3 x 3)	~ 380 / 220	31,25 / 0,8	50 / IP 23	воздушное	дизельное

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30, см. стр. 79.

DS 11000 A ES



i Мощная электростанция с электростартером и двухцилиндровым эффективным дизельным двигателем, рассчитана на длительную работу без дозаправки. Подходит для обеспечения электроснабжения на производстве, стройплощадке или в качестве надежного резервного источника электроснабжения загородного дома.

- +** профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- цифровой дисплей;
- возможность подключения блока автоматики;
- электростартер;
- легкий запуск при отрицательных температурах за счет системы подогрева воздуха во впускном коллекторе;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок и короткого замыкания;
- 1 розетка 220 В / 16 А 1 розетка 220 В / 32 А и силовые клеммы для подключения мощных однофазных потребителей;
- комплект колес для удобства транспортировки.



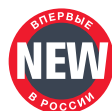
	ОПЦИЯ Блок автоматического управления Startmaster DS 25000 / арт. 838218
--	--

DS 14000 DA ES



i Мощная трехфазная дизельная станция с электростартером и двухцилиндровым эффективным дизельным двигателем. Способна обеспечить долговременное бесперебойное питание загородного дома, небольшого производства, строительной площадки, объектов ЖКХ.

- +** профессиональный OHV-двигатель FUBAG;
- цифровой дисплей;
- возможность подключения блока автоматики;
- электростартер;
- легкий запуск при отрицательных температурах за счет системы подогрева воздуха во впускном коллекторе;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок и короткого замыкания;
- 1 розетка 220 В / 16 А, 1 розетка 380 В / 16 А и силовые клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей;
- комплект колес для удобства транспортировки.



	ОПЦИЯ Блок автоматического управления Startmaster DS 25000 D / арт. 838219
--	--

МАРКИРОВКА ДИЗЕЛЬНЫХ СТАНЦИЙ



ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ КОРПУСА

• ДИЗЕЛЬНЫЕ СТАНЦИИ НА ОТКРЫТОЙ РАМЕ

Предназначены для работы на улице. Если такая станция приобретается в качестве резервного источника для дома или производства, для ее монтажа требуется специальное помещение, оснащенное вентиляцией, шумоизоляцией, системой отвода продуктов сгорания.

• ДИЗЕЛЬНЫЕ СТАНЦИИ В ЗАЩИТНОМ КОРПУСЕ (С)

При эксплуатации станции на улице лучше всего рассматривать исполнение в защитном металлическом корпусе. С внешней стороны корпус покрыт специальной порошковой краской, предотвращающей образование ржавчины. Корпус имеет технологические дверцы для обслуживания станции, вентиляционные отверстия и систему удаления продуктов сгорания. Корпус надежно защищает станцию от внешних воздействий, пыли, прямых солнечных лучей и т.п.

Оснащение

Уровень шума, дБ/7м	Время работы при 3/4 нагрузке, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки	Исполнение
≤ 80	9,1	12,5	380 x 455 x 545	70,0		○ ○	открытая рама
≤ 82	5,1	12,5	770 x 475 x 590	99,0	✓	○ ○ ● ●	открытая рама
≤ 82	5,1	12,5	770 x 475 x 590	99,0	✓	○ ○ ● ●	открытая рама
≤ 82	5,9	25,0	910 x 578 x 668	170,0	✓	○ ● ○	открытая рама
≤ 82	5,9	25,0	910 x 578 x 668	174,0	✓	○ ● ●	открытая рама

▲ Розетки: ● 12 В; ○ 220 В / 16 А; ● 220 В / 32 А; ● 380 В / 16 А;
○ клеммы для подключения мощных однофазных потребителей; ● клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.

Дизельные электростанции серии DS

DS 15000 DA ES



i Мощная станция – отличный вариант для организации электро-снабжения в загородных жилых домах, на предприятиях и стационарных торговых точках с трехфазной электросетью. Может работать в автономном режиме длительное время благодаря большому топливному баку и эффективной системе охлаждения.

- +**
- дизельный двигатель DAIHATSU с жидкостным охлаждением;
 - многофункциональный электронный блок управления и контроля;
 - возможность подключения блока автоматики для организации полностью автономной системы электроснабжения;
 - электростартер;
 - комплект колес;
 - 2 розетки 220 В / 16 А и силовые клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей до 10,8 кВт.



	ОПЦИЯ Блок автоматического управления арт. 568299
--	--

DS 19000 DA ES



i Электростанция с наиболее востребованными параметрами – номинальная мощность 16,25 кВА. Лучший выбор при необходимости организации системы аварийного электропитания или независимой системы электроснабжения в загородном доме или на строительной площадке с трехфазными потребителями.

- +**
- дизельный двигатель DAIHATSU с эффективным жидкостным охлаждением;
 - многофункциональный электронный блок управления и контроля;
 - система защитного отключения при понижении уровня масла;
 - автомат для защиты от перегрузок и короткого замыкания;
 - возможность подключения блока автоматики для организации полностью автономной системы электроснабжения;
 - электростартер;
 - комплект колес;
 - 2 розетки 220 В /16 А и силовые клеммы для подключения мощных однофазных потребителей.



	ОПЦИЯ Блок автоматического управления арт. 568299
--	--

Модельный ряд серии DS (максимальная мощность 15,0 - 18,7 кВА)

Модель	Генератор			Двигатель			
	Мах мощность, (LTP), кВА	Длительная мощность (COP), кВА/кВт	Номинальное напряжение, В	Номинальный ток, А/ cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Тип охлаждения	Топливо
DS 15000 DA ES	15,0	13,5 / 10,8	~ 380 / 220	19,5 / 0,8	50 / IP 23	жидкостное	дизельное
DS 15000 DAC ES	15,0	13,5 / 10,8	~ 380 / 220	19,5 / 0,8	50 / IP 23	жидкостное	дизельное
DS 19000 DA ES	18,7	16,25 / 13,0	~ 380 / 220	23,5 / 0,8	50 / IP 23	жидкостное	дизельное
DS 19000 DAC ES	18,7	16,25 / 13,0	~ 380 / 220	23,5 / 0,8	50 / IP 23	жидкостное	дизельное

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30, см. стр. 79.

DS 19000 DAC ES



Мощная трехфазная дизельная станция для обеспечения электричеством жилых домов, производственных объектов, торговых точек или строительных участков, не имеющих подключения к системе централизованного электроснабжения. Защитный корпус обеспечивает высокий уровень защиты от внешних воздействий.

- дизельный двигатель DAIHATSU с эффективным жидкостным охлаждением;
- многофункциональный электронный блок управления и контроля;
- система защитного отключения при понижении уровня масла;
- автомат для защиты от перегрузок и короткого замыкания;
- возможность подключения блока автоматики для организации полностью автономной системы электроснабжения;
- электростартер;
- комплект колес;
- 2 розетки 220 В /16 А и силовые клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.



	ОПЦИЯ Блок автоматического управления арт. 568299
--	--

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ БЛОКИ АВТОМАТИЧЕСКОГО УПРАВЛЕНИЯ STARTMASTER DS

Блоки автоматики Startmaster DS 9500 / DS 17000 D / DS 20000 D позволяют вводить в работу электростанцию при падении напряжения в основной сети. В автоматическом режиме контролируют параметры основной сети и электростанции на всех этапах работы: ожидание, запуск, работа, остановка. С помощью панели управления возможно программирование всех основных параметров работы блока с учетом условий и задач эксплуатации станции. Контролируются параметры напряжения, уровня масла, температуры охлаждающей жидкости, состояния аккумулятора и параметров его зарядки, частота вращения вала двигателя. При несоответствии параметров работы заданным значениям, блок останавливает работу станции, самостоятельно предотвращая развитие нештатной ситуации.

Пользователь может настроить под свои требования значения задержки предварительного прогрева, времени до подключения нагрузки, задержки запуска и останова станции (важно при частых, но кратковременных перебоях электроснабжения), задержку охлаждения, интервала ТО и другие параметры работы.

Новые модели Startmaster DS 25000 / DS 25000 D также оснащены дополнительным режимом запуска, который согласован с системой прогрева станции, что позволяет уверенно запускать станцию при отрицательных температурах. Рассчитаны на работу с высокой мощностью – до 25 кВт!

▲ Поставляются опционально.

ПОДХОДИТ ДЛЯ СТАНЦИЙ

STARTMASTER DS 9500 (арт. 568287)	DS 9500 A ES
STARTMASTER DS 17000 D (арт. 568298)	DS 13000 A ES DS 17000 A ES
STARTMASTER DS 20000 D (арт. 568299)	DS 11000 DA ES DS 15000 DA ES DS 15000 DAC ES DS 19000 DA ES DS 19000 DAC ES
STARTMASTER DS 25000 (арт. 838218)	DS 5500 A ES DS 11000 A ES
STARTMASTER DS 25000 D (арт. 838219)	DS 7000 DA ES DS 14000 DA ES

Оснащение

Уровень шума, дБ/7м	Время работы при 3/4 нагрузке, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки	Исполнение
84	10,0	38,0	1210 x 650 x 765	300,0	✓	○ ○ ●	открытая рама
72	10,0	38,0	1540 x 700 x 810	420,0	✓	○ ○ ●	защитный корпус
84	7,0	38	1210 x 650 x 765	320,0	✓	○ ○ ●	открытая рама
72	7,0	38	1540 x 700 x 810	442,0	✓	○ ○ ●	защитный корпус

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● клеммы для подключения мощных трехфазных потребителей.

WHS / WS



Универсальное решение для стройки

Сварочные электростанции FUBAG серий WHS и WS – это универсальные агрегаты, сочетающие в себе функции сварочного аппарата и мобильной электростанции.

Гарантируют высокие показатели силы сварочного тока и качества сварочного соединения. Позволяют выполнять сварочные работы электродами с различными типами покрытий. Являются незаменимыми помощниками на стройке.

Сварочные станции серии WS оснащены профессиональным OHV-двигателем FUBAG, электростартером и бортовым аккумулятором. Сварочные станции серии WHS оснащены профессиональным OHV-двигателем HONDA.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Профессиональный двигатель HONDA GX гарантирует безотказность работы сварочной электростанции в течение длительного времени.



Контроль за основными параметрами: встроенный цифровой дисплей отображает напряжение, частоту и количество моточасов.



Возможность производить MMA-сварку электродом диаметром 5,0 мм.



Высокое качество сварного соединения любыми типами электродов.



Значительная экономия времени за счет простого подключения сварочных кабелей.



Гарантированная защита от поломки. Встроенный датчик автоматически отключает электростанцию при низком уровне масла.



Усиленная рама с диаметром трубы до 32 мм обеспечивает защиту в экстремальных условиях эксплуатации.



Система запуска двигателя с электростартером позволяет легко и быстро заводить двигатель простым поворотом переключателя на лицевой панели.



Вместительный топливный бак (25 л) обеспечивает длительную работу без дозаправки.



WS 230 DC ES

Сильное звено в строительной бригаде



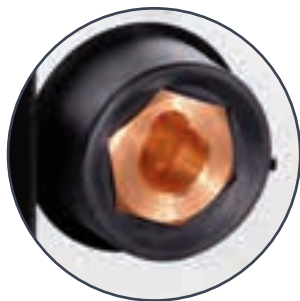
Цифровой дисплей для полного контроля



Высокий сварочный ток – 230 А



Электростартер для быстрого и легкого запуска



Байонетные соединения для быстрого подключения сварочных кабелей



Мощная сварочная станция, оснащенная электростартером. Лучший выбор для мобильных ремонтных бригад в условиях недоступности стационарной электросети. Усиленная рама, защищенная от внешних воздействий управления, цифровой дисплей делают эксплуатацию станции простой и удобной.

Максимальный сварочный ток 230 А и номинальная мощность 5 кВт позволяют проводить работы любой сложности.

Сварочные электростанции серий WHS и WS

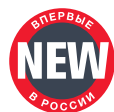
WHS 190 DC



Сварочная электростанция с постоянным сварочным током (DC) и профессиональным двигателем Honda GX. Станция обеспечивает высокое качество сварного шва и рекомендована для работ на объектах с большим объемом строительных и монтажных работ. Двигатель Honda GX обеспечивает высокую топливную экономичность, легкость запуска, надежность и большой ресурс работы станции.



- профессиональный OHV-двигатель Honda GX 390;
- сварка на постоянном токе;
- максимальный диаметр электрода 5,0 мм;
- байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
- 2 розетки 220 В / 16 А 1 розетка 12 В.



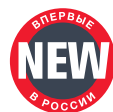
WHS 210 DC



Сварочная электростанция высокой мощности с постоянным сварочным током (DC) и профессиональным двигателем Honda GX. Увеличенные показатели мощности станции и значения постоянного сварочного тока позволяют выполнять профессиональные задачи высокой сложности. Двигатель Honda GX обеспечивает надежное функционирование станции при выполнении больших объемов сварочных работ. Станция позволяет работать с электродом до 5 мм.



- профессиональный OHV-двигатель Honda GX 390;
- сварка на постоянном токе;
- максимальный диаметр электрода 5,0 мм;
- байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
- 2 розетки 220 В / 16 А 1 розетка 12 В.



Полный модельный ряд серий WHS и WS

Модель	Основные характеристики			Сварочные характеристики				Генератор		
	Сварочный ток, А	Мак мощность, (LTP), кВт	Двигатель	Род тока	Напряжение холостого хода, В	ПВ на max сварочном токе, %	Сварочный ток при ПВ = 60%	Диаметр электрода, мм	Длительная мощность (СОР), кВт	Номинальное напряжение, В
 WHS 190 DC	50 – 190	4,5	Honda GX 390	(DC)	65	35	130	1,6 – 4,0	4,0	~ 220
 WHS 210 DC	50 – 210	5,0	Honda GX 390	(DC)	65	35	160	1,6 – 5,0	4,5	~ 220
WHS 200AC	50 – 190	7,0	Honda GX 390	(AC)	60	35	180	1,6 – 4,0	4,8	~ 220
WHS 200DC	50 – 200	4,0	Honda GX 390	(DC)	75	35	170	1,6 – 4,0	3,0	~ 220
WHS 220DDC	40 – 220	6,5/3,5	Honda GX 390	(DC)	73	35	170	1,6 – 5,0	4,8/3,5	~ 380/220
WS 190 DC ES	50 – 190	5,0	Fubag GF 400	(DC)	65	35	120	1,6 – 4,0	4,0	~ 220
WS 230 DC ES	50 – 230	6,0	Fubag GF 440	(DC)	65	35	150	1,6 – 5,0	5,0	~ 220

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30, см. стр. 79.

WS 190 DC ES



i Универсальная сварочная электростанция с электростартером и с увеличенным топливным баком 25 л, рассчитанным на 10,5 часов непрерывной работы. Постоянный сварочный ток гарантирует стабильность параметров дуги и высокое качество сварного шва электродами диаметром до 4 мм.

- +**
- профессиональный OHV двигатель FUBAG;
- сварка на постоянном токе;
- максимальный диаметр электрода 4 мм;
- байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
- электростартер;
- две розетки 200 В / 16 А.



WS 230 DC ES



i Мощная сварочная станция, оснащенная электростартером. Лучший выбор для мобильных ремонтных бригад в условиях недоступности стационарной электросети. Максимальный сварочный ток 230 А и номинальная мощность 5 кВт позволяют проводить работы любой сложности.

- +**
- профессиональный OHV двигатель FUBAG;
- сварка на постоянном токе;
- максимальный диаметр электрода 5 мм;
- байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей;
- электростартер;
- две розетки 200 В / 16 А.



Двигатель							Оснащение				
Номинальный ток, А / cos (phi)	Частота, Гц / Класс защиты	Рабочий объем куб. см	Мах мощность, кВт / л.с.	Топливо	Уровень шума, дБ (на 7 м)	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Объем бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Электростартер	Розетки
17,4/1	50 / IP23	389	9,6/13	A-92	76	9,0	25,0	729 x 537 x 592	97,0		○ ○ ●
21,7/1	50 / IP23	389	9,6/13	A-92	76	9,0	25,0	729 x 537 x 592	97,0		○ ○ ●
20,9	50 / IP23	389	9,6 /13	A-92	103	2,4	6,1	870 x 570 x 555	85,0		○ ○
13,0	50 / IP23	389	9,6/13	A-92	90	2,4	6,1	870 x 560 x 560	86,0		○ ○
8,6/15,2	50 / IP23	389	9,6/13	A-92	90	2,4	6,1	870 x 560 x 560	87,0		○ ●
17,4/1	50 / IP23	389	9,6/13	A-92	77	10,5	25,0	722 x 530 x 582	97,0	✓	○ ○
21,7/1	50 / IP23	439	10,3/14	A-92	77	9,0	25,0	722 x 530 x 582	112,0	✓	○ ○

▲ Розетки: ○ 220 В / 16 А; ● 12 В; ● 380 В / 16 А.



Мотопомпы FUBAG предназначены для подачи, перекачивания и перемещения больших объемов воды различной степени загрязненности.

Применяются для строительных и вспомогательных работ, в ирригации и сельском хозяйстве, для пожаротушения, осушения котлованов и водоемов, бассейнов, колодцев.

Профессиональные двигатели HONDA GX

HONDA

Бензотехника FUBAG комплектуется двигателями HONDA GX. Эти двигатели рассчитаны на постоянную работу в течение длительного времени и являются идеальным решением для работы в тяжелых условиях. Двигатели HONDA GX обеспечивают уникальные потребительские свойства оборудования за счет таких параметров как:

▲ **МОЩНОСТЬ**

Наибольшее соотношение мощности и рабочего объема двигателя.

▲ **ДОЛГОВЕЧНОСТЬ**

Все компоненты разработаны для длительного использования.

▲ **ЭКОНОМИЧНОСТЬ**

Самое низкое потребление топлива в своей категории.

▲ **ЛЕГКОСТЬ ПУСКА**

Уникальная технология HONDA гарантирует безупречный пуск в любых условиях.

1

Перед запуском двигателя помпы необходимо наполнить ее рабочий объем жидкостью; включать мотопомпу «всухую» не рекомендуется. В силу конструктивных особенностей механизм насоса не предназначен для перекачивания воздуха, и «сухой» старт приведет к тому, что колесо будет крутиться вхолостую. Нужно учитывать также, что циркулирующая жидкость охлаждает двигатель и работа на холостом ходу может привести к его перегреву. По этой же причине мотопомпы не способны перекачивать горячие (с температурой выше 30 °С) жидкости.

2

В процессе эксплуатации во избежание гидравлического удара и повреждения лопастей колеса необходимо следить за тем, чтобы в заборный шланг не попадал воздух. Для этого конец заборного рукава не должен находиться очень близко к поверхности воды.

3

Для повышения надежности и долговечности работы помпы рекомендуется устанавливать на нее армированный всасывающий шланг.

4

При работе мотопомпы во избежание повреждения рабочего колеса следует избегать попадания в него крупных частиц из перекачиваемой жидкости. Поэтому специалисты рекомендуют ставить на всасывающий шланг мотопомпы фильтры.

5

Особое внимание необходимо уделять правильному хранению мотопомпы. При хранении агрегата в неотопливаемом помещении нужно слить из него всю воду, чтобы она не замерзла внутри насоса и не привела его к выходу из строя.

Рекомендации по выбору мотопомпы

шаг 1 Определите качество воды

Для использования в индивидуальном хозяйстве рекомендуется использовать мотопомпы для чистой или слабозагрязненной воды: они надежны и имеют достаточную производительность.

Если качество воды заранее не известно, рекомендуется использовать мотопомпы для загрязненной воды.



шаг 2 Рассчитайте нужную высоту подъема

Исходными данными для подбора являются:

1. Максимальная производительность (л/мин).
2. Высота водяного столба между расположением мотопомпы и точкой разбора.
3. Потери во время передачи воды (гидравлическое сопротивление в трубопроводах, соединениях, кранах).

Расчет ведется по следующим формулам:

$$H = H_s + H_d + Pr$$

$$L = L_s + L_d + K, \text{ где:}$$

H – высота точки разбора от поверхности забора воды;

H_s – высота расположения помпы по отношению уровня забора воды;

H_d – высота подъема;

Pr – давление жидкости на выходе в точке разбора (1 бар = 10 м. вод. столба);

L – общая длина трубопровода от точки забора до точки разбора;

L_s – длина трубопровода от точки забора до помпы;

L_d – длина трубопровода от помпы до точки разбора;

K – эквивалент в метрах гидравлических потерь (см. таблицу).

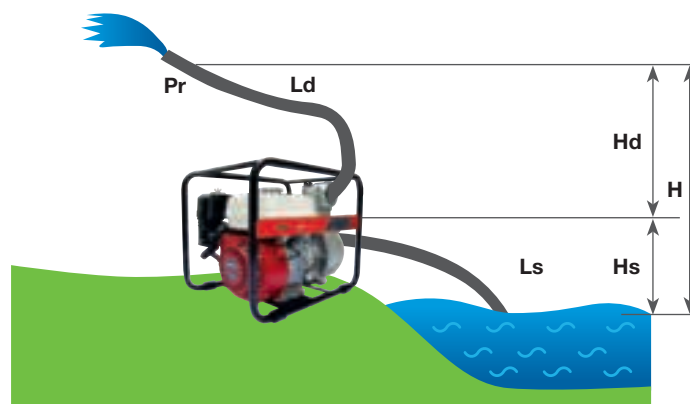
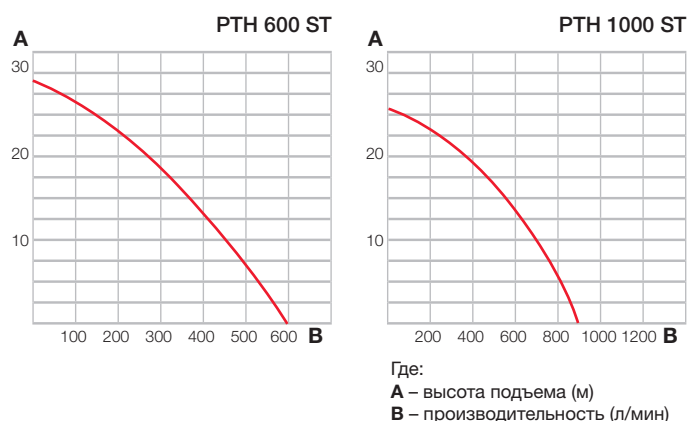
Таблица гидравлических сопротивлений, K

Тип соединений	Гидравлические потери
Кран полностью открыт	1 м
T-образный переходник	3 м
Разворот на 180°	2,5 м
Поворот на 90°	2 м
Изгиб на 45°	1,5 м

Определив высоту точки разбора и длины трубопровода, можно вычислить эквивалентную высоту подъема:

$$H_{\text{э}} = H + 0,25 \times L$$

Для удобства определения реального расхода жидкости для конкретной модели мотопомпы существуют специальные графики:



▲ ПРИМЕР РАСЧЕТА:

Вам нужна мотопомпа для перекачки чистой воды.

• Расстояние

Допустим, мотопомпа будет стоять на расстоянии от водоема **L_s = 2 м**. Воду будем подавать на расстояние от мотопомпы **L_d = 30 м** (длина шланга). Поэтому общая длина трубопровода получается:
L = L_s + L_d = 2 м + 30 м = 32 м.

• Высота

От поверхности воды **H_s = 5 м**. Вода подается на высоту выше установки мотопомпы на **H_d = 2 м**. При этом давление на выходе должно быть не меньше 0,5 атмосфер, что соответствует 5 м водяного столба. Т. е. **Pr = 5 м**.

Поэтому общая высота подъема будет равна:

$$H = H_s + H_d + Pr = 5 \text{ м} + 2 \text{ м} + 5 \text{ м} = 12 \text{ м.}$$

А с учетом потерь по длине эквивалентная высота подъема будет равна:

$$H_{\text{э}} = H + 0,25 \times L = 12 + 0,25 \times 32 = 20 \text{ м.}$$

Обратившись к графику, можно определить, что производительность мотопомпы PTH 600 ST в рассчитанной точке будет равна 280 л/мин, а у мотопомпы PTH 1000 ST – 380 л/мин.

РТН



Превосходный результат в любых ситуациях

Мотопомпы серии РТН специально разработаны для длительной эксплуатации в особенно жестких условиях. Высокопроизводительные, с мощным двигателем Honda GX, они рассчитаны на постоянную безотказную работу в течение длительного времени в тяжелых условиях.

Лучший выбор для применения в строительных и вспомогательных работах, сельском хозяйстве, для пожаротушения, осушения котлованов и водоемов, колодцев.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Профессиональный бензиновый двигатель HONDA GX гарантирует безотказность работы мотопомпы в течение длительного времени.



Возможность работы в сложных условиях стройки для перекачивания сильнозагрязненной воды с абразивными частицами до 27 мм.



Металлические патрубки для присоединения шлангов входят в комплект.



Простой доступ к насосной части благодаря оригинальному крепежу значительно упрощает обслуживание мотопомпы.



Безотказная работа в течение длительного срока эксплуатации за счет торцевых уплотнений из карбида кремния.



Высокая надежность рабочего колеса и улитки насоса, изготовленных из чугуна с добавлением сфероидального графита.



Позволяет проводить работы на участках с большим перепадом высот и откачивать воду из бассейнов.



Возможность работы на площадках с большим взаимным перепадом уровней воды.



Усиленная рама делает оборудование пригодным к использованию в жестких условиях стройки.



PTH 1600 T

Специально для стройки



Рабочее колесо и улитка насоса из высокотехнологичных материалов



Профессиональный бензиновый OHV-двигатель HONDA GX



Оригинальный крепеж облегчает обслуживание насосной части



Возможность качать воду с абразивными частицами до 27 мм



Мощная и безотказная мотопомпа для перекачивания сильнозагрязненной воды. Незаменима на стройке, в сельском хозяйстве, при аварийных ситуациях, в коммунальном хозяйстве.

Мотопомпа оснащена надежным и высокотехнологичным OHV двигателем Honda, что обеспечивает повышенную надежность и способность работать в тяжелых условиях на самых ответственных участках.

В конструкции использованы прочные, износостойкие материалы рабочего колеса и улиты насоса.

Уплотнения изготовлены из современных композитных материалов (карбид кремния).

Бензиновые мотопомпы серии PTH с двигателем HONDA

PTH 600



i Легкая и компактная – отличный выбор для загородного участка или дачи. Применяется для организации полива и перекачивания воды из бассейнов, осушения подвалов и погребов во время половодья.

- +**
- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - надежные износостойкие уплотнения;
 - патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.

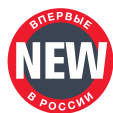


PTH 1600



i Надежная и мощная мотопомпа для перекачивания чистой воды. Отлично справляется с осушением строительных котлованов, подходит для работ в сельском хозяйстве.

- +**
- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - надежные износостойкие уплотнения;
 - патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



PTH 400 H



i Характеристики высоконапорной мотопомпы PTH 400 H позволяют использовать ее в там, где необходим большой напор воды, в том числе и для тушения пожаров. Высота подачи воды достигает 50 метров.

- +**
- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - надежные износостойкие уплотнения;
 - патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



Полный модельный ряд мотопомп серии PTH с двигателем HONDA

Модель	Технические характеристики				
	Качество воды	Мах диаметр частиц, содержащихся в жидкости, мм	Мах производительность, л/мин	Мах высота напора, м	Мах высота всасывания, м
PTH 600	чистая	4	520	32	8
PTH 1000	чистая	4	1000	32	8
NEW PTH 1600	чистая	4	1600	30	7
PTH 400 H	чистая	4	400	50	8
PTH 600 ST	слабозагрязненная	8	700	23	8
PTH 1000 ST	слабозагрязненная	8	1000	23	8
PTH 1000 T	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1000	27	8
NEW PTH 1600 T	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1600	30	7

Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30, см. стр. 79.

PTH 600 ST



i Неприхотливая в эксплуатации и безотказная в работе мотопомпа для перекачки слабозагрязненной воды. Легко справится с сезонными задачами в сельском хозяйстве, на большом приусадебном участке.

- +**
- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
 - рабочее колесо и улитка из высокопрочного чугуна, производство DAISHIN;
 - надежные износостойкие уплотнения;
 - патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



PTH 1000 ST



i Надежная и мощная мотопомпа для перекачивания слабозагрязненной воды с примесями абразивных частиц диаметром до 8 мм. Отлично справляется с осушением строительных котлованов, подходит для работ в сельском хозяйстве.

- +**
- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
 - рабочее колесо и улитка из высокопрочного чугуна, производство DAISHIN;
 - надежные износостойкие уплотнения;
 - патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.

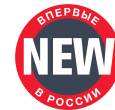


PTH 1600 T



i Мощная и безотказная мотопомпа для перекачивания сильнозагрязненной воды с примесями абразивных частиц диаметром до 25 мм. Незаменима на стройке, в сельском хозяйстве, при аварийных ситуациях, в коммунальном хозяйстве.

- +**
- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
 - рабочее колесо и улитка из высокопрочного чугуна;
 - надежные износостойкие уплотнения;
 - патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



Диаметр всасывающего отверстия, мм	Диаметр нагнетательного отверстия, мм	Тип двигателя	Номинальная мощность двигателя, кВт / л.с.	Рекомендованное топливо	Емкость топливного бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Масса, кг
50	50	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	30,8
80	80	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	32,0
100	100	Honda GX270	6,3 / 8,4	A – 92	5,1	605 x 430 x 560	41,0
50	50	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	32,5
50	50	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	30,8
80	80	Honda GX160	2,9 / 3,8	A – 92	3,6	543 x 384 x 447	32,0
80	80	Honda GX270	6,3 / 8,4	A – 92	6,0	700 x 515 x 545	59,0
100	100	Honda GX390	6,3 / 8,4	A – 92	5,1	745 x 535 x 620	83,0

PG

Высокие стандарты работы

Мотопомпы серии PG отлично зарекомендовали себя в таких видах работ, где необходимо перемещение воды на большую дистанцию или высоту. Применение специальных материалов в конструкции насоса помпы в сочетании с новейшими технологиями и надежными 4-тактными двигателями гарантируют эксплуатацию мотопомп FUBAG без снижения производительности и других рабочих характеристик на протяжении длительного времени. Усиленная рама дает возможность уверенно использовать оборудование на строительных площадках в самых сложных условиях.



ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Профессиональный OHV- двигатель FUBAG гарантирует безотказность работы.



Возможность работы в сложных условиях стройки для перекачивания сильнозагрязненной воды с частицами до 30 мм.



Металлические патрубки для присоединения шлангов входят в комплект.



Простой доступ к насосной части благодаря оригинальному крепежу значительно упрощает обслуживание мотопомпы.



Безотказная работа в течение длительного срока эксплуатации за счет торцевых уплотнений.



Высокая надежность рабочего колеса и улиты насоса, изготовленных из чугуна с добавлением сфероидального графита.



Позволяет подавать воду на большую высоту.



Возможность откачки воды из бассейнов и работа на участках с большим перепадом высот.



Усиленная рама делает оборудование пригодным к использованию в жестких условиях стройки.



PG 1800 T

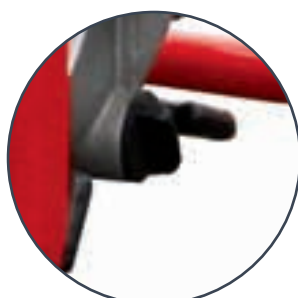
Супер-возможности для стройки



Рабочее колесо и улитка насоса из высокотехнологичных материалов



Профессиональный бензиновый OHV-двигатель FUBAG



Оригинальный крепеж облегчает обслуживание насосной части



Возможность качать воду с частицами до 25 мм



Лидер по перекачиванию сильнозагрязненной воды – мощная мотопомпа, обеспечивающая бесперебойную работу в самых тяжелых условиях. Способна безостановочно перекачивать со скоростью 1800л/мин грязь с включениями абразивных частиц диаметром до 25 мм. Подходит для продолжительных работ на стройплощадке, аварийных работ. Незаменима в сельском хозяйстве.

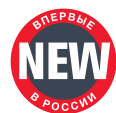
Бензиновые мотопомпы серии PG

PG 300



i Легкая, компактная и простая в обслуживании мотопомпа для перекачивания чистой или слабозагрязненной воды. Идеальное решение для дачи, при работах в фермерских хозяйствах или перекачивании воды в бассейн.

- +**
- надежный OHV-двигатель FUBAG;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - торцевые уплотнения из износостойких материалов;
 - металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



PG 1000



i Оптимальное решение для организации полива или перекачивания воды, осушения подвалов во время половодья, для сдерживающего пожаротушения до приезда пожарной команды.

- +**
- надежный OHV-двигатель FUBAG;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - торцевые уплотнения из износостойких материалов;
 - металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.

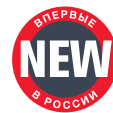


PG 950 T



i Мощная мотопомпа, способная справиться с самой тяжелой работой: уверенно перекачивает большие объемы сильнозагрязненной воды с включениями частиц диаметром до 30 мм.

- +**
- надежный высококачественный OHV-двигатель Honda GX;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - надежные износостойкие уплотнения;
 - патрубки, хомуты, фильтры в комплекте.



Полный модельный ряд мотопомп серии PG

Модель	Технические характеристики				
	Качество воды	Мак диаметр частиц содержащихся в жидкости, мм	Мак производительность, л/мин	Мак высота напора, м	Мак высота всасывания, м
NEW PG 302	чистая	4	250	17	6
NEW PG 300	чистая	4	250	25	7
PG 600	чистая	4	583	26	8
PG 1000	чистая	4	1000	28	8
PG 1600	чистая	4	1600	28	8
NEW PG 950T	сильнозагрязненная без абразивных частиц	30	1300	26	8
NEW PG 1300T	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1300	26	8
NEW PG 1800T	сильнозагрязненная с абразивными частицами	25	1800	26	8
NEW PG 80 H	чистая	4	225	77,5	2

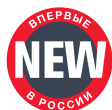
Для успешной эксплуатации двигателя рекомендовано использование масел FUBAG Practica SAE 30 и Extra SAE 10W-30, см. стр. 79.

PG 1300 T



i Профессиональная мотопомпа для перекачивания сильнозагрязненной воды с примесями абразивных частиц до 25 мм. Обеспечивает высоту напора до 26 м. Идеальна для тяжелых условий работы на стройке.

- +**
- надежный OHV-двигатель FUBAG;
 - рабочее колесо и улитка насоса из высокопрочного чугуна;
 - торцевые уплотнения из износостойких материалов;
 - металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.

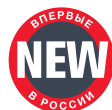


PG 1800 T



i Новый лидер по перекачиванию сильнозагрязненной воды – способна безостановочно перекачивать грязь со скоростью 1800 л/мин. Подходит для любых работ на стройплощадке, в сельском хозяйстве, для аварийных работ.

- +**
- надежный OHV-двигатель FUBAG;
 - рабочее колесо и улитка насоса из высокопрочного чугуна;
 - торцевые уплотнения из износостойких материалов;
 - металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



PG 80 H



i Высоконапорная мотопомпа, незаменимая при необходимости организации подачи воды на большую высоту. Незаменима при пожарах в качестве сдерживающего источника до приезда пожарного расчета.

- +**
- надежный OHV-двигатель FUBAG;
 - высокопрочный корпус помпы из алюминиевого сплава;
 - торцевые уплотнения из износостойких материалов;
 - металлические патрубки, хомуты и фильтр для воды в комплекте.



Диаметр всасывающего отверстия, мм	Диаметр нагнетательного отверстия, мм	Тип двигателя	Номинальная мощность двигателя, л.с.	Рекомендованное топливо	Емкость топливного бака, л	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Масса, кг
40	40	2-х тактный OHV	2	A-92+ масло	1,6	365 x 310 x 315	10,5
40	40	4-х тактный OHV	2,0	A-92	1,6	400 x 345 x 350	14,0
50	50	4-х тактный OHV	5,5	A-92	3,6	466 x 376 x 398	24,0
80	80	4-х тактный OHV	7	A-92	3,6	500 x 400 x 430	27,0
100	100	4-х тактный OHV	9	A-92	6,5	620 x 450 x 537	44,0
80	80	4-х тактный OHV	7	A-92	3,6	562 x 455 x 472	40,0
80	80	4-х тактный OHV	9	A-92	6,5	655 x 500 x 594	53,0
100	100	4-х тактный OHV	13	A-92	6,5	695 x 540 x 559	70,0
40	40	4-х тактный OHV	9	A-92	6,5	570 x 475 x 482	49,0


Энергия сжатого воздуха

“ Переоценить значение компрессора на стройке невозможно, так как сжатый воздух задействован практически на всех этапах – от начала строительства до отделочных работ. Поэтому, приступая к новому объекту, мы берем компрессоры с «запасом», которые позволяют работать сразу с несколькими пневмоинструментами и организовывать параллельные процессы без остановки на перерыв. В своей работе уже 10 лет пользуемся компрессорами и пневмоинструментом FUBAG. И не только компрессорами, но и станциями, и мотопомпами, и тепловыми пушками. Работой техники очень довольны – большой жизненный цикл, отличная ремонтпригодность, простота эксплуатации. ”

Матиас К., бригадир, Кельн

Fubag



A vertical photograph on the left side of the page shows a person's arm and shoulder. The person is wearing a blue and white plaid shirt and a grey safety vest with reflective stripes. They are standing next to a metal structure, possibly a ladder or scaffolding, in an industrial setting.

Компрессорное оборудование и ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ

Коаксиальные компрессоры	112
Наборы компрессорного оборудования	116
Ременные компрессоры	122
Пневмоинструмент и аксессуары	129



Энергия сжатого воздуха

Учитывая то, что многие производства в Европе и в России постоянно повышают планку своих потребностей в производительности сжатого воздуха, компания FUBAG продолжает модернизировать и расширять ассортимент компрессорного оборудования и пневмоинструмента.

Благодаря применению собственных ноу-хау и высокому технологическому уровню исполнения компрессоры FUBAG обладают повышенной надежностью, увеличенным сроком службы и обеспечивают высокое качество работы.



ПРЕИМУЩЕСТВА компрессорного оборудования FUBAG



Современная конструкция

- Обеспечивает повышенные эксплуатационные характеристики и высокий КПД работы компрессора за счет:
- алюминиевых головок с увеличенными ребрами охлаждения для эффективной теплоотдачи;
 - динамически сбалансированного вала из литого чугуна;
 - пластин клапанов из износостойкой нержавеющей стали;
 - двигателя с теплозащитой и автоматическим повторным пуском для интенсивной продолжительной работы;
 - воздушного фильтра улучшенной конструкции.



Высокое качество сборки

- Сборка производится на полностью автоматизированных линиях со 100%-ным контролем качества на всех этапах производства и приемочного тестирования, включающего:
- проверку конструктивных параметров (испытание высоким напряжением, тестирование заземления, проверка отсутствия утечки воздуха и др.);
 - проверку комплектации;
 - проверку упаковки и маркировки.
- Все комплектующие проверяются отделом технического контроля перед их отправкой на производственные линии.



НОВИНКИ



+ Ременные компрессоры

V3600B/50 CM3
V3600B/100 CM3

На смену компрессору В 2800 приходит более мощный В 3600. Баланс надежности, производительности и стоимости – лучшее решение для профессионального использования в гараже или мастерской.



+ Ременной компрессор

V4800B/100 CT4

Новый мощный компрессор с трехфазным электрическим двигателем с тепловой защитой. Отлично подходит для работы в автосервисах с полной ежедневной загрузкой. Гильзы цилиндров изготовлены из высококачественного чугуна, головка с увеличенными ребрами – из алюминия. Работает с любым пневмоинструментом.



+ Наборы компрессорного оборудования

EASY AIR / SMART AIR

Легкие и удобные для переноски компрессоры с набором пневмоинструмента. Отличное решение по обеспечению качественным сжатым воздухом в условиях оперативного ремонта и ежедневного домашнего использования. Весь пневмоинструмент размещен и надежно зафиксирован непосредственно в корпусе упаковки, что делает использование и хранение наборов простым и удобным.



+ Коаксиальные компрессоры

DC 320/24 CM2,5
DC 320/50 CM2,5

Оптимальный выбор для обеспечения работы пневмоинструмента при проведении строительных и отделочных работ.

Имеют высокий КПД.



+ Пневмогайковерты

IW 580 1/2" / IW 720 1/2"
IW 900 1/2" / IW 1600 3/4"

Профессиональные пневмогайковерты с большим крутящим моментом (до 1600 Нм) значительно расширяют действующее предложение FUBAG по пневмогайковертам. Все модели могут поставляться в комплекте с набором головок.



+ Гвозде- и скобозабивные пневмопистолеты

F50 / P25 / SN4050 / N90
S1051 / S1216

Профессиональные пневмопистолеты для отделочных и строительных работ, работ на мебельном производстве. Для более удобной работы оснащены быстроразъемным соединением «рапид» и рукояткой с нескользящим покрытием.

Результат гарантирован!

Fubagluf

20 лет в России

2016 / В ШКОЛА КОМПРЕССОРОВ

ДЛЯ СТРОИТЕЛЯ, АВТОСЕРВИСА? Подбор оптимальной модели

КАКОЙ КОМПРЕССОР КУПИТЬ? Как выбрать

ГВОЗДЕЗАБИВНЫЕ ПИСТОЛЕТЫ Как выбрать

КАКАЯ ПРАВИЛЬНАЯ РАБОТА? Как работать с пневмоинструментом

РАБОТАЕМ ЭФФЕКТИВНО. Таблица выбора пневмоинструмента

ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ FUBAG: ПОВЫСИТЬ ЭФФЕКТИВНОСТЬ СВОЕЙ РАБОТЫ

ВВЕДЕНИЕ В РОССИЮ

25 НОВЫХ ПОЗИЦИЙ ПО ПНЕВМОИНСТРУМЕНТУ. Новые и усовершенствованные инструменты. Специальные предложения. Программы лояльности.

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ ШАГОВ И ВИЗИОН

Создайте свой успех. Вместе.

Рекомендации по выбору компрессора

шаг 1 Выбор типа компрессора

По технологии сжатия воздуха наиболее популярные компрессоры – поршневые и винтовые. Поршневые компрессоры выбирают, если потребность в воздухе небольшая и периодическая, а также требуется мобильность подачи воздуха (стройка, улица). Винтовые компрессоры незаменимы для интенсивной работы.

ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ			ВИНТОВЫЕ КОМПРЕССОРЫ
Безмасляный коаксиальный компрессор	Масляный коаксиальный компрессор	Ременной компрессор	Винтовой компрессор
			
В безмасляных коаксиальных компрессорах поршневая группа изготовлена с использованием специальных материалов, уменьшающих коэффициент трения. Простая конструкция прямого привода обеспечивает низкую стоимость.	В масляных коаксиальных компрессорах все внутренние детали поршневой группы смазываются маслом. Масло образует пленку между движущимися частями, которая предотвращает прямой контакт «металл-металл».	В ременных компрессорах используется ременный привод от электродвигателя к шкиву, вращающему маховик компрессорной головки. Маховик позволяет компрессорной головке работать с меньшей частотой, чем двигатель, что увеличивает ее ресурс. Маховик также используется для воздушного охлаждения компрессорной головки во время работы.	Винтовой компрессор нагнетает воздух последовательно посредством винтовой пары, которая вращается в резервуаре с маслом. Это обеспечивает низкий коэффициент трения и эффективный теплоотвод от рабочей зоны. Масляный клин создает отличные условия для сжатия воздуха.
Дают на выходе чистый воздух. Стоят недорого.	Производительные. Легкие в управлении и обслуживании.	Имеют повышенный ресурс. Имеют высокий КПД.	Обеспечивают круглосуточный режим работы. Высокопроизводительные, малошумные.
Не рассчитаны на длительные нагрузки. Имеют ограниченный ресурс.	Требуют поддержания уровня масла. Предназначены для периодического использования.	Высокий уровень шума.	Высокие первоначальные инвестиции.

ПРЕИМУЩЕСТВА

ОГРАНИЧЕНИЯ



шаг 2

Расчет производительности компрессора

В паспорте компрессора обычно указывается производительность на входе. Это значение нужно умножить на КПД.

Для поршневых коаксиальных компрессоров КПД ~ 0,55.

Для поршневых ременных компрессоров КПД ~ 0,75.

Для винтовых компрессоров КПД ~ 0,95.

Производительность компрессора = Паспортная производительность на входе * КПД.

Определите, какой из планируемых к подключению пневмоинструментов имеет максимальную производительность (указана в паспорте изделия). К значению максимальной паспортной производительности нужно прибавить 20% необходимого запаса.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ КОМПРЕССОРА ДОЛЖНА БЫТЬ БОЛЬШЕ, ЧЕМ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА.

шаг 3

Определение необходимого рабочего давления

Накачав воздух до максимального рабочего давления (P_{max}), компрессор отключается. Повторный запуск происходит после падения давления до уровня давления включения (P_{min}). Разница между P_{max} и P_{min} , как правило, составляет 2 бара. То есть у компрессоров с $P_{max} = 8$ и 10 бар, P_{min} , как правило, составляет 6 и 8 бар соответственно.

$P_{min} = P_{max} - 2$ бара.

P_{min} КОМПРЕССОРА ДОЛЖНО БЫТЬ БОЛЬШЕ НЕОБХОДИМОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА. ДАВЛЕНИЕ, НЕОБХОДИМОЕ ДЛЯ НОРМАЛЬНОЙ РАБОТЫ, УКАЗАНО В ПАСПОРТЕ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА.

шаг 4

Выбор размера ресивера

Одной из основных функций ресивера является снижение частоты перезапуска компрессора и предоставление времени для остывания компрессорной головки. Коаксиальные компрессоры обычно имеют ресиверы объемом 24/50 л, ременные компрессоры – 50/100 л. Мощные ременные компрессоры, используемые на производстве, имеют ресиверы 270/500 л. Если есть возможность, предпочтительнее выбрать больший объем ресивера. Ресивер увеличенного объема лучше снижает пульсацию давления воздуха, позволяет выдерживать большие пиковые нагрузки, делает систему подачи воздуха более гибкой к разным режимам работы.

ПО ВОЗМОЖНОСТИ НУЖНО ВЫБИРАТЬ РЕСИВЕР БОЛЬШЕГО РАЗМЕРА.

Пример подбора компрессора

1 Домашняя творческая мастерская

ЗАДАЧА	ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ	Производительность, л/мин	Необходимое давление, бар
Подготовка поверхности под покраску	Пневмошлиф-машина прямая	103	6
Аэрография	Аэрограф	9	1
Уборка рабочего места	Пневмопистолет мощный	85	4



МАКСИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ – У ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ.

● Расчет нужной производительности компрессора будет производиться по ней:
 $103 \text{ л/мин} + 20\% = 123,6 \text{ л/мин}$ – необходимая производительность пневмоинструмента.

● Использовать компрессор планируется периодически, поэтому рассматриваются коаксиальные компрессоры с КПД = 0,65.

● Расчет производительности компрессора на входе:
 $123,6 \div 0,65 = 224,7 \text{ л/мин}$.

● **Требуемое давление компрессора** – 8 бар, так как необходимо давление – 6 бар – для пневмошлифмашины.

ТРЕБОВАНИЯ К КОМПРЕССОРУ:

давление – 8 бар, производительность – не меньше 224,7 л/мин.

ВЫБОР:
 ЛЮБОЙ ИЗ КОАКСИАЛЬНЫХ КОМПРЕССОРОВ FUBAG, НАЧИНАЯ С OL231/24 CM2.

2 Реконструкция частного дома

ЗАДАЧА	ПНЕВМО-ИНСТРУМЕНТ	Производительность, л/мин	Необходимое давление, бар
Покрытие деревянного настила	Краско-распылитель	175	3,5
Ремонтные работы с использованием дрели	Пневмодрель	142	6,3
Ремонтные работы с использованием углошлифмашины	Пневмошлиф-машина угловая	184	6,3



МАКСИМАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ – У ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ.

● Расчет нужной производительности компрессора будет производиться по ней:
 $184 \text{ л/мин} + 20\% = 220,8 \text{ л/мин}$ – необходимая производительность пневмоинструмента.

● Использовать компрессор планируется интенсивно, поэтому рассматриваются ременные компрессоры с КПД = 0,75.

● Расчет производительности компрессора на входе:
 $220,8 \div 0,75 = 294,4 \text{ л/мин}$.

● **Требуемое давление компрессора** – 8,3 бар, так как необходимо давление – 6,3 бар – для пневмодрели и пневмошлифмашины.

ТРЕБОВАНИЯ К КОМПРЕССОРУ:

давление – 10 бар, производительность – не меньше 295 л/мин.

ВЫБОР:
 КОМПРЕССОР FUBAG B3600B/50 CM3.

КОАКСИАЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРЫ



Высокая экономичность

Надежные, безопасные и легкие в эксплуатации коаксиальные компрессоры отлично подходят как для периодических работ в мастерской или гараже, так и для ремонтных и отделочных работ. Высокое качество изготовления и сборки всех основных узлов обеспечивает долгий срок службы компрессоров. Головки цилиндров собираются на автоматических линиях и проходят 100%-е тестирование. Применение самых современных технологий и материалов гарантирует максимальный КПД и низкий износ трущихся деталей.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Увеличенный срок службы за счет износостойких пластин клапанов компрессорной головки.



Улучшенная система смазки за счет оснащения большим масляным картером.



Воздушный всасывающий фильтр закрыт кожухом, что исключает его повреждение при перевозке.



Низкий коэффициент трения и высокая устойчивость к износу узлов за счет использования современных высокотехнологичных материалов.



Возможность регулировки рабочего давления позволяет настраивать выходное давление воздуха в зависимости от используемого пневмоинструмента.



Алюминиевые головки и блок цилиндров из литого чугуна с большими ребрами охлаждения гарантируют надежность и долговечность использования.



Динамически сбалансированный вал гарантирует отличные эксплуатационные характеристики и высокий КПД.



Высокая экономичность за счет низкого уровня электропотребления.

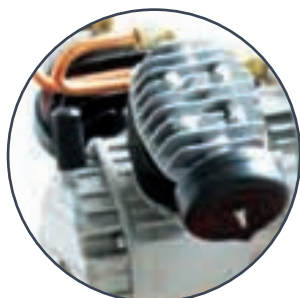


Удобная транспортировка благодаря ручке и большим устойчивым колесам.



VDC/100 CM3

Производительность еще выше



Высокопроизводительная
двухцилиндровая чугунная
головка



Большие ребра охлаждения из
алюминия



Увеличенный масляный картер
с окном контроля за уровнем
масла



Разъем рапид для подключения
пневмоинструмента



Мощный масляный коаксиальный компрессор
с производительностью 360 л/мин.

Высокая производительность гарантирована конструкцией поршневой группы из двух чугунных цилиндров с алюминиевыми ребрами охлаждения. Масляный картер увеличенного объема обеспечивает необходимый уровень смазки, тем самым минимизирует износ трущихся деталей. Электрический двигатель оборудован тепловой защитой от перегрева и системой автоматического повторного запуска для интенсивной продолжительной работы.

Коаксиальные компрессоры

OL 195/24 CM2



Безмасляный коаксиальный компрессор с производительностью 180 л/мин и ресивером 24 литра – отличное решение для повседневной работы в гаражном хозяйстве, частной мастерской и по дому.



- однофазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- воздушный всасывающий фильтр вмонтирован в головку во избежание повреждений во время транспортировки;
- регулятор давления.



FC 2/50 CM2



Одноступенчатый масляный компрессор производительностью 222 л/мин. Справится с интенсивной работой в мастерской или гараже. Работает с большим набором различного пневмоинструмента.



- алюминиевая головка и блок цилиндров из литого чугуна с большими охлаждающими ребрами;
- однофазный электрический двигатель с теплозащитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна.



Полный модельный ряд коаксиальных компрессоров

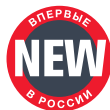
Модель	Технические характеристики			
	Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар
КОМПРЕССОРЫ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ				
OL 195/6 CM1,5 / OL 195/24 CM1,5	OL 195	6 / 24	180	8
OL 231/24 CM2 / OL 231/50 CM2	OL 231	24 / 50	230	8
КОМПРЕССОРЫ МАСЛЯНЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ				
FC 2/24 CM2 / FC 2/50 CM2	FC 2	24 / 50	222	8
DC 2,5 / 50 CM2,5	DC 2,5	50	260	8
F1-310/24 CM3 / F1-310/50 CM3	F1 310	24 / 50	310	8
NEW DC 320/24 CM2,5 / DC 320/50 CM2,5	DC 320	24 / 50	320	8
VDC/50 CM3	VDC	50	360	8
VDC/100 CM3	VDC	100	360	8

DC 320/50 CM2,5



i Оптимальный выбор для обеспечения работы пневмоинструмента при проведении строительных и отделочных работ. Имеет высокий КПД.

- +** однофазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна.



VDC/100 CM3



i Мощный высокопроизводительный компрессор предназначен как для использования в быту, так и для строительных бригад. Оснащен ресивером 100 литров, имеет высокий КПД.

- +** двухцилиндровая одноступенчатая головка с 2-мя чугунными цилиндрами и увеличенными ребрами охлаждения;
- динамически сбалансированный вал из литого чугуна;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- однофазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском.



Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
3 400	1,1	220 / 50	530 x 210 x 530 / 600 x 260 x 580	11,0 / 18,2
2 850	1,5	220 / 50	600 x 255 x 590 / 830 x 325 x 655	21,9 / 29,0
2 850	1,5	220 / 50	600 x 260 x 580 / 830 x 330 x 650	26,4 / 35,8
2 850	1,8	220 / 50	840 x 340 x 720	42,8
2 850	2,2	220 / 50	600 x 275 x 590 / 830 x 380 x 720	28,0 / 36,2
2 850	1,8	220 / 50	620 x 280 x 580 / 740 x 320 x 660	24,0 / 33,0
2 840	2,2	220 / 50	810 x 350 x 650	44,0
2 840	2,2	220 / 50	1080 x 380 x 760	60,5

Наборы компрессорного оборудования

Включи и работай!



Использование в работе компрессора с набором пневмоинструмента дает возможность получить гарантированный эффект и избежать ошибок при выборе дополнительного оборудования. Поэтому FUBAG развивает в своем ассортименте программу наборов компрессорного оборудования.

Уникальное решение FUBAG «два в одном» позволяет выполнять работы различной специфики с применением сжатого воздуха без покупки дополнительных комплектующих.

В каждый набор входят подобранные по производительности компрессор, пневмоинструменты и аксессуары.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Оптимальное сочетание основных характеристик компрессора и специального пневмоинструмента гарантирует высокую производительность.



Пневмоинструмент в комплекте – возможность начать работать без приобретения дополнительного оборудования.



Набор комплектуется гибким шлангом с быстроразъемными соединениями.



Возможность регулировки рабочего давления позволяет настраивать выходное давление воздуха в зависимости от используемого пневмоинструмента.



Высокое качество оборудования и пневмоинструмента значительно снижает риск поломки и гарантирует низкие затраты на сервисное обслуживание.



Удобная транспортировка благодаря ручке и большим устойчивым колесам.



COTTAGE MASTER KIT

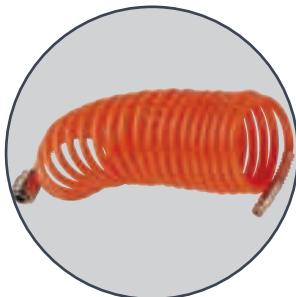
Набор профессионала



Все работы по дому с одним набором



Мощный мобильный компрессор



Шланг с быстроразъемными соединениями



Высокопроизводительная двухцилиндровая головка



Мощный мобильный компрессор с набором пневмоинструмента, наиболее часто используемом при проведении ремонтных и строительных работ.

Мощная V-образная головка VDC/50 CM3 производительностью 360 л/мин и широкая номенклатура инструмента обеспечивают большой диапазон ремонтных и строительных работ. Удобная ручка и усиленные колеса делают компрессор удобным при транспортировке.



В набор входят:

- УШМ с зачистным диском 125 мм;
- пневмодрель с набором сверел (10 шт.);
- пневмодолото с набором насадок (4 шт.);
- шланг спиральный с фитингами рапид, 5 м;
- краскораспылитель с верхним бачком 0,6 л;
- пневмопистолет для продувки;
- гвоздезабивной пистолет;
- гвозди 50 мм (1000 шт.).

AIR MASTER KIT



i Универсальный набор компрессорного оборудования предназначен для выполнения различных работ по дому, обслуживанию автомобильной и другой техники.

- +** В набор входят:
- универсальный передвижной масляный компрессор;
 - пневмопистолет для продувки;
 - комплект из трех наконечников;
 - пневмопистолет для накачки шин с манометром;
 - пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком;
 - краскораспылитель НР с верхним бачком на 0,5 л;
 - гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.

HOBBY MASTER KIT



i Мощный компрессор с большим набором пневмоинструмента для выполнения работ в гараже или автомастерской.

- +** В набор входят:
- мощный масляный компрессор;
 - насадка для продувки;
 - комплект из трех наконечников;
 - пневмогайковерт с набором насадок;
 - пистолет для накачки шин с манометром;
 - пневмопистолет для продувки или мойки;
 - краскораспылитель НР с верхним бачком на 0,5 л;
 - гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.

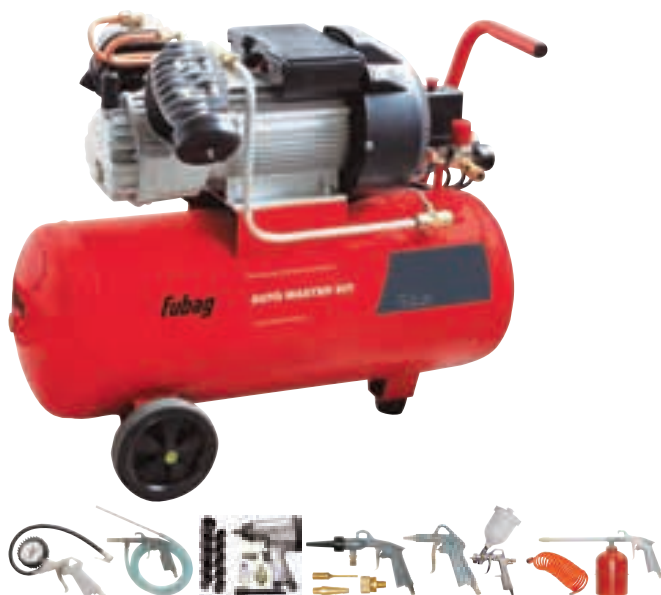


Полный модельный ряд наборов компрессорного оборудования

Модель	Технические характеристики			
	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Частота вращения, об/мин
AIR MASTER KIT	24	222	8	2 850
HOBBY MASTER KIT	50	260	8	2 850
COTTAGE MASTER KIT	50	360	8	2 840
AUTO MASTER KIT	50	360	8	2 840

NEW

AUTO MASTER KIT



i Популярный набор, разработанный специально для автовладельцев и небольших автомастерских.

- +** В набор входят:
- масляный компрессор;
 - минилубрикатор;
 - ударный пневмогайковерт;
 - пневмопистолет для продувки;
 - комплект из трех наконечников;
 - 10 головок для пневмогайковерта;
 - пескоструйный пистолет с шлангом;
 - пневмопистолет для продувки или мойки;
 - пневмопистолет для накачки шин с манометром;
 - пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком;
 - краскораспылитель НР с верхним бачком на 0,6 л;
 - гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



COTTAGE MASTER KIT



i Мощный мобильный компрессор с набором пневмоинструмента, наиболее часто используемом при проведении ремонтных и строительных работ. Предназначен как для бытового использования, так и для профессиональных строительных работ.

- +** В набор входят:
- мощный компрессор VDC/50 CM³;
 - гвозди 50 мм (1000 шт.);
 - гвоздезабивной пистолет;
 - пневмопистолет для продувки;
 - УШМ с зачистным диском 125 мм;
 - пневмодрель с набором сверел (10 шт.);
 - пневмодолото с набором насадок (4 шт.);
 - шланг спиральный с фитингами рапид, 5 м;
 - краскораспылитель НР с верхним бачком 0,6 л.



Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
1,5	220 / 50	570 x 255 x 590	26,0
1,8	220 / 50	850 x 330 x 740	40,0
2,2	220 / 50	810 x 350 x 650	52,0
2,2	220 / 50	950 x 350 x 650	60,0

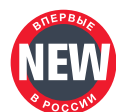
Наборы компрессорного оборудования

EASY AIR



i Переносной безмасляный компрессор предназначен для снабжения пневмоинструментов чистым сжатым воздухом. Наше широкое применение в ремонте и домашнем использовании. В корпусе есть отсек для хранения шланга, пистолета, шнура. На внутренней поверхности крышки, закрывающей полость для хранения аксессуаров, имеются фиксаторы для хранения насадок. Крышка внутренней поверхности оборудована специальными кронштейнами для размещения всех необходимых насадок.

- +** В набор входят:
- воздушный шланг, 3 м;
 - пистолет для накачки шин;
 - насадка для надувки мячей;
 - насадка для накачки матрасов;
 - насадка для накачки велосипедных колес.

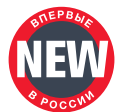


SMART AIR



i Универсальный многофункциональный набор для снабжения чистой сжатым воздухом для накачки небольших изделий, продувки узких водопроводных труб, для чистки поверхности и т.д. Благодаря конструктиву занимает минимум места при хранении. Удобен в переноске. Весь пневмоинструмент, находящийся в наборе, компактно и удобно размещен непосредственно в корпусе компрессора.

- +** В набор входят:
- воздушный шланг, 3 м;
 - продувочный пистолет;
 - пистолет для накачки шин;
 - насадка для надувки мячей;
 - насадка для накачки матрасов;
 - насадка для накачки велосипедных колес.



HANDY MASTER KIT



i Набор предназначен для проведения различных работ по дому, а также для обслуживания автомобильной и другой техники.

- +** В набор входят:
- компактный безмасляный компрессор;
 - насадка для продувки;
 - пистолет для продувки;
 - комплект из трех наконечников;
 - пистолет для накачки шин с манометром;
 - соединительный резиновый шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



Полный модельный ряд наборов компрессорного оборудования

Модель	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Кол-во оборотов в минуту, об/мин
EASY AIR	–	180	8	3 400
SMART AIR	2	180	8	3 400
HANDY MASTER KIT	–	180	8	3 400
SERVICE MASTER KIT	6	180	8	3 400
PAINT MASTER KIT	6	180	8	3 400
WOOD MASTER KIT	6	180	8	3 400
HOUSE MASTER KIT	24	180	8	3 400
GARDEN MASTER KIT	24	180	8	3 400



SERVICE MASTER KIT



i Компактный безмасляный компрессор, оснащенный ручкой для переноски, выдает чистый воздух без примесей. Предназначен для технического обслуживания офисной и бытовой техники, требующего регулярной очистки от пыли.



В набор входят:

- компактный безмасляный компрессор;
- насадка для продувки;
- пневмопистолет для продувки;
- комплект из трех наконечников;
- пневмопистолет для продувки/мойки;
- гибкий спиральный шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями;
- пневмопистолет для накачки шин с манометром.



PAINT MASTER KIT



i Компактный и легкий компрессор с набором пневмоинструмента для окрашивания различных поверхностей и материалов. Выдает чистый воздух при работе с краской.



В набор входят:

- компактный компрессор;
- пистолет для продувки;
- краскораспылитель HP с верхним бачком объемом 0,5 л;
- соединительный резиновый шланг длиной 5 м с быстроразъемными соединениями.



GARDEN MASTER KIT



i Мобильный безмасляный компрессор со всем необходимым инструментом для повседневных работ на дачном участке – обрезки деревьев, монтажа теплиц, опрыскивания растений. Отличное решение для дачи, загородного дома, сада.



В набор входят:

- мобильный компрессор;
- мини-лубликатор;
- скобы 25 мм (800 шт.);
- гвозди 25 мм (800 шт.);
- пневмопистолет для продувки/мойки;
- пневматический секатор с резом до 3 см;
- скобо-гвоздезабивной пистолет (скобы от 10 до 32 мм, гвозди от 10 до 32 мм);
- пневмопистолет для вязких жидкостей;
- шланг спиральный с фитингами рапид, 5 м;
- пневмопистолет для накачки шин с манометром.



Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
1,1	220 / 50	635 x 485 x 365	6,5
1,1	220 / 50	575 x 315 x 365	9,0
1,1	220 / 50	405 x 230 x 370	7,0
1,1	220 / 50	490 x 200 x 495	12,0
1,1	220 / 50	540 x 215 x 540	12,4
1,1	220 / 50	535 x 275 x 530	14,0
1,1	220 / 50	570 x 255 x 590	19,0
1,1	220 / 50	680 x 260 x 580	23,0

РЕМЕННЫЕ КОМПРЕССОРЫ



Сжатый воздух в любых количествах

Ременные компрессоры FUBAG – надежные, мощные и простые в эксплуатации, специально разработаны для применения на предприятиях, имеющих постоянную потребность в сжатом воздухе. Идеально подходят для интенсивной работы в течение всей рабочей смены и являются оптимальным решением для небольшого производства, мастерской, в строительстве и гаражном хозяйстве. Неприхотливы и экономичны в сервисном обслуживании.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Электрический трехфазный двигатель с защитой от перегрева для интенсивной продолжительной эксплуатации.



Возможность одновременного использования нескольких пневмоинструментов.



Динамически сбалансированный вал гарантирует отличные эксплуатационные характеристики и высокий КПД.



Низкие затраты на сервис благодаря повышенному ресурсу и высокому качеству оборудования.



Гильза цилиндра из высококачественного чугуна и алюминиевая головка цилиндра с увеличенными ребрами обеспечивают высокий ресурс поршневой группы.



Улучшенная система смазки за счет большого масляного картера.



Регулятор рабочего давления позволяет настраивать выходное давление воздуха в зависимости от используемого пневмоинструмента.



Эффективная система защиты от перегрева с функцией повторного автозапуска.

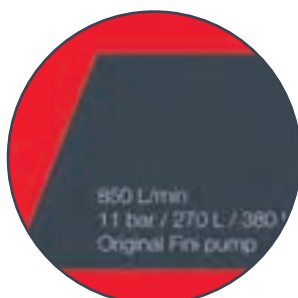


Удобная транспортировка благодаря ручке и большим устойчивым колесам.



B8600B2/270 CT7,5

Двойная мощность для непрерывной работы



Высокопроизводительная компрессорная головка FINI двухступенчатого сжатия



Дополнительный охладитель для снижения температуры воздуха на выходе



Блок чугунных цилиндров с алюминиевой головкой для эффективного теплоотвода



Масляный картер с окном контроля уровня масла



Мощный и надежный промышленный двухступенчатый поршневой компрессор. Применяется для обеспечения непрерывного цикла работы локальных пневмостистем на небольших производстах, в сервисных центрах, мастерских.

Простая и надежная система управления осуществляет контроль работы и поддерживает заданное давление.

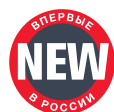
Компрессор оснащен колесами и ручкой.

В3600В/100 CM3



i Баланс надежности, производительности и стоимости – лучшее решение для профессионального использования в гараже или мастерской.

- +** электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- гильзы цилиндров изготовлены из высокопрочного чугуна, головка с увеличенными ребрами – из алюминия;
- фильтр для очистки воздуха от примесей масла;
- удобная катушка для хранения шланга.



В4000В/100 CM3



i Надежный и производительный компрессор для обеспечения сжатым воздухом небольших мастерских или работ на небольшой стройке.

- +** динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- увеличенный масляный картер для улучшения смазки;
- электродвигатель с тепловой защитой от перегрузки;
- регулятор давления;
- два быстросъемных соединения рапид.



Полный модельный ряд ременных компрессоров

	Модель	Технические характеристики				
		Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Цилиндры / Ступени
NEW	В3600В/50 CM3	В3600В	50	360	10	2/1
NEW	В3600В/100 CM3	В3600В	100	360	10	2/1
	В4000В/50 CM3	В4000В	50	400	10	2/1
	В4000В/100 CM3	В4000В	100	400	10	2/1
	VCF/50 CM3	VCF	50	440	10	2/1
	VCF/100 CM3	VCF	100	440	10	2/1
NEW	В4800В/100 СТ4	В4800В	100	480	10	2/1

VCF/100 CM3



Мощный компрессор для работы с любым пневмоинструментом, который применяется в процессе строительства и ремонтных работ.



- двухцилиндровая одноступенчатая головка из высококачественного чугуна;
- воздушные фильтры для очистки воздуха;
- электродвигатель с тепловой защитой;
- два быстросъемных соединения рапид;
- резиновая насадка на ручку и большие колеса.



B4800B/100 CT4



Отличный выбор для автосервисов при работе с полной ежедневной загрузкой - высокопроизводительный компрессор с трехфазным электрическим двигателем.



- гильзы цилиндров изготовлены из высококачественного чугуна, головка с увеличенными ребрами – из алюминия;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- фильтр для очистки воздуха от примесей масла.



Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
1 570	2,2	220 / 50	840 x 390 x 685	48,0
1 570	2,2	220 / 50	1070 x 400 x 810	64,0
1 100	2,2	220 / 50	810 x 390 x 690	60,0
1 100	2,2	220 / 50	1100 x 400 x 790	73,5
1 100	2,2	220 / 50	830 x 360 x 740	64,0
1 100	2,2	220 / 50	1050 x 420 x 850	77,0
1 450	3,0	380 / 50	1065 x 440 x 835	88,0

B5200B/200 CT4



i Надежный и удобный в эксплуатации. Подходит для работы практически со всеми видами пневмоинструмента. Экономичное решение по обеспечению сжатым воздухом крупного гаражного хозяйства, автопарка, стройплощадки или небольшого производства.

- +**
- гильза цилиндра из высококачественного чугуна и алюминиевая крышка цилиндра с большими охлаждающими ребрами;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- увеличенный масляный картер для улучшения смазки;
- трехфазный электродвигатель с тепловой защитой от перегрузки;
- в комплекте – регулятор давления с двумя быстросъемными соединениями рапид;
- резиновая насадка на ручку и большие устойчивые колеса.



B6800B/200 CT5



i Мощный компрессор с ресивером на 200 л, предназначен для длительной интенсивной эксплуатации. Является оптимальным выбором для небольших производств, имеющих регулярную потребность в сжатом воздухе.

- +**
- гильза цилиндра из высококачественного чугуна и алюминиевая крышка цилиндра с большими охлаждающими ребрами;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями;
- увеличенный масляный картер для улучшения смазки;
- трехфазный электродвигатель с тепловой защитой от перегрузки;
- в комплекте – регулятор давления с двумя быстросъемными соединениями рапид;
- резиновая насадка на ручку и большие устойчивые колеса.



Полный модельный ряд ременных компрессоров

Модель	Технические характеристики				
	Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Цилиндры / Ступени
B5200B/100 CT4	B5200B	100	530	10	2/1
B5200B/200 CT4	B5200B	200	530	10	2/1
B6800B/100 CT5	B6800B	100	690	10	2/1
B6800B/200 CT5	B6800B	200	690	10	2/1
B6800B/270 CT7,5	B6800B	270	850	10	2/1
B10000B/270 CT11	B10000B	270	1050	10	2/1

В10000В/270 СТ11



i Мощный, высокопроизводительный и надежный ременной двухцилиндровый одноступенчатый компрессор. Подходит для интенсивной работы со всеми видами пневмоинструмента. Отличный выбор для крупного гаражного хозяйства, автопарка, стройплощадки или небольшого производства.

- +** трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
- в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО



i Компрессорное масло FUBAG изготовлено с использованием минеральных масел высокой степени очистки и специального набора присадок, придающих ему исключительную стабильность к окислению в условиях высоких термических нагрузок.

- +** Масло FUBAG рекомендовано к использованию в поршневых и ротационных воздушных компрессорах, требующих масел уровня DIN 51 506 VDL, с температурой конца сжатия до 220 °С.
- Масло этой серии применимо для работы с азотом, CO₂, и некоторыми другими инертными средами.

Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
1 300	3,0	380 / 50	1050 x 420 x 850	80,0
1 300	3,0	380 / 50	1500 x 520 x 950	117,8
1 150	4,0	380 / 50	1050 x 450 x 950	112,0
1 150	4,0	380 / 50	1500 x 520 x 990	138,0
1 050	5,5	380 / 50	1450 x 585 x 1260	182,5
1 250	7,5	380 / 50	1450 x 585 x 1260	181,0

B6900B2 / 100 CT5,5



i Промышленный высокопроизводительный поршневой компрессор. Незаменимый вариант там, где сжатый воздух необходим постоянно в течение длительного времени. Идеально подходит для автосервисов и автомастерских; может применяться на небольших предприятиях, в мастерских и цехах. Оснащен колесами и ручкой.

- +** трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
- в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



B8600B2/ 270 CT7,5



i Мощный и надежный промышленный поршневой компрессор. Применяется для обеспечения непрерывного цикла работы локальных пневмосистем на небольших производствах, в сервисных центрах, мастерских. Простая и надежная система управления осуществляет контроль работы и поддерживает заданное давление. Компрессор оснащен колесами и ручкой.

- +** трехфазный электрический двигатель с тепловой защитой от перегрева и автоматическим повторным пуском;
- большой масляный картер для улучшения смазки;
- динамически сбалансированный маховик с охлаждающими лопастями увеличивает ресурс и поддерживает оптимальный тепловой режим компрессора;
- в комплекте – регулятор давления, оснащенный манометром и двумя быстросъемными соединениями рапид.



Полный модельный ряд ременных двухступенчатых компрессоров

Модель	Технические характеристики									
	Компрессорная головка	Ресивер, л	Производительность, л/мин	Давление, бар	Цилиндры / Ступени	Частота вращения, об/мин	Мощность, кВт	Напряжение, В / Гц	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
B6900B2 / 100 CT5,5	FINI	100	690	11	2/2	920	4,0	380 / 50	1070 x 450 x 985	90,0
B8600B2/ 270 CT7,5	FINI	270	850	11	2/2	1250	5,5	380 / 50	1550 x 590 x 1130	139,0

НАБОРЫ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТА

Предназначены для проведения работ по дому и обслуживанию различной техники. Состоят из самых востребованных позиций пневмоинструмента. Подходят для работы с любым компрессором.

5 ПРЕДМЕТОВ (КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ С ВЕРХНИМ БАЧКОМ)

120101	Вес, кг	2,3
---------------	---------	-----



СОСТАВ НАБОРА

- Краскораспылитель с верхним бачком 0,6 л и дополнительным соплом (2,0 мм) с воздушной головкой и иглой;
- Пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком 0,85 л;
- Пневмопистолет для продувки;
- Пневмопистолет для накачки шин с манометром;
- Спиральный шланг 5 м.

2 ПРЕДМЕТА

120105	Вес, кг	4,1
---------------	---------	-----



СОСТАВ НАБОРА

- Пневмогайковерт (158 л/мин, 312 н/м, 6 бар);
- Пневмопистолет для накачки шин с манометром.

5 ПРЕДМЕТОВ (КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ С НИЖНИМ БАЧКОМ)

120102	Вес, кг	2,4
---------------	---------	-----



СОСТАВ НАБОРА

- Краскораспылитель с нижним бачком 1,0 л и дополнительным соплом (2,0 мм) с воздушной головкой и иглой;
- Пневмопистолет для вязких жидкостей с бачком 0,85 л;
- Пневмопистолет для продувки;
- Пневмопистолет для накачки шин с манометром;
- Спиральный шланг 5 м.

34 ПРЕДМЕТА

120103	Вес, кг	8,15
---------------	---------	------



СОСТАВ НАБОРА


- Пневмодолото;
- 3 зубила 120 мм с круглым хвостовиком;
- Пневмогайковерт;
- 10 головок 1/2";
- Угловой пневмогайковерт;
- Пневмошлифмашина;
- 3 шлифкамня 6 мм;
- Ключ шестигранный 6 мм;
- Разъем рапид муфта;
- 2 гаечных ключа;
- Возвратная пружина;
- 6 разъемов рапид штуцер;
- Удлинитель 1/2" на 75";
- Масленка;
- Переходник 3/8" на 1/2".

АЭРОГРАФЫ

АЭРОГРАФ AGS22/0.5

Профессиональный аэрограф с прямой узкой рукояткой (удобно держать как карандаш) для точного выполнения рисунков. В комплектации - 2 сменных бачка. Отличается большим рабочим ресурсом, позволяющим работать без остановок.


110101	Сопло, мм	0,5
	Объем бачка, мл	2 x 22
	Расход воздуха, л/м	11
	Давление, бар	2
	Вес брутто, кг	0,6
С 2-мя сменными бачками		



АЭРОГРАФ AGS7/0.2

Аэрограф в металлическом корпусе с удобной ручкой. Благодаря соплу маленького диаметра (всего 0,2 миллиметра) данную модель удобно использовать для тончайшего нанесения краски, рисования мелких элементов.


110107	Сопло, мм	0,2
	Объем бачка, мл	7
	Расход воздуха, л/м	9
	Давление, бар	1
	Вес брутто, кг	0,35
В кейсе с набором		



АЭРОГРАФ AGS7/0.2

Аэрограф в металлическом корпусе с удобной ручкой. Съемный бачок на 7 мл расположен сверху корпуса, что не загромождает рабочую зону и позволяет оперативно пополнять запас краски. Предназначен для особо тщательной прорисовки линий.

110108	Сопло, мм	0,2
	Объем бачка, мл	7
	Расход воздуха, л/м	9
	Давление, бар	1
	Вес брутто, кг	0,35
В кейсе с набором		




КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ

Краскораспылитель – один из самых эффективных пневмоинструментов, предназначенный для проведения покрасочных работ в больших объемах. Состоит из корпуса в виде пистолета


СЕРИЯ BASIC

Краскораспылители серии BASIC (система HP) отличаются высокой скоростью нанесения. Обеспечивают равномерное нанесение покрытия за счет образования широкого факела. Пистолет краскораспылителя выполнен из металла.


BASIC G600/1.5 HP с верхним бачком

	110103	Сопло, мм	1,5
		Объем бачка, л	0,6
		Расход воздуха, л/мин	141
		Давление, бар	3,5
		Вес брутто, кг	0,9

BASIC S750/1.5 HP с нижним бачком

	110102	Сопло, мм	1,5
		Объем бачка, л	0,75
		Расход воздуха, л/мин	178
		Давление, бар	3,5
		Вес брутто, кг	1,3

BASIC S1000/1.8 HP с нижним бачком

	110105	Сопло, мм	1,8
		Объем бачка, л	1
		Расход воздуха, л/мин	160
		Давление, бар	3,5
		Вес брутто, кг	1,4


Сопла для краскораспылителей BASIC

		Ø сопла, мм
130103	G600 (игла, головка, сопло)	2,0
130104	G600 (игла, головка, сопло)	2,5
130105	S750 (игла, головка, сопло)	2,0
130106	S750 (игла, головка, сопло)	2,5


СЕРИЯ MASTER

Краскораспылители серии MASTER (система HVLP) обеспечивают экономичный (до 70%) перенос краски и гарантируют хорошее качество покрытия окрашиваемых деталей.

MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком

	110104	Сопло, мм	1,4
		Объем бачка, л	0,6
		Расход воздуха, л/мин	198
		Давление, бар	3,5
		Вес брутто, кг	0,9

MASTER G600/1.4 HVLP с верхним бачком с редуктором

	110106	Сопло, мм	1,4
		Объем бачка, л	0,6
		Расход воздуха, л/мин	198
		Давление, бар	3,5
		Вес брутто, кг	1,3

Сопла для краскораспылителей MASTER


		Ø сопла, мм
130100	G600 (игла, головка, сопло)	1,2
130101	G600 (игла, головка, сопло)	2,0
130102	G600 (игла, головка, сопло)	2,5

с курком, открывающим воздушный клапан, и распылительной головки с соплом, куда из бачка поступают наносимый состав и сжатый воздух. Имеет несколько регуляторов – давления воздуха, количества краски, формы факела (струи вылетающего из сопла раствора).


СЕРИЯ EXPERT

Краскораспылители серии EXPERT (система HVLP) разработаны специально для финишных окрасочных работ в производстве мебели, кузовном ремонте, промышленной окраске. Имеют высокую эффективность переноса краски и пониженное потребление воздуха.

EXPERT G600/1.5 HVLP с верхним бачком

	110141	Сопло, мм	1,5
		Объем бачка, л	0,6
		Расход воздуха, л/мин	265
		Давление, бар	3
		Вес брутто, кг	0,72

EXPERT S1000/1.5 HVLP с нижним бачком

	110142	Сопло, мм	1,5
		Объем бачка, л	1
		Расход воздуха, л/мин	266
		Давление, бар	3
		Вес брутто, кг	2,36


Сопла для краскораспылителей EXPERT

		Ø сопла, мм
130107	G600 (игла, головка, сопло)	1,2
130108	G600 (игла, головка, сопло)	1,7
130109	G600 (игла, головка, сопло)	2,0
130110	G600 (игла, головка, сопло)	2,5
130120	S1000 (игла, головка, сопло)	1,2
130121	S1000 (игла, головка, сопло)	1,7
130122	S1000 (игла, головка, сопло)	2,0
130123	S1000 (игла, головка, сопло)	2,5

СЕРИЯ MAESTRO

Краскораспылители серии MAESTRO (система LVMP) обеспечивают высочайшее качество работ при минимальной потере краски. Рекомендуются для финишных работ на производствах, в автосервисах и мастерских, когда требуется превосходное покрытие.

MAESTRO G600/1.3 LVMP с верхним бачком


	110143	Сопло, мм	1,3
		Объем бачка, л	0,6
		Расход воздуха, л/мин	248
		Давление, бар	2
		Вес брутто, кг	0,8

Сопла для краскораспылителей MAESTRO

		Ø сопла, мм
130113	G600 (игла, головка, сопло)	1,1
130114	G600 (игла, головка, сопло)	1,4


ПИСТОЛЕТ ТЕКСТУРНЫЙ DECOR G5000

Предназначен для проведения декоративно-штукатурных работ, распыления цементных смесей, мраморной крошки, жидких обоев.

	110148	Сопло, мм	4 / 6 / 8
		Объем бачка, л	4,5
		Расход воздуха, л/мин	149
		Давление, бар	3,5
		Вес брутто, кг	2,83

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ EASYPAINТ S500/1.8

Отлично подходит для обработки больших поверхностей. Обеспечивает качественную равномерную обработку.


	100173	Сопло, мм	1,8
		Объем бачка, л	0,5
		Давление, бар	2
		Нанесение краски, мл/мин	230-270
		Длина шланга, м	1,2
		Вес брутто, кг	5,56

ПНЕВМОПИСТОЛЕТЫ

Пневмопистолет – это профессиональный инструмент, который работает на энергии сжатого воздуха и позволяет решать множество бытовых и профессиональных задач. В зависимости от назначения имеют различные конструктивы.


ПРОДУВОЧНЫЙ С РЕГУЛЯТОРОМ ВОЗДУШНОГО ПОТОКА

Отличный вариант для использования в домашнем хозяйстве (уход за домом, приусадебным участком, работы в гараже).

	110110	Давление, бар	2 – 8
		Вес брутто, кг	0,1
		Корпус: пластик	


ПРОДУВОЧНЫЙ

Применяется в строительстве, автомастерских, на производствах для очистки от загрязнений поверхностей, углублений и отверстий.

	110121	Давление, бар	4
		Вес брутто, кг	0,2
		Корпус: металл	

ПРОДУВОЧНЫЙ УДЛИНЕННЫЙ

Длинный узкий носик позволяет работать в узких щелях и прочих труднодоступных местах. Корпус выполнен из металла.


	110122	Давление, бар	4
		Вес брутто, кг	0,2
		Корпус: металл	

НАБОР НАСАДОК ДЛЯ НАКАЧИВАНИЯ


	110119	Давление, бар	—
		Вес брутто, кг	0,15

ДЛЯ НАКАЧКИ, С МАНОМЕТРОМ

Незаменим в автомастерских, гаражах, на заправках. Оснащен манометром, необходимым для контроля давления, и гибким шлангом для присоединения к штуцеру шины.


	110113	Давление, бар	0 - 10
		Вес брутто, кг	0,4
		Корпус: металл	

МОЮЩИЙ

	110114	Давление, бар	4
		Вес брутто, кг	0,35
		Корпус: металл	


ПЕСКОСТРУЙНЫЙ С БАЧКОМ

Используется для шлифовки деревянных, металлических, каменных поверхностей и подготовке их к нанесению лакокрасочных материалов. Продув совершается выходящим под давлением воздухом с абразивным веществом, которое подается через специальный шланг из бачка. Позволяет быстро удалить ржавчину, остатки краски или лака.

	110115	Давление, бар	3,5
		Вес брутто, кг	0,35
		Корпус: металл	


ПЕСКОСТРУЙНЫЙ С ШЛАНГОМ

Предназначен для очистки поверхностей от грязи и ржавчины, а также снятия старых покрытий струей песка. Оснащен выносным шлангом, что позволяет работать от емкости с любым объемом абразивного вещества, на значительном расстоянии от точки подключения.

	110116	Давление, бар	3
		Вес брутто, кг	0,35
		Корпус: металл	


ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ПУСТОТ

Предназначен для нанесения герметика при монтаже. Корпус выполнен из металла, что обеспечивает надежную защиту от механических повреждений.

	110117	Давление, бар	3,5
		Вес брутто, кг	0,96
		Корпус: металл	


ДЛЯ ВЯЗКИХ ЖИДКОСТЕЙ

Предназначен для нагнетания технических и вязких жидкостей. Металлический корпус защищен от механических повреждений при ударах и падениях, что значительно продлевает срок службы.

	110111	Давление, бар	3,5
		Вес брутто, кг	0,75
		Корпус: металл	

ДЛЯ ГЕРМЕТИКА

Применяется для склеивания деталей, герметизации швов, нанесения звукоизолирующих или антикоррозийных составов. Модель отличается малым весом, благодаря чему позволяет комфортно работать длительное время.

	110118	Давление, бар	3
		Вес брутто, кг	1,5
		Корпус: металл	

ПНЕВМОСТЕПЛЕРЫ

Предназначены для забивания крепежа без применения физической силы; в качестве источника энергии для забивания гвоздя служит сжатый воздух. По типам расходных материалов делятся на гвоздезабивные, скобозабивные, шпилькозабивные. Расходные материалы не только определяют тип крепежа, но и его размер, калибр и материал, для которого они подходят. Так например нельзя гвоздем для древесины прибивать что-то к бетону.

ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ №90

Гвоздезабивной пистолет с магазином, расположенным под углом к обрабатываемой поверхности. Незаменим для работ в местах, где крепеж бивают под углом – стяжка полов, конструкций, где обычным пистолетом сложно производить работы.

	100156	Длина гвоздя, мм	50 - 90
		Сечение ножки, мм	2,8 x 3,8
		Емкость магазина, шт.	50
		Расход воздуха, л/м	120
		Давление, бар	4 - 7,5
		Вес, кг	3,75

Гвозди для №90

	Диаметр, мм	Длина, мм	Тип	Кол-во, шт.
140106	2,87	90	кольцевая накатка	3000
140107	3,05	90	кольцевая накатка	3000
140108	2,87	90	гладкие	3000
140109	3,05	90	гладкие	3000
140171	2,87	50	кольцевая накатка	3000
140151	3,05	50	кольцевая накатка	3000
140152	2,87	50	гладкие	3000
140153	3,05	50	гладкие	3000

ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ ФИНИШНЫЙ F50

Упрощает и ускоряет проведение отделочных работ при строительстве дома. Идеально подойдет для прибивания вагонки, отделочных материалов, крепления элементов декора.


	100151	Длина гвоздя, мм	10 - 50
		Сечение ножки, мм	1,05 x 1,25
		Емкость магазина, шт.	100
		Расход воздуха, л/м	40
		Давление, бар	4 - 6
		Вес, кг	1,35

Гвозди для F50

	Сечение, мм	Длина, мм	Кол-во, шт.
140120	1,05 x 1,25	25	5000
140101	1,05 x 1,25	30	5000
140102	1,05 x 1,25	35	5000
140103	1,05 x 1,25	40	5000
140104	1,05 x 1,25	45	5000
140105	1,05 x 1,25	50	5000

ШПИЛЬКОЗАБИВНОЙ P25

Необходим в отделочных работах (крепление наличников, штапиков рам, элементов декора и т.п.). Для работы используются шпильки без шляпки малого диаметра, длиной 10-25мм, что делает скрепление надежным и практически незаметным.


	100152	Длина гвоздя, мм	10 - 25
		Сечение ножки, мм	0,64
		Емкость магазина, шт.	100
		Расход воздуха, л/м	23
		Давление, бар	3,5 - 6
		Вес, кг	1,0

Шпильки для P25

	Ширина, мм	Длина, мм	Кол-во, шт.
140114	0,64	15	10000
140115	0,64	20	10000
140116	0,64	25	10000

СКОБОЗАБИВНОЙ S1051

Скобозабивной пистолет, работающий скобами с «узкой» спинкой. Эффективен для работ по отделке декоративных деталей внутренней части дома, где необходимо скрытое и надежное крепление.


	100154	Длина скобы, мм	18 - 51
		Ширина скобы, мм	10,8
		Сечение ножки, мм	1,4 x 1,6
		Емкость магазина, шт.	80
		Расход воздуха, л/м	60
		Давление, бар	4 - 6
	Вес, кг	2,75	

Скобы для S1051

	Ширина, мм	Длина, мм	Кол-во, шт.
140114	0,8	50	10000

СКОБОЗАБИВНОЙ S1216

Скобозабивной пистолет, работающий со скобами с «широкой» спинкой. Подходит для крепления гипсокартона, фанеры и ДСП, обивочного материала, утеплителя, кровельных работ, ремонта мягкой и корпусной мебели.


	100155	Длина скобы, мм	18 - 51
		Ширина скобы, мм	12,8
		Сечение ножки, мм	0,9 x 0,7
		Емкость магазина, шт.	100
		Расход воздуха, л/м	20
		Давление, бар	4 - 6
	Вес, кг	0,87	

Скобы для S1216

	Ширина, мм	Длина, мм	Кол-во, шт.
140117	12,9	10	5000
140118	12,9	14	5000

ГВОЗДЕСКОБОЗАБИВНОЙ SN4050

Универсальный пневмопистолет, позволяющий работать как гвоздями, так и скобами. Незаменим для работ по внутренней отделке, а также для производства и ремонта мебели.

	100153	Длина гвоздя, мм	15 - 50
		Длина скобы, мм	16 - 40
		Ширина скобы, мм	5,7
		Сечение ножки, мм	1,05 x 1,25
		Емкость магазина, шт.	100
		Расход воздуха, л/м	25,5
		Давление, бар	4 - 6
		Вес, кг	1,45

Гвозди для SN4050


	Сечение, мм	Длина, мм	Кол-во, шт.
140124	1,05 x 1,25	20	5000
140125	1,05 x 1,25	25	5000
140126	1,05 x 1,25	30	5000
140127	1,05 x 1,25	35	5000
140128	1,05 x 1,25	50	5000

Скобы для SN4050

	Сечение, мм	Ширина x длина, мм	Кол-во, шт.
140129	1,05 x 1,25	5,7 x 16,0	5000
140130	1,05 x 1,25	5,7 x 19,0	5000
140131	1,05 x 1,25	5,7 x 22,0	5000
140132	1,05 x 1,25	5,7 x 25,0	5000
140133	1,05 x 1,25	5,7 x 28,0	5000
140134	1,05 x 1,25	5,7 x 32,0	5000
140135	1,05 x 1,25	5,7 x 35,0	5000
140136	1,05 x 1,25	5,7 x 38,0	5000
140137	1,05 x 1,25	5,7 x 40,0	5000

ЗАКЛЕПОЧНИК ПНЕВМОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ HR2448 3/16"

Простой и удобный в использовании инструмент, предназначен для надежного соединения листового металла при монтаже различных конструкций. Выполнен цельнолитой металлической конструкцией повышенной прочности.

	100160	Средний расход воздуха, л/мин	1
		Давление, бар	6,3
		Сила удара, кгс	720
		Диаметр заклепки	3/16", 5/32", 1/8", 3/32"
		Вес, кг	1,26

Заклепки для HR2448


	Диаметр, мм	Кол-во, шт.
140139	2,4	2500
140140	3,2	1000
140141	4,0	1000
140142	4,8	1000

ПНЕВМОДРЕЛИ

Пневматические дрели предназначены для сверления отверстий в различных поверхностях. По своей производительности значительно превосходят электрические. Обладают малым весом и мобильностью, что делает их очень удобными в работе. Широко используются в автомастерских, сборочных и мебельных цехах. Делятся на прямые и с пистолетной рукояткой. Прямые удобны для обработки небольших изделий, где не требуется приложения больших усилий. Пневмодрель с пистолетной рукояткой применяется для более сложных видов работ.


ПНЕВМОДРЕЛЬ ПРЯМАЯ DL2600

Предназначена для сверления отверстий. Оснащена быстрозажимным патроном для быстрой и удобной замены оснастки. Корпус выполнен из металла.

	100116	Средний расход воздуха, л/мин	156
		Давление, бар	6,3
		Частота вращения, об/мин	2600
		Тип патрона	БЗП
		Мак размер сверла, мм	10
		Вес брутто, кг	0,9


ПНЕВМОДРЕЛЬ DRS1800, С РЕВЕРСОМ (В КЕЙСЕ)

Ревверсивная пневмодрель, позволяет работать сверлами диаметром до 10 мм. Для быстрой и удобной замены сверел предусмотрен быстросажимной патрон. В комплекте - набор сверел, шуцлер, масленка и мини-лубликатор.

	100103	Средний расход воздуха, л/мин	156
		Давление, бар	6,3
		Частота вращения, об/мин	1800
		Тип патрона	БЗП
		Мах размер сверла, мм	5,6
		Вес брутто, кг	1,8
		НАБОР	10 сверел 1,5 – 5,6 мм, шуцлер, масленка, мини-лубликатор)

ПНЕВМОДРЕЛЬ DR1800, С РЕВЕРСОМ


Ревверсивная пневмодрель, позволяет работать сверлами диаметром до 10 мм. Для быстрой и удобной замены сверел предусмотрен быстросажимной патрон.

	100115	Средний расход воздуха, л/мин	142
		Давление, бар	6,3
		Частота вращения, об/мин	1800
		Тип патрона	БЗП
		Мах размер сверла, мм	10
		Вес брутто, кг	1,1

ПНЕВМОДОЛОТА

HRS 4500

Идеально подходит для штробления и бурения камня, бетона, дерева, асфальта, кирпича. Справляется с объемными нагрузками в тяжелых условиях строительных площадок, в помещениях с высокой пожарной и взрывной опасностью.


	100120	Средний расход воздуха, л/мин	121	
		Давление, бар	6,3	
		Частота ударов, уд/мин	4500	
		Вес брутто, кг	2,25	
		НАБОР	5 насадок	

ПНЕВМОВИНТОВЕРТЫ


Пневматические винтовверты (шуруповверты) отлично справляются с большим объемом работы по закручиванию и выкручиванию винтовых соединений (винты, саморезы и шурупы и т.п.) Наибольшее применение нашли в сборочном производстве. Имеют продолжительный срок службы благодаря простой конструкции. Функция реверса позволяет работать в обоих направлениях. Корпус из металла обеспечивает отличные показатели теплоотвода.

Угловые пневмовинтовверты используются для работы в труднодоступных местах. Отлично подходят для работы с крупными шурупами по древесине, под различные дюбели.

SR12 С РЕГУЛИРУЕМОЙ МУФТОЙ


	100005	Средний расход воздуха, л/мин	110
		Давление, бар	6,0
		Крутящий момент, Нм	12
		Частота вращения, об/мин	1500
		Вес брутто, кг	1,23

SR13 С РЕГУЛИРУЕМОЙ МУФТОЙ

	100105	Средний расход воздуха, л/мин	135
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	13
		Частота вращения, об/мин	1500
		Вес брутто, кг	1,26

ПРЯМОЙ SL180


Предназначен для закручивания и откручивания крепежей. Имеет высокое значение крутящего момента, что позволяет работать с достаточно нагруженными соединениями. Обладает малым весом за счет отсутствия двигателя.

	100106	Средний расход воздуха, л/мин	85
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	180
		Частота вращения, об/мин	8500
		Вес брутто, кг	1,04


ПНЕВМОГАЙКОВЕРТЫ

УГЛОВОЙ RW61 1/2"

Легкий и компактный гайковверт, выполнен в металлическом корпусе, что гарантирует долгий срок службы. Снабжен клавишей «Гуск», которую удобно нажимать при любом хвате корпуса. Рабочая головка расположена под углом к основному корпусу - для удобной работы в труднодоступных местах. Отличается большим рабочим ресурсом, способен длительное время работать без остановки.


	100107	Средний расход воздуха, л/мин	135
		Давление, бар	6,3
		Крутящий момент, Нм	61
		Частота вращения, об/мин	150
		Посадочный квадрат	1/2"
		Тип ударного механизма*	Single Ratchet paw
		Вес брутто, кг	1,20
	НАБОР	Шуцлер	

УГЛОВОЙ RW61 1/2" С НАБОРОМ ГОЛОВЕК (В КЕЙСЕ)


	100108	Средний расход воздуха, л/мин	135	
		Давление, бар	6,3	
		Крутящий момент, Нм	61	
		Частота вращения, об/мин	150	
		Посадочный квадрат	1/2"	
		Тип ударного механизма*	Single Ratchet paw	
		Вес брутто, кг	2,70	
		НАБОР	7 головок 1/2": 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19 мм; удлинитель 1/2" 75 мм; карданное соединение; переходник для бит; 3 биты; масленка; шуцлер	

УДАРНЫЙ PWS312 1/2" С НАБОРОМ ГОЛОВЕК (В КЕЙСЕ)

Отличный комплект для затяжки или отвинчивания гаек и болтов торцевыми головками. Имеет долговечный ударный механизм. Наиболее востребован автосервисами. Поставляется с набором головок и аксессуаров в пластмассовом кофре.

	100102	Средний расход воздуха, л/мин	158	
		Давление, бар	6,3	
		Крутящий момент, Нм	312	
		Частота вращения, об/мин	7000	
		Посадочный квадрат	1/2"	
		Тип ударного механизма*	Rocking dog	
		Вес брутто, кг	4,26	
		НАБОР	10 головок 1/2": 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24 и 27 мм; удлинитель 1/2" 125 мм; шестигранный ключ 4 мм; масленка; минилубликатор; шуцлер	


УДАРНЫЙ PWS312 1/2" С НАБОРОМ ГОЛОВЕК (В КОРОБКЕ)

	100109	Средний расход воздуха, л/мин	158	
		Давление, бар	6,3	
		Крутящий момент, Нм	312	
		Частота вращения, об/мин	7000	
		Посадочный квадрат	1/2"	
		Тип ударного механизма*	Rocking dog	
		Вес брутто, кг	4,5	
		НАБОР	10 головок 1/2": 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24 и 27 мм; удлинитель 1/2" 125 мм; шестигранный ключ 4 мм; шуцлер; масленка	

Пневмоинструмент


УДАРНЫЙ IW680 1/2"

Отличается внушительным рабочим ресурсом и возможностью длительной работы без остановки. За счет высокого крутящего момента отлично подходит для работ с очень твердыми соединениями. Имеет 6 положений для регулировки крутящего момента. Корпус изготовлен из металла.


	100110	Средний расход воздуха, л/мин	234
	Давление, бар	6,3	
	Крутящий момент, Нм	680	
	Частота вращения, об/мин	7500	
	Посадочный квадрат	1/2"	
	Тип ударного механизма*	Twin Hammer	
	Вес брутто, кг	2,52	
	НАБОР		
	Штуцер		

УДАРНЫЙ IW580 1/2"

Лучший выбор для монтажных работ в машиностроении и строительстве. Большой крутящий момент и ударный механизм обеспечивают высокую производительность. Корпус изготовлен из металла. Отличается большим рабочим ресурсом, способен длительное время работать без остановки. Рекомендуемый диаметр воздухоподводящего шланга 6x8 мм. Может поставляться с набором головок в кейсе (артикул 100191).


	100190	Средний расход воздуха, л/мин	226
	Давление, бар	6,3	
	Крутящий момент, Нм	576	
	Частота вращения, об/мин	7000	
	Посадочный квадрат	1/2"	
	Тип ударного механизма*	Twin Hammer	
	Вес брутто, кг	2,46	

УДАРНЫЙ IW580 1/2" С НАБОРОМ ГОЛОВОК (В КЕЙСЕ)


	100191	Средний расход воздуха, л/мин	226
	Давление, бар	6,3	
	Крутящий момент, Нм	576	
	Частота вращения, об/мин	7000	
	Посадочный квадрат	1/2"	
	Тип ударного механизма*	Twin Hammer	
	Вес брутто, кг	2,75	
	НАБОР		
	Набор головок 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм		

УДАРНЫЙ IW720 1/2"

Универсальный гайковерт, мощность и частота вращения которого обеспечивает выполнение различного спектра работ - от производственных задач до сложных работ в автосервисе. Небольшой вес делает его эксплуатацию простой и удобной. Корпус выполнен из металла. Может поставляться с набором головок в кейсе (артикул 100193).


	100192	Средний расход воздуха, л/мин	226
	Давление, бар	6,3	
	Крутящий момент, Нм	720	
	Частота вращения, об/мин	8000	
	Посадочный квадрат	1/2"	
	Тип ударного механизма*	Twin Hammer	
	Вес брутто, кг	3,1	

УДАРНЫЙ IW720 1/2" С НАБОРОМ ГОЛОВОК


	100193	Средний расход воздуха, л/мин	226
	Давление, бар	6,3	
	Крутящий момент, Нм	720	
	Частота вращения, об/мин	8000	
	Посадочный квадрат	1/2"	
	Тип ударного механизма*	Twin Hammer	
	Вес брутто, кг	3,7	
	НАБОР		
	Набор головок 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм		

УДАРНЫЙ IW900 1/2"


Разработан специально для работы с высоконагруженными соединениями. Имеет отличную производительность за счет большого значения крутящего момента и высокой скорости вращения шпинделя. Оснащен обрезиненной рукояткой. Металлический корпус обеспечивает надежную защиту от механических повреждений при случайных падениях. Может поставляться с набором головок в кейсе (артикул 100195).

	100194	Средний расход воздуха, л/мин	185
	Давление, бар	6,3	
	Крутящий момент, Нм	880	
	Частота вращения, об/мин	7000	
	Посадочный квадрат	1/2"	
	Тип ударного механизма*	Twin Hammer	
	Вес брутто, кг	2,59	

УДАРНЫЙ IW720 1/2" С НАБОРОМ ГОЛОВОК


	100195	Средний расход воздуха, л/мин	185
	Давление, бар	6,3	
	Крутящий момент, Нм	880	
	Частота вращения, об/мин	7000	
	Посадочный квадрат	1/2"	
	Тип ударного механизма*	Twin Hammer	
	Вес брутто, кг	3,0	
	НАБОР		
	Набор головок 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм		

УДАРНЫЙ IWS680 3/4" С НАБОРОМ ГОЛОВОК


	100111	Средний расход воздуха, л/мин	234
	Давление, бар	6,3	
	Крутящий момент, Нм	680	
	Частота вращения, об/мин	4800	
	Посадочный квадрат	3/4"	
	Тип ударного механизма*	Rocking dog	
	Вес брутто, кг	6,20	
	НАБОР		
	Пневмогайковерт; 8 головок 3/4": 26, 27, 28, 30, 32, 35, 36 и 38 мм; 1 масленка; 2 шестигранных ключа 4 и 5 мм; штуцер		

УДАРНЫЙ IW1600 3/4"

Самый мощный в линейке пневмогайковертов наиболее востребован при ремонте различных узлов автомобиля. Оснащен для упора, облегчающей работу с инструментом. Корпус изготовлен из металла, что обеспечивает повышенную долговечность инструмента. Может поставляться с набором головок в кейсе (артикул 100199).

	100198	Средний расход воздуха, л/мин	270
	Давление, бар	6,3	
	Крутящий момент, Нм	1600	
	Частота вращения, об/мин	4200	
	Посадочный квадрат	3/4"	
	Тип ударного механизма*	Twin Hammer	
	Вес брутто, кг	6,80	

УДАРНЫЙ IW1600 3/4" С НАБОРОМ ГОЛОВОК

	100199	Средний расход воздуха, л/мин	270
	Давление, бар	6,3	
	Крутящий момент, Нм	1600	
	Частота вращения, об/мин	4200	
	Посадочный квадрат	3/4"	
	Тип ударного механизма*	Twin Hammer	
	Вес брутто, кг	7,30	
	НАБОР		
	Набор головок 32, 35 мм		

* ВИДЫ МЕХАНИЗМОВ:

TWIN HAMMER: обеспечивает два мощных сбалансированных удара за один оборот. Гайковерты с таким механизмом предназначены для работы в тяжелых условиях, незаменимы в автомобильной индустрии.

ROCKING DOG: создает один мощный удар за один оборот. Несложный дизайн механизма обеспечивает легкую эксплуатацию. Рекомендован для средних нагрузок.

SINGLE RATCHET: Простой храповый механизм. Оси вращения шпинделя и двигателя расположены под углом 90° друг к другу.

ПНЕВМОШЛИФМАШИНЫ

Пневмошлифмашины незаменимы когда необходимо шлифовать большое количество различных деталей и поверхностей. Они более производительны, чем электрические, и благодаря простой конструкции гораздо более долговечны.

ПРЯМАЯ GL 25000 (В КОРОБКЕ)

Предназначена для шлифования, фрезерования, гравирования небольших деталей, зачистки сварочных швов. Корпус инструмента выполнен из металла, что обеспечивает ему отличную устойчивость к механическим повреждениям. В комплекте с инструментом поставляется набор оснастки, что значительно расширяет спектр рабочих возможностей.

100101	Средний расход воздуха, л/мин	154
	Давление, бар	6,0
	Частота вращения, об/мин	25000
	Вес брутто, кг	1,4
НАБОР		
2 ключа, 5 камней 3 мм, 5 камней 6 мм, цанга 3 мм, штуцер 1/4", цанга 6 мм, в кейсе		



ПРЯМАЯ GL25000 (В КЕЙСЕ)

100117	Средний расход воздуха, л/мин	154
	Давление, бар	6,0
	Частота вращения, об/мин	25000
	Вес брутто, кг	1,4
НАБОР		
2 гаечных ключа, 5 камней 3 мм, 5 камней 6 мм, цанга 3 мм, штуцер, цанга 6 мм		



УГЛОВАЯ GA 125 5'

Предназначена для отрезания мелких деталей и шлифования плоскостей. Отлично подходит для работы в труднодоступных местах. Большую широкую клавишу «Пуск» удобно нажимать при любом хвате корпуса. Инструмент отличается большим рабочим ресурсом и возможностью длительной работы без перегрева. Корпус изготовлен из металла.

100127	Средний расход воздуха, л/мин	184
	Давление, бар	6,3
	Частота вращения, об/мин	10000
	Вес брутто, кг	2,2
	Диаметр диска, мм	125
НАБОР		
Зачистной диск		



ПЛОСКОШЛИФМАШИНА JS17595

Незаменима для зачистки поверхности, снятия старой краски или ржавчины. Колебательные движения подошвы позволяют работать в труднодоступных местах, которые невозможно обработать с помощью эксцентриковых орбитальных шлифовальных машинок.

100183	Средний расход воздуха, л/мин	170
	Давление, бар	6,3
	Частота вращения, об/мин	8000
	Вес брутто, кг	1,5
	Размер подошвы, мм	175 x 95



ОРБИТАЛЬНАЯ SR150CV С ПЫЛЕОТВОДОМ

Лучший выбор для проведения шлифовально-зачистных работ на непрофилированных поверхностях по материалам различной твердости и обработки поверхностей из древесины, пластика, металла и других материалов. Оснащена эффективной системой пылеудаления, обеспечивающей чистоту рабочей зоны и защищающей пользователя от вредного воздействия.

100182	Средний расход воздуха, л/мин	140
	Давление, бар	6,3
	Частота вращения, об/мин	9000
	Вес брутто, кг	1,0
	Диаметр диска, мм	150
НАБОР		
Подошва (лигучка), шланг, пакет		



ОРБИТАЛЬНАЯ SL150CV С ПЫЛЕОТВОДОМ

Сконструирована для снятия верхнего слоя с ровных и профильных поверхностей. Для точной и качественной обработки материала модель снабжена регулятором подачи воздуха. Рукоятка грибовидной формы обеспечивает удобный хват при работе. Мощный пневмодвигатель позволяет развить скорость вращения до 10000 оборотов в минуту. Патрубок дает возможность подключить пылесос для удаления пыли и поддержания чистоты рабочей зоны.

100180	Средний расход воздуха, л/мин	130
	Давление, бар	6,3
	Частота вращения, об/мин	10000
	Вес брутто, кг	1,0
	Диаметр диска, мм	150
НАБОР		
Шлифовальный диск 150 мм, шланг, пакет		



ОРБИТАЛЬНАЯ S150

Мощная пневмошлифмашина, предназначена для шлифовки плоскостей. Длинную широкую клавишу пуска удобно нажимать при любом хвате рукоятки инструмента. Рукоятка имеет удобный анатомический хват, что способствует удобству и легкости эксплуатации.

100181	Средний расход воздуха, л/мин	140
	Давление, бар	6,3
	Частота вращения, об/мин	10000
	Вес брутто, кг	1,9
	Диаметр диска, мм	150



ПОДОШВА ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ

150100	Диаметр, мм	150
---------------	-------------	-----



ПОДОШВА ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ

150101	Диаметр, мм	150
	Отверстия, шт.	6



АКСЕССУАРЫ

Артикул	Наименование
190003	 <p>Фильтр с регулятором давления FR-003 с манометром, 0 – 12 бар, наружная резьба 3/8"</p>
190007 190107	 <p>Минилубрикатор, наружная резьба 1/4"</p>
190101	 <p>Фильтр-регулятор FR-101 с манометром, 0 – 8 бар, внутренняя резьба 1/4"</p>
210001	 <p>Переключатель давления PS-001 однофазный, 12 бар, внутренняя резьба 1 x 1/4"</p>
210002	 <p>Переключатель давления PS-002 однофазный, 12 бар, внутренняя резьба 1 x 3/8" – 3 x 1/4"</p>
220001	 <p>Регулятор давления RD-001 с манометром, 0 – 12 бар, внутренняя резьба 1/4"</p>

ФИТИНГИ

Артикул	Наименование
180100	Разъемное соединение рапид, 1/4"М, наруж. резьба
180100 В	Разъемное соединение рапид 1/4"М, наруж. резьба, блистер
180101	 <p>Разъемное соединение рапид, 3/8"М, наруж. резьба</p>
180101 В	Разъемное соединение рапид 3/8"М, наруж. резьба, блистер
180102	Разъемное соединение рапид, 1/2"М, наруж. резьба
180102 В	Разъемное соединение рапид 1/2"М, наруж. резьба, блистер
180110	Разъемное соединение рапид, 1/4"Ф, внутр. резьба
180110 В	 <p>Разъемное соединение рапид 1/4"Ф, внутр. резьба, блистер</p>
180111	Разъемное соединение рапид, 3/8"Ф, внутр. резьба
180111 В	 <p>Разъемное соединение рапид 3/8"Ф, внутр. резьба, блистер</p>
180120	Разъемное соединение рапид, елочка 6мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180120 В	Разъемное соединение рапид елочка 6мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180121	 <p>Разъемное соединение рапид, елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм</p>
180121 В	Разъемное соединение рапид елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180122	Разъемное соединение рапид, елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм
180122 В	Разъемное соединение рапид елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180130	 <p>Разъемное соединение рапид, пружинка для шланга 6 x 8 мм</p>
180130 В	Разъемное соединение рапид пружинка для шланга 6 x 8 мм, блистер
180131	Разъемное соединение рапид, пружинка для шланга 8 x 10 мм
180131 В	 <p>Разъемное соединение рапид, пружинка для шланга 8 x 10 мм, блистер</p>

Артикул	Наименование
180140	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"М, наруж. резьба
180140 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"М, наруж. резьба, блистер
180141	 <p>Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"М, наруж. резьба</p>
180141 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"М, наруж. резьба, блистер
180142	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/2"М, наруж. резьба
180142 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/2"М, наруж. резьба, блистер
180150	Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"Ф, внутр. резьба
180150 В	 <p>Разъемное соединение рапид (штуцер), 1/4"Ф, внутр. резьба, блистер</p>
180151	Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"Ф, внутр. резьба
180151 В	 <p>Разъемное соединение рапид (штуцер), 3/8"Ф, внутр. резьба, блистер</p>
180160	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180160 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180161	 <p>Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм</p>
180161 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 8мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180162	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм
180162 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 10мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180170	 <p>Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 6x8мм</p>
180170 В	Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 6 x 8 мм, блистер
180171	Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 8 x 10 мм
180171 В	 <p>Разъемное соединение рапид (штуцер), пружинка для шланга 8 x 10 мм, блистер</p>

Артикул	Наименование
180180	Переходник 1/4"М на 3/8"Ф
180180 В	Переходник 1/4"М на 3/8"Ф, блистер
180181	Переходник 1/4"М на 1/2"Ф
180181 В	Переходник 1/4"М на 1/2"Ф, блистер
180182	Переходник 3/8"М на 3/8"Ф
180182 В	Переходник 3/8"М на 3/8"Ф, блистер
180183	Переходник 3/8"М на 1/2"Ф
180183 В	Переходник 3/8"М на 1/2"Ф, блистер
180184	Переходник 1/2"М на 1/2"Ф
180184 В	Переходник 1/2"М на 1/2"Ф, блистер
180190	Переходник 3/8"М на 1/4"Ф
180190 В	Переходник 3/8"М на 1/4"Ф, блистер
180191	Переходник 1/2"М на 1/4"Ф
180191 В	Переходник 1/2"М на 1/4"Ф, блистер
180192	Переходник 1/2"М на 3/8"Ф
180192 В	Переходник 1/2"М на 3/8"Ф, блистер
180185	Переходник 1/8"М на 1/4"Ф
180185 В	Переходник 1/8"М на 1/4"Ф, блистер 1 шт.
180186	Переходник 1/4"М на 1/4"Ф
180186 В	Переходник 1/4"М на 1/4"Ф, блистер 1 шт.
180187	Переходник 1/8"М на 3/8"Ф
180187 В	Переходник 1/8"М на 3/8"Ф, блистер 1 шт.
180193	Переходник 1/4"М на 1/8"Ф
180193 В	Переходник 1/4"М на 1/8"Ф, блистер 1 шт.
180194	Переходник 1/2"М на 1/8"Ф
180194 В	Переходник 1/2"М на 1/8"Ф, блистер 1 шт.
180195	Переходник 3/8"М на 1/8"Ф
180195 В	Переходник 3/8"М на 1/8"Ф, блистер 1 шт.
180200	Переходник 1/4"М на 1/4"М
180200 В	Переходник 1/4"М на 1/4"М, блистер
180201	Переходник 3/8"М на 3/8"М
180201 В	Переходник 3/8"М на 3/8"М, блистер
180202	Переходник 1/2"М на 1/2"М
180202 В	Переходник 1/2"М на 1/2"М, блистер
180210	Переходник 1/4"М на 3/8"М
180210 В	Переходник 1/4"М на 3/8"М, блистер
180211	Переходник 1/4"М на 1/2"М
180211 В	Переходник 1/4"М на 1/2"М, блистер
180212	Переходник 3/8"М на 1/2"М
180212 В	Переходник 3/8"М на 1/2"М, блистер
180213	Переходник 1/4"М на 1/8"М
180213 В	Переходник 1/4"М на 1/8"М, блистер 1 шт.
180220	Переходник 1/4"М, заглушка
180220 В	Переходник 1/4"М, заглушка, блистер
180221	Переходник 3/8"М, заглушка
180221 В	Переходник 3/8"М, заглушка, блистер
180222	Переходник 1/2"М, заглушка
180222 В	Переходник 1/2"М, заглушка, блистер

Артикул	Наименование
180230	Переходник 1/4"Ф - 1/4"Ф
180230 В	Переходник 1/4"Ф - 1/4"Ф, блистер
180231	Переходник 3/8"Ф - 3/8"Ф
180231 В	Переходник 3/8"Ф - 3/8"Ф, блистер
180232	Переходник 1/2"Ф - 1/2"Ф
180232 В	Переходник 1/2"Ф - 1/2"Ф, блистер
180240	Переходник 1/4"Ф - 3/8"Ф
180240 В	Переходник 1/4"Ф - 3/8"Ф, блистер
180241	Переходник 1/4"Ф - 1/2"Ф
180241 В	Переходник 1/4"Ф - 1/2"Ф, блистер
180242	Переходник 3/8"Ф - 1/2"Ф
180242 В	Переходник 3/8"Ф - 1/2"Ф, блистер
180243	Переходник 1/8"Ф на 1/2"Ф
180243 В	Переходник 1/8"Ф на 1/2"Ф, блистер 1 шт.
180244	Переходник 1/8"Ф на 1/8"Ф
180244 В	Переходник 1/8"Ф на 1/8"Ф, блистер 1 шт.
180250	Переходник 1/4"Ф на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180250 В	Переходник 1/4"Ф на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180251	Переходник 1/4"Ф на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм
180251 В	Переходник 1/4"Ф на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13мм, блистер
180252	Переходник 1/4"Ф на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм
180252 В	Переходник 1/4"Ф на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180260 В	Переходник 1/4"М на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180261 В	Переходник 1/4"М на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180262 В	Переходник 3/8"М на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180263 В	Переходник 3/8"М на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180264 В	Переходник 1/2"М на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180265 В	Переходник 1/4"М на елочку 10 мм с обжимным кольцом 10 x 15 мм, блистер
180266 В	Переходник 1/4"М на елочку 12 мм с обжимным кольцом 12 x 17 мм, блистер
180267	Переходник 1/8"М на елочку 8мм с обжимным кольцом 8 x 13мм
180267 В	Переходник 1/8"М на елочку 8мм с обжимным кольцом 8 x 13мм, блистер 1 шт.

Артикул	Наименование
180270	Переходник L - 1/4"FF
180270 В	Переходник L - 1/4"FF, блистер
180271	Переходник L - 3/8"FF
180271 В	Переходник L - 3/8"FF, блистер
180280	Переходник L - 1/4"MF
180280 В	Переходник L - 1/4"MF, блистер
180281	Переходник L - 3/8"MF
180281 В	Переходник L - 3/8"MF, блистер
180290	Переходник L - 1/4"MM
180290 В	Переходник L - 1/4"MM, блистер
180291	Переходник L - 3/8"MM
180291 В	Переходник L - 3/8"MM, блистер
180292	Переходник L - 1/2"MM
180292 В	Переходник L - 1/2"MM, блистер
180300	Переходник T - 1/4"FFF
180300 В	Переходник T - 1/4"FFF, блистер
180301	Переходник T - 3/8"FFF
180301 В	Переходник T - 3/8"FFF, блистер
180302	Переходник T - 1/2"FFF
180302 В	Переходник T - 1/2"FFF, блистер
180310	Переходник T - 1/4"FFM
180310 В	Переходник T - 1/4"FFM, блистер
180311	Переходник T - 3/8"FFM
180311 В	Переходник T - 3/8"FFM, блистер
180312	Переходник T - 1/2"FFM
180312 В	Переходник T - 1/2"FFM, блистер
180320	Переходник T - 1/4"MFМ
180320 В	Переходник T - 1/4"MFМ, блистер
180321	Переходник T - 3/8"MFМ
180321 В	Переходник T - 3/8"MFМ, блистер
180322	Переходник T - 1/2"MFМ
180322 В	Переходник T - 1/2"MFМ, блистер
180330	Переходник T - 1/4"MMM
180330 В	Переходник T - 1/4"MMM, блистер
180331	Переходник T - 3/8"MMM
180331 В	Переходник T - 3/8"MMM, блистер
180332	Переходник T - 1/2"MMM
180332 В	Переходник T - 1/2"MMM, блистер
180340	Переходник Y - 1/4"МFF
180340 В	Переходник Y - 1/4"МFF, блистер
180341	Переходник Y - 3/8"МFF
180341 В	Переходник Y - 3/8"МFF, блистер
180342	Переходник Y - 1/2"МFF
180342 В	Переходник Y - 1/2"МFF, блистер

ФИТИНГИ

Артикул	Наименование
180350	Переходник Y - 1/4" FFF
180351	Переходник Y - 3/8" FFF
180352	Переходник Y - 1/2" FFF
180350 В	Переходник Y - 1/4" FFF, блистер
180351 В	Переходник Y - 3/8" FFF, блистер
180352 В	Переходник Y - 1/2" FFF, блистер
180360	Переходник 1/4" FFFF
180361	Переходник 3/8" FFFF
180362	Переходник 1/2" FFFF
180360 В	Переходник 1/4" FFFF, блистер
180361 В	Переходник 3/8" FFFF, блистер
180362 В	Переходник 1/2" FFFF, блистер
180370	Переходник 1/4" FFFM
180371	Переходник 3/8" FFFM
180372	Переходник 1/2" FFFM
180370 В	Переходник 1/4" FFFM, блистер
180371 В	Переходник 3/8" FFFM, блистер
180372 В	Переходник 1/2" FFFM, блистер
180380	Переходник 1/4" MMMM
180381	Переходник 3/8" MMMM
180382	Переходник 1/2" MMMM
180380 В	Переходник 1/4" MMMM, блистер
180381 В	Переходник 3/8" MMMM, блистер
180382 В	Переходник 1/2" MMMM, блистер
180390	Переходник 6 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 6 x 11 мм
180391	Переходник 8 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 8 x 13 мм
180392	Переходник 10 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 10 x 15 мм, блистер
180390 В	Переходник 6 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 6 x 11 мм, блистер
180391 В	Переходник 8 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 8 x 13 мм, блистер
180392 В	Переходник 10 мм елочка на елочку с 2-мя обжимными кольцами 10 x 15 мм, блистер
180400	Переходник байонет на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм
180401	Переходник байонет на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм
180400 В	Переходник байонет на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер
180401 В	Переходник байонет на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер
180402	Переходник 1/4" М с байонетной гайкой
180403	Переходник 3/8" М с байонетной гайкой
180402 В	Переходник 1/4" М с байонетной гайкой, блистер
180403 В	Переходник 3/8" М с байонетной гайкой, блистер
180500	Переходник байонет на рапид штуцер
180500 В	Переходник байонет на рапид штуцер, блистер 1шт.

Артикул	Наименование
180404	Переходник с двумя байонетными гайками
180404 В	Переходник с двумя байонетными гайкам, блистер
180405	Соединение с тремя байонетными гайками
180405 В	Переходник с тремя байонетными гайками, блистер
180406	Кольцо для байонетного соединения
180406 В	Кольцо для байонетного соединения, блистер
180410	Вентиль 1/4" М
180411	Вентиль 3/8" М
180412	Вентиль 1/2" М
180410 В	Вентиль 1/4" М, блистер
180411 В	Вентиль 3/8" М, блистер
180412 В	Вентиль 1/2" М, блистер
180413	Вентиль 1/4" М
180414	Вентиль 3/8" М
180415	Вентиль 1/2" М
180413 В	Вентиль 1/4" М, блистер
180414 В	Вентиль 3/8" М, блистер
180415 В	Вентиль 1/2" М, блистер
180420 В	Набор: Разъемное соединение рапид (муфта), елочка 6 мм + разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 6 мм + 2 обжимных кольца 6 x 11 мм, блистер
180421 В	Набор: Разъемное соединение рапид (муфта), елочка 8 мм + разъемное соединение рапид (штуцер), елочка 8 мм + 2 обжимных кольца 8 x 13 мм, блистер
180430 В	Переходник 1/4" М на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер 2 шт.
180431 В	Переходник 1/4" М на елочку 8 мм с обжимным кольцом 8 x 13 мм, блистер 2 шт.
180440 В	Переходник 1/4" F на елочку 6 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер 2 шт.
180441 В	Переходник 1/4" F на елочку 8 мм с обжимным кольцом 6 x 11 мм, блистер 2 шт.
180600	Переходник 1/4" М байонет штуцер
180600 В	Переходник 1/4" М байонет штуцер, блистер 1 шт.
180700	Переходник 1/4" F байонет гайка
180700 В	Переходник 1/4" F байонет гайка, блистер 1 шт.

ШЛАНГИ

Артикул	Наименование	Материал	Диаметр, мм	Длина, м	Мак допустимое давление, бар
ШЛАНГИ ИЗ МАСЛОСТОЙКОЙ ТЕРМОПЛАСТИЧНОЙ РЕЗИНЫ					
170100	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	5	20
170101	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	10	20
170102	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	15	20
170103	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	20	20
170104	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	5	20
170105	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	10	20
170106	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	15	20
170107	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	20	20
170110	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	5	20
170111	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	10	20
170112	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	15	20
170113	Шланг с фитингами рапид	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	20	20
170108	Шланг в бухте	маслостойкая термопластичная резина	6 x 11	100	20
170109	Шланг в бухте	маслостойкая термопластичная резина	8 x 13	100	20
170114	Шланг в бухте	маслостойкая термопластичная резина	10 x 15	100	20
ШЛАНГИ СПИРАЛЬНЫЕ ИЗ НЕЙЛОНА					
170023	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	6 x 8	5	10
170024	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	6 x 8	10	10
170025	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	6 x 8	15	10
170033	Шланг спиральный с фитингами рапид	нейлон	8 x 10	20	10
ШЛАНГ ИЗ ПВХ УСИЛЕННЫЙ					
170039	Шланг с фитингами рапид	ПВХ усиленный	6 x 11	20	20
ШЛАНГИ СПИРАЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИАМИДА ПА 12					
170200	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	5	20
170201	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	10	20
170202	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	15	20
170203	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	6 x 8	20	20
170204	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	5	15
170205	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	10	15
170206	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	15	15
170207	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиамид ПА 12	8 X 10	20	15
ШЛАНГИ СПИРАЛЬНЫЕ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА					
170300	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	5	15
170301	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	10	15
170302	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	15	15
170303	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	6 x 10	20	15
170304	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	5	15
170305	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	10	15
170306	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	15	15
170307	Шланг спиральный с фитингами рапид	полиуретан	8 x 12	20	15
ШЛАНГИ ИЗ ПОЛИУРЕТАНА					
170308	Шланг в бухте	полиуретан	6 x 10	50	15
170309	Шланг в бухте	полиуретан	8 x 12	50	15

Таблица подбора пневмоинструмента

Артикул	Модель	OL195	OL195/6	OL195/24	OL231/24	OL231/50	FC2/24	FC2/50	DC2.5/50		
Аэрографы											
110108	Аэрограф AGS02/7	+	+	+	+	+	+	+	+		
110107	Аэрограф AGS02/7	+	+	+	+	+	+	+	+		
110101	Аэрограф AGS05/22	+	+	+	+	+	+	+	+		
Краскораспылители											
110103	Краскораспылитель GS175/1.5	21	24	33	37	50	37	49	+		
110104	Краскораспылитель GS180/1.4 HVLP	27	31	42	47	+	46	+	+		
110106	Краскораспылитель GS180/1.4 HVLP	27	31	42	47	+	46	+	+		
110105	Краскораспылитель SS160/1.8	30	35	33	39	+	52	+	+		
110102	Краскораспылитель SS178/1.5	34	39	53	59	+	59	+	+		
110141	Краскораспылитель EXPERT G600/1.5 HVLP с верхним бачком	20	23	31	35	47	35	46	+		
110142	Краскораспылитель EXPERT S1000/1.5 HVLP с нижним бачком	20	23	31	35	47	35	46	59		
110143	Краскораспылитель MAESTRO G600/1.3 LVMP с верхним бачком	22	25	33	37	50	37	50	+		
110148	Пистолет текстурный DÉCOR G5000	36	41	55	+	+	+	+	+		
Наборы											
120105	Набор GP158/312	9	10	13	15	20	15	20	25		
120101	Набор пневмоинструмента	39	45	+	+	+	+	+	+		
120102	Набор пневмоинструмента	31	35	47	53	+	53	+	+		
120103	Набор пневмоинструмента NP-103	9	10	13	15	20	15	20	25		
Пневмовинтовёрты											
100105	Пневмовинтовёрт SR135/13	10	11	15	17	23	17	23	29		
100106	Пневмовинтовёрт прямой SL113/180	16	18	24	27	36	27	36	46		
Пневмогайковерты											
100109	Пневмогайковерт PW158/312	9	10	13	15	20	15	20	25		
100102	Пневмогайковерт PWS158/312	9	10	13	15	20	15	20	25		
100107	Пневмогайковерт угловой RW135/61	10	11	15	17	23	17	23	29		
100108	Пневмогайковерт угловой RW135/61 с набором	10	11	15	17	23	17	23	29		
100110	Пневмогайковерт ударный IW191/680	7	8	11	12	16	12	16	21		
100111	Пневмогайковерт ударный IWS234/680	6	7	9	10	13	10	13	17		
100190 / 100191	Пневмогайковерт ударный IW580 1/2"	6	7	9	10	13	10	13	17		
100192 / 100193	Пневмогайковерт ударный IW720 1/2"	6	7	9	10	13	10	13	17		
100194 / 100195	Пневмогайковерт ударный IW900 1/2"	6	7	9	10	13	10	13	17		
100198 / 100199	Пневмогайковерт ударный IW1600 3/4"	5	5	7	8	11	8	11	14		
Пневмодолота											
100120	Пневмодолота HRS121/4500	11	13	17	19	26	19	26	33		
Пневмодрели											
100115	Пневмодрель DR142/1800	9	11	15	16	22	16	22	28		
100103	Пневмодрель DRS142/1800 с набором	9	11	15	16	22	16	22	28		
100116	Пневмодрель прямая DL156/2600	9	10	13	15	20	15	20	25		
Пневмопистолеты											
110121	Пневмопистолет DG170/4 продувочный	35	40	54	+	+	+	+	+		
110122	Пневмопистолет DGL170/4 продувочный удлинённый	19	21	29	32	43	32	43	55		
110110	Пневмопистолет DGR220/2 продувочный с регулятором	27	31	42	47	+	46	+	+		
110113	Пневмопистолет IGM140/10 для накачки, с манометром	+	+	+	+	+	+	+	+		
110118	Пневмопистолет PG198/3 для герметика	23	26	36	40	53	40	53	+		
110117	Пневмопистолет PG50/5 для заполнения пустот	15	17	22	25	34	25	33	43		
110116	Пневмопистолет SBG142/3 пескоструйный с шлангом	39	44	+	+	+	+	+	+		
110115	Пневмопистолет SBG142/3,5 пескоструйный с бачком	38	43	58	+	+	+	+	+		
110111	Пневмопистолет SN130/3,5 для вязких жидкостей	43	49	+	+	+	+	+	+		
110114	Пневмопистолет WG85/4 моющий	43	49	+	+	+	+	+	+		
100151	Пистолет гвоздезабивной F50 финишный	+	+	+	+	+	+	+	+		
100152	Пистолет шпилькозабивной P25	+	+	+	+	+	+	+	+		
100153	Пистолет гвоздескобозабивной SN4050	+	+	+	+	+	+	+	+		
100154	Пистолет скобозабивной S1051	+	+	+	+	+	+	+	+		
100155	Пистолет скобозабивной S1216	+	+	+	+	+	+	+	+		
100156	Пистолет гвоздезабивной N90	46	52	+	+	+	+	+	+		
100160	Заклепочник пневмогидравлический HR2448 3/16"	+	+	+	+	+	+	+	+		
100161	Заклепочник пневмогидравлический HR4064 1/4"	+	+	+	+	+	+	+	+		
Пневмошлифмашины											
100117	Пневмошлифмашина прямая GL103/25000	15	17	23	26	35	26	35	45		
100101	Пневмошлифмашина прямая GL103/25000 в кейсе	15	17	23	26	35	26	35	45		
100127	Пневмошлифмашина угловая GA 125 5'	7	8	11	13	17	12	17	21		
100180	Пневмошлифмашина орбитальная SL150CV	11	12	16	18	24	18	24	31		
100181	Пневмошлифмашина орбитальная S150,	8	9	13	14	19	14	19	24		
100182	Пневмошлифмашина орбитальная SR150CV	12	13	18	20	27	20	27	35		
100183	Плоскошлифмашина JS17595,	8	9	12	14	18	14	18	23		

Время гарантированной непрерывной работы пневмоинструмента (в секундах), согласно рабочего цикла компрессора.


Максимальное время гарантированной комфортной работы (в секундах), достаточное для использования инструмента без вынужденных остановок в течении стандартной 8-ми часовой рабочей смены с учетом средней продолжительности технологической операции, выполняемой пневмоинструментом (закручивание/откручивание болта или гайки, сверление отверстия и т.д.), запаса сжатого воздуха, накопленного в ресивере, совместно с возможной производительностью компрессора.

Что такое стандарт точности

“ Материалы, которые приходится обрабатывать на камнерезном станке, не дешевые. А если это натуральный камень или коллекционная плитка, то цена ошибки может быть весьма ощутима. Поэтому, чтобы избежать потерь и достичь идеального и точного спила, я пользуюсь только камнерезным оборудованием FUBAG. Устраивает все: ювелирная точность реза; мягкий, без рывков, ход каретки; широкий диапазон обрабатываемых материалов – от мраморных плит до изящной фаянсовой плитки; тихая бесперебойная работа двигателя. А учитывая тот факт, что FUBAG выпускает для своих станков широкий спектр алмазных дисков самого высокого качества, отличный результат гарантирован! ”

Готтфрид Ф., мастер по финишной отделке, Дрезден



The left side of the page features a blurred background image of a person in a blue and white checkered shirt standing in a workshop. In the background, a red fire extinguisher is visible on a wall, and a yellow fire extinguisher is on the floor.

Камнерезное оборудование. Алмазные диски

Электрические станки с верхней направляющей	148
Электрический станок с нижним расположением диска	149
Станки с увеличенной длиной реза	150
Маятниковые станки	151
Алмазные диски	158



Все грани мастерства

Камнерезные станки FUBAG предназначены для резки керамической плитки, всех видов природного и искусственного камня и других строительных материалов.

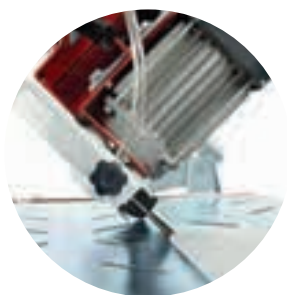
Они соответствуют международным стандартам качества и безопасности или превосходят их и характеризуются безупречным качеством сборки и высокой точностью реза.

Хороший станок – половина успеха для получения ровного и без сколов реза. Вторая половина – правильно подобранный алмазный диск.

Профессиональные алмазные диски FUBAG способны обрабатывать все виды строительных материалов. От широко распространенных камня, бетона, типовой керамической плитки до специализированных – гранита, мрамора, керамогранита.



ПРЕИМУЩЕСТВА камнерезного оборудования FUBAG



Удобство эксплуатации

Применение собственных ноу-хау гарантируют безупречное качество сборки, надежность и высокие эксплуатационные характеристики камнерезных станков FUBAG.



Простота конструкции

Набор функций, узлов и деталей станков подобран таким образом, чтобы сделать эксплуатацию станка простой и удобной, а его стоимость оптимальной.



Оптимальный модельный ряд

Программа FUBAG позволяет подобрать свой станок под определенный вид работ и свой диск для каждого обрабатываемого материала, вида используемого оборудования и в зависимости от интенсивности нагрузки.



Новинки года



+
Серия электрических станков с увеличенной длиной и глубиной реза

EXPERTLINE F 720/65

EXPERTLINE F 1020/65

EXPERTLINE F 1200/65

Отличное предложение для коммунальных служб и ремонтных бригад – универсальные камнерезные станки с увеличенной мощностью двигателя и диаметром диска 300 мм.

Предназначены для резки всех видов плитки, фасадных материалов, гранитной плиты и тротуарной плитки.

Позволяют работать с материалом до 1200 мм и делать рез глубиной до 65 мм.



+
Шлифовальный круг

DS 2 EXTRA 125

Новый шлифовальный круг DS 2 Extra 125 рекомендуется для шлифования бетона и всех видов промышленных покрытий и настилов.

Долговечные алмазные сегменты отлично справляются с твердыми и плохо поддающимся обработке материалами.

Особый дизайн делает новый диск DS 2 Extra 125 уникальным: за счет изменения конфигурации алмазных сегментов увеличена площадь обрабатываемой поверхности. Это обеспечивает высокую эффективность по сравнению с обычными шлифовальными дисками.



КАМНЕРЕЗНЫЕ СТАНКИ



Легендарное качество FUBAG

Строители, специализирующиеся на обработке камня и плитки, из года в год подтверждают высокую степень доверия к камнерезным станкам FUBAG. Опрос, проведенный среди специалистов в городах с населением более 500 тысяч жителей, показал, что в случае необходимости приобретения камнерезного станка большинство из них выберут FUBAG, либо уже сделали это.

Камнерезные станки FUBAG отличаются идеальным качеством сборки и высокой точностью реза, гарантируют безупречный результат с первого реза и, как следствие, существенную экономию материала. Большой модельный ряд оборудования позволяет подобрать оптимальный по функциям станок.

Безупречное качество функций, узлов и деталей делает их эксплуатацию надежной и простой. Благодаря продуманному конструктиву станки удобны в транспортировке и хранении.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Возможность делать фаску и плавно наклонять режущую головку на любой угол.



Возможность интенсивной работы благодаря мощному вентилятору для охлаждения двигателя.



Возможность резать не на всю высоту плитки, например: «пилотный» шов, насечки, «технологические» вырезы и т. д.



Удобство транспортировки за счет складывающихся ножек и возможности демонтажа подвижной каретки.



Уникальный пневмоцилиндр для плавного подъема и опускания режущей головки.

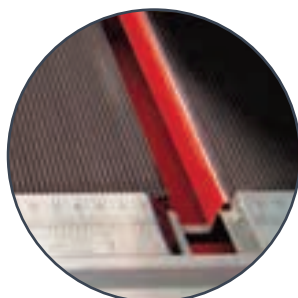


Минимальные требования к техобслуживанию.



EXPERTLINE F1200/65

Увеличенная длина реза



Прорезиненная поверхность рабочего стола обеспечивает дополнительную безопасность в работе



Универсальный диск D 300 мм в комплекте



Складные ножки для легкой транспортировки



Угол поворота станины 0 – 45° для резки фасок. Возможность реза на заданную глубину



Электрический станок с увеличенной длиной реза. Лучшее решение для резки всех видов плитки из керамики и камня длиной до 1200 мм (можно резать по диагонали плитку 100 x 60 см).

Оснащен насосом для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону и складными ножками, которые легко размещаются внутри корпуса при транспортировке.

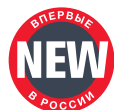
Электрические станки с верхней направляющей \ с нижним расположением диска

EXPERTLINE F720/65



i Оптимальный выбор для профессиональной резки широкого спектра материалов длиной 720 мм. Отлично режет все виды плитки, фасадных материалов, гранитной плитки, тротуарной плитки. Позволяет резать по диагонали плитку 50 x 50 см.

- +**
- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
 - угол поворота станины от 0 до 45° для резки фасок;
 - насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону;
 - вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
 - вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
 - рекомендуемая для постоянной работы глубина реза до 65 мм;
 - прорезиненная рабочая поверхность стола.



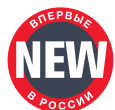
	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Алмазный диск	Алмазные диски Подбор на стр.160
	Водяная помпа арт. 68427	

EXPERTLINE F1020/65



i Станок с простой и надежной системой управления позволяет работать с материалом длиной 1020 мм и резать по диагонали плитку 70 x 70 см. Работает со всеми видами плитки, фасадных материалов, гранитной плитки, тротуарной плитки.

- +**
- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
 - угол поворота станины от 0 до 45° для резки фасок;
 - насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону;
 - вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
 - вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
 - рекомендуемая для постоянной работы глубина реза до 65 мм;
 - прорезиненная рабочая поверхность стола.



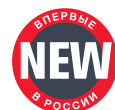
	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Алмазный диск	Алмазные диски Подбор на стр.160
	Водяная помпа арт. 68427	

EXPERTLINE F1200/65



i Мощный высокоточный станок разработан специально для обработки материалов длиной до 1200 мм. Предназначен для резки всех видов плитки, фасадных материалов, гранитной плитки, тротуарной плитки.

- +**
- шесть подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
 - угол поворота станины от 0 до 45° для резки фасок;
 - насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону;
 - вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
 - вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
 - рекомендуемая для постоянной работы глубина реза до 65 мм;
 - прорезиненная рабочая поверхность стола.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Алмазный диск	Алмазные диски Подбор на стр.160
	Водяная помпа арт. 68427	

Модель	Технические характеристики				
	Мах длина реза, мм	Мах глубина реза, мм	Способ реза	Частота вращения, об/мин	Допустимый угол реза, градус
NEW EXPERTLINE F720/65	720	65	верх	2950	90...45°
NEW EXPERTLINE F1020/65	1020	65	верх	2950	90...45°
NEW EXPERTLINE F1200/65	1200	65	верх	2950	90...45°
MASTERLINE 6 STAR-660	660	40	верх	2800	90...45°
PK-30M	Не ограничена	80	низ	2800	90°

MASTERLINE 6 STAR-660 PK 30M



i Предназначен для резки всех видов плитки из керамики и камня. Рекомендуются для постоянной работы глубина реза – до 30 мм. Отличный выбор при необходимости продолжительной резки.

- +** семь подшипников обеспечивают ровное и плавное движение каретки;
- рама с 8 ребрами жесткости и возможностью реза под 45°;
- вместительный поддон для воды, обеспечивающий длительную работу;
- вентилятор охлаждения двигателя для интенсивной работы без перерыва;
- высокая точность и качество реза.



i Незаменим при необходимости мокрой резки алмазными отрезными дисками строительных материалов (плит) из гранита, мрамора, керамогранита, бетона, кирпича и т. д. Рекомендуемая для постоянной работы глубина реза – до 80 мм.

- +** возможность резки кровельных, асбестоцементных, ж/б плит и других листовых материалов;
- возможность резки материалов любой длины.

Важно знать!

Как правило, максимальная толщина разрезаемого материала равна 1/3 наружного диаметра диска, установленного на станке. Однако, в зависимости от габаритов кожуха диска и мощности электрического двигателя, эта величина уменьшается.

Поэтому на станках с наружным диаметром диска 230 мм можно резать материал толщиной до 60 мм, а на станках с наружным диаметром диска 300 и 350 мм – материал толщиной до 85 и 110 мм соответственно.

При больших объемах работ, чтобы не перегрузить электродвигатель, следует обеспечить еще больший запас по толщине.



	КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
	Алмазный диск	Алмазные диски Подбор на стр.160
	Водяная помпа арт. 68427	

Мощность двигателя, кВт	Длина станка, мм	Ширина станка, мм	Высота станка, мм	Вес, кг	Диаметр алмазного диска, мм
2,0	1430	580	635	55	300
2,0	1730	580	635	60	300
2,0	1910	580	635	65	300
0,8	960	440	530	43	200
2,2	700	540	400	38	300

Таблицы подбора рекомендованных дисков см. на стр. 154.

A 100KM

A 100KM 3F



Идеально подходят для работы с дорогостоящими материалами из керамики, бетона и камня длиной до 1000 мм. Запатентованная конструкция стола и поворотной рамы позволяет проводить качественную резку, исключая потери от брака.



- запатентованная конструкция стола и поворотной рамы для реза под углом 45° для уменьшения нагрузок на подшипник электродвигателя;
- верхняя профильная направляющая имеет повышенную жесткость.



КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
Водяная помпа арт. 68427	Алмазные диски Подбор на стр.160

РКН 35А 120М

РКН 35А 150М



Разработаны специально для резки материала увеличенной длины (до 1500 мм). Ювелирно точно и качественно режут все виды плитки из керамики, бетона и камня длиной до 1500 мм.



- запатентованная конструкция стола и поворотной рамы для реза под углом 45° для уменьшения нагрузок на подшипник электродвигателя;
- верхняя профильная направляющая имеет повышенную жесткость.



КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
Водяная помпа арт. 68427	Алмазные диски Подбор на стр.160

Модель	Технические характеристики		
	Мах длина реза, мм	Мах глубина реза, мм	Допусимый угол реза, градус
A 100KM	1000	110	45°
A 100KM 3F	1000	110	45°
РКН 35А 120М	1200	110	45°
РКН 35А 150М	1500	110	45°
FB 350	730	110	45°
FB 350 400V	730	110	45°
A 44 М3F	590	110	90°
A 44/420	590	130 (145)*	90°
A 44/420 М3F	590	130 (145)	90°
PK 70 NM	740	265	90°
PK – 100 N	1060	420	90°

*Для дисков 400/420 мм.

FB 350

FB 350 400V



i Эффективные камнерезные станки с отличными рабочими характеристиками. Работают практически со всеми строительными материалами. Позволяют делать пилотный шов, насечки, технологические вырезы.

- +**
- насос для подачи охлаждающей жидкости в рабочую зону;
 - возможность резки под углом 45°;
 - пневмоцилиндр для плавного опускания/поднятия режущей головки.



КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
Водяная помпа арт. 68427	Алмазные диски Подбор на стр.160

PK 100 N

PK 70 NM



i Универсальные надежные камнерезные станки большой мощности с увеличенной глубиной реза. Предназначены для мокрой резки бетонных блоков, шлакоблоков и других крупногабаритных материалов.

- +**
- PK 100 N снабжен защитой от заклинивания (клиноременной передачей);
 - у станка PK 70N разрезаемый материал лежит на каретке и подается в зону резанья вручную;
 - у станка PK 100 N разрезаемый материал лежит на столе. Режущий узел при помощи штурвала легко передвигается по направляющим;
 - станки имеют регулировку диска по высоте.



КОМПЛЕКТ	ОПЦИЯ
Водяная помпа арт. 68427	Алмазные диски Подбор на стр.160

Способ реза	Мощность двигателя, кВт	Напряжение, В	Вес, кг	Диаметр алмазного диска, мм
верх	2,2	220	108	350
верх	2,9	380	108	350
верх	2,2	220	129	350
верх	2,2	220	145	350
карет. / маятн.	2,2	220	82	350
карет. / маятн.	3	380	82	350
карет. / маятн.	2,9	380	71	350
карет. / маятн.	2,2	220	72	400 (420)
карет. / маятн.	2,9	380	72	400 (420)
каретка	4	380	122	700
подвижный режущий блок	9	380	306	1000

Таблицы подбора рекомендованных дисков см. на стр.154.

ТАБЛИЦА КАМНЕРЕЗНЫХ СТАНКОВ

Модель	PK 30M	MASTERLINE 6 STAR-660	EXPERTLINE F720/65	EXPERTLINE F1020/65	EXPERTLINE F1200/65
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
Мах длина реза, мм	безгран.	660	720	1020	1200
Мах глубина реза, мм	80	40	65	65	65
Допустимый угол реза, градус	90°	90...45°	90...45°	90...45°	90...45°
Мощность двигателя, кВт	2,2	0,8	2,0	2,0	2,0
Напряжение, В	220	220	220	220	220
Вес, кг	38	43	55	60 / 65	60 / 65
Мах диаметр диска, мм	300	200	300	300	300
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ					
Плиточные работы в доме	✓	✓	✓	✓	✓
Печные работы	✓	✓	✓	✓	✓
Кровельные работы	✓			✓	✓
Садово-парковые работы	✓			✓	✓
Дорожное строительство					
Резка камня под углом 45 градусов		✓	✓	✓	✓
ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ					
Керамическая плитка		✓	✓	✓	✓
Печной кафель	✓	✓	✓	✓	✓
Кровельная черепица	✓			✓	✓
Плиты из натурального камня < 30 мм	✓	✓	✓	✓	✓
Плиты из натурального камня > 30 мм	✓			✓	✓
Бетонные, железобетонные плиты	✓				
Плиты из искусственного камня < 30 мм	✓	✓	✓	✓	✓
Плиты из искусственного камня > 30 мм	✓			✓	✓
Кирпич, блоки	✓				
Гранитные плиты					

FB 350 / FB 350 400V	A 44 M3F	A 44/420 A 44/420M3F	A 100KM A 100KM3F	PKH 35A 120M	PKH 35A 150M	PK 70 NM	PK 100N
730	590	590	1000	1200	1500	740	1060
110	110	145	110	110	110	265	420
45°	90°	90°	45°	45°	45°	90°	90°
2,2 / 3,0	2,9	2,2 / 2,9	2,2 / 2,9	2,2	2,2	4	9
220 / 380	380	220 / 380	220 / 380	220	220	380	380
82	71	72 / 72	108 / 108	129	145	122	306
350	350	420	350	350	350	700	1000
✓	✓	✓	✓	✓	✓		
			✓	✓	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓		
		✓				✓	✓
✓			✓	✓	✓		
✓			✓	✓	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓		
				✓	✓		
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
						✓	✓

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ДИСКОВ

Материал	ML-6 STAR 660	EXPERTLINE F720/65 / F1020/65 F1200/65	PK-30M	A 44M A 44M/3F	FB 350
Керамическая плитка, тонкий гранит, прессованный камень	Keramik Pro Keramik Extra FZ - I SK - I Top Glass	Keramik Pro Keramik Extra FZ - I SK - I MH - I	Keramik Pro Keramik Extra FZ - I SK - I MH - I	Keramik Pro Keramik Extra FZ - I SK - I MH - I	Keramik Pro Keramik Extra FZ - I SK - I MH - I
Мрамор	Keramik Extra FZ - I SK - I	MH - I ME - I MS - I FZ - I SK - I	MH - I ME - I MS - I FZ - I SK - I	MH - I FZ - I SK - I	MH - I FZ - I SK - I
Бетон, бетон армированный, строительный камень		SK - I GR - I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ - I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB - I BS - I AB - I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ - I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB - I BS - I AB - I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ - I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB - I BS - I AB - I
Гранит	SK - I		Beton Pro Beton Extra BS - I BB - I Stein Pro Stein Extra GF - I GS - I GR - I SK - I BZ - I Power Twister Eisen MH - I MQ - I MS - I	Beton Pro Beton Extra BS - I BB - I Stein Pro Stein Extra GF - I GS - I GR - I SK - I BZ - I Power Twister Eisen MH - I MQ - I MS - I	Beton Pro Beton Extra BS - I BB - I Stein Pro Stein Extra GF - I GS - I GR - I SK - I BZ - I Power Twister Eisen MH - I MQ - I MS - I
Кирпич, абразивный материал			Power Twister Eisen AB - I BB - I BS - I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP - I Beton Extra AL - I AW - I Universal Pro Universal Extra BZ - I	Power Twister Eisen AB - I BB - I BS - I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP - I Beton Extra AL - I AW - I Universal Pro Universal Extra BZ - I	Power Twister Eisen AB - I BB - I BS - I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP - I Beton Extra AL - I AW - I Universal Pro Universal Extra BZ - I

FB 350 400V	A 44/420 A 44/420/3F	A 100KM A 100KM/3F	PKH 35A120M	PKH 35A150M	PK 70 NM PK 100 N
Keramik Pro Keramik Extra FZ - I SK - I MH - I	Keramik Pro Keramik Extra FZ - I SK - I MH - I	Keramik Pro Keramik Extra FZ - I SK - I MH - I	Keramik Pro Keramik Extra FZ - I SK - I MH - I	Keramik Pro Keramik Extra FZ - I SK - I MH - I	
MH - I FZ - I SK - I	MH - I MQ - I FZ - I SK - I	MH - I FZ - I SK - I	MH - I FZ - I SK - I	MH - I FZ - I SK - I	MH - I
Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ - I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB - I BS - I AB - I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ - I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB - I BS - I AB - I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ - I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB - I BS - I AB - I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ - I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB - I BS - I AB - I	Beton Pro Beton Extra Universal Pro Universal Extra BZ - I Power Twister Eisen Stein Pro Stein Extra BB - I BE - I BS - I AB - I	BB - I
Beton Pro Beton Extra BS - I BB - I Stein Pro Stein Extra GF - I GS - I GR - I SK - I BZ - I Power Twister Eisen MH - I MQ - I MS - I	Beton Pro Beton Extra BS - I BB - I Stein Pro Stein Extra GF - I GS - I GR - I SK - I BZ - I Power Twister Eisen MH - I MQ - I MS - I	Beton Pro Beton Extra BS - I BB - I Stein Pro Stein Extra GF - I GS - I GR - I SK - I BZ - I Power Twister Eisen MH - I MQ - I MS - I	Beton Pro Beton Extra BS - I BB - I Stein Pro Stein Extra GF - I GS - I GR - I SK - I BZ - I Power Twister Eisen MH - I MQ - I MS - I	Beton Pro Beton Extra BS - I BB - I Stein Pro Stein Extra GF - I GS - I GR - I SK - I BZ - I Power Twister Eisen MH - I MQ - I MS - I	GR - I
Power Twister Eisen AB - I BB - I BS - I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP - I Beton Extra AL - I AW - I Universal Pro Universal Extra BZ - I	Power Twister Eisen AB - I BB - I BS - I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP - I Beton Extra AL - I AW - I Universal Pro Universal Extra BZ - I	Power Twister Eisen AB - I BB - I BS - I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP - I Beton Extra AL - I AW - I Universal Pro Universal Extra BZ - I	Power Twister Eisen AB - I BB - I BS - I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP - I Beton Extra AL - I AW - I Universal Pro Universal Extra BZ - I	Power Twister Eisen AB - I BB - I BS - I Stein Pro Stein Extra Beton Pro AP - I Beton Extra AL - I AW - I Universal Pro Universal Extra BZ - I	BB - I

Преимущества алмазных дисков

Алмазный диск – рабочий инструмент, с помощью которого достигается главный результат – точная резка материала. Поэтому компания FUBAG уделяет самое пристальное внимание разработке высококачественных алмазных дисков, которые обладают повышенными эксплуатационными свойствами.



Каждому материалу – свой диск:

для каждого обрабатываемого материала можно подобрать соответствующий алмазный диск FUBAG.

Повышенный срок службы:

высокие технологии FUBAG обеспечивают повышенную надежность и длительный срок службы диска. Стальной корпус алмазного диска FUBAG сделан из высококачественной закаленной стали, обладающей повышенными прочностными и пластическими характеристиками. При изготовлении алмазоносного режущего слоя FUBAG использует только продукцию мирового лидера по производству искусственных алмазов – компании De Beers.

Дорогой диск? Нет, дешевый рез!

Высококачественная сталь, искусственные алмазы De Beers – диск из таких материалов не может быть очень дешевым. Однако среди профессионалов в вопросе экономичности решающую роль играет не покупная цена, а низкая стоимость одного погонного метра реза. Почему выгодно резать «дорогим» диском?

Простой пример:

необходимо произвести рез бетонных плит общей длиной 600 м:

Расчет	Диск FUBAG диаметром 230 мм	Диск X диаметром 230 мм
Стоимость диска, евро	100	30
Сколько нужно дисков для выполнения задачи, шт.	1	3
Итого стоимость дисков, у. е.	100	90
Стоимость стандартной углошлифовальной машины, у. е.	200	200
Износ углошлифовальной машины в процессе выполнения данной работы	5% – 10 у. е.	15% – 30 у. е.
Скорость реза, м/мин	1,0	0,3
Итого общее время работы (мин), для реза длиной 600 м	600	1800
Стоимость работ за смену 6 часов (480 минут), ориентировочно, у. е.	100	100
Общая стоимость работ для реза длиной 600 м, у. е.	125	375
Итого: все затраты на рез длиной 600 м, у. е.	100+10+125= 235	90+30+375= 495
Стоимость 1 погонного метра реза, у. е.	0,392	0,825

Таким образом, резать «дорогим» диском FUBAG в 2,1 раза выгоднее, чем «дешевым».

При работе алмазным режущим диском FUBAG рекомендуется соблюдать несколько простых правил:

- выбирайте диск в зависимости от обрабатываемого материала и с соответствующим посадочным отверстием;
- надежно закрепите режущий алмазный диск на машине, чтобы не было бокового и/или верхнего биения;
- направление вращения диска, указанное стрелкой, должно соответствовать направлению вращения вала двигателя;
- прочно зафиксируйте обрабатываемый материал;
- не прижимайте режущий диск к обрабатываемому материалу с силой и не прилагайте чрезмерных усилий при резке;
- число оборотов, указанное на диске, не должно превышать число оборотов вала двигателя, указанному на табличке оборудования;
- перемещайте диск на обрабатываемом материале в одном направлении, не допускайте перекоса или блокировки диска в материале;
- при сухой резке делайте регулярные перерывы в работе, для дополнительного охлаждения дайте диску поработать на холостом ходу;
- при влажной резке следите за бесперебойной подачей достаточного количества охлаждающей жидкости;
- приобретайте диски известных производителей, так как только в этом случае можно ожидать качественной, высокопроизводительной работы и продолжительного срока службы дисков.

Рекомендации по выбору алмазных дисков

Весь ассортимент алмазных дисков FUBAG структурно разделен на несколько программ:

● Программа PROFESSIONAL:

диски для обработки самых распространенных материалов – бетона, камня, керамики, а также универсальные диски. В ассортимент входят самые популярные диаметры дисков для сухой и влажной резки.

Диски программы Professional Pro предназначены для нормальных условий эксплуатации на строительных площадках.

Диски программы Professional Extra оптимальны для нормальной и интенсивной работы.

Маркировка дисков основной программы включает обозначение обрабатываемого материала и условное обозначение программы, например: Beton Pro, Stein Extra.

● Уникальные многофункциональные диски:

Предназначены для обработки широкого спектра строительных материалов. Отличаются красочной, яркой упаковкой, выгодно выделяющей их в торговом зале. Оптимально подходят для нормальных условий эксплуатации на строительных площадках, характеризуются хорошим соотношением покупной цены и стоимости одного реза. Имеют свои оригинальные названия, отражающие их основные эксплуатационные свойства.

● Программа INDUSTRIAL:

предназначены для интенсивных работ в тяжелых условиях. При разработке этих дисков были использованы новейшие технологии и ноу-хау FUBAG – специально разработанные искусственные алмазы De Veers, высокопрочная металлическая связка, уникальная конструкция корпуса и алмазных сегментов. Диски обеспечивают высочайшее качество и скорость реза, увеличенный срок службы, простоту и безопасность использования. Маркировка этих дисков включает условное обозначение программы, например: MS-I, BE-I. При этом первая буква обозначения диска, как правило, соответствует основному обрабатываемому материалу:

M – мрамор

G – гранит

A – асфальт

B – бетон, строительные материалы

Показателем теоретического ресурса дисков этой программы является символ «алмаз» . Чем больше количество «алмазов» (максимальное число – 6), тем выше теоретический ресурс диска (по сравнению с дисками того же диаметра из группы дисков по выбранному материалу).

Условные обозначения для алмазных шлифовальных кругов:

DS – алмазный шлифовальный диск

1 – однорядный

2 – двухрядный

T – турбо

Продуманная навигация для удобства выбора

Для удобства продаж и упрощения выбора подходящего диска, упаковка и наклейка имеют удобную цветовую и буквенную навигацию.

Диски программы PROFESSIONAL имеют расширение PRO в наименовании продукта (например, BETON PRO) либо EXTRA (например, STEIN EXTRA).

Диски программы INDUSTRIAL имеют расширение I (например, BS-I).



Цвет вертикальной полосы на упаковке диска и цвет центральной части на наклейке диска всегда указывают на его основное назначение:

диски по бетону
диски по камню
универсальные диски
диски по керамике
диски по мрамору
диски по граниту
диски по асфальту

Уникальные многофункциональные алмазные диски

MULTI MASTER



i Многофункциональный диск для углошлифовальных машин. Режет практически любой строительный материал: пластиковые трубы и профили, стекловолоконный пластик, дерево (в том числе и с гвоздями), бетон и железобетон, металл.

- +**
- эффективный рез на максимальных скоростях;
 - уникальные возможности для применения: единственный алмазный диск, способный резать дерево;
 - оптимальное соотношение «цена-качество».

POWER TWISTER EISEN



i Предназначен для резки железобетона, бетона, строительного и твердого камня, клинкера, кирпича, гипсовых плит, гранита, природного и искусственного камня, горной породы, кровельной черепицы. Эти круги были разработаны специально для спасательной службы Германии.

- +**
- усовершенствованная запатентованная связка;
 - перфорированный корпус – для лучшего охлаждения, уменьшения шума и эффекта «прозрачности» (от диаметра 230 мм);
 - способен резать железобетон с арматурой большого сечения.

SLIMFAST



i Предназначен для резки мраморной и керамической плитки или строительного камня углошлифовальными машинами. Благодаря небольшой толщине (1,2 мм) и высокой скорости вращения диска получается тонкий, без сколов рез.

- +**
- самый быстрый рез;
 - увеличенная высота сегмента;
 - универсальное применение на стройплощадке.

ДИСК	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Строительные материалы: металл, бетон, дерево (с гвоздями), стекловолоконные композиты, пластиковые трубы и профили						
MULTI MASTER	Ø115	22,23	4	2,2	88115-3	
	Ø125	22,23	4	2,2	88125-3	
	Ø230	22,23	5	4,5	88230-3	
Армированный бетон, железо, сетчатая арматура, натуральный камень, строительные материалы, пластиковые железные трубы						
POWER TWISTER EISEN	Ø125	22,23	7	2,3	82125-3	
	Ø230	22,23	7	2,3	82230-3	
	Ø300	30/25,4	7	2,3	82300-6	
	Ø350	30/25,4	7	2,8	82350-6	
Натуральный и искусственный камень, плитка, гипсокартон, армированный бетон, красный кирпич, металлический листовый профиль						
SLIMFAST	Ø115	22,23	10	1,2	80115-3	
	Ø125	22,23	10	1,2	80125-3	

TOP GLASS



i Оптimalен для резки плитки всех степеней твердости, плоской керамической черепицы, твердого строительного камня. При использовании в станках (диаметры 200 и 250 мм) позволяет работать также с тонкими мраморными и гранитными плитами.

- +**
- высококачественная закаленная сталь;
 - повышенный срок службы;
 - идеален для резки керамогранита.

SILVER DOUBLE ACTION



i Алмазный диск двойного действия, для резки плитки, керамики, натурального камня или пластиковых труб, а также для шлифования плитки и камня. Особенная форма и гальваническое алмазное покрытие на режущем сегменте и на рабочей поверхности диска обеспечивают одинаковую эффективность как при проведении отрезных, так и шлифовальных работ.

- +**
- высококачественная закаленная сталь;
 - в комплекте -прижимная гайка для надёжной фиксации диска на шпинделе УШМ.

ДИСК	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Плитка, керамика, натуральный камень, пластиковые трубы, стекло						
SILVER DOUBLE ACTION	Ø115	22,23	10	1,2	89115-3	
	Ø125	22,23	10	1,2	89125-3	
Керамогранит, керамика, натуральный и искусственный камень, пластик						
TOP GLASS	Ø115	22,23	7	1,3	81115-3	
	Ø125	22,23	7	1,4	81125-3	
	Ø200	30/25,4	7	1,7	81200-6	
	Ø250	30/25,4	7,5	1,8	81250-6	



УШМ. Сухая резка.






Бензорез. Сухая резка.









Станки. Влажная резка.



ПРОГРАММА PROFESSIONAL


МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Beton Pro	Бетон, армированный бетон, кирпич, строительные материалы					
	115	22,23	10	2,4	10115-3	
	125	22,23	10	2,4	10125-3	
	150	22,23	10	2,4	10150-3	
	180	22,23	10	2,4	10180-3	
	230	22,23	10	2,4	10230-3	
	300	30/25,4	10	2,4	10300-6	
	350	30/25,4	10	2,8	10350-6	
	400	30/25,4	10	2,8	10400-6	
	450	30/25,4	10	3,6	10450-6	


МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Stein Pro	Натуральный и искусственный камень, гипсокартон, строительные материалы					
	115	22,23	10	2,2	11115-3	
	125	22,23	10	2,2	11125-3	
	150	22,23	10	2,2	11150-3	
	180	22,23	10	2,5	11180-3	
	230	22,23	10	2,6	11230-3	
	300	30/25,4	10	2,8	11300-6	
	350	30/25,4	10	3,2	11350-6	
	400	30/25,4	10	3,6	11400-6	


МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Universal Pro	Бетон, выдержанный бетон, красный кирпич, среднетвердый кирпич, строительные материалы					
	115	22,23	7	2,0	12115-3	
	125	22,23	7	2,4	12125-3	
	150	22,23	7	2,4	12150-3	
	180	22,23	7	2,4	12180-3	
	230	22,23	7	2,4	12230-3	
	300	30/25,4	7	2,8	12300-6	
	350	30/25,4	7	3,2	12350-6	


МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Keramik Pro	Все виды плитки, тонкие гранитные и мраморные плиты, прессованный камень					
	115	22,23	7	1,8	13115-3	
	125	22,23	7	1,8	13125-3	
	150	25,4	7	2,2	13150-4	
	180	30/25,4	7	2,2	13180-6	
	200	30/25,4	7	2,2	13200-6	
	230	30/25,4	7	2,4	13230-6	
	250	30/25,4	7	2,6	13250-6	
	300	30/25,4	7	3,2	13300-6	
	350	30/25,4	7	3,2	13350-6	


МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул	Применение	
DST Pro	Натуральный камень				
	DST Pro	100	22,23	22100-3	

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Beton Extra 	Бетон, армированный бетон, прессованный бетон, бетонные трубы, среднетвердый клинкер, твердый камень, гранит					
	125	22,23	14	2,8	37125-3	
	230	22,23	14	3	37230-3	
	300	25,4	14	3,1	37300-4	
	350	25,4	14	3,2	37350-4	

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Stein Extra 	Натуральный и искусственный камень, гранит, камень разной твердости, керамика, гипсокартон, армированный бетон, строительные материалы					
	125	22,23	12	2,2	31125-3	
	230	22,23	15	2,8	31230-3	
	300	30/25,4	15	3,0	31300-4	
	350	30/25,4	15	3,2	31350-4	

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Universal Extra 	Бетон, выдержанный бетон, армированный бетон, красный кирпич, среднетвердый клинкер, натуральный и искусственный камень, строительные материалы					
	125	22,23	12	2,4	32125-3	
	230	22,23	12	2,6	32230-3	
	300	30/25,4	14	3,2	32300-6	
	350	30/25,4	14	3,2	32350-6	

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
Keramik Extra 	Все виды плитки, твердый искусственный камень, гранитные плиты, прессованный камень, мраморные плиты, стекло					
	115	22,23	8	1,6	33115-3	
	125	22,23	8	1,6	33125-3	
	180	30/25,4	8	1,6	33180-6	
	200	30/25,4	8	1,6	33200-6	
	230	30/25,4	8	1,6	33230-6	
	250	30/25,4	8	1,6	33250-6	
	300	30/25,4	8	2,0	33300-6	
	350	30/25,4	8	2,0	33350-6	

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Артикул	Применение	
DS 1 Extra DS 2 Extra 	Бетон, строительные материалы				
	DS 1 Extra	100 / 125 / 180	22,23	34100-3 / 34125-3 / 34180-3	
	NEW DS 2 Extra	125 / 180	22,23	38125-3 / 35180-3	



УШМ. Сухая резка.

















Бензорез. Сухая резка.



Станки. Влажная резка.

ПРОГРАММА INDUSTRIAL

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
AV-I   <p>Лучший в своем классе специализированный диск для резки асфальта, в т.ч. на бетонной стяжке.</p>	Асфальт, бетон, свежееуложенный бетон					
	300	25,4	7,0	2,8	58125-4	
400	25,4	7,0	3,4	58325-4		
AL-I   <p>Диск с повышенным ресурсом для резки абразивных материалов (асфальта) благодаря уникальной связке и системе защиты алмазных сегментов.</p>	Асфальт, пемза, силикатный, керамический, подвальный кирпич					
	300	25,4	8,0	3,2	58028-4	
	450	25,4	8,0	3,6	58328-4	
	500	25,4	8,0	3,6	58428-4	
	600	25,4	8,0	4,2	58528-4	
AP-I   <p>Обладает повышенной стойкостью к износу за счет специальной системы защиты алмазных сегментов. Самый быстрый рез среди дисков в своем классе.</p>	Асфальт, кирпич					
	300	25,4	10,0	2,8	58331-4	
	350	25,4	10,0	3,0	58341-4	
	400	25,4	10,0	3,2	58351-4	
	450	25,4	10,0	3,4	58361-4	
	500	25,4	10,0	3,4	58371-4	
	600	25,4	10,0	3,6	58381-4	
AW-I   <p>Отлично зарекомендовавший себя диск для широкого спектра строительных работ с абразивными материалами.</p>	Асфальт, свежееуложенный бетон, силикатный и керамический кирпич, кварцит					
	300	25,4	10,0	2,8	58126-4	
	350	25,4	10,0	2,8	58226-4	
	400	25,4	10,0	3,4	58326-4	
	450	25,4	10,0	3,4	58426-4	
	500	25,4	10,0	3,6	58526-4	
600	25,4	10,0	3,6	58626-4		

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
--------	-------------------	-----------------------------------	---------------------	---------------------	---------	------------

BE-I



Бетон, железобетон, промывной бетон, строительный камень



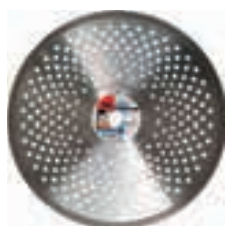
Безусловный лидер в своем классе за счет высокой производительности, долгого срока службы и универсальности применения.

450	30/25,4	8,0	3,6	58324-6	
500	30/25,4	8,0	3,6	58524-6	

BS-I



Бетон, армированный и промывной бетон, гранит, клинкерный кирпич, камень, черепица



Широко известный диск для резки разных видов бетона и большого спектра строительных материалов. Сверхбыстрый рез, тихая работа.

300	25,4	10,0	2,2	58516-4	
350	25,4	10,0	2,8	58616-4	

BB-I



Бетон, армированный и промывной бетон, клинкерный кирпич, кирпич, твердый камень, кровельная черепица



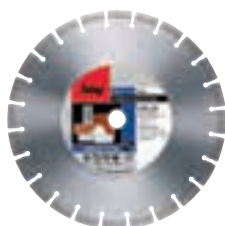
Широко известный диск для обработки большого спектра строительных материалов.

300	30/25,4	10,0	2,8	58127-6	
350	30/25,4	10,0	2,8	58227-6	
400	30/25,4	10,0	3,2	58327-6	
450	30/25,4	10,0	3,6	58427-6	
500	30/25,4	10,0	3,6	58527-6	
600	30/25,4	10,0	4,2	58627-6	
700	30	10,0	5,0	58727-5	
1000	60	10,0	5,4	58827-9	

BZ-I



Армированный бетон, бетон, строительный камень, прессованный камень, старый бетон, клинкер



Демонстрирует высокую производительность при повышенной стойкости сегментов, а специальная связка позволяет обрабатывать самый широкий спектр строительных материалов.

300	30/25,4	10,0	2,8	54421-6	
350	30/25,4	10,0	2,8	54422-6	
400	30/25,4	10,0	3,2	54423-6	
420	30/25,4	10,0	3,4	54424-6	



Бензорез. Сухая резка.



Станки. Влажная резка.













Специальная техника. Влажная резка.



Специальная техника. Влажная резка.

ПРОГРАММА INDUSTRIAL

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
SK-I	 <p>Лучший выбор для резки керамогранита и других изделий из искусственного камня, керамической плитки. Самый быстрый рез.</p>					
	180	30/25,4	7	1,6	58315-6	
	200	30/25,4	7	1,8	58415-6	
	230	30/25,4	7	1,8	58515-6	
	250	30/25,4	7	1,8	58615-6	
	300	30/25,4	7,5	2,2	58617-6	
	350	30/25,4	7,5	2,2	58618-6	
FZ-I	 <p>Увеличенный ресурс при резке плитки из различных материалов за счет высокого качества алмазной кромки. Очень чистый рез благодаря сплошной кромке.</p>					
	180	30/25,4	8	2,2	58121-6	
	200	30/25,4	8	2,4	58221-6	
	230	30/25,4	8	2,8	58321-6	
	250	30/25,4	8	2,9	58421-6	
	300	30/25,4	8	3,2	58521-6	
	350	30/25,4	8	3,4	58621-6	
MS-I	 <p>Топовая модель с уникальным ресурсом за счет использования только специально обработанных алмазов, бронзовой связки и особо прочных алмазных сегментов.</p>					
	300	30/25,4	7	3	58845-6	
MH-I	 <p>Самый популярный диск для резки мрамора станками с водяным охлаждением с выгодным соотношением цены и качества.</p>					
	250	30/25,4	7	2,5	58122-6	
	300	30/25,4	7	3	58332-6	
	350	30/25,4	7	3,2	58222-6	
	400	30/25,4	7	3,2	58322-6	
	700	30	7	5	58700-5	
	1000	60	7	7	59100-9	
MQ-I	 <p>Пониженный уровень шума, гладкий, чистый рез, улучшенное охлаждение благодаря сердцевине с самоохлаждающим эффектом.</p>					
	300	30/25,4	10	2,4	58882-6	
	400	30/25,4	10	2,4	58884-6	

МОДЕЛЬ	Диаметр диска, мм	Диаметр посадочного отверстия, мм	Высота сегмента, мм	Ширина сегмента, мм	Артикул	Применение
GS-I   <p>Лучшие показатели по скорости и ресурсу, точный ровный рез гранита за счет специальной конструкции алмазных сегментов и повышенной концентрации алмазов.</p>	Гранит, твердый гранит, все виды твердого камня					
	300	30/25,4	10	3,3	54622-6	
GR-I   <p>Многолетний выбор профессионалов, диск с высоким качеством реза твердых горных пород за счет высокой прочности материала корпуса.</p>	Гранит, природный камень					
	300	30/25,4	7	2,6	58123-6	
	350	30/25,4	7	3	58223-6	
	400	30/25,4	7	3,3	59524-6	
	450	30/25,4	7	3,3	58323-6	
	500	30/25,4	7	3,6	58423-6	
	700	30	10	5	58623-5	
	1000	60	10	7	58723-9	
GF-I   <p>Экономичный вариант для резки гранита, завоевал популярность за счет высокой скорости реза.</p>	Гранит, гранит средней твердости					
	300	30/25,4	10	2,8	52335-6	
	450	30/25,4	10	3,6	52338-6	



РАБОТАТЬ СТАЛО ЕЩЕ ПРОЩЕ – БЫСТРОЗАЖИМНАЯ ГАЙКА NOKEY ДЛЯ БЫСТРОЙ ФИКСАЦИИ



- гайка позволяет вручную быстро и надежно фиксировать диск без использования инструмента;
- подходит ко всем углошлифовальным машинам до 230 мм и посадочным отверстием 22, 23 мм;
- легко демонтируется после работы;
- изготовлена из высококачественной стали;
- наружная сторона промаркирована.

арт. 58136-0



Бензорез. Сухая резка.



Станки. Влажная резка.



Специальная техника. Влажная резка.



Специальная техника. Влажная резка.

ПРОГРАММА INDUSTRIAL

ГРУППЫ	БЕТОН					КАМЕНЬ		ГРАНИТ			КЕРАМИКА			
	BETON PRO	BETON EXTRA	BE-I	BS-I	BB-I	STEIN PRO	STEIN EXTRA	GS-I	GR-I	GF-I	KERAMIK PRO	KERAMIK EXTRA	SK-I	FZ-I
МАТЕРИАЛ / НАЗВАНИЕ ДИСКОВ	S	T	S	T	S	T	T	S	S	S	K	K	T	K
КРОМКА	S	T	S	T	S	T	T	S	S	S	K	K	T	K
Строительный камень	○	○	●	●	○	○	●	○	○	○				
Старый бетон	○	○	○	○	○	○	○							
Асфальт														
Бетон	●	●	●	●	●	○	○							
Прессованный бетон		●												
Бетонные трубы		●												
Бетон армированный	●	●	●	●	●	○	●							
Пемза	○	○		○	○									
Кровельная черепица		○		●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Прессованный камень	○	○		●	○	○	●				●	●	○	●
Керамическая плитка											●	●	●	●
Свежеуложенный бетон	○	○		○	○	○								
Керамогранит											○	○	●	○
Гранит	○	○		●	○	○	●	●	●	●			○	
Гранит средней твердости										●				
Твердый гранит								●						
Гранитные плиты тонкие		○		○							●	●	●	●
Гипсовые плиты	○	○		○	○	●	●						○	
Твердый камень	○	●		●	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○
Силикатный кирпич	○				○									
Керамика						○	●				○	○	●	○
Клинкер	○	●		●	●	○	○	○	○	○				
Мрамор / мраморные плиты						○	○				●	●	○	●
Твердый искусственный камень												●	●	
Натуральный и искусственный камень	○	○		○	○	●	●	○	○	○			●	
Горная порода	○	○		○		○	●	○	●	○				
Керамический кирпич		○		●				○	○	○				
Кварцит		○		○					○					
Кирпич	●	○		●	●	○	○							
Дерево (с гвоздями)														
Металлический листовой профиль														
Стекло												●		
Пластиковые трубы и профили													●	
Строительные материалы	●					●	●						●	

МРАМОР			АСФАЛЬТ				СТРОЙМАТЕРИАЛЫ			СПЕЦИАЛЬНАЯ ПРОГРАММА				
MS-I	MQ-I	MH-I	AB-I	AL-I	AP-I	AW-I	UNIVERSAL PRO	UNIVERSAL EXTRA	BZ-I	POWER TWISTER EISEN	TOP GLASS	SLIM FAST	MULTI MASTER	SILVER DOUBLE ACTION
S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	T	T	S	S
							○	○	●	○		○	○	○
							●	●	●	○				
			●	●	●	●								
							●	●	●	○			○	○
							○	●	●	●				○
				●			○	○	○	○				
○	○	○	●	●						○	○			
●	○	●					○	○	●	○	○	○		●
					○	●				○				
○	○	○									●	○		○
○	○	○							○	○	○			○
○	○	○									○	○		●
							○	○	○	○	○		○	●
○	○	○	○	●	○	●	○	○	○	○				○
○	○	○			○		○	●	●	○				
●	●	●									○	○		○
													○	●
●	○	○					○	●		●	●	●	○	●
					○					○				
○	○	○		●		●								
					○	●								
			●	●	●	●	●	●	○	○				○
													●	
										●		●	●	
													○	○
											○	●	●	●
							●	●	●	●			●	●

○ – подходит; ● – оптимально подходит

Всегда отличный результат!

“ Много лет занимаюсь ремонтом и точно знаю, что отделочные работы - самый ответственный из этапов. Ведь именно после их завершения заказчик оценивает окончательный результат. А работа с современными отделочными материалами требует строго соблюдения технологии, в том числе влажности и температурные показатели. Для достижения гарантированного результата я уже давно выбрал тепловую технику FUBAG – неприхотливая, надежная, позволяющая выдерживать необходимый температурный режим для любого этапа – будь то черновая заливка пола или финишная отделка. ”

Петер М., штукатур, Потсдам



Генераторы горячего воздуха

Газовые теплогенераторы серии BRISE	174
Жидкотопливные теплогенераторы прямого и непрямого нагрева серии PASSAT и PASSAT AP	178
Электрические теплогенераторы серии BORA Keramik , BORA , Sirocco , Sirocco Keramik	182



Тепло для всех случаев жизни

Независимо от специфики применения генераторы горячего воздуха FUBAG гарантируют высокое качество работы в течение долгого времени даже при интенсивной эксплуатации, поскольку произведены по самым современным технологиям с использованием высококачественных безопасных материалов.

Надежные, экономичные модели FUBAG способны за короткое время обогреть и создать комфортные рабочие условия в помещениях любой площади – заводских цехах, складах, гаражах и мастерских. Помимо обогрева, генераторы горячего воздуха FUBAG можно использовать для вентиляции и осушки воздуха в помещении.



ПРЕИМУЩЕСТВА генераторов горячего воздуха FUBAG



Долговечность эксплуатации

Все генераторы горячего воздуха FUBAG имеют оцинкованный корпус и камеру сгорания из качественной нержавеющей стали. Это гарантирует повышенный срок эксплуатации даже в режиме постоянного использования.



Экономия в использовании

Теплогенераторы FUBAG отличаются пониженным расходом топлива. Это достигается за счет оригинальной конструкции камеры сгорания, модифицированной горелки и инновационной системы поджига.



Импульсный поджиг

Гарантирует легкий старт и высокий ресурс генератора горячего воздуха.



Автоматический режим работы

Встроенная плата управления и подключения термостата обеспечивает работу в автоматическом режиме.



НОВИНКИ



+
Новая серия
SIROCCO KERAMIK

В серию вошли три модели электрических нагревателей для обогрева жилых помещений. За счет использования керамического элемента обогреватели имеют легкий вес и компактные размеры. Возможность регулировки направления воздушного потока позволяет сделать нагрев более эффективным.



+
Пополнение в серии
BORA KERAMIK 33M

Легкий и компактный нагреватель FUBAG. Применение керамического нагревательного элемента существенно снижает вес и повышает надежность работы. Идеален для обогрева небольших жилых или рабочих помещений.



+
Компактный
жидкотопливный
теплогенератор
PASSAT 15 AP

Уникальное предложение на рынке: новая модель теплогенератора непрямого нагрева - теперь в самом компактном исполнении. PASSAT 15 AP оснащен встроенным термостатом, системой электронного контроля пламени, датчиком уровня топлива. В конструкции аппарата используется топливный насос Danfoss, который увеличивает давление топлива в системе и позволяет увеличить КПД нагревателей. Для повышения мобильности PASSAT 15 AP комплектуется удобной ручкой и колесами. Отличное решение для обогрева небольших мастерских, складов, гаражей и других закрытых помещений с постоянным присутствием людей.



+
MINI-версия
самого популярного
газового теплогенератора
BRISE 30 MINI

Надежные и экономичные газовые теплогенераторы серии BRISE дополнены моделью самой востребованной мощности 30 кВт в уменьшенной версии - BRISE 30 MINI. Генератор имеет систему импульсного поджига пламени, что, по сравнению с пьезоподжигом, позволяет легко запустить теплогенератор и гарантирует долговечность системы поджига. Как и другие модели серии, BRISE 30 MINI оснащен горелкой улучшенной конструкции, которая обеспечивает низкий выброс вредных веществ, и встроенной защитой от перегрева и случайного погасания пламени. Модель имеет удобную ручку для переноса. Отлично подходит для быстрого обогрева небольших объектов с постоянным притоком свежего воздуха.



Рекомендации по выбору генератора горячего воздуха

Среди моделей тепловых пушек встречаются жидкотопливные (работают на дизельном топливе); газовые; электрические. И каждая из них имеет свое назначение. Какая модель для каких случаев подходит?



ВИДЫ ГЕНЕРАТОРОВ

БЕЗОПАСНОСТЬ

ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ
НЕПРЯМОГО НАГРЕВА
PASSAT AP

Рекомендованы для строительных площадок, осушки помещений, обогрева складских комплексов, въездных терминалов, теплиц. Предусматривают отвод продуктов сгорания топлива: через патрубок из нагревателя в помещение попадает чистый горячий воздух. Это лучший выбор, когда нужно создать рабочую атмосферу в помещениях с присутствием людей.



ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ
ПРЯМОГО НАГРЕВА
PASSAT

Наиболее приемлемый вариант обогрева строящихся зданий, а также помещений, где отсутствует электричество. Единственное ограничение – в процессе обогрева генератор выделяет продукты сжигания топлива. Поэтому использовать их можно только на нежилых объектах и в местах с очень хорошей вентиляцией.



ГАЗОВЫЕ
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ
BRISE

Работают на сжиженном газе. За счет использования газа дают возможность получить недорогое тепло в короткий срок. Идеальны для обогрева небольших и средних помещений с хорошей вентиляцией. Эффективность обогрева такого теплогенератора приближается к 100 %, но применять его длительное время нежелательно, поскольку он выделяет продукты сгорания газа непосредственно в воздух.



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ
НАГРЕВАТЕЛИ
**BORA
SIROCCO**

Лучший выбор для обогрева помещений, где нет притока свежего воздуха, открытое пламя недопустимо либо запрещено хранение топлива (офисы, магазины, жилые помещения). Данные генераторы также имеют низкий уровень шума.

Если при эксплуатации теплогенератора есть необходимость в частой смене направления потока воздуха (просушка стен и т. п.), обратите внимание на модели SIROCCO, где предусмотрена эта возможность.

Пример подбора генератора горячего воздуха

шаг 1 Вычисляем объем обогреваемого помещения:

V = Ширина помещения x Длина помещения x Высота помещения (м³).



шаг 2 Вычисляем температуру:

Вычисляем разницу температур внутри и снаружи помещения:
 t = необходимая температура в помещении – температура на улице (°C).



шаг 3 Определяем коэффициент рассеивания:

- **Помещение без теплоизоляции.**
Упрощенная деревянная или металлическая конструкция.
 $k = 3 \div 4$.
- **Помещение с минимальной теплоизоляцией.**
Однорядная кирпичная кладка, окна без утепления. $k = 2 \div 2,9$.
- **Помещение со средней теплоизоляцией.**
Двойная кирпичная кладка, мало окон, стандартная кровля.
 $k = 1 \div 1,9$.
- **Помещение с хорошей теплоизоляцией.**
Стены, окна и крыша с теплоизоляцией.
 $k = 0,6 \div 0,9$.



шаг 4 Определяем мощность:

Рассчитываем минимальную тепловую мощность необходимого генератора горячего воздуха: Q (кКал/ч) = $V \times t \times k$.

Пример:

ПРЕДПОЛОЖИМ, ЧТО ВАМ НЕОБХОДИМО ОБОГРЕТЬ СКЛАДСКОЕ ПОМЕЩЕНИЕ ДЛИНОЙ 12 м, ШИРИНОЙ 7 м И ВЫСОТОЙ ПОТОЛКОВ 3 м.

● Объем такого помещения составит:
 $V = 7 \times 12 \times 3 = 252$ м³.

● Для нормальной работы температура в помещении должна быть не менее 20 °C. Если температура на улице -9 °C, то разница температур
 $Dt = 20 - (-9) = 29$ °C.

● Предположим, что здание склада – кирпичное и не имеет окон, следовательно коэффициент рассеивания можно принять как $k = 1,5$.

● Теперь, имея эти данные, можно рассчитать минимальную тепловую мощность необходимого генератора:
 $Q = 252 \times 29 \times 1,5 = 10962$ кКал/ч.

● Зная, что 1 кКал/час = 0,001163 кВт, переводим полученную мощность в необходимую размерность, умножая полученное значение Q на 0,001163 и получаем, что в данном случае необходим генератор горячего воздуха мощностью не менее 12,8 кВт.

СЛЕДОВАТЕЛЬНО, ДЛЯ ОБОГРЕВА ПОМЕЩЕНИЯ НЕОБХОДИМ ГАЗОВЫЙ ТЕПЛОГЕНЕРАТОР BRISE 15 ИЛИ ДИЗЕЛЬНЫЙ PASSAT 15 М.



Если в помещении работают люди, то рекомендуется применять **PASSAT 15 AP** с отводом продуктов сгорания топлива.



Если двери или ворота на складе периодически открыты, то необходимо выбирать теплогенератор с запасом мощности (**BRISE 30, PASSAT 20 M** или **PASSAT 25 AP**).

BRISE



Эффективный обогрев

Если необходимо создать эффективную и бюджетную систему обогрева или осушки воздуха в помещении, применение газовых теплогенераторов FUBAG серии BRISE станет оптимальным решением. Компактные, удобные для перемещения, надежные теплогенераторы серии BRISE позволяют в короткий срок получить тепло и существенно сэкономить расходы на обогрев помещения любой площади. Отлично подходят для сушки при строительных и ремонтных работах, отопления небольших и средних помещений с хорошей вентиляцией, в том числе мастерских, цехов и складов.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Система электронного контроля пламени оптимизирует расход топлива.



Оцинкованный корпус, покрытый стойкой порошковой краской без свинца.



Камера сгорания из нержавеющей стали.



Возможность работы в автоматическом режиме за счет встроенной платы управления и подключения термостата.



Встроенный термостат для автономного поддержания температурного режима.



Удобная транспортировка благодаря ручке и большим устойчивым колесам.

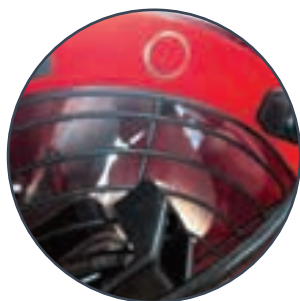


BRISE 80 AT

Контроль над любой ситуацией



Защита от остановки
вентилятора



Защита от остановки
вентилятора



Встроенный термостат



Усиленные колеса и ручка



Мощный газовый теплогенератор со встроенным термостатом представляет собой полноценную энергоэффективную систему обогрева и осушки производственных и складских помещений, теплиц и оранжерей.

Работает на сжиженном газе (пропан-бутан).

Импульсный поджиг гарантирует легкий и удобный старт работы генератора и его повышенный ресурс. Автоматический контроль возникновения неисправностей, низкий уровень выброса вредных веществ, наличие встроенных защит от случайного погасания пламени, перегрева и остановки вентилятора делают BRISE 80 AT максимально безопасным в эксплуатации.

BRISE 15



i Компактный и легкий, подходит для быстрого обогрева небольших помещений с хорошей вентиляцией.

- +**
- система контроля пламени;
 - камера сгорания из нержавеющей стали.

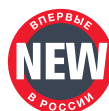


BRISE 30 MINI



i Газовый нагреватель с самой востребованной мощностью 30 кВт теперь представлен и в уменьшенной версии с удобной ручкой для переноски. Подходит для быстрого обогрева небольших объектов с постоянным притоком свежего воздуха.

- +**
- система контроля пламени;
 - камера сгорания из нержавеющей стали;
 - импульсный поджиг.



Полный модельный ряд серии BRISE

Модель	Технические характеристики			
	Тепловая мощность, кВт	Тепловая мощность, кКал/ч	Тепловая мощность, ВТУ/ч	Поток воздуха, м³/ч
BRISE 10	10,9	9 387,5	37 190,8	500
BRISE 15	16,5	14 210,5	56 298,0	500
NEW BRISE 30 MINI	31,0	26 915,0	110 071,0	1000
BRISE 30	30,0	25 837,2	102 360,0	1000
BRISE 30 AT	30,0	25 837,2	102 360,0	1000
BRISE 40	40,0	34 449,6	136 480,0	1000
BRISE 60 AT	60,0	51 674,4	204 720,0	2000
BRISE 80 AT	80,0	68 899,2	272 960,0	2000

BRISE 30 AT



i Идеален для быстрого обогрева и поддержания нужной температуры на небольших хорошо вентилируемых производственных и строительных объектах. Для удобства перемещения оборудован ручкой и колесами.

- +**
- система контроля пламени;
 - камера сгорания из нержавеющей стали;
 - термостат;
 - импульсный поджиг;
 - автоматическое управление.



BRISE 60 AT



i Отлично подходит для быстрого обогрева и поддержания нужной температуры производственных и складских помещений, строительных объектов. Для удобства перемещения оборудован ручкой и колесами.

- +**
- система контроля пламени;
 - камера сгорания из нержавеющей стали;
 - термостат;
 - импульсный поджиг;
 - автоматическое управление.



Потребляемая мощность, Вт	Давление газа, бар	Расход газа, кг/ч	Напряжение, В/Гц	Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
28	0,3	0,80	220 / 50	340 x 210 x 345	4,2
28	0,5	1,20	220 / 50	395 x 210 x 345	4,5
75	1,5	2,27	220 / 50	650 x 350 x 340	8,8
75	1,5	2,19	220 / 50	645 x 375 x 510	11,8
75	1,5	2,19	220 / 50	645 x 375 x 510	13,7
75	1,5	2,92	220 / 50	745 x 375 x 510	12,6
150	1,5	4,38	220 / 50	845 x 375 x 510	17,7
150	1,5	5,84	220 / 50	845 x 375 x 510	17,7

PASSAT PASSAT AP

Хорошая погода – дело техники



Жидкотопливные генераторы горячего воздуха прямого и непрямого нагрева FUBAG активно применяются на строительных площадках, в сельском хозяйстве, для обогрева и осушки воздуха в производственных и складских помещениях, ангарах и мастерских.

Все теплогенераторы имеют оцинкованный корпус, покрытый стойкой порошковой краской, и камеру сгорания из качественной нержавеющей стали, гарантирующие увеличенный срок эксплуатации при самом интенсивном использовании.

По сравнению с аналогичными моделями нагревательная техника FUBAG отличается пониженным расходом топлива.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Система электронного контроля пламени оптимизирует расход топлива.



Оцинкованный корпус, покрытый стойкой порошковой краской без свинца.



Камера сгорания из нержавеющей стали.



Низкое количество выхлопных газов за счет улучшенной системы подачи топлива под большим давлением.



Возможность работы в автономном режиме благодаря встроенной плате управления и подключению термостата.



Работает на дизельном топливе.



Экономичный расход топлива за счет оригинальной конструкции камеры сгорания, модифицированной горелки и инновационной системы поджига.



Изолированный теплообменник для отделения отработанных газов от чистого горячего воздуха.



Встроенный термостат для автономного поддержания температурного режима.



PASSAT 65 AP

Высокое качество вашего тепла



Высокое качество сборки



Автоматическое управление
посредством электронной
платы



Топливный бак увеличенного
объема



Пневматические колеса



Самый мощный из серии генераторов горячего воздуха непрямого нагрева производительностью 1400 м³/ч. Отлично подходит для обогрева площадей промышленного масштаба, складских, производственных помещений, цехов и крупных строительных объектов. Рассчитан на интенсивную эксплуатацию в течение длительного времени.

PASSAT 20M



i Отлично подходит для обогрева небольших складских производственных площадей с хорошей вентиляцией, а также для сушки оштукатуренных стен и потолков. Экономичный и мобильный, оснащен ручкой для удобства перемещения.

- +**
- горелка с пневматическим распылением;
 - встроенная плата управления для работы в автоматическом режиме.



PASSAT 65



i Предназначен для обогрева средних по площади нежилых, производственных и складских помещений с хорошей вентиляцией, а также для сушки во время строительных и ремонтных работ. Оснащен ручкой и колесами для удобства перемещения.

- +**
- горелка с пневматическим распылением;
 - встроенная плата управления для работы в автоматическом режиме;
 - специальная система дополнительного охлаждения, снижающая возможность перегрева и выхода из строя генератора.



Полный модельный ряд серии PASSAT

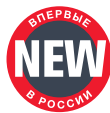
Модель	Технические характеристики			
	Тепловая мощность, кВт	Тепловая мощность, кКал/ч	Тепловая мощность, ВТУ/ч	Поток воздуха, м³/ч
ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ ПРЯМОГО НАГРЕВА				
PASSAT 15M	13,0	10 692	42 423,2	350
PASSAT 20M	22,0	14 652	58 132,7	400
PASSAT 35	36,0	28 908	114 695,7	650
PASSAT 50	50,0	37 245	147 752,5	800
PASSAT 65	62,0	39 980	158 623,6	1000
PASSAT 120	116,0	69 036	273 906,2	1600
ЖИДКОТОПЛИВНЫЕ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ НЕПРЯМОГО НАГРЕВА				
NEW PASSAT 15 AP	17,9	15 408	61 130,0	450
PASSAT 25 AP	23,0	14 784	58 658,12	650
PASSAT 45 AP	44,0	34 320	136 168,3	1400
PASSAT 65 AP	66,0	40 392	160 258,0	1400

PASSAT 15 AP



i Уникальное предложение на рынке: новая модель теплогенератора непрямого нагрева - теперь в самом компактном исполнении! Лучшее решение для обогрева небольших мастерских, складов, гаражей и других закрытых помещений с постоянным присутствием людей.

- +**
- изолированный теплообменник для отделения отработанных газов от чистого горячего воздуха;
 - камера сгорания из нержавеющей стали;
 - электронная система контроля пламени;
 - плата управления с предохранительной функцией для работы в автоматическом режиме.



PASSAT 45 AP



i Мощный, экономичный, безопасный теплогенератор для обогрева больших производственных и складских помещений с постоянным присутствием людей. Оснащен ручкой и колесами для простоты транспортировки.

- +**
- изолированный теплообменник для отделения отработанных газов от чистого горячего воздуха;
 - камера сгорания из нержавеющей стали;
 - электронная система контроля пламени;
 - плата управления с предохранительной функцией для работы в автоматическом режиме.



Потребляемая мощность, Вт	Расход топлива, л/ч	Напряжение, В/Гц	Объем бака, л	Габаритные размеры, (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
103	0,9	220 / 50	20	800 x 335 x 412	12,7
122	1,3	220 / 50	20	780 x 330 x 440	12,8
185	2,6	220 / 50	40	985 x 380 x 560	24,3
241	3,4	220 / 50	50	1030 x 430 x 550	27,5
260	3,6	220 / 50	50	1030 x 430 x 550	28,2
276	6,3	220 / 50	80	1215 x 685 x 860	52,4
227	1,2	220/50	40	893 x 545 x 670	33,0
177	1,3	220 / 50	50	1080 x 430 x 550	36,0
235	3,1	220 / 50	80	1215 x 685 x 860	64,7
235	3,6	220 / 50	80	1215 x 685 x 860	64,7

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ТЕПЛОГЕНЕРАТОРЫ



Быстрый и безопасный обогрев

Теплогенераторы серий BORA и SIROCCO работают от электрической сети, поэтому идеально подходят на роль постоянного или дополнительного источника тепла для помещений, где нет притока свежего воздуха, недопустимо открытое пламя или запрещено хранение топлива. Компактные и мобильные, они отлично справляются с отоплением небольших и средних помещений, гаражей, магазинов, летних домиков, различных рабочих помещений. Низкий уровень шума позволяет эксплуатировать их в помещениях с постоянным присутствием людей. Возможность регулировки тепловой мощности и встроенный термостат превращают использование данных моделей в процесс еще более простой и комфортный.

ПРЕИМУЩЕСТВА И ВОЗМОЖНОСТИ



Эффективный обогрев за счет возможности регулирования направления воздушного потока.



Возможность установки вблизи рабочего места благодаря низкому уровню шума.



Возможность работы в автоматическом режиме за счет встроенной платы управления и подключения термостата.



Легкая транспортировка благодаря небольшому весу и удобной ручке.



Автономное поддержание нужной температуры за счет встроенного термостата.



Работает от сети 380 В (для моделей BORA 50 TH / 90 TH / 150 T).



BORA 150 T

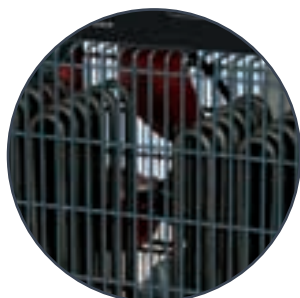
Автономное поддержание температурного режима



Трехступенчатый переключатель мощности



Встроенный термостат



Улучшенная система вентиляции



Удобные ручки для перемещения



Самая мощная модель в ассортименте электрических нагревателей FUBAG. Работает от сети напряжения 380 В. Оснащена трехступенчатым переключателем мощности и встроенным термостатом для автономного поддержания температурного режима. Специальная система вентиляции позволяет существенно снизить риски перегрева и повышает надежность эксплуатации

BORA KERAMIK 33M



Легкий и компактный нагреватель FUBAG. Применение керамического нагревательного элемента существенно снижает вес и повышает надежность работы. Идеален для обогрева небольших жилых или рабочих помещений.



- керамический нагревательный элемент;
- удобная ручка для переноски с термоизоляцией;
- низкий уровень шума;
- работает от сети 220 В.



BORA 33M



Компактный теплогенератор мощностью до 3,3 кВт. Подходит для обогрева небольших складских помещений, гаражей, летних домиков, строительных бытовок, просушки окрашенных или оштукатуренных поверхностей при проведении ремонта.



- удобная ручка для переноски с термоизоляцией;
- низкий уровень шума;
- работает от сети 220 В.



Полный модельный ряд электрических теплогенераторов

Модель	Технические характеристики			
	Тепловая мощность, кВт	Тепловая мощность, кКал/ч	Потребляемая мощность, Вт	Поток воздуха, м³/ч
BORA KERAMIK 20 M	2,0	1 720	2 000	97
BORA KERAMIK 33 M	1,5 – 3,0	1290 – 2580	3 000	258
BORA 20 M	1,0 – 2,0	860 – 1720	2 000	184
BORA 33 M	1,65 – 3,3	1420 – 2840	3 300	288
BORA 50 TH	1,25 – 2,5 – 5,0	1075 – 2150 – 4300	5 000	510
BORA 90 TH	3,0 – 6,0 – 9,0	2580 – 5160 – 7740	9 000	1 085
BORA 150 T	3,75 – 7,5 – 15,0	3225 – 6450 – 12900	15 000	1 559
SIROCCO 20M	1,0 – 2,0	860 – 1720	2 000	279
SIROCCO 33M	1,5 – 3,0	1290 – 2580	3 000	298
NEW SIROCCO KERAMIK 20 M	1,0 – 2,0	1 720	2 000	158
NEW SIROCCO KERAMIK 33 M	1,5 – 3,0	2 579	3 000	217
NEW SIROCCO KERAMIK 50 T	3,3 – 5,0	4 299	5 000	423

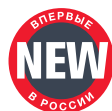
SIROCCO KERAMIK 33M



Переносной электрический обогреватель в самом востребованном диапазоне тепловой мощности до 3 кВт с возможностью регулировки направления воздушного потока. Компактные размеры керамического нагревательного элемента позволяют использовать данный нагреватель для обогрева небольших помещений даже в условиях необходимости экономии пространства.



- термоизолированная рукоятка;
- низкий уровень шума;
- возможность регулировки направления потока воздуха;
- работает от сети напряжением 220 В.



SIROCCO 33M



Переносной электрический обогреватель. Благодаря цилиндрической форме корпуса существенно увеличивается производительность данного теплогенератора – показания по максимальному потоку воздуха достигают почти 300 куб.м/ч. Возможность регулирования направления воздушного потока позволяет сделать нагрев более эффективным.



- термоизолированная рукоятка;
- низкий уровень шума;
- возможность регулировки направления потока воздуха;
- работает от сети напряжением 220 В.



Уровень шума, ДБ(А)	Ток, А	Напряжение, В/Гц	Вес, кг
45	8,7	220 / 50	1,9
61	13,0	220 / 50	3,6
45	8,7	220 / 50	3,7
50	15,0	220 / 50	5,3
50	7,5	380 / 50	7,1
52	13,6	380 / 50	12,5
52	21,7	380 / 50	15,6
52	8,7	220 / 50	4,2
52	13,0	220 / 50	4,8
45	13,0	220 / 50	1,7
48	16,6	220 / 50	2,9
53	12,7	380 / 50	4,3

Сварочное оборудование		стр.
Инверторы IN	14	
IN 176	16	
IN 196	16	
IN 206	16	
IN 206 LVP	16	
IN 226	16	
NEW IN 256	16	
NEW IN 316 T	16	
Инверторы IR	18	
IR 160	20	
IR 160 + маска сварщика	20	
IR 180	20	
IR 200	20	
IR 200 + маска сварщика	20	
NEW IR 200 VRD	20	
IR 220	20	
NEW IR 220 VRD	20	
Инверторы IQ	22	
NEW IQ 160	23	
NEW IQ 180	23	
Инверторные сварочные полуавтоматы INMIG	24	
INMIG 200 PLUS	26	
NEW INMIG 250 T	26	
NEW INMIG 315 T	26	
NEW INMIG 350 T DG	26	
NEW INMIG 400 T DG	26	
NEW INMIG 500 T DW	26	
NEW DRIVE INMIG	26	
Инверторные сварочные полуавтоматы IRMIG	30	
IRMIG 140	32	
IRMIG 160	32	
IRMIG 180	32	
IRMIG 200	32	
NEW Горелки для MIG-MAG-сварки	34	
Инверторные сварочные полуавтоматы ITNIG	36	
NEW INTIG 160 DC	38	
NEW INTIG 200 DC	38	
NEW INTIG 180 DC PULSE	38	
NEW INTIG 200 DC PULSE	38	
NEW INTIG 200 AC/ DC PULSE	38	
NEW INTIG 315 T DC PULSE	38	
NEW INTIG 400 T DC PULSE	38	
NEW INTIG 400 T AC/DC PULSE	38	
NEW Горелки для TIG-сварки	42	
Плазморезы серии PLASMA	44	
PLASMA 25 AIR	46	
PLASMA 40	46	
PLASMA 65 T	46	
NEW PLASMA 100 T	46	
NEW Горелки для плазменной резки	47	
Маски сварщика ULTIMA	48	
NEW ULTIMA 11	50	
NEW ULTIMA 9-13	50	
NEW ULTIMA 5-13 VISOR	50	
NEW ULTIMA 5-13 Panoramic Silver	50	
NEW ULTIMA 5-13 Panoramic Black	50	
NEW ULTIMA 5-13 Panoramic Red	50	
Маски сварщика OPTIMA	52	
OPTIMA 11	52	
NEW OPTIMA 9-13	52	
OPTIMA 9-13 RED	52	
OPTIMA 9-13 VISOR	52	
OPTIMA 9-13 TIGER	52	
NEW OPTIMA 9-13 TEAM BLACK	52	
NEW OPTIMA 9-13 TEAM RED	52	
NEW OPTIMA 9-13 TEAM SILVER	52	
Маски сварщика BLITZ	53	
BLITZ 9-13	53	
BLITZ 9-13 VISOR	53	
Пуско-зарядные устройства	стр.	
Универсальные	62	
NEW COLD START 300/12	62	
FORCE 140	62	
FORCE 180	62	
FORCE 220	62	
FORCE 320	62	
FORCE 420	62	
FORCE 620	62	
Пусковые	64	
QUICK START 400	64	
COMBI START400	64	
Зарядные	65	
NEW MICRO 40/12	65	
NEW MICRO 80/12	65	
NEW MICRO 160/12	65	

Бензотехника		стр.
Бензиновые электростанции серии HS с двигателем HONDA	72	
HS 2500	74	
HS 5500	74	
HS 5500 ES	74	
MS 2400	75	
MS 5700	75	
Бензиновые электростанции серии BS с двигателем FUBAG	76	
NEW BS 1000 i	78	
BS 2200	78	
BS 3300	78	
NEW BS 3300 ES	78	
BS 4400	78	
BS 5500	78	
BS 5500 A ES	78	
BS 6600	80	
BS 6600 A ES	80	
BS 6600 DA ES	80	
NEW BS 7500	80	
NEW BS 7500 A ES	80	
BS 9500 ES	80	
BS 9500 D ES	80	
Инверторные электростанции серии TI с двигателем FUBAG	82	
TI 700	84	
TI 1000	84	
TI 2000	84	
TI 2600	84	
TI 3200	84	
TI 7000	84	

Карта ассортимента

Бензотехника		стр.
Дизельные электростанции серии DS с двигателем FUBAG		86
	DS 3600	88
	DS 5500 A ES	88
	DS 7000 DA ES	88
	DS 11000 A ES	88
	DS 14000 DA ES	88
	DS 15000 DA ES	90
	DS 15000 DAC ES	90
	DS 19000 DA ES	90
	DS 19000 DAC ES	90
Сварочные электростанции серий WHS и WS		92
	WHS 190 DC	94
	WHS 210 DC	94
	WHS 200AC	94
	WHS 200DC	94
	WHS 220DDC	94
	WS 190 DC ES	
	WS 230 DC ES	
Мотопомпы серии PTH с двигателем HONDA		98
	PTH 600	100
	PTH 1000	100
	PTH 1600	100
	PTH 400 H	100
	PTH 600 ST	100
	PTH 1000 ST	100
	PTH 1000 T	100
	PTH 1600 T	100
Мотопомпы серии PG с двигателем FUBAG		102
	PG 302	104
	PG 300	104
	PG 600	104
	PG 1000	104
	PG 1600	104
	PG 950 T	104
	PG 1300 T	104
	PG 1800 T	104
	PG 80 H	104

Компрессорное оборудование и пневмоинструмент		стр.
Коаксиальные компрессоры		112
	OL 195/6 CM1,5	114
	OL 195/24 CM1,5	114
	OL 231/24 CM2	114
	OL 231/50 CM2	114
	FC 2/24 CM2	114
	FC 2/50 CM2	114
	DC 2,5/50 CM2,5	114
	F1-310/24 CM3	114
	F1-310/50 CM3	114
	DC 320/24 CM2,5	114
	DC 320/50 CM2,5	114
	VDC/50 CM3	114
	VDC/100 CM3	114
Наборы компрессорного оборудования		116
	AIR MASTER KIT	118
	HOBBY MASTER KIT	118
	COTTAGE MASTER KIT	118
	AUTO MASTER KIT	118
	EASY AIR	120
	SMART AIR	120
	SERVICE MASTER KIT	120
	HANDY MASTER KIT	120
	PAINT MASTER KIT	120
	WOOD MASTER KIT	120
	HOUSE MASTER KIT	120
	GARDEN MASTER KIT	120
Ременные компрессоры		122
	B 3600B/50 CM3	124
	B 3600B/100 CM3	124
	B 4000B/50 CM3	124
	B 4000B/100 CM3	124
	VCF/50 CM3	124
	VCF/100 CM4	124
	B 4800B/100 CT4	124
	B 5200B/100 CT4	126
	B 5200B/200 CT4	126
	B 6800B/100 CT5	126
	B 6800B/200 CT5	126
	B 6800B/270 CT7,5	126
	B 10000B/270 CT11	126
	B 6900B2 / 200 CT5,5	128
	B 8600B2 / 270 CT7,5	128
Пневмоинструмент и аксессуары		129
	Наборы пневмоинструмента	129
	Аэрографы	129
	Краскораспылители	130
	Пневмопистолеты	131
	Пневмостеплеры	131
	Пневмодрели	132
	Пневмодолота	133
	Пневмовинтоверты	133
	Пневмогайковерты	133
	Пневмошлифмашины	135
	Аксессуары	136
	Фитинги	136
	Шланги	139

Камнерезное оборудование Алмазные диски		стр.
Станки для резки плитки		148
	MASTERLINE 6 STAR -660	148
	PK - 30M	148
Станки с увеличенной длиной реза		148
	EXPERTLINE F720/65	148
	EXPERTLINE F1020/65	148
	EXPERTLINE F1200/65	148
	A 100KM	150
	A 100KM 3F	150
	PKH 35A 120M	150
	PKH 35A 150M	150
Маятниковые станки		150
	FB 350	150
	FB 350 400V	150
	A 44 M3F	150
	A 44/420	150
	A 44/420 M3F	150
	PK 70 NM	150
	PK - 100 N	150
Алмазные диски		158
	Мультифункциональные	158
	PROFESSIONAL	160
	INDUSTRIAL	162

Генераторы горячего воздуха		стр.
Газовые генераторы		174
	BRISE 10	176
	BRISE 15	176
	BRISE 30 MINI	176
	BRISE 30	176
	BRISE 30 AT	176
	BRISE 40	176
	BRISE 60 AT	176
	BRISE 80 AT	176
Жидкотопливные генераторы прямого нагрева		178
	PASSAT 15 M	180
	PASSAT 20 M	180
	PASSAT 35	180
	PASSAT 50	180
	PASSAT 65	180
	PASSAT 120	180
Жидкотопливные генераторы непрямого нагрева		181
	PASSAT 15 AP	181
	PASSAT 25 AP	181
	PASSAT 45 AP	181
	PASSAT 65 AP	181
Электрические генераторы		182
	BORA Keramik 20 M	184
	BORA Keramik 33 M	184
	BORA 20 M	184
	BORA 33 M	184
	BORA 50 TH	184
	BORA 90 TH	184
	BORA 150 T	184
	SIROCCO 20 M	184
	SIROCCO 33 M	184
	SIROCCO Keramik 20 M	184
	SIROCCO Keramik 33 M	184
	SIROCCO Keramik 50 T	184



Каталог профессионального оборудования

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.fubag.nt-rt.ru || fgb@nt-rt.ru